

农业子午胎、中小型工程胎及大型工程 胎智能制造项目 “三合一”环境影响报告书 (送审稿)

建设单位：贵州轮胎股份有限公司

编制单位：贵州柱成环保科技有限公司

二〇二一年八月

目 录

概述.....	6
1、建设项目由来及特点.....	6
2、评价工作程序.....	8
3、分析判定相关情况.....	9
4、关注的主要环境问题及环境影响.....	10
5、主要结论.....	11
第 1 章 总论.....	12
1.1 评价目的、评价思想和评价原则.....	12
1.2 编制依据.....	13
1.3 评价内容及评价工作重点.....	18
1.4 环境功能区划.....	21
1.5 评价等级、评价范围及评价因子.....	22
1.6 评价标准.....	30
1.7 环境保护目标.....	36
1.8 与产业政策、相关规划、相关法规符合性分析.....	41
第 2 章 建设项目工程分析.....	48
2.1 项目概况.....	48
2.2 工程分析.....	141
第 3 章 环境现状调查与评价.....	184
3.1 自然环境概况.....	184
3.2 地表水环境现状调查与评价.....	188
3.3 地下水环境现状调查与评价.....	194
3.4 环境空气现状调查与评价.....	205
3.5 声环境现状评价.....	210
3.6 生态环境现状评价.....	213
3.7 土壤环境现状评价.....	214
第 4 章 环境影响预测与评价.....	221
4.1 地表水环境影响预测与评价.....	221

4.2 地下水环境影响评价.....	223
4.3 大气环境影响预测与评价.....	250
4.4 声环境影响预测与评价.....	257
4.5 固体废弃物污染影响评价.....	261
4.6 生态环境影响分析.....	263
4.7 土壤环境影响评价.....	263
4.8 环境风险评价.....	266
第5章 环境保护措施及其可行性论证.....	277
5.1 地表水环境保护措施.....	277
5.2 地下水环境保护措施.....	278
5.3 环境空气保护措施及建议.....	280
5.4 声环境保护措施.....	285
5.5 固体废物治理措施.....	286
5.6 生态环境保护措施.....	293
5.7 土壤环境保护措施.....	293
5.8 污染物排放总量控制分析.....	295
第6章 排污许可及入河排污口设置论证.....	297
6.1 排污许可证申请.....	297
6.2 入河排污口设置论证.....	343
第7章 环境影响经济损益分析.....	344
7.1 经济效益分析.....	344
7.2 社会效益.....	344
7.3 环境损益分析.....	345
第8章 环境管理及监测计划.....	348
8.1 环境保护管理计划.....	348
8.2 环境监测计划.....	352
8.3 工程环境监理计划.....	355
8.4 环保竣工验收的建议.....	358
第9章 环境影响评价结论.....	360
9.1 工程建设内容.....	360

9.2 环境现状评价结论.....	360
9.3 污染物排放情况.....	361
9.4 主要环境影响评价.....	362
9.5 公众意见采纳情况.....	366
9.6 环境保护措施.....	367
9.7 排污许可证申请与排污口论证.....	369
9.8 环境影响经济损益分析.....	370
9.9 环境管理与监测计划.....	370
9.10 结论.....	370

附表：

- 附表 1：建设项目环境影响报告书审批基础信息表
- 附表 2：建设项目环境保护措施一览表
- 附表 3：建设项目环保措施竣工验收一览表
- 附表 4：建设项目环保设施投资一览表
- 附表 5：建设项目施工期环境监理一览表
- 附表 6：地表水环境影响评价自查表
- 附表 7：环境空气影响评价自查表
- 附表 8：土壤环境影响评价自查表
- 附表 9：环境风险影响评价自查表

附件：

- 附件 1：总项目环评批复
- 附件 2：总项目一期工程环评批复
- 附件 3：总项目一期工程验收备案
- 附件 4：总项目二期工程环评批复
- 附件 5：总项目二期工程验收意见
- 附件 6：总项目三期工程环评批复
- 附件 7：总项目三期工程一期项目（190 万条产能）验收意见
- 附件 8：建设项目备案文件
- 附件 9：贵州轮胎股份有限公司一期工程生产车间有组织废气监测报告
- 附件 10：年产 300 万套高性能全钢子午线轮胎智能制造项目环境空气现状监测报告
- 附件 11：贵州省生态环境厅关于贵州修文工业园区（经济开发区）规划（修编）环境影响报告书审查意见的函

附件 12: 排污许可证

附件 13: 全钢中小型工程胎智能制造项目和全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境现状监测报告

附件 14: 营业执照

附件 15: 企业突发环境应急预案备案

附件 16: 废机油处理协议

附件 17: 卫生防护距离内居民搬迁承诺函

附件 18: 自行监测方案批复

附件 19: 污泥处置合同

附件 20: 炉渣和脱硫石膏外委利用协议

附件 21: 废轮胎外售协议

附件 22: 铅蓄电池危废处置协议

附件 23: 实验废液处置协议

附件 24: 标准确认函

附件 25: 委托书

附件 26: 编制单位承诺书

附件 27: 编制情况承诺书

附件 28: 编制人员承诺书

附件 29: 环评中介服务机构承诺函

附件 30: 建设项目业主承诺函

附件 31: 授权委托书

附件 32: 企业环境信用承诺书

附图:

附图 1: 建设项目地理位置图

附图 2: 建设项目评价范围图

附图 3: 建设项目周边环境保护目标图

附图 4: 建设项目与修文工业园区位置关系图

附图 5: 贵轮新厂区总平面布置及本项目设备位置图

附图 6: 1#成品库平面布局图

附图 7: 子午胎车间 8#硫化地沟布置图

附图 8: 特种胎车间 1#硫化地沟布置图

附图 9: 建设项目所在区域水系图（含水环境保护目标）

附图 10: 环境质量现状监测布点图

附图 11：建设项目运营期等声级值线图

附图 12：厂区雨水、污水排污管网布置图

附图 13：厂区分区防渗图

概述

1、建设项目由来及特点

国内矿山在国家政策调整下从 2015 年开始逐步复苏，受“一带一路”政策的影响，矿产资源丰富的非洲、巴基斯坦、越南、缅甸、蒙古、俄罗斯等区域及国家对工程胎的需求越来越大。随着国际市场经济变化及市场产品转型，车辆作业速度越来越快、运距越来越远，单边运距超过 4 公里，斜交产品已经不能满足正常使用；用户为了追求最优的使用性价比，降低使用成本，逐渐扩展工程胎选择面，不只是局限在米其林、普利司通、固特异等品牌的产品，从市场的发展变化历程来看，预计最晚到 2025 年 90%以上的斜交产品将被全钢产品替代。采矿业的暴利时代一去不复返，更优性价比的需求成为了终端用户的刚需，米其林、普利司通、固特异等三家轮胎巨头独霸工程胎市场的状况也正在慢慢发生转变，国外其它二线品牌如印度 BKT 及国内三角、赛轮、昆仑、天力等品牌的产品在市场上都处于供不应求的状况。由此可见，中小型工程胎市场的发展前景极为广阔，基于此情况，2019 年下半年、2020 年下半年，贵轮公司先后实施了全钢中小型工程胎智能制造一期和二期项目，获得了良好的经济效益。

贵轮公司从 2012 年开始自主研发农业子午胎技术，至 2020 年已逐步解决了花纹沟耐磨耐刺扎造型、胎体凹凸不平、轮胎外观质量缺陷等设计及工艺问题，开发新产品 100 多个规格。

因此，贵州轮胎股份有限公司在全钢中小型工程胎智能制造一期、二期项目和农业子午胎一期项目经验的基础上，推进本项目的实施。

贵州轮胎股份有限公司老厂区位于贵阳市云岩区百花大道 41 号。老厂区主要生产系统由于历史原因，分布在四个区域，场地狭小，总图布局零乱，生产拥挤，公用工程布局严重分散，设施老化，厂区内现有两座锅炉房，地下管网年代久远，维护困难，从而造成生产效率低，运行成本高，生产资源难以整合，进一步节能降耗、环境保护难度大。同时，按照贵阳市城市规划要求，公司老厂区用地已经被列为商住用地，又根据贵阳市人民政府专题会议纪要筑府专议[2016]334 号，全部拆迁后的老厂区交由政府开发，已于 2015 年启动了老厂区异地搬迁工作，目前大部分搬迁完毕，已于 2021 年 6 月 1 日

全面停产。

贵轮新厂区位于贵阳市修文县扎佐街道高潮村，新厂区占地面积 153hm²，新厂区为高性能子午胎异地技改项目（以下简称总项目），总项目总规模为年产 1280 万条高性能子午胎，分三期建设，一期工程建设年产 250 万条无内胎全钢载重子午胎、二期工程建设年产 15 万条全钢工程子午胎及年产 15 万条农业子午胎、三期工程建设年产 1000 万条半钢子午胎。该项目于 2010 年 9 月获贵州省经信委的项目备案确认书（黔经信技改备案[2010]70 号），于 2011 年 12 月获贵州省环境保护厅对其环评报告书的批复（筑环审[2011]138 号文），详见附件 1。

鉴于综合考虑公司发展、新厂区建设和老厂区搬迁等各种因素，贵轮先后将新厂区总项目的三期工程建设内容分别调整为：一期工程建设年产 26 万条全钢子午胎项目，二期工程建设特种轮胎异地搬迁项目，三期工程建设全钢子午胎异地搬迁项目。调整后的新厂区建设内容有利于整合资源，科学规划，统一管理，加强环境保护、节能减排治污和资源综合利用效率，促进技术进步和结构升级，全面提升企业的整体实力；并抓住《国务院对贵州发展的 2 号文件国发〔2012〕2 号》支持贵州橡胶工业发展的大好机遇，加速发展，加快转型，推动跨越，培育、扩大“前进牌”轮胎的品牌效应，把企业做大做强。

总项目一期工程“全钢工程子午胎异地技改项目”，产能为年产 26 万条全钢子午胎，于 2012 年 9 月获贵阳市环境保护局对其环评报告书的批复（筑环审[2012]105 号文），见附件 2，于 2017 年 3 月 31 日完成竣工环境保护验收备案（备案号：520100-2017-9），见附件 3；总项目二期工程“特种轮胎异地搬迁项目”，产能为年产 325 万条特种轮胎，于 2015 年 3 月 4 日获贵阳市环境保护局对其环评报告书的批复（筑环审[2015]7 号文），见附件 4，于 2018 年 3 月 22 日完成竣工环境保护验收备案，见附件 5；总项目三期工程“全钢子午胎异地搬迁项目”，产能为年产 490 万条全钢子午胎，于 2018 年 3 月 22 日获贵阳市环境保护局对其环评报告书的批复（筑环审[2018]9 号文），见附件 6，三期工程分两期实施，分两期验收，其中一期项目（190 万条产能）已建成，2019 年 9 月完成竣工环保验收，验收意见详见附件 7，二期项目（300 万条产能）正在建设中。

由于总项目一期工程和二期工程仅成型车间和硫化车间产能未达到原设计产能，一期工程成型工序和硫化工序满负荷产能均为 26 万条，二期工程成型工序和硫化工序满负荷产能均为 325 万条，为了匹配前端工序产能，2019 年下半年，轮胎股份有限公司实施“全钢中小型工程胎智能制造项目”和“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”，2020 年下

半年实施“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”，2021年下半年实施“农业子午胎智能制造一期项目”，实施内容为增加成型车间和硫化车间产能。以上项目均建成并投产后一期工程成型车间产能达约26万条，已达原设计产能，硫化车间产能达25.4万条，还差0.6万条达原设计产能，未突破总项目一期设计产能，其他工序产能能达设计产能；二期工程成型车间产能达约307万条，还差约18万条达原设计产能，硫化车间产能达约296.6万条，还差约28.4万条达原设计产能，未突破总项目二期设计产能，其他工序产能能达设计产能。

结合国际市场对农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎日益扩大的市场需求，本次拟建设“贵州轮胎股份有限公司农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目”（以下简称“建设项目”）。项目于2021年7月12日获修文县工信局的项目备案（项目编码：2107-520123-07-02-339233），项目总投资为13169.41万元，备案文件详见附件8。

本项目仅在贵轮新厂区总项目一期工程的子午胎车间内和二期工程的特种胎车间内增加必要的压延压出、成型和硫化工段设备，利用该厂区现有车间厂房、公用工程和辅助设施，新增农业子午胎、中小型工程胎和大型工程胎产能，不涉及新增用地和新增土建设施。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院682号令）和《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部令第16号），本项目属于轮胎制造，属于“二十六、橡胶和塑料制品业29”中“52 橡胶制品业291”中“轮胎制造；再生橡胶制造（常压连续脱硫工艺除外）”，需要编制环境影响报告书。

2、评价工作程序

2021年6月5日，我公司受贵州轮胎股份有限公司的委托，承担建设项目的环境影响评价工作，委托书详见附件25。接受委托后，根据建设项目的进展情况，成立了由水、大气、噪声、固废、生态、土壤、环境风险及环境经济评价等人员组成的环境影响评价组，于2021年6月走访了修文县的相关政府部门，收集了有关的技术资料，在此期间又对建设项目工程评价区进行了详细调研和实地踏勘，并在认真分析和研究现有资料的基础上，于2021年7月编制完成了《贵州轮胎股份有限公司农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目“三合一”环境影响报告书》（送审稿），并报送

主管部门审查。

建设项目环境影响评价工程过程及程序见图 1.2-1。

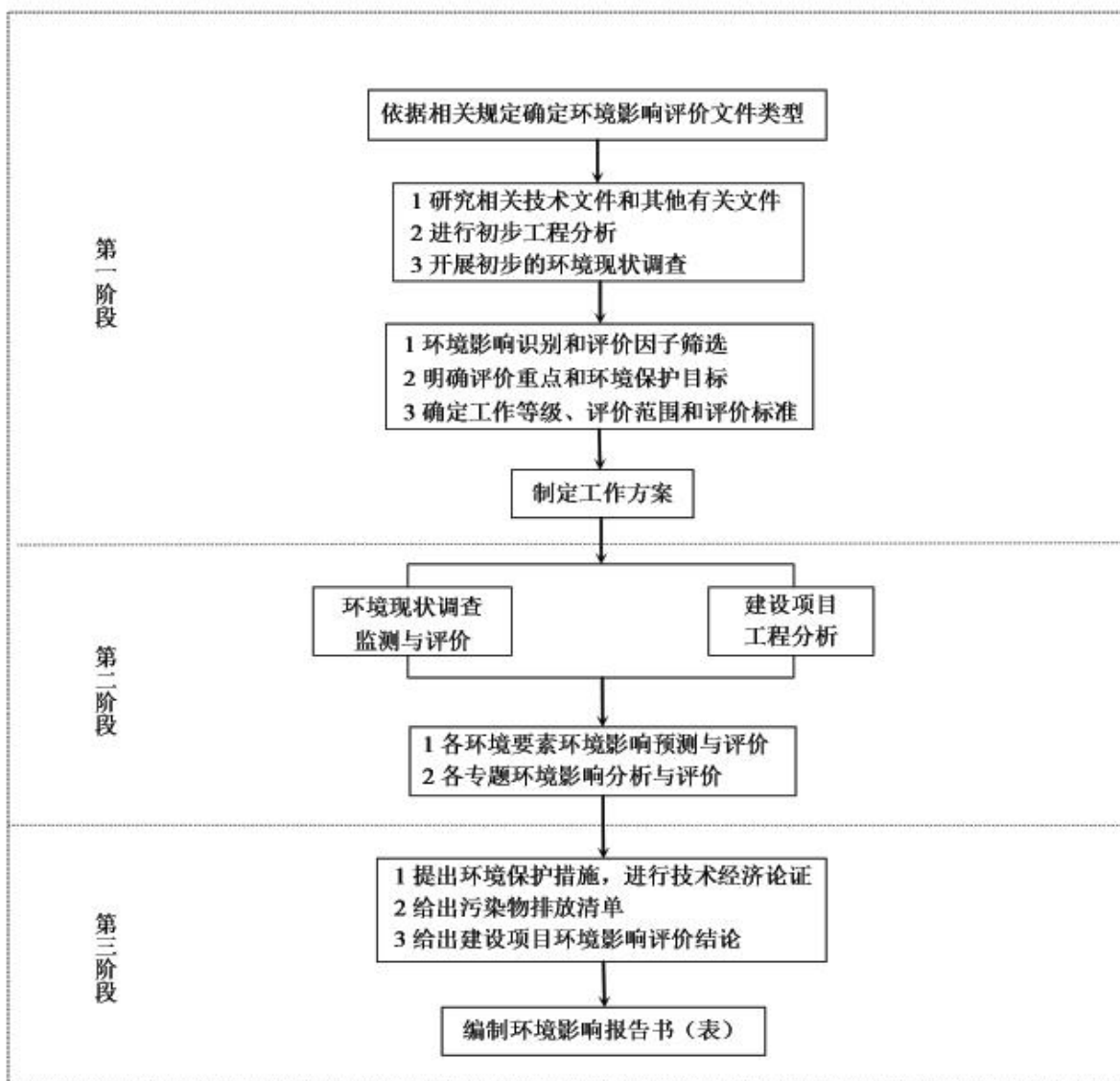


图 1.2-1 建设项目环境影响评价工作程序图

3、分析判定相关情况

（1）产业政策符合性分析

建设项目作为轮胎制造项目，属于橡胶制品业，未列为《产业结构调整指导目录（2019 年本）》和《轮胎产业政策》（工产业政策[2010]第 2 号）中鼓励类、限制类、淘汰类项目，属于允许类。项目于 2021 年 7 月 12 日获修文县工信局的项目备案（项目编码：2107-520123-07-02-339233），因此，建设项目与产业政策是符合的。

