

全钢中小型工程胎智能制造项目竣工环境保护验收意见

2020 年 12 月 18 日，贵州轮胎股份有限公司根据《贵州轮胎股份有限公司全钢中小型工程胎智能制造项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）、本项目环境影响报告书和贵阳市生态环境局审批意见等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于贵阳市修文县扎佐镇贵州轮胎股份有限公司扎佐工厂内。项目为扩建项目，本次扩建仅在贵轮新厂区的一期工程和二期工程的硫化工段增加硫化设备和对一期工程 3#成型机进行改造，增加产能 2.6 万条全钢中小型工程胎，增加产品重量 9051t（345kg/条）。主要建设内容为增加硫化产能，共计增加 13 台 88" 硫化机，其可实现年增产 2.6 万条。对工程子午胎车间的 3# 成型机进行改造，实现 16.00R25 系列产品的生产。

2、建设过程及环保审批情况

2020 年 11 月，贵州柱成环保科技有限公司编制完成《全钢中小型工程胎智能制造项目环境影响报告书》。2019 年 11 月 28 日，贵阳市生态环境局以筑环审[2019]16 号文对该报告书予以审批。

项目 2020 年 10 月建成投入试运行。

3、投资情况



本项目总投资 3458.28 万元，其中环保投资约 163.8 万元。

4、验收范围

与该建设项目有关的各项环保设施。

二、工程变动情况

本项目工程无重大变动。

三、环保设施及措施

1、废水

项目自身不产生废水。

工作人员生活污水依托厂区污水管网收集至厂区污水处理设施处理。

2、废气

硫化烟气采用“围挡收集+等离子净化装置”处理后由 15m 高排气筒排放。

3、噪声

选用低噪声设备。

设备减振。

4、固体废物

生活垃圾经厂区集中收集外运处理。

废机油等危险废物收集后经危废暂存库暂存，交有资质单位处理。

四、环保设施调试运行效果

根据贵州博联检测技术股份有限公司 2020 年 11 月 17 日至 2020 年 11 月 18 日现场监测结果：



1、生产工况

本项目验收监测期间，项目生产负荷达 87%以上，环保设施运行正常，满足验收监测要求。

2、废气

中小型工程胎 1#硫化排口非甲烷总烃监测结果满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 排放限值要求。

中小型工程胎 2#硫化排口非甲烷总烃监测结果满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 排放限值要求。

无组织排放非甲烷总烃浓度监测结果满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 6 排放限值要求。臭气浓度监测结果满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 二级新扩改建标准限值要求。

3、噪声

厂界各监测点昼、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类区排放限值要求。

五、验收结论

项目环保审批手续齐全，总体满足环评及批复要求，基本符合竣工环保验收条件，项目自主验收合格。

六、后续要求

1、按建设项目竣工环境保护验收技术指南(污染影响类)相关要求完善验收监测报告，规范文本。

2、加强项目环保管理工作，完善环境保护管理规章制度。



3、加强环保设施的运行管理和日常维护，确保污染物长期稳定达标排放。

4、加强危险废物管理，建立健全管理制度和管理档案。

5、落实突发环境事件应急预案相关要求，提高应对突发环境风险事件的能力。

七、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息见验收签到表。

贵州轮胎股份有限公司

2020年12月18日



全钢中小型工程胎智能制造项目竣工环境保护验收签到表

姓名	单位	职务/职称	电话
付向明	贵州省环境科学研究所	主任	13595170077
马红波	贵州省环境科学研究所	副主任	13985052089
杨书群	贵州省环保协会	副总	18984385812
董斌	贵州轮胎	处长	13608501368
计明	贵州轮胎	处长助理	13595190251
唐静贤	贵州轮胎	专工	15985110450
罗靖	贵州博联检测	技监	18984005928
黄思友	贵州博联检测	采样员	15519156520