（2）规划符合性分析

建设项目位于贵阳市修文县扎佐街道高潮村，同时位于修文工业园区——扎佐园区，根据《修文工业园区控制性详细规划》（2014年5月），修文工业园区——扎佐园区的产业定位是：“以医药制造、特种钢制造、橡胶制造、食品饮料制造、新材料和综合物流产业等为主，调整为发展以医药制造、特种钢制造、橡胶制造、涂料、油墨、颜料及类似产品制造，专用化学产品制造、食品饮料制造、新材料和综合物流产业”。建设项目属于橡胶制造项目，用地性质为工业用地，占地位于园区内规划的丁官工业小区的二类工业用地内，用地性质与该园区相符。同时，根据《贵州修文工业园区（经济开发区）规划（修编）环境影响报告书》（2021年4月）及其规划环评审查意见，本项目建设与该规划环评及其审查意见中相关要求相符。

（3）选址合理性分析

建设项目位于贵阳市修文县扎佐街道高潮村，地理位置图详见附图1，选址与地理位置、周围环境质量、地形地貌、气候气象、主要原材料供应、交通运输和公用设施等条件相关。另根据建设项目所在地的地质资料、气象气候资料分析和现场勘察可知，项目区域地质稳定，气候温和，发生重大自然灾害的可能性很小。

经过现场勘察和根据《贵州省生态保护红线名录》，建设项目评价范围内不涉及环境敏感区；建设项目污水自然排放受纳地表水体为干河，该段河流属于Ⅲ类水体，贵轮新厂区废水经处理后部分回用，部分外排，在做好污水的处理处置措施后，可有效避免项目废水污染水体，且项目产生的各项污染物经相应治理措施后均可达到相应排放标准。本项目临近现状园区道路，原料及产品的运输较为便利；选址地周边较为空旷。

综上所述，建设项目选址合理。

4、关注的主要环境问题及环境影响

本项目为改扩建项目，根据建设项目特点，本次评价关注的环境问题是：

- （1）大气污染物的种类、性质、废气量及其对环境影响程度。
- （2）污水性质、污水量及其处理方式和排放去向以及其排放后对环境的影响程度。
- （3）废渣、生活垃圾等固废的处理处置及其对环境影响程度。
- （4）项目产污对土壤环境的影响。
- （5）项目存在的环境风险及有关的其他环境问题。

5、主要结论

建设项目符合国家产业政策以及相关的法律法规要求；选址符合修文工业园区规划，不涉及环境敏感区，选址可行；建设项目所在区域地表水环境、地下水环境、大气环境、噪声、土壤环境质量现状均基本能满足相应环境质量标准要求；受到施工期间和运营期间等产生的废气、废水、噪声、固体废物影响，导致建设项目所在地及附近环境质量受到不利影响，建设项目实施后，采取相应的废气、废水、噪声、固体废物污染治理措施，能够满足环保管理要求，废气、废水、噪声、固体废物均能实现达标排放和安全处置，对环境影响较小；公众对项目的建设无反对意见。

因此，从环境保护的角度分析，建设单位在落实各项环境保护措施的基础上，贵州轮胎股份有限公司农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目的建设是可行的。

在环评报告书编制过程中，评价组得到了贵阳市生态环境局、修文县人民政府、贵阳市生态环境局修文分局等单位的大力支持和帮助，在此深表谢意！

第1章 总论

1.1 评价目的、评价思想和评价原则

1.1.1 评价目的

通过调查掌握本项目所在地区的环境质量现状、工程特点及其污染特征，分析论述本项目所采用的清洁生产工艺、污染防治措施的先进性、可行性、污染物达标排放的可靠性和建成投产后主要污染物排放情况；分析本项目建成投产后对当地环境的影响范围和程度，制定进一步防治污染的对策措施，提出污染物排放总量控制要求。从环境保护的角度给出项目建设可行性的明确结论，为建设项目的环保措施设计和环境管理提供科学依据。通过对建设项目环境影响评价拟达到如下目的：

（1）从环境保护角度论证本工程建设的可行性，并对本工程总图布置的合理性进行分析，为工程的布局提供必要的环保方面的科学依据。

（2）通过对建设项目周边评价范围内自然环境的调查研究，针对本工程建设项目的的设计、施工和营运各阶段，预测对环境的影响，提出相应的优化环境和切实可行的环境保护措施及对策。

（3）将环境保护措施、建议和评价结论反馈于工程设计与施工，为优化工程设计提供科学依据，以减少或减缓由于工程建设而导致的对周围环境的负面影响。

（4）为该建设项目的施工期、营运期的环境管理，以及周边经济发展、城镇建设及环境规划提供科学依据。

（5）本项目为改扩建项目，通过对现有项目工程内容和存在的环境问题进行回顾分析，提出以新带老措施。

1.1.2 评价思想

遵照国家和地方的有关环保法规和要求，充分利用现有资料和成果，结合建设项目与当地的自然环境特征，本着客观、公正的态度，努力做到评价结论正确，污染防治措施具体可行，使评价结果为建设项目环境管理、优化环保设计提供依据和指导。

1.1.3 评价原则

突出环境影响评价的源头预防作用，坚持保护和改善环境质量，遵循以下原则开展环境影响评价工作：

(1) 依法评价

贯彻执行我国环境保护相关法律法规、标准、政策和规划等，优化项目建设，服务环境管理。

(2) 科学评价

规范环境影响评价方法，科学分析项目建设对环境质量的影响。

(3) 突出重点

根据建设项目的工程内容及其特点，明确与环境要素间的作用效应关系，根据规划环境影响评价结论和审查意见，充分利用符合时效的数据资料及成果，对建设项目主要环境影响予以重点分析和评价。

1.2 编制依据

1.2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）；
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日施行）；
- (8) 《中华人民共和国水法》（2016 年 7 月 2 日修订）；
- (9) 《中华人民共和国水土保持法》（2010 年 12 月 25 日修订）；
- (10) 《中华人民共和国土地管理法》（2014 年 7 月 29 日修订）；
- (11) 《中华人民共和国森林法实施条例》（2016 年 2 月 6 日）；
- (12) 《中华人民共和国野生动物保护法》（2018.10.26 修订）；
- (13) 《中华人民共和国城乡规划法》（2015 年 4 月 24 日修订）；
- (14) 《中华人民共和国土地管理法实施条例》（2014 年 7 月 29 日修正）；
- (15) 《中华人民共和国水土保持法实施条例》（2011 年 1 月 8 日修正）；

- (16) 《中华人民共和国陆生野生动物保护实施条例》（2016 年 2 月 6 日修订）；
- (17) 《中华人民共和国野生植物保护条例》（2017 年 10 月 7 日修订）；
- (18) 《中华人民共和国安全生产法》（2014 年 12 月 1 日）；
- (19) 《中华人民共和国节约能源法》（2016 年 7 月 2 日修订）；
- (20) 《中华人民共和国循环经济促进法》（2018 年 10 月 26 日修正）；
- (21) 《大气污染防治行动计划》（国务院，国发【2013】37 号）；
- (22) 《水污染防治行动计划》（国务院，国发【2015】17 号）；
- (23) 《土壤污染防治行动计划》（国务院，国发【2016】31 号）；
- (24) 《关于落实科学发展观加强环境保护的决定》（国务院【2005】国发 39 号）；
- (25) 《关于进一步促进贵州经济社会又好又快发展的若干意见（国务院，国发【2012】2 号）；
- (26) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 6 月 21 日，国务院令第 682 号）。

1.2.2 部门规章及规范文件

- (1) 《国务院关于印发全国生态环境保护纲要的通知》（国务院，国发【2000】38 号）；
- (2) 《关于进一步加强建设项目环境保护工作的通知》（国家环保局【2001】19 号文）；
- (3) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部令 16 号，2021 年 1 月 1 日起施行）；
- (4) 《环境影响评价公众参与办法》（生态环境保护部令第 4 号，2019 年 1 月 1 日施行）；
- (5) 《关于发布<环境影响评价公众参与办法>配套文件的公告》（生态环境部公告 2018 年 48 号，2018 年 10 月 16 日）；
- (6) 《关于加强西部地区环境影响评价工作的通知》（环境保护部，环发【2011】150 号）；
- (7) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发【2012】77 号）；
- (8) 《国家危险废物名录》（生态环境部部令 15 号，2021 年 1 月 1 日起施行）；
- (9) 《“十三五”环境影响评价改革实施方案》（环境保护部，环环评【2016】95 号）；

- (10) 《建设项目环境影响评价政府信息公开指南(试行)》(环境保护部办公厅, 环办【2013】103号);
- (11) 《关于有效控制城市扬尘污染的通知》(国家环境保护总局【2001】56号);
- (12) 《市场准入负面清单(2020年版)》(国家发展改革委 商务部, 发改体改规【2020】1880号, 2020年12月10日);
- (13) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环境保护部, 环发【2015】4号, 2015年1月9日);
- (14) 《轮胎产业政策》(中华人民共和国工业和信息化部公告(工产业政策[2010]第2号, 2010年9月15日);
- (15) 《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》(生态环境部第9号令, 2019年9月20日);
- (16) 《排污许可管理办法(试行)》(环保部令第48号, 2018年1月10日);
- (17) 《排污许可管理条例》(国务院令第736号, 2021年3月1日起施行);
- (18) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688号, 2020年12月13日);
- (19) 《关于加强重点排污单位自动监控建设工作的通知》(环办环监[2018]25号, 2018年8月30日);
- (20) 《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(生态环境部, 环大气[2019]53号, 2019年6月26日)。

1.2.3 地方有关法规、规章及规范文件

- (1) 《贵州省生态环境保护条例》(2019年8月1日实施);
- (2) 《贵州省土地管理条例》(贵州省九届人大常委会第十八次会议通过, 2000年9月22日; 2010年9月27日修订);
- (3) 《省人民政府关于加强地质灾害防治工作的意见》(贵州省人民政府, 黔府发【2012】11号);
- (4) 《省人民政府关于加强环境保护重点工作的意见》(贵州省人民政府, 黔府发【2012】19号);
- (5) 《贵州省生态保护红线管理暂行办法》(贵州省人民政府, 黔府发【2016】32号);
- (6) 《省人民政府关于发布<贵州省生态保护红线>的通知》(黔府发【2018】16

号)。

- (7) 《贵州省水环境功能区划》(贵州省人民政府,黔府函【2015】30号);
- (8) 《贵州环境空气质量功能区区划报告》(贵州省环保局,2001.12);
- (9) 《贵州省生态功能区划》(贵州省人民政府,黔府函【2005】154号);
- (10) 《贵州省陆生野生动物保护办法》(贵州省人民政府,2008年8月4日修订);
- (11) 《省人民政府关于加强地质灾害防治工作的意见》(贵州省人民政府,黔府发【2012】11号);
- (12) 《省人民政府关于进一步做好被征地农民就业和社会保障工作的意见》(贵州省人民政府,黔府发【2011】26号);
- (13) 《关于印发〈贵州省建设项目环境监理管理办法(试行)〉的通知》(黔环发【2012】15号);
- (14) 《贵州省大气污染防治条例》(2018年11月29日贵州省第十三届人民代表大会常务委员会第七次会议通过);
- (15) 《贵州省水污染防治条例》(2018年11月29日贵州省第十三届人民代表大会常务委员会第七次会议通过);
- (16) 《贵州省固体废物污染环境防治条例》(2020年12月4日贵州省第十三届人民代表大会常务委员会第二十二次会议通过,2021.5.1起实施);
- (17) 《贵州省环境噪声污染防治条例》(2017年9月30日贵州省第十二届人民代表大会常务委员会第三十一次会议通过);
- (18) 《贵州省水污染防治行动方案》(贵州省人民政府,黔府发【2015】39号);
- (19) 《贵州省大气污染防治行动方案》(贵州省人民政府,黔府发【2014】13号);
- (20) 《贵州省土壤污染防治行动方案》(贵州省人民政府,黔府发【2016】31号);
- (21) 《贵州省建设项目环境准入清单管理办法(试行)》(贵州省生态环境厅,黔环通【2018】303号);
- (22) 《贵州省生态文明建设促进条例》(2018年11月29日贵州省第十三届人民代表大会常务委员会第七次会议通过);
- (23) 《贵阳市促进生态文明建设条例》,2010.3.1实施;
- (24) 《中共贵州省委贵州省人民政府关于实施工业强省战略的决定》,黔党发

[2010]12号文件，2010.11.8；

(25) 《贵州省工业十大产业振兴规划》，黔府发[2010]16号文件，2010.11.7；

(26) 《省人民政府关于发布贵州省生态保护红线的通知》，（黔府发〔2018〕16号），2018.6.27；

(27) 《关于印发环评排污许可及入河排污口设置“三合一”行政审批改革试点工作实施方案的通知》（黔环通[2019]187号，2019年10月21日）；

(28) 《贵州省入河排污口监督管理细则》；

(29) 《省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（黔府发[2020]12号，2020年8月31日）；

(30) 《市人民政府关于印发贵阳市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（筑府发[2020]20号，2020年10月28日）；

(31) 《贵阳市声环境功能区划》（贵阳市生态环境局，2019年7月）。

1.2.4 技术标准及规范

(1) 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》（HJ2.1-2016）；

(2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）；

(3) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）；

(4) 《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）；

(5) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）；

(6) 《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ1.9-2011）；

(7) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；

(8) 《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ 964-2018）；

(9) 《开发建设项目水土保持技术规范》（GB50433-2008）；

(10) 《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）；

(11) 《环境空气质量和监测技术规范》（HJ/T94-2005）；

(12) 《声屏障声学设计和测量规范》（HJ/T90-2004）；

(13) 《生态环境状况评价技术规范》（HJ/T 192-2015）；

(14) 《开发建设项目水土流失防治标准》（GB50434-2008）；

(15) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；

(16) 《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002 ）；

(17) 《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及修改单；

- (18) 《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)；
- (19) 《入河排污口管理技术导则》(SL532-2011)；
- (20) 《入河排污口设置论证基本要求(试行)》；
- (21) 《入河排污口监督管理办法》(水利部令第47号，2004年11月30日)；
- (22) 《水功能区监督管理办法》(水资源[2017]101号，2017年2月27日)；
- (23) 《建设项目水资源论证管理办法》(水利部第47号令，2015年12月16日)；
- (24) 《水利部关于进一步加强入河排污口监督管理工作的通知》(水资源[2017]138号，2017年3月23日)；
- (25) 《关于做好入河排污口和水功能区划相关工作的通知》(环办水体[2019]36号，2019年4月24日)；
- (26) 《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》(2019年12月20日)；
- (27) 《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)；
- (28) 《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ953-2018)。

1.3 评价内容及评价工作重点

1.3.1 评价工作内容

根据本项目的工程特点，确定本项目的环境影响评价工作的主要内容如下：

1.3.2 技术资料、规划文件

- (1) 《贵州轮胎股份有限公司农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目可行性研究报告》(中国化学工业桂林工程有限公司，2021年6月)；
- (2) 贵州轮胎股份有限公司《农业子午胎智能制造一期项目“三合一”环境影响报告书》(贵州柱成环保科技有限公司，2021年5月)；
- (3) 贵州轮胎股份有限公司《全钢中小型工程胎智能制造二期项目“三合一”环境影响报告书》(贵州柱成环保科技有限公司，2020年9月)；
- (4) 贵州轮胎股份有限公司《全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境影响报告书》(贵州柱成环保科技有限公司，2019年12月)；
- (5) 贵州轮胎股份有限公司《全钢中小型工程胎智能制造项目环境影响报告书》(贵州柱成环保科技有限公司，2019年11月)；
- (6) 《贵州轮胎股份有限公司全钢工程子午胎异地技改项目环境影响报告书》(蚌

埠市环境影响评价中心，2012 年 9 月）；

（7）《贵州轮胎股份有限公司特种轮胎异地搬迁项目环境影响报告书》（贵州省环境科学研究设计院，2015 年 3 月）；

（8）《贵州轮胎股份有限公司全钢子午胎异地搬迁项目环境影响报告》（贵州省环境科学研究设计院，2018 年 3 月）；

（9）《贵州轮胎股份有限公司全钢工程子午线轮胎生产线异地技术改造项目验收监测报告》（贵阳市环境监测中心站，2015 年 7 月）；

（10）《贵州轮胎股份有限公司特种胎异地搬迁项目竣工环境保护验收监测报告》（贵州博联检测技术股份有限公司，2019 年 9 月）；

（11）《贵州轮胎股份有限公司全钢子午胎异地搬迁项目部分产能（年产 190 万条全钢子午胎产能）竣工环境保护验收监测报告》（贵州博联检测技术股份有限公司，2018 年 4 月）；

（12）《修文工业园区控制性详细规划》（2014 年 5 月）；

（13）《贵州修文工业园区控制性详细规划环境影响报告书》（广州市环境保护工程设计院有限公司，2003 年 10 月）；

（14）《贵州修文工业园区（经济开发区）规划环境影响跟踪评价报告书》（2016 年 11 月）；

（15）《贵州修文工业园区（经济开发区）规划（修编）环境影响报告书》（2021 年 4 月 11 日）；

（16）《全钢中小型工程胎智能制造项目和全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境现状监测报告》（贵州益源心承环境检测有限公司，2019 年 10 月）；

（17）《年产 300 万套高性能全钢子午线轮胎智能制造项目环境空气现状监测报告》（贵州中坤检测有限公司，2021 年 6 月）。

1.3.2.1 概述

简要说明建设项目的特点、环境影响评价的工作过程，分析判定相关情况、关注的主要环境问题及环境影响、环境影响评价的主要结论等。

1.3.2.2 建设项目工程分析

根据建设单位提供的现有项目设计、环评、验收等资料，对现有项目工程内容和存在的环境问题进行回顾分析，提出以新带老措施；根据建设单位提供的本项目设计资料，对建设项目工程概况进行分项描述，为工程分析提供数据基础，再根据设计资料及建设

项目前期工作研究成果，进行工程环境影响因素分析，并对施工期及营运期主要环境污染排放源强进行分析。

1.3.2.3 环境现状调查与评价

对建设项目所在区域的自然环境分项描述，包括地形、气候、土壤、地质及水文地质等方面概况，并对大气、地表水、地下水、声、土壤等进行环境质量现状评价。

1.3.2.4 环境影响预测与评价

(1) 水环境影响分析与评价

通过水环境现状监测，按国家水环境质量标准，分析建设项目所在区域的水环境质量，对建设项目所在区域地表水和地下水水质现状进行评价；预测建设项目施工及运营对周边水环境水质可能造成的影响。

(2) 环境空气影响分析与评价

通过环境空气现状监测，按国家环境空气质量标准，分析建设项目所在区域的环境空气质量，对建设项目所在区域环境空气质量现状进行评价；预测建设项目施工及运营对区域环境空气可能造成的影响。

(3) 声环境影响分析与评价

通过声环境现状监测，按国家声环境质量标准，分析建设项目所在区域的声环境质量，对建设项目所在区域声环境现状进行评价；预测建设项目施工及运营对区域声环境可能造成的影响。

(4) 固体废物

通过工程分析，预测分析建设项目施工期和运营期产生的固体废物对区域环境可能造成的影响。

(5) 生态环境影响分析与评价

通过建设项目所在区域的生态环境资料，对建设项目所在区域的生态环境质量进行描述，并进行生态环境现状评价；预测建设项目施工及运营对区域生态环境造成的影响。

(6) 土壤环境影响分析与评价

通过土壤环境现状监测，按国家土壤环境质量标准，分析建设项目所在区域的土壤环境质量，对建设项目所在区域土壤环境现状进行评价；预测建设项目施工及运营对区域土壤环境可能造成的影响。

(7) 环境风险分析

主要对污水事故排放等风险进行分析，并提出风险事故的防范及应急计划。

1.3.2.5 环境保护措施及其可行性论证

根据环境影响分析及评价章节内容，结合项目实际情况，提出合理可行的环保措施。

1.3.2.6 环境经济损益分析

从环保和经济两方面综合分析量化项目建设和营运的综合影响。

1.3.2.7 环境管理及监测计划

通过以上各项预测分析及环境保护措施，针对建设项目施工期、运营期等不同阶段，针对不同工况、不同环境影响和环境风险特征，提出合理可行的环境保护管理和监测计划。

1.3.2.8 环境影响评价结论

简述以上各章节内容，从环保角度判定建设项目实施是否可行；另外，建设单位依据公参管理办法指导思想，结合工程项目实际情况，通过问卷调查形式对项目周边民居和企事业单位进行调查，综合调查意见，提出针对性整改措施，并做本项目环评报告结论内容。

1.3.3 评价工作重点

本评价工作重点为：项目概况与工程分析、环境影响分析、污染防治措施及经济技术论证。

1.4 环境功能区划

1.4.1 空气环境

本项目位于贵阳市修文县扎佐街道高潮村，不涉及环境敏感区，根据大气环境功能区划分原则，该区域环境空气为二类功能区。

1.4.2 水环境

本项目纳污水体干河（地表水）为Ⅲ类水环境功能，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准。

1.4.3 地下水

建设项目所在区域地下水为Ⅲ类功能区，地下水环境执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）Ⅲ类标准。

1.4.4 声环境

建设项目所在区域为贵阳市修文县扎佐街道高潮村，根据《贵阳市声环境功能区划》

（贵阳市生态环境局，2019 年 7 月），本项目所在地属于该功能区划中划定的 III-3 区（规划丁官工业基地），为 3 类声功能区，因此，本项目评价区范围内为 3 类声功能区。

1.5 评价等级、评价范围及评价因子

1.5.1 评价等级

1.5.1.1 水环境

（1）地表水

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018）有关规定，地表水环境影响评价等级按照影响类型、排放方式、排放量或影响情况、受纳水体环境现状、水环境保护目标等综合确定。本项目属于水污染影响型建设项目。

根据本项目工程分析，本项目仅新增生活污水，依托现有自建污水处理设施处理达标后全部回用，不新增全厂废水外排量，受纳水体为 III 水体，根据地表水导则“注 10：建设项目生产工艺中有废水产生，但作为回水利用，不排放到外环境的，按三级 B 评价”。因此，本项目地表水评价等级为三级 B。

（2）地下水

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），地下水环境敏感程度分级表见下表 1.5-1。

表 1.5-1 地下水环境敏感程度分级表

敏感程度	地下水环境敏感特征
敏感	集中式饮用水水源（包括已建成的在用、备用、应急水源，在建和规划的饮用水水源）准保护区；除集中式饮用水水源以外的国家或地方政府设定的与地下水环境相关的其它保护区，如热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区。
较敏感	集中式饮用水水源（包括已建成的在用、备用、应急水源，在建和规划的饮用水水源）准保护区以外的补给径流区；未划定准保护区的集中式饮用水水源，其保护区以外的补给径流区；分散式饮用水水源地；特殊地下水资源（如：矿泉水、温泉）保护区以外的分布区等其他未列入上述敏感分级的环境敏感区 ^a 。
不敏感	上述地区之外的其他地区。
注：a“环境敏感区”指《建设项目环境影响评价分类管理名录》中所涉及地下水的环境敏感区。	

建设项目距离最近的泉点位于本项目东北侧 722m 处，经调查，该泉点位于本项目地下水排泄去向的侧向，本项目建设场地地下水排泄去向实为区域最大的排泄点鱼井坝水井，该水井位于桃源水库的淹没区内，桃源水库于 2019 年 12 月开始蓄水，目前鱼井

坝水井已被桃源水库淹没，桃源水库为工业用水，在淹没前鱼井坝水井属于分散式居民饮用水井，淹没后为工业用水，无饮用功能，同时，不涉及地下水环境相关的保护区、饮用水源地、分散式居民饮用水井，因此，建设项目地下水环境为不敏感。

结合《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），建设项目地下水环境影响评价工作等级划分见表 1.5-2。

表 1.5-2 地下水评价工作等级分级表

环境敏感程度 项目类别	I类项目	II类项目	III项目
敏感	一	一	二
较敏感	一	二	三
不敏感	二	三	三

根据 HJ610-2016 附录 A 规定，建设项目属于轮胎制造项目，为 II 类建设项目，项目场地地下水环境不敏感，对照表 1.5-2 中的判定依据，本评价地下水评价工作等级为三级。

1.5.1.2 环境空气

本项目位于贵阳市修文县扎佐街道高潮村，根据大气环境功能区划分原则，该区域环境空气为二类功能区。本项目运行后，生产过程中会产生炼胶废气、压延压出废气、硫化烟气和喷砂废气，炼胶废气主要污染物为炭黑粉尘和非甲烷总烃、压延压出废气和硫化废气主要污染物为非甲烷总烃、喷砂废气主要污染物是粉尘。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中评价等级判定确定方法，结合项目工程分析结果，选择正常排放的主要污染物及排放参数，采用《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 A 推荐模型中的 AERSCREEN 模式分别计算项目排放主要污染物的最大地面空气质量浓度占标率 P_i 和第 i 个污染物的地面空气质量浓度达到标准值的 10% 时所对应的最远距离 $D_{10\%}$ 。其中， P_i 定义如下：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{oi}} \times 100\%$$

式中： P_i ——第 i 个污染物的最大地面浓度占标率，%；

C_i ——采用估算模式计算出的第 i 个污染物的最大地面浓度， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；

C_{oi} ——第 i 个污染物的环境空气质量标准， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

C_{oi} 一般选用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中 1 小时平均取样时间的二级标准的浓度限值， PM_{10} 的 1 小时平均值按 24 小时平均值的 3 倍计，即为 $450\mu\text{g}/\text{m}^3$ ， $\text{PM}_{2.5}$

的 1 小时平均值按 24 小时平均值的 3 倍计，即为 $225\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃 1 小时平均值标准取 $2000\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 A 推荐模型中的 AERSCREEN 模型。

表 1.5-3 评价工作等级判定

评价工作等级	评价工作分级判据
一级评价	$P_{\max} \geq 10\%$
二级评价	$1\% \leq P_{\max} < 10\%$
三级评价	$P_{\max} < 1\%$

本项目点源具体参数见表 1.5-4。

表 1.5-4 项目点源参数一览表

污染源		污染物	排放速率 (t/a)	源高 (m)	内径 (m)	烟气流 量(m^3/h)	烟气温 度($^{\circ}\text{C}$)
一期 工 程	炼胶A区1#排放口	PM_{10}	0.387	25	2.1	200000	25
		$\text{PM}_{2.5}$	0.271				
		非甲烷总烃	0.225				
	炼胶A区2#排放口	非甲烷总烃	0.250	25	3.2	400000	25
	炼胶A区3#排放口	非甲烷总烃	0.250	25	3.2	350000	25
	工程胎1#压延排放口	非甲烷总烃	0.108	15	1.9	120000	25
	工程胎2#压延排放口	非甲烷总烃	0.108	15	1.9	150000	25
	工程子午胎7#硫化排放口	非甲烷总烃	0.084	15	1.4	100000	25
二期 工 程	炼胶C区1#排放口	PM_{10}	0.175	24	1.85	60000	25
		$\text{PM}_{2.5}$	0.123				
		非甲烷总烃	0.238				
	炼胶B区1#排放口	PM_{10}	0.350	25	1.3	66500	25
		$\text{PM}_{2.5}$	0.245				
		非甲烷总烃	0.332				
	炼胶B区2#排放口	PM_{10}	0.584	25	3	372500	25
		$\text{PM}_{2.5}$	0.409				
		非甲烷总烃	0.410				
	炼胶B区3#排放口	PM_{10}	0.584	25	3	347500	25
		$\text{PM}_{2.5}$	0.409				
		非甲烷总烃	0.390				
	炼胶B区4#排放口	非甲烷总烃	0.332	25	2.7	287500	25
	特种胎1#压延排放口	非甲烷总烃	0.358	15	1.7	96000	25
	特种胎1#硫化排放口	非甲烷总烃	0.139	16.5	1.4	85000	25

表 1.5-5 项目面源（无组织）参数一览表

污染源	污染物	排放速率 (t/a)	源高 (m)	长度 (m)	宽度 (m)
2#炼胶车间（炼胶A区）	PM ₁₀	0.430	10	156	100
	PM _{2.5}	0.301			
	非甲烷总烃	0.960			
一期工程子午胎车间	非甲烷总烃	0.047	10	156	584
3#炼胶车间（炼胶B区）	PM ₁₀	0.714	10	156	100
	PM _{2.5}	0.500			
	非甲烷总烃	0.409			
二期工程特种胎车间	非甲烷总烃	0.079	10	156	584
1#成品库	PM ₁₀	0.018	10	78	60
	PM _{2.5}	0.013			

本项目大气等级估算模型参数见表 1.5-6。

表 1.5-6 估算模型参数表

参数		取值
城市农村/选项	城市/农村	城市（园区）
	人口数（城市人口数）	77544
最高环境温度		33.5°C
最低环境温度		-3°C
土地利用类型		城市
区域湿度条件		潮湿
是否考虑地形	考虑地形	是
	地形数据分辨率 (m)	90
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	否
	岸线距离/km	/
	岸线方向/°	/

经 AERSCREEN 模型运行计算，点源结果见表 1.5-7，面源结果见表 1.5-8。

表 1.5-7 本项目大气评价等级参数（点源）

污染源		污染物	排放速率（t/a）	Ci（mg/m ³ ）	Coi（mg/m ³ ）	Pi（%）	D10%（m）	评价等级
一期工程	炼胶A区1#排放口	PM ₁₀	0.387	2.36E-03	0.45	0.52	0	三级
		PM _{2.5}	0.271	1.65E-03	0.225	0.73	0	三级
		非甲烷总烃	0.225	1.37E-03	2.0	0.07	0	三级
	炼胶A区2#排放口	非甲烷总烃	0.250	1.52E-03	2.0	0.08	0	三级
	炼胶A区3#排放口	非甲烷总烃	0.250	1.52E-03	2.0	0.08	0	三级

污染源		污染物	排放速率（t/a）	Ci（mg/m³）	Coi（mg/m³）	Pi（%）	D10%（m）	评价等级
	工程胎1#压延排放口	非甲烷总烃	0.108	2.20E-03	2.0	0.11	0	三级
	工程胎2#压延排放口	非甲烷总烃	0.108	2.20E-03	2.0	0.11	0	三级
	工程子午胎7#硫化排放口	非甲烷总烃	0.084	1.71E-03	2.0	0.09	0	三级
二期工程	炼胶C区1#排放口	PM ₁₀	0.175	1.17E-03	0.45	0.26	0	三级
		PM _{2.5}	0.123	8.21E-04	0.225	0.36	0	三级
		非甲烷总烃	0.238	1.59E-03	2.0	0.08	0	三级
	炼胶B区1#排放口	PM ₁₀	0.350	2.14E-03	0.45	0.47	0	三级
		PM _{2.5}	0.245	1.49E-03	0.225	0.66	0	三级
		非甲烷总烃	0.332	2.03E-03	2.0	0.10	0	三级
	炼胶B区2#排放口	PM ₁₀	0.584	3.56E-03	0.45	0.79	0	三级
		PM _{2.5}	0.409	2.49E-03	0.225	1.11	0	三级
		非甲烷总烃	0.410	2.50E-03	2.0	0.13	0	三级
	炼胶B区3#排放口	PM ₁₀	0.584	3.56E-03	0.45	0.79	0	三级
		PM _{2.5}	0.409	2.50E-03	0.225	1.11	0	三级
		非甲烷总烃	0.390	2.38E-03	2.0	0.12	0	三级
	炼胶B区4#排放口	非甲烷总烃	0.332	2.03E-03	2.0	0.10	0	三级
	特种胎1#压延排放口	非甲烷总烃	0.358	7.30E-03	2.0	0.36	0	三级
	特种胎1#硫化排放口	非甲烷总烃	0.139	2.29E-03	2.0	0.11	0	三级

表 1.5-8 本项目大气评价等级参数（面源）

污染源	污染物	排放速率 (t/a)	Ci (mg/m ³)	Coi (mg/m ³)	Pi (%)	D10% (m)	评价等级
2#炼胶车间(炼胶A区)	PM ₁₀	0.430	1.53E-02	0.45	3.41	0	二级
	PM _{2.5}	0.301	1.07E-02	0.225	4.77	0	二级
	非甲烷总烃	0.960	3.42E-02	2.0	1.71	0	二级
一期工程子午胎车间	非甲烷总烃	0.047	5.56E-04	2.0	0.03	0	三级
3#炼胶车间(炼胶B区)	PM ₁₀	0.714	2.55E-02	0.45	5.66	0	二级
	PM _{2.5}	0.500	1.78E-02	0.225	7.92	0	二级
	非甲烷总烃	0.409	1.46E-02	2.0	0.73	0	三级
二期工程特种胎车间	非甲烷总烃	0.079	9.35E-04	2.0	0.05	0	三级
1#成品库	PM ₁₀	0.018	1.24E-03	0.45	0.28	0	三级
	PM _{2.5}	0.013	8.95E-04	0.225	0.40	0	三级

从表 1.5-7 和表 1.5-8 可知,项目各大气污染物中的最大地面浓度占标率 P_i 为 7.92%, 大于 1% 小于 10%, 根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 评价工作等级判别依据, 确定本项目大气环境评价工作等级为二级。

1.5.1.3 声环境

建设项目所在区域属于 3 类声功能区, 执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 规定的 3 类标准, 噪声主要为运营期设备噪声, 根据建设项目建设前后噪声级有一定程度的增加 ($<3\text{dB}(\text{A})$), 受影响人口不发生明显变化。

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009) 对声环境影响评价工作等级划分的原则, 本工程声环境影响评价工作等级定为三级。

1.5.1.4 生态环境

依据影响区域的生态敏感性和评价建设项目的工程占地范围, 包括永久占地和临时占地, 将生态影响评价工作等级划分为一级、二级和三级, 本项目依托现有项目厂房进行改扩建, 不新增占地, 不涉及环境敏感区, 影响区域生态敏感性属于一般区域, 根据《环境影响评价技术导则 生态影响》(HJ19-2011), 位于原厂界(或永久用地)范围内的工业类改扩建项目, 做生态影响分析。

1.5.1.5 环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018), 将环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级, 根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势, 按照表 1.5-9 确定评价工作等级。

表 1.5-9 环境风险评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a
^a 是相对详细评价工作内容而言, 在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。				

本项目污染物中废油类物质(废机油、过滤油渣、洗油属于《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018) 附录 B 中所列的突发环境事件风险物质, 各风险物质储量及 Q 值计算结果见表 1.5-10。

表 1.5-10 建设项目危险物质 Q 值确定表

序号	危险物质名称		CAS号	最大存在总量qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物质Q值
1	污染物	油类物质(废机油)	/	2.5	2500	0.001
项目Q值Σ						0.001

根据表 1.5-10, $Q=0.001<1$, 项目环境风险潜势为 I, 根据《建设项目环境等闲评价技术导则》(HJ169-2018), 本环评对环境风险进行简单分析。

1.5.1.6 土壤环境

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ 964-2018), 本项目属于橡胶制品业, 属于污染影响型, 该类项目土壤环境评价等级判定根据项目类别、占地规模与敏感程度划分, 划分依据具体详见 1.5-11。

表 1.5-11 污染影响型评价工作等级划分表

敏感程度	I类			II类			III类		
	大	中	小	大	中	小	大	中	小
占地规模									
评价工作等级									
占地分类									
敏感	一级	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级
较敏感	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-
不敏感	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-	-
注：“-”表示可不开展土壤环境影响评价。									

根据 HJ 964-2018 附录 A, 建设项目属于制造业行业类别中的“石油、化工”中的“其他”类别, 即 III 类项目, 本项目在现有项目厂房内改扩建, 现有项目总占地面积 153hm², 占地规模为大型, 项目所在地周边存在耕地和居民区等敏感点, 土壤环境敏感程度为敏感, 因此, 判定土壤环境影响评价等级为三级评价。

1.5.1.7 小结

建设项目各专题的评价等级见表 1.5-12。

表 1.5-12 建设项目专题评价等级

专 题	依 据	评价等级
环境空气	最大地面浓度占标率Pi为7.92%, 大于1%小于10%。	二级
声环境	项目位于3类声环境功能区, 但建设项目建设前后评价范围内敏感目标噪声级增量高量在3dB(A)以下, 且受影响人口数量变化不大。	三级
地表水	项目废水处理达标后全部回用。	三级B
地下水	II类项目, 环境敏感程度为不敏感。	三级

生态环境	原厂界（或永久用地）范围内的工业类改扩建项目，影响区域生态敏感性属于一般区域。	生态影响分析
风险评价	风险潜势为I。	简单分析
土壤环境	为III类项目，占地规模为大型，土壤环境敏感程度为敏感。	三级

1.5.2 评价范围

根据建设项目设计期、施工期和营运期对环境的影响特点，结合建设项目评价区的自然环境特征，本次环境影响评价的范围确定见表 1.5-13，评价范围图详见附图 2，其中地下水评价范围见附图 3。

表 1.5-13 建设项目环境影响评价范围一览表

序号	环境要素	评价范围
1	声环境	建设项目厂界范围外延伸200m范围。
2	环境空气	以厂址为中心，厂界外延2.5km的矩形区域，即5km*5km=25km ² 的矩形区域。
3	地表水环境	建设项目废水事故排放口干河上游至高潮水库的2km的范围，下游至干河汇入鱼梁河的3km的范围。
4	地下水环境	项目所在区域一个完整的地下水水文单元。北面主要以鱼梁河及S013下降泉（鱼井坝岩溶大泉）为排泄边界，局部地带以龙潭组（P3l）碎屑岩为隔水边界、娄山关组（ $\in 3-4l$ ）白云岩等地表分水岭为界；西面以龙潭组（P3l）碎屑岩为隔水边界，局部以龙潭组（P3l）碎屑岩分水岭为界；南面以地表分水岭为界，该边界亦为四级流域分水岭界线；东面以地表分水岭为界；评价范围为79.50km ² 。
5	生态环境	建设项目厂界范围外延伸200m范围。
6	环境风险	同环境空气、水环境评价范围。
7	土壤环境	建设项目厂界延伸50m范围。

1.5.3 评价因子

本项目评价因子见表 1.5-14。

表 1.5-14 主要评价因子

环境要素	环境现状评价因子	环境影响预测评价因子	
		施工期	运营期
环境空气	PM _{2.5} 、PM ₁₀ 、SO ₂ 、NO ₂ 、CO、O ₃ 、TSP、非甲烷总烃	扬尘：PM ₁₀ 、PM _{2.5} ，燃油废气：CO、NO _x 、H _x C	非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物
声环境	等效A声级LAeq	等效A声级LAeq	等效A声级LAeq
地表水环境	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、LAS、总磷、硫化物、氟化物、石	---	COD、NH ₃ -N

	油类、粪大肠菌群数		
地下水环境	pH值、氨氮、耗氧量、溶解性总固体、总硬度、六价铬、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、总大肠菌群	---	COD、NH ₃ -N
固体废物	---	建筑垃圾、生活垃圾	废橡胶、废轮胎、废纤维帘布、废钢丝、废包装袋、废铅蓄电池、实验废液、废机油
生态环境	陆生生态	---	动植物
土壤环境	pH、镉、汞、砷、铜、铅、铬（六价）、锌、镍、四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a,h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘	---	非甲烷总烃

1.6 评价标准

按照当地环境功能区规划，以及相关环境影响评价技术导则的要求，并根据“贵阳市生态环境局修文分局关于对《关于请示确认“农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目”环境影响评价执行标准的函》的复函”，采用以下标准进行评价工作，标准执行复函详见附件 24。

1.6.1 环境质量标准

1.6.1.1 水环境质量标准

(1) 地表水

建设项目废水受纳水体地表水干河为 III 类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准，标准见表 1.6-1。

表 1.6-1 地表水水质评价标准（摘录） 单位：mg/L

序号	水质指标	III类限值
1	pH（无量纲）	6~9
2	COD	≤20
3	BOD ₅	≤4
4	SS	≤30*
5	NH ₃ -N	≤1.0
6	阴离子表面活性剂	≤0.2
7	TP（以P计）	≤0.2
8	硫化物	≤0.2
9	氟化物（以F ⁻ 计）	≤1.0
10	石油类	≤0.05
11	粪大肠菌群数（个/L）	≤10000

注：“*”为《地表水资源质量标准》（SL63-94）三级标准。

（2）地下水

评价区域地下水环境执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准。

表 1.6-2 地下水质量标准（摘录）

序号	水质指标	III类限值
1	pH	6.5~8.5
2	氨氮（以N计）（mg/L）	≤0.5
3	耗氧量*（高锰酸盐指数，COD _{Mn} 法，以O ₂ 计）（mg/L）	≤3.0
4	溶解性总固体（mg/L）	≤1000
5	总硬度（mg/L）	≤450
6	六价铬（mg/L）	≤0.05
7	硝酸盐（以N计）（mg/L）	≤20.0
8	亚硝酸盐（以N计）（mg/L）	≤1.00
9	挥发性酚类（以苯酚计）（mg/L）	≤0.002
10	总大肠菌群（MPN/100L）	≤3.0

1.6.1.2 环境空气质量标准

建设项目所在区域环境空气为二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准，非甲烷总烃参照《大气污染物综合排放标准详解》（P244）质量浓度限值，见表 1.6-3。

表 1.6-3 环境空气质量标准（摘录）

序号	污染物名称	取值时间	二级标准浓度限值	单位
1	二氧化硫（SO ₂ ）	年平均	60	ug/m ³
		24小时平均	150	
		1小时平均	500	
2	二氧化氮（NO ₂ ）	年平均	40	
		24小时平均	80	
		1小时平均	200	
3	一氧化碳（CO）	24小时平均	4	mg/m ³
		1小时平均	10	
4	臭氧（O ₃ ）	日最大8小时平均	160	ug/m ³
		1小时平均	200	
5	粒径小于等于10um（PM ₁₀ ）	年平均	70	
		24小时平均	150	
6	粒径小于等于2.5um（PM _{2.5} ）	年平均	35	
		24小时平均	75	
7	总悬浮颗粒物（TSP）	年平均	200	
		24小时平均	300	
8	非甲烷总烃	小时平均	2	mg/m ³

1.6.1.3 声环境质量标准

根据《贵阳市声环境功能区划》（贵阳市生态环境局，2019年7月），本项目所在地属于该功能区划中划定的 III-3 区（规划丁官工业基地），建设项目用地范围属于 3 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，周边声环境敏感点（居民）属于 2 类声功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准，参见表 1.6-4。

表 1.6-4 《声环境质量标准》（GB3096-2008） 单位：dB（A）

敏感目标	昼 间	夜 间	类别
占地范围内	65	55	3类
评价范围内声环境敏感点（居民）	60	50	2类

1.6.1.4 土壤环境质量标准

本项目场地属于工业用地，应执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地的筛选值，具体见表 1.6-5。

表 1.6-5 土壤环境质量标准（摘录） 单位：mg/kg

序号	污染物项目	第二类用地筛选值
重金属和无机物		
1	砷	60 ^①
2	镉	65
3	铬（六价）	5.7
4	铜	18000
5	铅	800
6	汞	38
7	镍	900
挥发性有机物		
8	四氯化碳	2.8
9	氯仿	0.9
10	氯甲烷	37
11	1,1-二氯乙烷	9
12	1,2-二氯乙烷	5
13	1,1-二氯乙烯	66
14	顺-1,2-二氯乙烯	596
15	反-1,2-二氯乙烯	54
16	二氯甲烷	616
17	1,2-二氯丙烷	5
18	1,1,1,2-四氯乙烷	10
19	1,1,2,2-四氯乙烷	6.8
20	四氯乙烷	53
21	1,1,1-三氯乙烷	840
22	1,1,2-三氯乙烷	2.8
23	三氯乙烯	2.8
24	1,2,3-三氯丙烷	0.5
25	氯乙烯	0.43
26	苯	4
27	氯苯	270
28	1,2-二氯苯	560
29	1,4-二氯苯	20

30	乙苯	28
31	苯乙烯	1290
32	甲苯	1200
33	间二甲苯+对二甲苯	570
34	邻二甲苯	640
半挥发性有机物		
35	硝基苯	76
36	苯胺	260
37	2-氯酚	2256
38	苯并[a]蒽	15
39	苯并[a]芘	1.5
40	苯并[b]荧蒽	15
41	苯并[k]荧蒽	151
42	蒽	1293
43	二苯并[a,h]蒽	1.5
44	茚并[1,2,3-cd]芘	15
45	萘	70
注：①具体地块中污染物检测含量超过筛选值，但等于或者低于土壤环境背景值（见 3.6）水平的，不纳入污染地块管理。土壤环境背景值可参见附录 A。		

1.6.2 污染物排放标准

1.6.2.1 水污染物排放标准

施工期和运营期废水依托现有污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 水污染物直接排放限值 and 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准限值，见表 1.6-6。

表 1.6-6 水污染物排放标准（摘录） 单位：mg/L

序号	水质指标	直接排放限值（轮胎企业）	工业用水水质	污染物排放监控位置
1	pH（无量纲）	6~9	6.5~9.0	企业废水总排放口
2	COD	70	60	
3	BOD ₅	10	10	
4	SS	10	30	
5	NH ₃ -N	5	10	
6	TP	0.5	1.0	
7	TN	10	10	
8	石油类	1	1.0	

9	基准排水量 (m ³ /t)	7	/	
---	---------------------------	---	---	--

1.6.2.2 大气污染物排放标准

施工期粉尘和营运期喷砂粉尘等大气污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值；运营期非甲烷总烃和炭黑粉尘有组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表5车间限值，厂界无组织执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表6标准，臭气浓度有组织执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级标准，厂界无组织执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)厂界标准。标准限值见表1.6-7~1.6-9。

表 1.6-7 《大气污染物综合排放标准》 摘录

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度 (mg/m ³)
TSP	周界外浓度最高点	1.0

表 1.6-8 《橡胶制品工业污染物排放标准》 摘录

标准名称及代号	污染物	生产工艺及设施	排放限值 (mg/m ³)	基准排气量 (m ³ /t胶)	污染物排放监控位置
《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB 27632-2011)	非甲烷总烃	轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置	10	2000	车间或生产设施排气筒
		/	4.0	/	厂界无组织
	颗粒物	轮胎企业及其他制品企业炼胶装置	12	2000	车间或生产设施排气筒
		/	1.0	/	厂界无组织

表 1.6-9 《恶臭污染物排放标准》 摘录

标准名称及代号	污染物	排放限值	备注
《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)	臭气浓度	20 (无量纲)	厂界标准值
		2000 (无量纲)	排气筒高度为15m
		2600 (无量纲)	排气筒高度为16.5m
		6000 (无量纲)	排气筒高度为25m
		5600 (无量纲)	排气筒高度为24m

1.6.2.3 噪声污染物排放标准

施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)，运营期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准，见表1.6-10。

表 1.6-10 噪声排放标准 单位: dB (A)

标准名称及代号	昼间	夜间
《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)	70	55
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类区标准	65	55

1.6.2.4 固体废物

危险废物在项目内的贮存应执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001);一般工业固体废物在项目内贮存应执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)。

1.7 环境保护目标

本评价工作的环境保护目标是评价范围内的植被、野生(保护)动植物、地表水水质、地下水水质、环境空气质量、土壤环境质量以及村庄居住区等。

1.7.1 水环境保护目标

(1) 地表水

建设项目所在区域地表水体保护目标为高潮水库、干河及其汇入的扎佐河,以及扎佐河下游汇入的鱼梁河(含桃源水库)等。本项目受纳水体为干河。

表 1.7-1 地表水环境保护目标

保护类别	保护对象	保护要求	与项目相对距离、坐标、高差/m					与排放点坐标、高差/m	
			方位	距离	坐标	高差	水力联系	坐标	高差
地表水	干河	III类	W	70	0, -70	-20	下游	0, -70	-20
	扎佐河	III类	WN	2000	-732, 1614	-50	下游	-732, 1614	-50
	高潮水库	III类	W	220	220, 0	+17	上游	220, 0	+17
	鱼梁河	III类	EN	2927	1680, 2176	-78	下游	2647, 2866	-78
	桃源水库	III类	EN	4121	3160, 2785	-86	下游	4487, 2974	-86

(2) 地下水

据调查本项目处于“清水河干流流域”(F050180)四级岩溶流域的桃源水库右岸补给区-径流区、其所处的水文地质单元(鱼井坝岩溶大泉系统)内,本项目地下水保护目标为系统及其下游的天然出露井泉或人工开采机井,以及含水层(表 1.7-2 和图 1-1)。

表 1.7-2 建设项目地下水保护目标一览表

序号	编号	类型	位置	E	N	Z (m)	地层	流量 (L/s)	利用 方式	利用 人口 (人)	利用 量 (L/s)	与项目区 位置关系
1	S013	下降泉	鱼井坝	106°46'22.75 "	26°52'58.62 "	124 9	P ₂ q-m	374. 5	桃源水库淹没、为工业用水			厂区外、北东部 4.25km
2	T _{1-2j}	含水层	/	/	/	/	/	/	/	/	/	下游
3	T _{1y2}		/	/	/	/	/	/	/	/	/	下游
4	P _{3ch}		/	/	/	/	/	/	/	/	/	下游
5	P _{2q-m}		/	/	/	/	/	/	/	/	/	下游
6	∈ _{3-4l}		/	/	/	/	/	/	/	/	/	下游
7	∈ _{3g-s}		/	/	/	/	/	/	/	/	/	下游
8	∈ _{2q}		/	/	/	/	/	/	/	/	/	下伏
9	S013南西面的地下管道		/	/	/	/	/	/	/	/	/	下游

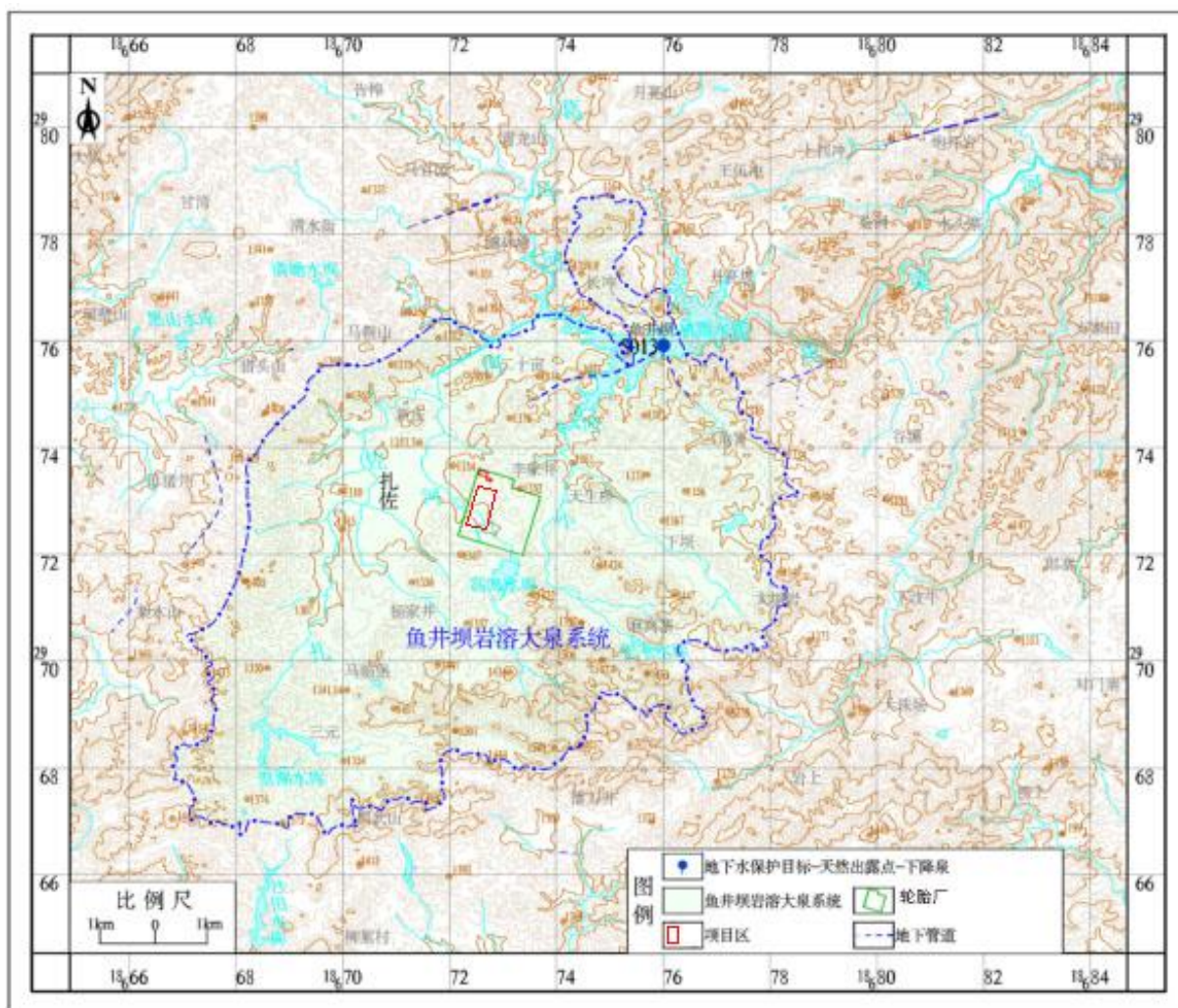


图 1.7-1 地下水敏感目标分布图

1.7.2 环境空气保护目标

本项目大气评价等级为二级，厂址周边 2.5km 范围内主要有扎佐镇、小堡村、大堡村、高潮村（原丁官村）、新柱村、龙王村、贺家山、黑山坝等居民点，具体见表 1.7-2。

1.7.3 声环境保护目标

轮胎厂厂界周边 200m 范围内主要有高潮、贺家山、黑山坝居民点等声环境敏感点，本项目实施用地范围距离厂界最近距离约为 100m，本项目实施范围周边 200m 范围内声环境敏感目标为贺家山。具体见表 1.7-3。

1.7.4 生态环境保护目标

建设项目占用土地类型为工业用地，用地现状为建设用地，周边 200m 范围内有少数厂区绿化植被，因此本次评价生态环境保护目标主要包括项目周边的 200m 范围内的植被等，根据《贵州省生态保护红线名录》，项目周边不涉及保护红线名录中提到的保

护目标，详细情况见表 1.7-3。

1.7.5 土壤环境保护目标

土壤环境评价范围为项目红线外延 50m 范围，该范围内分布有耕地、居民点等土壤环境保护目标，详细情况见表 1.7-3。

1.7.6 环境风险保护目标

根据前文环境风险评价范围同大气环境、地表水环境、地下水环境评价范围，因此，环境风险保护目标同大气、地表水、地下水环境保护目标，详细情况见表 1.7-3。

保护目标的详细情况见表 1.7-3。建设项目周边环境目标详见附件 3。

表 1.7-3 环境保护目标

保护类别	敏感点名称	保护目标概况	距污染源方位及距离 (m)		采用标准
			方位	距离	
空气环境、环境风险	扎佐镇	常住人口约20000人，坐标 E106°43'3.93"、N26°50'58.88"	W	1300-2500	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及修改单二级标准
	大堡村	约47户，188人，坐标 E106°43'45.03"、N26°51'21.62"	W	750-1300	
	龙王村	约63户，252人，坐标 E106°43'34.83"、N26°50'26.76"	SW	2000-2500	
	小堡村	约170户，680人，坐标 E106°44'21.80"、N26°51'55.39"	N	580-2500	
	高潮村	约214户，856人，坐标 E106°45'3.97"、N26°51'19.56"	NE	厂界：40-2500 本项目： 520-840	
	新柱村	约39户，156人，坐标 E106°44'28.44"、N26°49'36.17"	S	2200-2500	
	贺家山	20人，坐标E106°44'18.18"、N26°51'13.81"	W	厂界：50-200 本项目： 70-190	
	黑山坝	130人，坐标E106°44'36.28"、N26°51'30.20"	N	厂界：30-200 本项目： 210-500	
	大坝村	540人，坐标E106° 46' 31.50"，N26° 50' 38.16"	E	2150-2500	

声环境	高潮	70人, 坐标E106°45'3.97"、 N26°51'19.56"	S	厂界:40-2500 本项目: 520-840	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2类标准
	贺家山	20人, 坐标E106°44'18.18"、 N26°51'13.81"	W	厂界: 50-200 本项目: 70-190	
	黑山坝	130人, 坐标E106°44'36.28"、 N26°51'30.20"	N	厂界: 3-200 本项目: 210-500	
地表水环境、 环境风险	高潮水库	“小一”型水库, 位于项目上游, 具有农田灌溉、城镇周边供水等功能, 未划定饮用水源保护区	SE	220	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类标准
	干河	流量为0.19m³/s, 小型河流, 扎佐河支流, 具有农田灌溉功能, 为III类水体, 为本项目受纳水体	W	70	
	扎佐河	流量为1.28m³/s, 小型河流, 具有农田灌溉功能, 为III类水体	WN	2000	
	鱼梁河	流量为6.5m³/s, 小型河流, 桃源水库上游段, 具有农田灌溉功能, 为III类水体	EN	2927	
	桃源水库	总库容量3210万m³, 中型水库, 为修文工业园区年供水3760万m³, 为人畜饮水年供水4万m³, 保证灌溉年供水量62万m³, 兼顾下游1200亩农田灌溉用水以及下游每年558.76万m³的漂流用水, 未划定饮用水源保护区	EN	4121	
	桃源河漂流景区	位于鱼梁河上, 桃源水库下游, 漂流娱乐用水, 流量为6.5m³/s	EN	9800	
地下水环境、 环境风险	评价范围内地下水含水层	碳酸盐裂隙溶洞水与溶洞裂隙水, 地下径流模数为5~7L/s·km²	---	---	《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类标准
	高潮水井	无饮用功能	S	100	
	龙王水井	无饮用功能	WS	1200	
	黑石头水井	无饮用功能	E	1600	

	四大冲水井	供下游小堡村6组居民用水，约132人，未划定水源保护区	N	1600	
	李家井	供下游高潮村李家井附近居民用水，约80人，未划定水源保护区	NE	722	
	小河水井	供下游大河村5组居民用水，约350人，未划定水源保护区	NE	2300	
	香巴湖水井	供下游香巴湖村居民用水，约160人，未划定水源保护区	NE	2300	
	长冲水井	供下游三里村居民用水，约100人，未划定水源保护区	NE	3476	
	鱼井坝水井	已被桃源水库淹没、为工业用水，为本项目地下水污染受纳水体	NE	4000	
生态环境	周边的植被及野生动物	项目红线范围外延伸200m	---	---	---
土壤环境	周边耕地、居民点	项目红线范围外延伸50m	---	---	占地范围内执行《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地的筛选值

1.8 与产业政策、相关规划、相关法规符合性分析

1.8.1 产业政策符合性分析

1.8.1.1 《产业结构调整指导目录（2019 年本）》的符合性分析

建设项目作为轮胎制造项目，属于橡胶制品业，未列为《产业结构调整指导目录（2019 年本）》和《轮胎产业政策》（工产业政策[2010]第 2 号）中鼓励类、限制类、淘汰类项目，属于允许类，项目于 2021 年 7 月 12 日获修文县工信局的项目备案（项目编号：2107-520123-07-02-339233），因此，建设项目与产业政策是符合的。

1.8.1.2 《市场准入负面清单（2020 年版）》的符合性分析

根据“国家发展改革委 商务部关于印发《市场准入负面清单（2020 年版）》的通知”（发改体改规【2020】1880 号），建设项目不属于禁止准入类，符合该文件相关要求。

1.8.2 规划符合性分析

1.8.2.1 修文工业园区规划简介

建设项目位于贵阳市修文县扎佐街道高潮村，同时位于修文工业园区——扎佐园区，根据《修文工业园区控制性详细规划》（2014年5月），修文工业园区——扎佐园区的产业定位是：“重点发展以医药制造、特种钢制造、橡胶制造、食品饮料制造、新材料和综合物流产业等”。建设项目属于橡胶制造项目，用地性质为工业用地，占地位于园区内规划的丁官工业小区的二类工业用地内，用地性质与该园区相符，建设项目与园区的位置关系图详见附图4。

2012年7月，修文工业园区管委会委托广州市环境保护工程设计院有限公司编制完成了《贵州修文工业园区控制性详细规划环境影响报告书》，于2013年10月22日获得贵州省环境保护厅批复（黔环函【2013】515号）；2016年11月，修文工业园区管委会委托湖南葆华环保有限公司编制完成了《贵州修文工业园区（经济开发区）规划环境影响跟踪评价报告书》，于2017年3月24日获贵州省环境保护厅批复（黔环函【2017】123号）；2021年4月11日，贵州生态环境厅以黔环函【2021】48号批复了《贵州修文工业园区（经济开发区）规划（修编）环境影响报告书》，见附件11。

1.8.2.2 与修文工业园规划环评相关要求的符合性

（1）与规划环评报告书相关要求的符合性

根据《规划（修编）环评》提出的相关要求如下：

声环境：规划明确规划区域环境噪声达标区覆盖率为80%，评价建议调整为区域环境噪声达标区覆盖率为100%。

大气环境：本园区若进一步发展，随着企业的入驻，则园区大气污染物排放量必然会进一步增加，导致区域环境空气质量恶化。因此，要实现区域环境空气质量持续改善目标，需实施自身大气污染物排放量削减计划；园区如要发展至规划规模，只要适度控制部分产业的规模，同时对大气污染物排放量大的水泥、装备制造等行业大气污染物排放实施提标改造，则可以满足园区自身大气污染物排放总量较现状不增加的要求，满足区域大气环境质量改善要求。

同时，本园区外尚有潜在的减排源，比如，产业置换减排、区外企业搬迁入园减排、区外企业治理措施升级减排等。这些减排量可用于替代本园区产业发展的大气污染物排放增加。

地下水、土壤环境：规划中未提出区域地下水、土壤环境保护要求。建议规划补充

规划区域土壤环境质量执行《土壤环境质量标准建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中相应标准，地下水执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中 III 类标准。

地表水环境：规划实施后，随着企业的入驻，园区内工业和生活水污染物排放量有一定增加，规划近期修文河、鱼梁河、修文河支流、葛马河均有一定剩余水环境容量，规划修编后，园区应按照国家现行产业政策、环保政策，采取严格控制重点行业（屠宰场、汽车制造等）的污染物排放强度、加快完善园区葛马污水处理厂、二官坝污水处理厂及配套管网建设、适时实施中水回用、稳步提高乡镇污水厂污水收集处理率和推进提标改造工作、落实相关产业产能置换，从而实现区域水污染物的源强削减，强化园区内修文河、葛马河、鱼梁河、修文河支流、马关河等河水质跟踪监测等措施，则纳污水体剩余水环境容量可支撑园区发展至规划期末。

本项目厂区现状废水处理后部分回用，部分达标外排，厂界噪声监测值达标，大气污染物已实现达标排放，固废已委托综合利用或委托处置，因此，结合本项目现状和修文工业园规划环评建议，本项目建设符合《贵州修文工业园区（经济开发区）规划（修编）环境影响报告书》提出的要求。

（2）与规划环评“三线一单”的符合性

①与规划环评生态红线的符合性分析

本项目位于修文工业园区——扎佐园区内，项目占地不涉及《贵州修文工业园区（经济开发区）规划（修编）环境影响报告书》中的生态红线范围内。

②与环境质量底线的符合性分析

根据《贵州修文工业园区（经济开发区）规划（修编）环境影响报告书》中的大气、地表水、声环境、地下水的监测数据，大气环境质量能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准，地表水环境质量能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准要求，地下水环境质量能够满足《地下水环境质量标准》（GB/T14848-2017）III 类水标准，声环境质量能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，土壤环境质量能够满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地的筛选值。

因此，项目所在园区环境质量现状良好，有一定环境容量，未突破环境质量底线。

③与资源利用上线的符合性分析

本项目所需资源为土地资源、水资源，项目用地为工业用地，位于修文工业园区

——扎佐园区内规划的工业用地范围内，故项目未涉及土地资源利用上线。项目用水主要为生产用水和生活用水，用水来自桃源河取水，本项目废水处理达标后全部回用，项目用水量较小，用水未超出资源利用上线。

④与环境准入负面清单的符合性分析

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目符合国家产业政策，同时属于修文工业园区允许入驻企业，属于《贵州修文工业园区（经济开发区）规划（修编）环境影响报告书》中的准入企业类型，未被列入环境准入负面清单。

综上所述，经过与规划环评“三线一单”进行对照后，本项目未占用生态红线，项目产排污采取了相应的环保治理措施，确保了各项污染物达标排放，严格坚守了环境质量底线，根据目前贵轮厂区的资源利用状况，未突破园区的资源利用上线，同时，本项目不属于环境负面清单中禁止准入类项目，因此，本项目建设符合修文工业园规划环评跟踪评价中“三线一单”的相关要求。

（3）与规划环评审查意见的符合性

根据《贵州省生态环境厅关于贵州修文工业园区（经济开发区）规划（修编）环境影响报告书审查意见的函》提出的意见和建议如下：

①严格保护生态空间，引导优化规划布局。《贵州修文工业园区（经济开发区）规划（修编）环境影响报告书》应立足于生态系统稳定和环境质量改善，规划区内建设项目和产业布局应充分考虑与生态保护红线和一般生态空间的协调性，生态保护红线原则上按照禁止开发区域管控，一般生态空间以维护生态功能为重点，不得降低区域生态功能，防范区域生态风险。在生产空间与主要生活空间之间科学划设绿化带，作为生态功能缓冲区，严格保护。按照合理、集约、高效利用土地资源并提高土地投资强度的要求，优化用地需求，严格按照土地规划性质布局用地，统筹优化产业发展的布局、规模和时序。

②强化企业污染防治，减轻对环境的影响。引进生产工艺技术成熟的项目，结合《报告书》提出的污染物允许排放管控限值，严控污染物排放总量。结合《规划》实施时序，确保开发区建设能够满足区域环境特征、承载能力和环境容量的要求。强化落实现有工业企业生产废气污染防治措施，从源头上降低污染物的排放。

③严格环境准入。入区项目环评应加强与“三线一单”、规划环评的联动。优化能源结构，使用清洁能源，从源头上减轻污染物排放。强化对重点污染源及特征污染物排放量较大企业的监督和管理。在保证污染物达标排放的基础上，降低能耗、物耗，提高物

料回用率，积极开展废弃物资源化利用，全面提升基地内企业清洁生产水平，有效促进基地经济高质量发展。

④进一步完善园区配套基础设施建设。加快环保基础设施建设，按照“雨污分流”原则，完善配套管网建设，提高污水收集率，确保开发区工业废水和生活污水应收尽收。根据入驻企业时序，按照“适时建设、规模合理”原则配套开发区污水处理设施建设。完善开发区中水回用设施，提高污水回用率。

⑤建立和完善环境监测制度。建立和完善环境空气、地表水、地下水、声、生态、土壤等环境质量长期监测监控制度，明确工作任务、责任主体、实施时限等。针对可能出现的大气环境影响、地表水环境影响、地下水环境影响、噪声环境影响、土壤环境影响、植被退化等建立预警机制。

⑥加强环境风险防控。按照“清污分流、雨污分流”的原则，加强开发区水污染防治工作。建立健全区域环境风险防范机制，严格落实环境风险应急措施，加强区内重点环境风险源的管控，避免对地表（下）水环境造成不良影响。

⑦落实规划环评提出生态环境保护要求，提高环保对策措施的有效性。完善基地生态环境管理制度，重点加强水环境、大气环境、声环境和土壤环境污染防治、生态保护与修复，建立并落实基地环境风险三级防控体系。

⑧适时开展跟踪评价。结合规划实施的主要生态环境影响，拟定跟踪评价计划，每五年开展环境影响跟踪评价，在规划修编时应重新编制环境影响报告书。

⑨环境责任。在规划发展决策中，进一步提高认识，自觉履行生态环境保护责任，动态跟踪《规划》环境影响和区域环境质量变化趋势，实施最严格的生态环境保护制度，以环境质量改善为前提推进开发区高质量发展。

根据以上要求，本项目未触犯生态红线，严格坚守了环境质量底线，未突破园区的资源利用上线，不属于环境负面清单中禁止准入类项目，同时，贵轮已建成投运项目和本项目的产排污在严格采取了环保治理措施的情况，各项污染物均能达标排放，对环境造成的影响较小，因此，本项目建设能满足规划环评审查意见的相关要求。

（4）周边园区可依托基础设施

本项目所在的扎佐园区，在厂区西侧和南侧已建成市政道路，已完成给水、供电设施，本项目仅依托以上基础设施。

1.8.3 与贵阳市产业园区主要行业环境准入的指导意的符合性

根据《贵阳市生态环境局关于贵阳市产业园区主要行业环境准入的指导意的函》

（筑环函[2019]245号）中贵阳市产业园区主要行业环境准入一览表，本项目位于修文经济开发区内，修文经济开发区禁止准入行业包括：煤炭开采和洗选业、煤炭加工、核燃料加工、基础化学原料制造（单纯混合和分装的除外）、专用化学产品制造（单纯混合和分装的除外）、炸药、火工及焰火产品制造、日用化学产品制造（单纯混合和分装的除外）、火力发电，本项目属于橡胶和塑料制品业中的轮胎制造，不属于修文经济开发区禁止准入行业，因此，本项目与《贵阳市产业园区主要行业环境准入的指导意见》相符。

1.8.4 与相关法规符合性分析

1.8.4.1 与贵州省生态保护红线的符合性

根据《省人民政府关于发布贵州省生态保护红线的通知》（黔府发〔2018〕16号），生态保护红线是保障和维护生态安全的底线和生命线，是实现一条红线管控重要生态空间的前提。同时根据《生态保护红线划定指南》（环境保护部 国家发展改革委，2017年5月），生态保护红线是指在生态空间范围内具有特殊重要生态功能、必须强制性严格保护的区域，是保障和维护国家生态安全的底线和生命线，通常包括具有重要水源涵养、生物多样性维护、水土保持、防风固沙、海岸生态稳定等功能的生态功能重要区域，以及水土流失、土地沙化、石漠化、盐渍化等生态环境敏感脆弱区域。在此基础上规定了贵州省生态保护红线，生态保护红线格局为“一区三带多点”：“一区”即武陵山—月亮山区，主要生态功能是生物多样性维护和水源涵养；“三带”即乌蒙山—苗岭、大楼山—赤水河中上游生态带和南盘江—红水河流域生态带，主要生态功能是水源涵养、水土保持和生物多样性维护；“多点”即各类点状分布的禁止开发区和其他保护地。

根据贵州省生态红线格局，本项目不涉及生态保护红线，因此，本项目建设符合《省人民政府关于发布贵州省生态保护红线的通知》（黔府发〔2018〕16号）相关要求。

1.8.4.2 《贵州省建设项目环境准入清单管理办法（试行）》的符合性分析

根据《贵州省建设项目环境准入清单管理办法（试行）》（贵州省生态环境厅，黔环通【2018】303号），建设项目不属于禁止审批项目清单中的项目，属于从严审查类（黄线）项目，符合该文件相关要求。

1.8.4.3 《贵阳市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的符合性分析

根据《市人民政府关于印发贵阳市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（筑府发〔2020〕20号），贵阳市共划定124个生态环境分区管控单元，分为重点管控单元、优先管控单元、一般管控单元。其中重点管控单元35个，主要包括经济开发区、

工业园区、中心城区等经济发展程度较高的区域；优先保护单元 79 个，主要包括生态保护红线、自然保护地、饮用水水源保护区等生态功能区域；一般管控单元 10 个，主要包括优先保护单元、重点管控单元以外的区域。对照贵阳市环境管控单元分类图，本项目属于重点管控单元。

生态环境分区管控总体要求中重点管控单元以生态修复和环境污染治理为主。应优化空间布局，加强污染物排放控制和环境风险防控，不断提升资源利用效率。对于环境质量不达标的管控单元，落实现有各类污染源污染物排放削减计划，严格执行不达标区域（流域）新建、改（扩）建项目污染物排放总量削减要求；对于未完成区域环境质量改善目标要求的管控单元，暂停审批排放区域（流域）超标污染因子的建设项目。

本项目属于环境质量达标的管控单元，同时项目污染物经处理后均达标排放，符合贵阳市“三线一单”生态环境分区管控要求。

第2章 建设项目工程分析

2.1 项目概况

2.1.1 老厂区概况

贵轮及其老厂区均位于贵阳市云岩区金关，贵轮及其老厂区始建于1958年，经持续发展，跃升为全国重点轮胎企业之一；1996年企业通过股份制改造组建为现在的贵州轮胎股份有限公司，已成功在深圳交易所A股上市，股票简称“黔轮胎”；目前已形成工程轮胎、载重轮胎、轻卡轮胎、轿车轮胎、子午线轮胎、农业轮胎、工业胎、实心胎、军工轮胎等九大系列产品，属于大型一档轮胎企业；公司拥有进出口权，是全国化工企业百强之一。在经过多次技改及扩建后，老厂区占地面积42.34万m²，总建筑面积已达46万m²，建筑系数65%，容积率1.09。公司现有职工7763人，其中专业技术人员1588人。公司拥有博士后科研工作站和国家级技术中心，集中了一批优秀的高级技术人才，拥有专利权91项。

老厂区原有：炼胶分公司、动力供应分公司（老厂区锅炉房和内胎锅炉房）、斜交胎分公司、工程胎公司、全钢分公司、大力士分公司、全钢三公司、前进分公司（即贵州前进橡胶有限公司），其中属于新厂区二期工程搬迁对象的有：炼胶分公司的部分生产线、动力供应分公司的老厂区锅炉房（4台20t锅炉拆除，新厂区购置新锅炉安装）、斜交胎分公司、工程胎分公司、前进分公司（即贵州前进橡胶有限公司），均已于2017年3月前全部搬迁至新厂区。

老厂区现状：老厂区于2015年启动了异地搬迁工作，已于2021年6月1日全面停产，目前正在开展建筑物拆除和场地修复工作，本次评价不再对其产排污情况进行介绍。

2.1.2 新厂区概况

2.1.2.1 基本情况

新厂区位于贵阳市修文县扎佐街道高潮村，占地面积153hm²，新厂区总项目于2011年12月获环评批复后，因综合考虑公司发展、新厂区建设和老厂区搬迁等各种因素，总项目的三期工程建设内容分别调整为：一期工程建设年产26万条全钢子午胎项目、

二期工程建设特种轮胎异地搬迁项目，三期工程建设全钢子午胎异地搬迁项目。目前一期工程已于2017年3月31日完成竣工环境保护验收备案，二期工程于2018年3月22日完成竣工环境保护验收备案，三期工程于2018年3月22日获环评批复，三期工程分两期实施，分两期验收，其中一期项目（190万条产能）已建成，于2019年9月完成竣工环境保护验收工作，二期项目（300万条产能）正在建设中。

为了适应市场需求和调整新厂区成型和硫化工段的产能缺口，2019年下半年新厂区投资建设了“全钢中小型工程胎智能制造项目”和“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”，2020年下半年投资建设了“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”，2021年上半年投资建设了“农业子午胎智能制造一期项目”。同时，2021年拟建设“贵州轮胎股份有限公司加油站危险品库搬迁项目”、“贵州轮胎股份有限公司40吨尾气锅炉综合利用项目”、“年产5万吨炭黑生产项目”、“贵州轮胎股份有限公司再生胶循环利用项目”以及本项目“农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目”等项目。

“全钢中小型工程胎智能制造项目”在总项目一期工程的工程子午胎车间的7#地沟新增2台88”硫化机，在总项目二期工程的特种胎车间的1#地沟增加4台88”硫化机和2#地沟增加7台88”硫化机，并对总项目一期工程的工程子午胎车间的3#成型机进行改造。该项目已于2019年11月28日取得《贵阳市生态环境局关于对全钢中小型工程胎智能制造项目环境影响报告书的批复》（筑环审[2019]16号），已建成投产，于2020年12月18日完成竣工环境保护验收工作。

“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”在总项目二期工程的特种胎车间的6#地沟新增成型、硫化、检测等工段设备。该项目已于2019年12月31日取得《贵阳市生态环境局关于对全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境影响报告书的批复》（筑环审[2019]24号），目前正在建设中。

“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”在二期工程特种胎车间5#硫化地沟拆除原有的14台63.5”双模硫化机，新增14台88”单模硫化机，在二期工程特种胎车间成型区新安装1台小四鼓成型机。该项目已于2020年9月30日取得《贵阳市生态环境局关于对贵州轮胎股份有限公司全钢中小型工程胎智能制造二期项目“三合一”环境影响报告书的批复》（筑环审[2020]27号），目前正在建设中。

“农业子午胎智能制造一期项目”在总项目二期特种胎车间成型工段和硫化工段拆除1台成型机、7台硫化罐和3台定型硫化机，成型工段新增2台一次法成型机，硫化工段新增新增9台硫化机（含2台105”硫化机、4台88”硫化机和3台75”硫化机）。该

项目已于 2021 年 6 月 1 日取得《贵阳市生态环境局关于对农业子午胎智能制造一期项目三合一环境影响报告书的批复》（筑环审[2021]16 号），目前正在建设中。

贵州轮胎股份有限公司新厂区已建、在建和拟建项目见表 2.1-1。

表 2.1-1 新厂区项目建设情况

建设阶段	已建		在建		拟建
	项目名称	环保手续	项目名称	环保手续	
项目	一期工程	已完成环评和环保验收	总项目三期工程中二期项目	已完成环评	农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目（本项目）
	二期工程	已完成环评和环保验收	全钢子午巨型工程胎智能制造项目	已完成环评	/
	三期工程中一期项目	已完成环评和环保验收	全钢中小型工程胎智能制造二期项目	已完成环评	/
	全钢中小型工程胎智能制造项目	已完成环评和环保验收	贵州轮胎股份有限公司加油站危险品库搬迁项目	已完成环评	/
	/	/	农业子午胎智能制造一期项目	已完成环评	/
	/	/	贵州轮胎股份有限公司再生胶循环利用项目	已完成环评	/
	/	/	贵州轮胎股份有限公司 40 吨尾气锅炉综合利用项目	已完成环评	/

2.1.2.2 项目组成

新厂区总项目组成情况见表 2.1-2。

表 2.1-2 新厂区总项目组成情况

类别	总项目一期工程	总项目二期工程	总项目三期工程	中小型一期项目	巨胎项目	中小型二期项目	农业子午胎一期项目	加油站危险品库搬迁项目	再生胶项目	40吨尾气锅炉项目
项目名称	年产26万条全钢工程子午胎	特种轮胎异地搬迁项目	全钢子午胎异地搬迁项目（分两期建设、两期验收）	全钢中小型工程胎智能制造项目	全钢子午巨型工程胎智能制造项目	全钢中小型工程胎智能制造二期项目	农业子午胎智能制造一期项目	贵州轮胎股份有限公司加油站危险品库搬迁项目	贵州轮胎股份有限公司再生胶循环利用项目	贵州轮胎股份有限公司40吨尾气锅炉综合利用项目
建设规模	年产26万条全钢子午胎	年产325万条特种轮胎	年产490万条全钢子午胎	弥补现有项目中一期工程和二期工程硫化车间的设计缺陷，增加2.6万条全钢中小型工程胎的硫化产能	拆除二期工程硫化产能为14628t/a（28万条/a），新增替换硫化产能为7358.6t/a（4968条/a）	拆除二期工程成型产能为7590t/a（6.27万条/a），新增成型产能为9611.8t/a（5.61万条/a）；拆除二期工程硫化产能为7590t/a（6.27万条/a），新增硫化产能为9611.8t/a（5.61万条/a）	拆除二期工程成型产能为4134t/a（2.5万条/a），成型扩能4134t/a（2.5万条/a），拆除二期工程硫化产能为14628t/a（28万条/a），改扩建替换产能为7358.6t/a（4968条/a）	/	年产再生胶5000t	/
主体设施	2#原材料准备车间、2#炼胶车间、	3#原材料准备车	4#原材料准备车间、4#	依托一期工程全钢工程	依托二期工程特种胎车	依托二期工程特种胎车间	依托二期工程特种胎车间	对现有的加油站、	设废旧轮胎预处理	依托锅炉房现有1台

类别	总项目一期工程	总项目二期工程	总项目三期工程	中小型一期项目	巨胎项目	中小型二期项目	农业子午胎一期项目	加油站危险品库搬迁项目	再生胶项目	40吨尾气锅炉项目
	全钢工程子午胎车间	间、3#炼胶车间、特种胎车间	炼胶车间、全钢载重子午胎车间（二）	子午胎车间和二期工程特种胎车间	间			硫磺库、胶浆房等设施进行厂内搬迁	区、再生胶生产区、工艺油罐区、废轮胎堆存区、再生胶成品堆存区等	35t/h燃煤锅炉技改为40t/h燃气锅炉
仓储设施	工艺油罐区、硫磺库、油库、1#~13#成品库、15#~20#成品库	21#~23#保税库、25#~28#成品库	废品回收库、备品备件库	依托一期工程 and 二期工程仓储设施	依托二期工程仓储设施	依托二期工程仓储设施	依托二期工程仓储设施	/	油罐区	/
公用工程	公用工程车间（一）、检测中心、里程试验站、总项目胶浆房、1#地磅站、2#地磅站、总项目消防站	/	公用工程车间（二）（含空压站、氮气站、动力站）、模具库、加油站	依托总项目公用工程	依托总项目公用工程	依托总项目公用工程	依托总项目公用工程	依托总项目公用工程	依托总项目公用工程	依托总项目公用工程
	总项目供水系统：取水泵房、净水及蓄水池、调节水池	/	/	依托总项目供水工程	依托总项目供水工程	依托总项目供水工程	依托总项目供水工程	依托总项目供水工程	依托总项目供水工程	依托总项目供水工程

类别		总项目一期工程	总项目二期工程	总项目三期工程	中小型一期项目	巨胎项目	中小型二期项目	农业子午胎一期项目	加油站危险品库搬迁项目	再生胶项目	40吨尾气锅炉项目
	排水	总项目排水系统	/	/	依托总项目排水工程	依托总项目排水工程	依托总项目排水工程	依托总项目排水工程	依托总项目排水工程	依托总项目排水工程	依托总项目排水工程
	供电	总项目总降压站	/	/	依托总项目供电工程	依托总项目供电工程	依托总项目供电工程	依托总项目供电工程	依托总项目供电工程	依托总项目供电工程	依托总项目供电工程
	供热	总项目锅炉房（含锅炉间、烟囱、煤棚、水处理站、煤场、渣场等）、2台35t/h锅炉（1用1备）	2台63t/h锅炉（1用1备）	扩建总项目锅炉房、扩建2台63t/h锅炉、拆除烟囱（H60m）、扩建烟囱（H120m）	依托总项目供热工程	依托总项目供热工程	依托总项目供热工程	依托总项目供热工程	依托总项目供热工程	依托总项目供热工程	依托总项目供热工程
办公生活设施		1#食堂、4#倒班宿舍、5#倒班宿舍、2#门卫、3#门卫、4#门卫、6#门卫	1#~3#倒班宿舍、1#门卫室、5#门卫室等	总部办公楼、总部食堂及活动中心、2#食堂、6#~10#倒班宿舍、单车棚、1#门卫、7#门卫	依托总项目办公设施	依托总项目办公设施	依托总项目办公设施	依托总项目办公设施	依托总项目办公设施	依托总项目办公设施	依托总项目办公设施

类别	总项目一期工程	总项目二期工程	总项目三期工程	中小型一期项目	巨胎项目	中小型二期项目	农业子午胎一期项目	加油站危险品库搬迁项目	再生胶项目	40吨尾气锅炉项目
环保工程	废气	锅炉房烟气：布袋除尘器、湿式石灰-石膏法 脱硫装置、烟囱（H60m）；灰仓、渣仓、脱硫石膏堆场	锅炉房烟气：布袋除尘器、湿式石灰-石膏法 脱硫装置	锅炉房烟气：布袋除尘器、湿式石灰-石膏法 脱硫装置，拆除60m烟囱，扩建120m烟囱	/	/	/	/	/	锅炉废气：采用SNCR-SCR联合脱硝和石灰—石膏法脱硫
		1#食堂油烟净化器	/	2#食堂油烟净化器	/	/	/	/	/	/
		2#炼胶车间炭黑混合尘：集尘罩+袋式除尘器/消石灰喷射除尘+沸石转轮浓缩吸附+RTO蓄热燃烧氧化+排气筒	3#炼胶车间炭黑混合尘引入4#炼胶车间已建成废气处理措施：集尘罩+袋式除尘器/消石灰喷射除尘+沸石转	4#炼胶车间炭黑混合尘：集尘罩+袋式除尘器/消石灰喷射除尘+沸石转轮浓缩吸附+RTO蓄热燃烧氧化+排气筒	/	/	/	/	/	/

类别	总项目一期工程	总项目二期工程	总项目三期工程	中小型一期项目	巨胎项目	中小型二期项目	农业子午胎一期项目	加油站危险品库搬迁项目	再生胶项目	40吨尾气锅炉项目
		轮浓缩吸附+RTO蓄热燃烧氧化+排气筒								
	2#炼胶车间热胶烟气：注入式等离子+集气罩+排气筒	3#炼胶车间热胶烟气：集气罩+注入式等离子+排气筒	4#炼胶车间热胶烟气：集气罩+注入式等离子+排气筒	/	/	/	/	/	/	/
	压延压出热胶烟气：集气罩+注入式等离子+排气筒，硫化烟气：机械排风系统	压延压出热胶烟气：集气罩+UV光催化氧化+排气筒，硫化烟气：机械排风系统	全钢载重子午胎车间（二）热胶烟气和硫化烟气：集气罩+注入式等离子+排气筒	硫化烟气：围罩收集+注入式低温等离子+排气筒	硫化烟气：围罩收集+注入式低温等离子+排气筒	硫化烟气：围罩收集+注入式低温等离子+排气筒	硫化烟气：围罩收集+注入式低温等离子+排气筒	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	制胶粉过程配套相	/

类别		总项目一期工程	总项目二期工程	总项目三期工程	中小型一期项目	巨胎项目	中小型二期项目	农业子午胎一期项目	加油站危险品库搬迁项目	再生胶项目	40吨尾气锅炉项目
										应布袋除尘器进行处理再生胶生产脱硫废气配套“热力燃烧+碱液喷淋”对废气进行处理,再生胶生产精炼废气配套布袋除尘+活性炭吸附进行处理	
	废水	总项目污水处理站:污水处理设施除2个氧化池只建成1个外,其他设施均已建成;处理规模	/	氧化池(1个):建成后污水处理站总处理规模4800m ³ /d	依托总项目污水处理站	依托总项目污水处理站	依托总项目污水处理站	依托总项目污水处理站	依托总项目污水处理站	依托总项目污水处理站	依托总项目污水处理站

类别	总项目一期工程	总项目二期工程	总项目三期工程	中小型一期项目	巨胎项目	中小型二期项目	农业子午胎一期项目	加油站危险品库搬迁项目	再生胶项目	40吨尾气锅炉项目
	2400m ³ /d									
固废	车间生产固废暂存场、垃圾池	车间固废暂存场、危险废物暂存间、垃圾池等	车间固废暂存场、危险废物暂存间、垃圾池等	依托总项目现有固废暂存设施	依托总项目现有固废暂存设施	依托总项目现有固废暂存设施	依托总项目现有固废暂存设施	依托总项目现有固废暂存设施	新建一般固废暂存间和危险废物暂存间	依托总项目现有固废暂存设施
拆迁	拆迁安置	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	新厂区对环境防护距离内的居民进行拆迁安置：目前环境防护距离内尚有600人未搬迁			/	/	/	/	/	/	/
建设进度	已环评和验收，并投运	已环评和验收，并投运	已环评，其中一期项目（190万条产能）已建成，于2019年9月完成验收，二期项目（300万条产能）处于建设中	已环评和验收，并投运	已环评，正在建设中	已环评，正在建设中	已环评，正在建设中	已环评，正在建设中	已环评，正在建设中	已环评，正在建设中

2.1.2.3 生产工艺流程

贵轮一期、二期、三期工程的生产工艺基本一致，中小型胎一期项目、巨胎项目、中小型胎二期项目和农业子午胎一期项目仅涉及成型和硫化工段，与一、二、三期工程中的成型和硫化工段工艺一致，所有项目仅成品规格不一致，整个工艺流程分为3个大工段：原材料准备、炼胶（混炼、终炼）、轮胎制造（压延压出、成型、硫化和检测）。各工段工艺流程简述如下：

（1）原材料准备

轮胎所用各种天然胶、合成胶、再生胶及小粉料均在原材料准备车间存放。天然胶的烘胶、切胶、小粉料称量也在原材料准备车间进行。

（2）胶料制备

各种混炼胶料在炼胶车间进行生产。合成胶、标准胶不需进行塑炼，部分天然胶经烘胶、切胶后，送到密炼机皮带秤上称量，再通过投料输送带投入密炼机进行塑炼；生胶、塑炼胶、炭黑、油料和其它化工原材料在密炼机内进行混炼。大部分胶料都采用多段混炼，不同混炼阶段，密炼机采用不同的转速。

各段胶料经挤出压片机压片后，再通过胶片冷却装置的隔离剂浸泡槽浸泡、吹风冷却。塑炼胶、母炼胶经返胶装置送至二楼叠片存放，终炼胶则在一楼叠片存放待用。

（3）轮胎生产

轮胎车间主要分为压延挤出工段、裁断成型工段、硫化及检测工段。

①压延挤出工段

本工段主要进行纤维胶帘布制备；内衬层制备；胎面、胎侧及型胶制备；钢丝圈制造与加工。制备各种半成品部件所需的混炼胶从炼胶车间运至本工段。纤维帘布通过纤维帘布压延生产线制备；在挤出生产线上分别挤出胎面、胎侧；内衬层挤出压延生产线生产内衬层胶片；胎圈钢丝在钢丝圈挤出缠绕生产线上挤出成型钢丝圈后，经贴合三角胶，再经包布后即制成胎圈。

②裁断成型工段

本工段主要进行纤维帘布裁断；轮胎外胎成型。

由压延挤出工段运来的大卷挂胶帘布放在卧式裁断机的导开架上导开，按规定的宽度和角度裁断后，供成型工序使用；压延后的大卷胶片及挂胶帘布用叉车送至立式裁断机、多刀纵裁机上完成其它一些胶帘布及窄形薄胶片的裁断。

根据轮胎品种、规格不同，轮胎成型采用压辊包边成型机及胶囊反包成型机，帘布

筒、胎圈、胎面等部件在成型机上成型胎坯，采用胎坯运输车把胎坯送至存放处待用。

③硫化检测工段

本工段主要进行轮胎硫化、成品检验和修理。

根据轮胎品种、规格不同，硫化采用单/双模定型硫化机、双/四模硫化机及立式硫化罐等多种硫化设备。实心胎硫化采用专用的实心胎硫化机。

单/双模定型硫化机硫化：机械手把待硫化轮胎送进硫化机，经自动定型后充压、升温硫化，硫化结束后把轮胎送至后充气装置充气冷却，冷却结束后的轮胎经皮带输送机送至地面，经修边、外观检查后，合格轮胎分类入库存放。

双/四模硫化机硫化：把待硫化轮胎放入硫化机，充压、升温硫化，硫化结束脱模、卸胎，再把成品轮胎置于后充气设备处充气冷却，冷却结束后对轮胎进行修边、外观检查，合格轮胎分类入库存放。

立式硫化罐硫化：胎坯采用胶囊定型机定型，经装胎、合模、入模硫化、卸压、冷却出罐、揭模、取胎后充气冷却，冷却结束后对轮胎进行修边、外观检查，合格轮胎分类入库存放。

实心胎在冷喂料挤出机供胶、开炼机出胶片并经实心胎成型机成型后送到实心胎硫化机硫化。

生产工艺流程图及排污节点图见图 2.1-1。

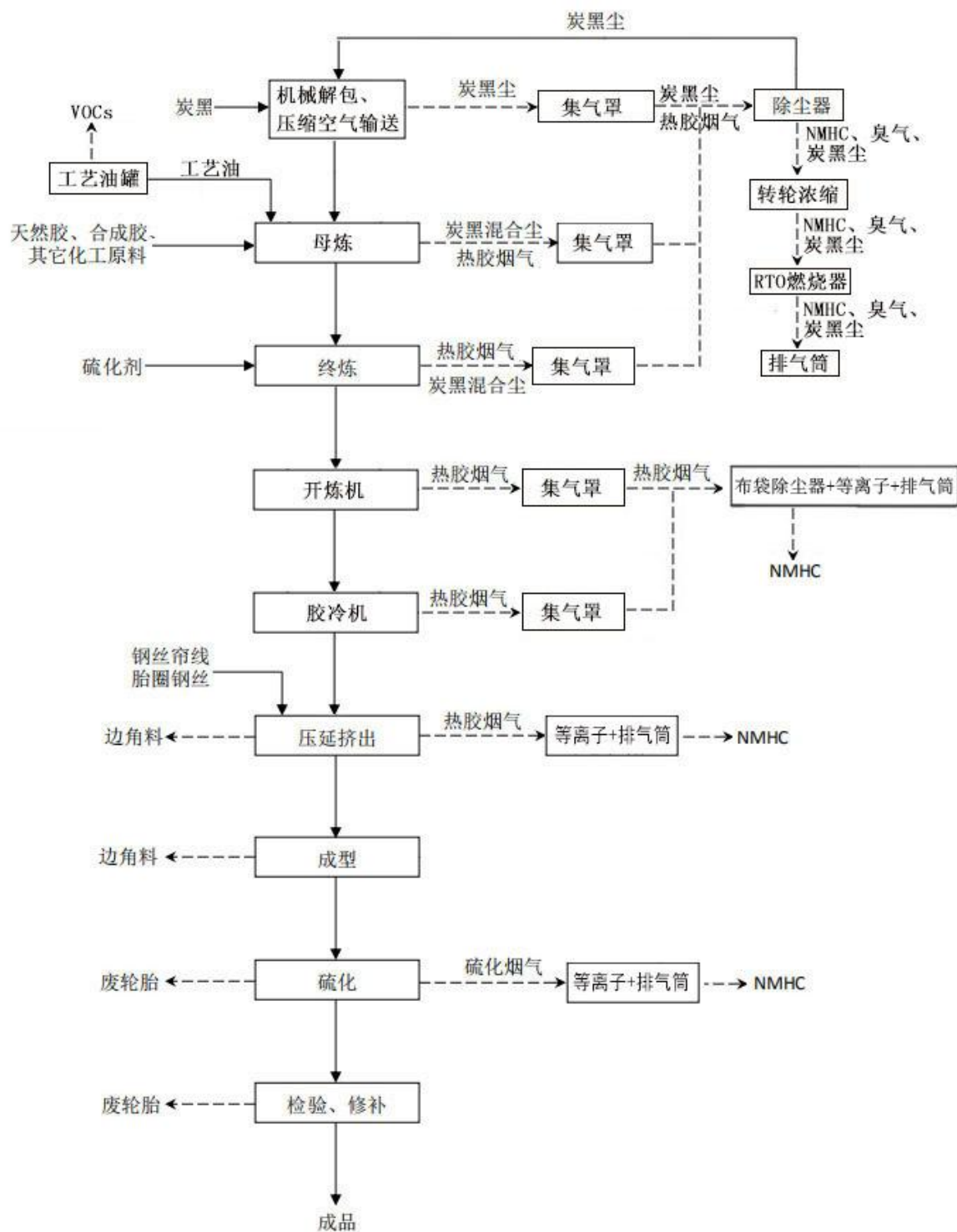


图 2.1-1 轮胎生产工艺流程及产排污节点图

2.1.2.4 现有项目实际生产情况

(1) 2020 年全厂已投产项目生产能力

2020 年，新厂区已投产项目有一期工程、二期工程、三期工程一期项目和全钢中小型工程胎智能制造项目，其中全钢中小型工程胎智能制造项目在一期工程和二期工程的

硫化工段内扩建硫化工段产能，根据 2020 年生产规模统计数据和满负荷情况生产能力见下表 2.1-3。

表 2.1-3 已建成投产项目实际生产情况

贵轮工程	一期工程	二期工程	三期工程	合计
设计生产规模	年产26万条全钢子午胎	年产325万条特种轮胎	年产490万条全钢子午胎（一期项目190万条，二期项目300万条）	841万条
已投产设计生产规模	26万条	325万条	190万条	541万条
已投产实际生产规模（2020年）	25万条	322万条	190万条	537万条
全钢中小型工程胎智能制造项目（硫化扩能）	0.4万条	2.2万条	/	2.6万条
已投产全厂实际生产规模（2020年）	25.4万条	324.2万条	190万条	539.6万条
硫化车间实际满负荷生产规模	25.4万条	324.2万条	190万条	539.6万条
满负荷情况下硫化前端工序富余生产能力	0.6万条	0.8万条	/	1.4万条
备注	全面投产	全面投产	其中一期项目已建成，二期项目处于建设中	/

从表 2.1-2 可知，已投产项目实际生产规模仍有富余产能，未突破设计生产能力。

（2）现有在建项目实施后产能

①“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”实施后项目产能

根据《全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境影响报告书（报批稿）》，“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”计划于 2020 年 1 月开工建设，2020 年 12 月建成投产。建设内容为：在二期工程的特种胎车间的 6# 地沟进行扩建，成型工段增加 2 台二段法 49~51"成型机以及胎面基部胶挤出工段、胎圈工段、裁断工段等成型机配套设备，硫化工段增加 4 台 145"单模定型硫化机和 2 台 170"单模定型硫化机，检测工段增加 1 台 49"~61" X 光检验机。建设规模为：年产 4968 条全钢子午巨型工程胎。

总项目二期工程成型工段设计产能为 169803.6t/a（325 万条/a），“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”实施后拆除原有的成型工段为 9404t/a（18 万条/a），扩建替换产能为 7358.6t/a（4968 条/a），该项目实施后二期工程成型工段产能为 167758.2t/a（约 307 万条/a），未突破总项目二期工程原有设计产能。

总项目二期工程硫化工段设计产能为 169803.6t/a（325 万条/a），实际总项目二期工程硫化工段产能为 160471.53t/a（322 万条/a），未达产能为 9332.07t/a（3 万条/a），“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”实施后拆除的二期工程原有硫化工段产能为 14628t/a（28 万条/a），扩建替换产能为 7358.6t/a（4968 条/a），又因“全钢中小型工程胎智能制造项目”在总项目二期工程硫化工段扩能 7590t/a（2.2 万条/a），因此，“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”实施后总项目二期工程硫化工段总产能为 160792.13t/a（约 297 万条/a），未突破总项目二期工程原设计产能。

②“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”实施后项目产能

根据《全钢中小型工程胎智能制造二期项目“三合一”环境影响报告书（报批稿）》，该项目计划于 2020 年 8 月开工建设，2021 年 3 月建成投产。建设内容为：在二期工程特种胎车间 5#硫化地沟拆除原有的 14 台 63.5”双模硫化机，新增 14 台 88”单模硫化机，在二期工程特种胎车间成型区新安装 1 台小四鼓成型机，以匹配新增加 14 台 88”单模硫化机的硫化产能。建设规模为：年产 5.61 万条全钢中小型工程胎，产品重量 9611.8 吨（171.33Kg/条）。

“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”建成后拆除特种胎车间 5#地沟现有的 14 台 63.5”双模硫化机后释放现有成型机的生产能力 7590t/a（6.27 万条/a），经计算，该项目实施后二期工程成型产能为 169780.0t/a（约 307 万条/a），二期工程硫化产能为 162813.93t/a（约 296 万条/a），均未突破总项目二期工程原设计产能。

③“农业子午胎智能制造一期项目”实施后项目产能

根据《农业子午胎智能制造一期项目“三合一”环境影响报告书（报批稿）》，该项目计划于 2021 年 6 月开工建设，2022 年 6 月建成投产。建设内容为：在二期特种胎车间成型工段和硫化工段拆除 1 台成型机、7 台硫化罐和 3 台定型硫化机，成型工段新增 2 台一次法成型机，硫化工段新增新增 9 台硫化机（含 2 台 105”硫化机、4 台 88”硫化机和 3 台 75”硫化机）。建设规模为：年产 2.5 万条农业子午胎，产品重量 4134 吨（165.36kg/条）。

“农业子午胎智能制造一期项目”建成后拆除特种胎车间成型工段 1 台成型机后释放二期工程成型产能 4134t/a（2.5 万条），新增 2 台一次法成型机后新增成型产能为 4134t/a（2.5 万条）；拆除特种胎车间 1#硫化地沟原有的 7 台硫化罐和 3 台定型硫化机后释放二期工程硫化产能为 3142t/a（1.9 万条），新增 9 台硫化机（含 2 台 105”硫化机、4 台 88”硫化机和 3 台 75”硫化机）后新增硫化产能 4134t/a（2.5 万条）。经计算，该项目实

施后二期工程成型产能为 169803.6t/a(约 307 万条/a)，二期工程硫化产能为 163805.93t/a(约 296.6 万条/a)，均未突破总项目二期工程原设计产能。

(3) 巨型工程胎、中小型工程胎二期和农业子午胎一期建成投产后全厂生产能力
在建的全钢子午巨型工程胎智能制造项目、全钢中小型工程胎智能制造二期项目和农业子午胎智能制造一期项目建成投产后生产能力见表 2.1-4。

**表 2.1-4 在建的巨型工程胎、中小型工程胎二期和农业子午胎一期项目
投产后全厂生产情况**

工程	一期工程	二期工程	三期工程	合计
设计生产规模	年产26万条 全钢子午胎	年产325万条特种 轮胎	年产490万条全钢子午 胎（一期项目190万条， 二期项目300万条）	841万条
已投产全厂实际生产 规模（2020年）	25.4万条	324.2万条	190万条	539.6万条
巨型工程胎项目建成 投产后全厂硫化产能	25.4万条	约296.6968万条	190万条	512.4万条
中小型工程胎二期项 目建成投产后全厂硫 化产能	25.4万条	296.0368万条	190万条	511.74万条
农业子午胎一期项目	25.4万条	296.6368万条	190万条	512.0368万 条
备注	中小型工程 胎已建成投 产	中小型工程胎已建 成投产，巨型工程 胎、中小型胎二期 和农业子午胎一期 还未建成投产	其中一期项目已建成， 二期项目处于建设中	/

2.1.2.5 已建项目与环评对比的重大变更情况

由于贵轮新厂区总项目仅一期、二期工程、三期工程一期项目和全钢中小型工程胎智能制造项目已建成投产，三期工程二期项目、全钢子午巨型工程胎智能制造项目、全钢中小型工程胎智能制造二期项目和农业子午胎智能制造一期项目还未建成，因此，本评价仅分析总项目一期工程、总项目二期工程、总项目三期工程中一期项目和全钢中小型工程胎智能制造项目与环评时期工程内容对比的变更情况。

经对比环评建设内容与实际建设内容，实际建设内容与环评基本相符，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），项目性质、规模、地点、工艺和环境保护措施等均未发现重大变更情况，污染物排放情况未发生重

大变化。

2.1.2.6 现有项目主要污染物排放及环境保护情况

根据设计产能，总项目一期工程设计产能为年产 26 万条全钢工程子午胎，二期工程设计产能为年产 325 万条特种轮胎，三期工程设计产能为年产 490 万条全钢子午胎。由于已建成的一期工程和二期工程仅硫化工段未达设计产能，其他工序产能均能达设计产能，全钢中小型工程胎智能制造项目为匹配前段工序，增加硫化产能，全钢子午巨型工程胎智能制造项目、全钢中小型工程胎智能制造二期项目和农业子午胎智能制造一期项目拆除成型和硫化老设备进行产能替换，因此，全厂其他工序无因硫化产能变化而引起的污染物变化。

根据设计产能，总项目一期工程主要污染物排放情况和环境保护情况见表 2.1-5~表 2.1-8，二期工程主要污染物排放情况和环境保护情况见表 2.1-9~表 2.1-12，三期工程主要污染物排放情况和环境保护情况见表 2.1-13~表 2.1-16，全钢中小型工程胎智能制造项目污染物排放情况和环境保护情况见表 2.1-17，全钢子午巨型工程胎智能制造项目污染物排放情况和环境保护情况见表 2.1-18，全钢中小型工程胎智能制造二期项目污染物排放情况和环境保护情况见表 2.1-19，农业子午胎智能制造一期项目污染物排放情况和环境保护情况见表 2.1-20，贵州轮胎股份有限公司再生胶循环利用项目污染物排污情况和环境保护情况见表 2.1-21，贵州轮胎股份有限公司 40 吨尾气锅炉综合利用项目污染物排污情况和环境保护情况见表 2.1-22。

表 2.1-5 总项目一期工程废气主要污染物排放情况

污染源		设计风量 (m³/h)	污染物名称	排放状况			污染防治措施	排放方式	标放标准	
				浓度 (mg/m³)	速率				浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
					kg/h	t/a				
2#炼胶 车间(炼 胶A区)	密炼工段	200000	颗粒物	6.3~10.4	0.93	9.93	集气收集后,经布袋除尘+沸石转轮+RTO蓄热燃烧系统处理后经炼胶A区1#排放口(25m)排放,排气筒编号: DA001	有组织连续	12	/
			NMHC	0.89~4.71	0.081~0.47	4.50			10	
	胶片冷却系统	400000	NMHC	0.89~3.15	0.096~0.51	4.24	集气收集后经注入式等离子处理后经炼胶A区2#排放口(25m)排放,排气筒编号: DA002	有组织连续	10	/
	开炼机排口	350000	NMHC	0.67~5.16	0.077~0.64	5.47	集气收集后经注入式等离子处理后经炼胶A区3#排放口(25m)排放,排气筒编号: DA003	有组织连续	10	/
	无组织排放炼胶废气	/	颗粒物	/	/	11.04	/	无组织排放	1.0(厂界)	
		/	NMHC	/	/	4.87	/		4.0(厂界)	
工程子午胎 车间	压延压出 废气	120000	NMHC	1.02~2.50	0.08~2.22	2.19	集气收集后经注入式等离子处理后经工程胎1#压延排放口(15m)和工程胎2#压延排放口(15m)排放,排气筒编号: DA004和DA005	有组织连续	10	/
		150000	NMHC	1.72~2.48	0.16~0.24	2.09				

无组织排放压延废气	/	NMHC	/	/	0.68	/	无组织排放	4.0（厂界）	
1#硫化沟硫化废气	150000	NMHC	0.21	0.03	0.26	围罩集气收集后经注入式等离子处理后经工程子午胎1#硫化排放口（15m）排放，排气筒编号：DA018	有组织连续	10	/
2#硫化沟硫化废气	100000	NMHC	0.30	0.03	0.25	围罩集气收集后经注入式等离子处理后经工程子午胎2#硫化排放口（15m）排放，排气筒编号：DA019	有组织连续	10	/
3#硫化沟硫化废气	150000	NMHC	0.20	0.03	0.25	围罩集气收集后经注入式等离子处理后经工程子午胎3#硫化排放口（15m）排放，排气筒编号：DA020	有组织连续	10	/
4#硫化沟硫化废气	150000	NMHC	0.20	0.03	0.25	围罩集气收集后经注入式等离子处理后经工程子午胎4#硫化排放口（15m）排放，排气筒编号：DA021	有组织连续	10	/
5#硫化沟硫化废气	150000	NMHC	0.20	0.03	0.25	围罩集气收集后经注入式等离子处理后经工程子午胎5#硫化排放口（15m）排放，排气筒编号：DA022	有组织连续	10	/
6#硫化沟硫化废气	150000	NMHC	0.20	0.03	0.25	围罩集气收集后经注入式等离子处理后经工程子午胎6#硫化排放口（15m）排放，排气筒编号：DA023	有组织连续	10	/
7#硫化沟硫化废气	100000	NMHC	0.21	0.02	0.18	围罩集气收集后经注入式等离子处理后经工程子午胎7#硫化排放口（15m）排放，排气筒编号：DA024	有组织连续	10	/

	无组织排放硫化废气	/	NMHC	/	/	0.27	/	无组织排放	4.0（厂界）	
锅炉房	73246		烟尘	60.1	2.7	22.356	锅炉烟气采用脱硫塔+布袋除尘器处理。锅炉烟气经锅炉烟囱（60m）排放，在锅炉烟囱处安装一套烟气在线监测系统，排气筒编号：DA012	有组织	80	/
			SO ₂	59	37.9	313.812			550	/
			NO _x	20.4	0.9	7.452			400	/
食堂	24000		油烟	2	/	0.38	复合式油烟净化器净化后经内置烟道引至食堂楼顶排放	间断	2	/

表 2.1-6 总项目一期工程废水主要污染物排放情况

废水	污染物	处理前产生			处理后排放			处理措施	排放去向
		废水量 (m ³ /d)	产生量 (kg/d)	产生浓度 (mg/L)	废水量 (m ³ /d)	排放量 (kg/d)	排放浓度 (mg/L)		
生产废水和生活污水	BOD ₅	573	57.30	100	151.4	1.51	10	经处理规模2400m ³ /d的污水处理站处理，排放口编号：DW001	回用水用于厂区卫生设备冲洗、绿化洒水、洗车、车间地面冲洗、生产循环水补水。排放废水排至厂区边的干河，汇入鱼梁河。
	COD		114.60	200		9.08	60		
	SS		103.14	180		1.51	10		
	石油类		2.87	5		0.15	1		
	NH ₃ -N		4.58	8		0.76	5		

表 2.1-7 总项目一期工程噪声源

车间	噪声源	数量（台）	单机噪声级[dB（A）]	声源高度（m）	治理措施	治理后车间外噪声级[dB（A）]	排放规律
空压站	空压机	12	85	5	减振、软接、消声	≤65	连续
水泵房	离心水泵	40	85	5	减振、软接	≤65	连续
制冷站	制冷机	15	85	5	减振、软接	≤65	连续
锅炉房	风机	4	85	5	减振、软接、消声	≤65	连续
	水泵	8	85	5			连续
2#炼胶车间	密炼机	9	85	10	减振、软接	≤65	连续
	离心风机	18	85	25	减振、软接	≤65	连续

表 2.1-8 总项目一期工程固体废物排放情况

产生工序	名称	产生量（t/a）	固废类别	综合利用/处置量（t/a）	堆存量（t/a）	处置去向
锅炉房	煤灰	16183	I 类一般工业固废	16183	0	专业公司收运作建材生产材料
	煤渣	17963		17963	0	
	脱硫石膏	14530		14530	0	
生产车间	生产固废（废橡胶、不合格轮胎、废纤维帘布、废钢丝、碳黑包装袋等）	2089		2089	0	经回收后由综合利用单位利用；碳黑包装袋交有资质单位回收。
污水站	污泥	1358		1358	0	污水处理站污泥运往水泥厂协同处置。处置协议详见附件19。
厂区	废机油	79	危险废物	79	0	经危险废物暂存间暂存后，由有资质的单位回收。
	废铅酸蓄电池	4		4		

	废油漆桶	1		1		
	污水处理站在线废液	0.11		0.11		
	技术中心实验室废液	0.21		0.21		
厂区	生活垃圾	200	/	200	0	集中清运至垃圾填埋场。

表 2.1-9 总项目二期工程废气主要污染物排放情况

污染源		设计风量 (m³/h)	污染物名称	排放状况			污染防治措施	排放方式	标放标准	
				浓度 (mg/m³)	速率				浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
					kg/h	t/a				
3#炼胶 车间 (炼胶 B区)	4#收集系统	66500	颗粒物	3.9~8.4	0.39~0.53	4.41	集气收集后经布袋除尘+注入式等 离子处理后经炼胶B区1#排放口 (25m) 排放，排气筒编号：DA008	有组织连 续	12	/
			NMHC	2.49~5.42	0.16~0.34	2.85			10	
	5#收集系统	372500	颗粒物	4.1~10.8	0.54~1.10	9.11	集气收集后经注入式等离子处理后 经炼胶B区2#排放口（25m）排放， 排气筒编号：DA010	有组织连 续	12	/
			NMHC	1.30~5.11	0.11~0.51	4.31			10	
	6#收集系统	347500	颗粒物	4.3~9.2	1.02	8.43	集气收集后经注入式等离子处理后 经炼胶B区3#排放口（25m）排放， 排气筒编号：DA007	有组织连 续	12	/
			NMHC	1.58~4.61	0.13~0.51	4.23			10	
	7#收集系统	287500	NMHC	1.86~3.24	0.19~1.35	11.15	集气收集后经注入式等离子处理后 经炼胶B区4#排放口（25m）排放， 排气筒编号：DA009	有组织连 续	10	/
	8#收集系统	60000	颗粒物	7.1~11.5	0.28~0.44	2.31	集气收集后，经袋式除尘+沸石转轮	有组织连	12	/

			NMHC	2.11~2.96	0.16~0.23	0.96			10	
	无组织排放 炼胶废气	/	颗粒物	/	/	7.92	/	无组织排 放	1.0 (厂界)	
			NMHC	/	/	5.29	/		4.0 (厂界)	
特种胎 车间	压延压出废 气	96000	NMHC	1.62~4.25	0.072~0.30	2.46	集气收集后经UV光催化氧化处理 后经特种胎1#压延排放口 (15m) 排放, 排气筒编号: DA011	有组织连 续	10	/
	无组织排放 压延废气	/	NMHC	/	/	0.39	/	无组织排 放	4.0 (厂界) /	
	1#硫化沟硫 化废气	85000	NMHC	0.08	0.01	0.06	围罩集气收集后经注入式等离子处 理后经特种胎1#硫化排放口 (16.5m)排放, 排气筒编号: DA045	有组织连 续	10	/
	2#硫化沟硫 化废气	90000	NMHC	0.19	0.02	0.14	围罩集气收集后经注入式等离子处 理后经特种胎2#硫化排放口 (16.5m)排放, 排气筒编号: DA013	有组织连 续	10	/
	3#硫化沟硫 化废气	90000	NMHC	0.19	0.02	0.14	围罩集气收集后经注入式等离子处 理后经特种胎3#硫化排放口 (16.5m)排放, 排气筒编号: DA014	有组织连 续	10	/
	4#硫化沟硫 化废气	90000	NMHC	0.20	0.02	0.15	围罩集气收集后经注入式等离子处 理后经特种胎4#硫化排放口 (16.5m)排放, 排气筒编号: DA015	有组织连 续	10	/

	5#硫化沟硫化废气	100000	NMHC	0.19	0.02	0.15	围罩集气收集后经注入式等离子处理后经特种胎5#硫化排放口（18m）排放，排气筒编号：DA016	有组织连续	10	/
	6#硫化沟硫化废气	40000	NMHC	0.02	0.00	0.01	围罩集气收集后经注入式等离子处理后经特种胎6#硫化排放口（16.4m）排放，排气筒编号：DA017	有组织连续	10	/
	前进C区硫化沟硫化废气	110000	NMHC	0.22	0.02	0.20	小车集气收集后经注入式等离子处理后经前进1#硫化排放口（16.5m）排放，排气筒编号：DA040	有组织连续	10	/
		150000	NMHC	0.22	0.03	0.27	小车集气收集后经注入式等离子处理后经前进2#硫化排放口（16.5m）排放，排气筒编号：DA041	有组织连续	10	/
	前进D区硫化沟硫化废气	180000	NMHC	0.24	0.04	0.36	小车集气收集后经注入式等离子处理后经前进3#硫化排放口（17m）排放，排气筒编号：DA042	有组织连续	10	/
	无组织排放硫化废气	/	NMHC	/	/	0.235	在硫化车间屋顶设置天窗，硫化工艺废气经屋顶天窗高空排放	无组织排放	4.0（厂界）	
特种胎车间无组织排放废气		/	NMHC	/	/	0.625	/	无组织排放	4.0（厂界）	
锅炉房	120000	烟尘	13.2	1.58	13.08	锅炉烟气经脱硫塔+布袋除尘器处理后烟囱（H60m）高空排放，排气筒编号：DA012	有组织	80	/	
		SO ₂	212	25.44	210.64			550	/	

		NO _x	195	23.4	193.75			400	/
--	--	-----------------	-----	------	--------	--	--	-----	---

表 2.1-10 总项目二期工程废水主要污染物排放情况

废水	污染物	处理前产生			处理后排放			处理措施	排放去向
		废水量 (m ³ /d)	产生量 (kg/d)	产生浓度 (mg/L)	排水量 (m ³ /d)	排放量 (kg/d)	排放浓度 (mg/L)		
生产废水和生活污水	BOD ₅	849.01	84.90	100	409.01	4.09	10	经处理规模 2400m ³ /d的污水 处理站处理，排 放口编号： DW001	废水处理达标后大部份回用于厂区内各项目的卫生设备冲洗、绿化浇洒、洗车、车间地面冲洗、生产循环水补水等，剩余废水排至厂区边的干河后汇入鱼梁河。
	COD		169.80	200		24.54	60		
	SS		152.82	180		4.09	10		
	石油类		4.25	5		0.41	1		
	NH ₃ -N		6.79	8		2.05	5		

表 2.1-11 总项目二期工程噪声源

噪声源	数量（台）	单机噪声级[dB（A）]	声源高度（m）	治理措施	治理后车间外噪声级[dB（A）]	排放规律
空压机	12	85	5	减振、软接、消声	≤65	连续
离心水泵	40	85	5	减振、软接	≤65	连续
制冷机	15	85	5	减振、软接	≤65	连续
风机	4	85	5	减振、软接、消声	≤65	连续
水泵	8	85	5			连续
密炼机	9	85	10	减振、软接	≤65	连续
离心风机	18	85	25	减振、软接	≤65	连续

表 2.1-12 总项目二期工程固体废物排放情况

工序	固废名称	产生量 (t/a)	类别	综合利用/处置量(t/a)	堆存量 (t/a)	处置去向
锅炉房	煤灰	19031	一般工业固废 I 类	19031	0	专业公司收运作建材生产材料。
	煤渣	21122		21122	0	
	脱硫石膏	16947		16947	0	
生产车间	生产固废（废橡胶、不合格轮胎、废纤维帘布、废钢丝等）	6304		6304	0	经回收后由综合利用单位利用；碳黑包装袋交有资质单位回收。
污水站	污泥	1497		0	1497	污水处理站污泥运往水泥厂协同处置。处置协议详见附件19。
厂区	废机油	185	危险废物	185	0	经危险废物暂存间暂存后，由有资质的单位回收。
	废铅酸蓄电池	7		7		
	废油漆桶	1.5		1.5		
	污水处理站在线废液	0.22		0.22		
	技术中心实验室废液	0.32		0.32		
厂区	生活垃圾	571	/	/	571	集中清运至垃圾填埋场。

表 2.1-13 总项目三期工程废气污染物产排情况

污染源		排气量 (m³/h)	污染物名称	排放状况			污染防治措施	排放方式	标放标准	
				浓度 (mg/m³)	速率				浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)
					kg/h	t/a				
4#炼胶 车间(炼 胶C区)	投料口、排 料口、炭黑 日料储罐	100000	颗粒物	8.35	0.83	7.909	集气收集后,经布袋除尘+沸石转轮 +RTO蓄热燃烧系统处理后经炼胶 C区1#排放口(24m),排气筒编号: DA025	有组织连 续	12	/
			NMHC	5.56	0.56	4.607			10	
	下辅机、胶 冷装置、开 炼机、一次 法开炼机	350000	NMHC	3.34	1.17	10.213	集气收集后经注入式等离子处理后 炼胶C区2#排放口(24m)排放,排 气筒编号: DA026	有组织连 续	10	/
	无组织排 放炼胶废 气	/	颗粒物	/	/	8.768	/	无组织排 放	1.0(厂界)	
		/	NMHC	/	/	5.034	/	无组织排 放	4.0(厂界)	
	全钢子 午胎 车间	载重子午 胎1#压延 压出废气	80000	NMHC	1.68	0.13	1.12	集气收集后经注入式等离子处理后 经载重子午胎1#压延排放口(17m) 排放,排气筒编号: DA027	有组织连 续	10
载重子午 胎2#压延 压出废气		80000	NMHC	1.68	0.13	1.12	集气收集后经注入式等离子处理后 经载重子午胎2#压延排放口(17m) 排放,排气筒编号: DA028	有组织连 续	10	/

载重子午胎3#压延压出废气	120000	NMHC	1.68	0.20	1.67	集气收集后经注入式等离子处理后经载重子午胎3#压延排放口（17m）排放，排气筒编号：DA029	有组织连续	10	/
载重子午胎4#压延压出废气	120000	NMHC	1.68	0.20	1.67	集气收集后经注入式等离子处理后经载重子午胎4#压延排放口（17m）排放，排气筒编号：DA030	有组织连续	10	/
载重子午胎5#压延压出废气	120000	NMHC	1.68	0.20	1.67	集气收集后经注入式等离子处理后经载重子午胎5#压延排放口（17m）排放，排气筒编号：DA031	有组织连续	10	/
载重子午胎6#压延压出废气	120000	NMHC	1.68	0.20	1.67	集气收集后经注入式等离子处理后经载重子午胎6#压延排放口（17m）排放，排气筒编号：DA032	有组织连续	10	/
无组织排放压延废气	/	NMHC	/	/	1.42	/	无组织排放	4.0（厂界）	
1#硫化沟硫化废气	120000	NMHC	0.29	0.03	0.29	集气收集后经注入式等离子处理后经载重子午胎1#硫化排放口（22m）排放，排气筒编号：DA033	有组织连续	10	/
2#硫化沟硫化废气	120000	NMHC	0.29	0.03	0.29	集气收集后经注入式等离子处理后经载重子午胎2#硫化排放口（22m）排放，排气筒编号：DA034	有组织连续	10	/
3#硫化沟硫化废气	120000	NMHC	0.29	0.03	0.29	集气收集后经注入式等离子处理后经载重子午胎3#硫化排放口（22m）排放，排气筒编号：DA035	有组织连续	10	/

	4#硫化沟 硫化废气	120000	NMHC	0.29	0.03	0.29	集气收集后经注入式等离子处理后 经载重子午胎4#硫化排放口（22m） 排放，排气筒编号：DA036	有组织连 续	10	/
	5#硫化沟 硫化废气	120000	NMHC	0.29	0.03	0.29	集气收集后经注入式等离子处理后 经载重子午胎5#硫化排放口（22m） 排放，排气筒编号：DA037	有组织连 续	10	/
	6#硫化沟 硫化废气	120000	NMHC	0.29	0.03	0.29	集气收集后经注入式等离子处理后 经载重子午胎6#硫化排放口（22m） 排放，排气筒编号：DA038	有组织连 续	10	/
	无组织排 放硫化废 气	/	NMHC	/	/	0.30	/	无组织排 放	4.0（厂界）	
锅炉房	500000		烟尘	37	18.5	153.18	经布袋除尘器+脱硫塔处理后通过 120m高烟囱排放	有组织	80	/
			SO ₂	300	150	1242.00			550	/
			NO _x	230	115	952.20			400	/
食堂	24000		油烟	2	/	0.4	复合式油烟净化器净化后经内置烟 道引至食堂楼顶排放	间断	2	/

表 2.1-14 总项目三期工程废水产生和排放情况

废水	污染物	处理前产生			处理措施	处理削减量 (kg/d)	处理后回用			处理后排放			排放去向
		废水量 (m³/d)	产生量 (kg/d)	产生浓度 (mg/L)			排水量 (m³/d)	排放量 (kg/d)	排放浓度 (mg/L)	排水量 (m³/d)	排放量 (kg/d)	排放浓度 (mg/L)	
生产废水和生活污水	BOD ₅	1108.56	110.86	100	经处理规模4800m³/d的污水处理站处理, 排放口编号: DW001	100.37	365	3.65	10	683.56	6.84	10	废水经污水处理站处理达 (GB27632-2011) 表 2 (直接排放限值) 及中水回用标准后, 部分回用, 剩余部分排入干河。
	COD		221.71	200		158.80		21.90	60		41.01	60	
	SS		199.54	180		189.06		3.65	10		6.84	10	
	石油类		5.54	5		4.49		0.37	1		0.68	1	
	NH ₃ -N		8.87	8		3.63		1.83	5		3.42	5	

表 2.1-15 总项目三期工程噪声及治理措施

噪声源	数量 (台)	单机噪声级[dB (A)]	声源高度 (m)	治理措施	治理后噪声级[dB (A)]	排放规律
密炼机、压片机	33	85	10	减振	昼≤65, 夜≤55	连续
空压机	3	85	5	减振、消声	昼≤65, 夜≤55	连续
离心水泵	21	85	5	隔振、软接头	昼≤65, 夜≤55	连续
离心风机	22	85	25	隔振、软接头	昼≤65, 夜≤55	连续

表 2.1-16 总项目三期工程固废产生、利用及处置

工序	固废名称	产生量 (t/a)	类别	综合利用/处置量 (t/a)	堆存量 (t/a)	处置去向
锅炉房	煤灰	15884	I 类一般 工业固废	15884	0	外售作为建材生产材料
	煤渣	17630		17630	0	
	脱硫石膏	14199		14199	0	
生产车间	生产固废（废橡胶、 不合格轮胎、 废纤维帘布、废钢丝等）	12822		12822	0	经回收后由综合利用单位利用；碳黑包装袋交有资质单位回收。
污水站	污泥	1955		0	1955	污水处理站污泥运往水泥厂协同处置。 处置协议详见附件19。
厂区	废机油	162	危险废物	162	0	经危险废物暂存间暂存后，由有资质的 单位回收。
	废铅酸蓄电池	5		5		
	废油漆桶	1.2		1.2		
	污水处理站在线废液	0.18		0.18		
	技术中心实验室废液	0.25		0.25		
厂区	生活垃圾	1155	-	-	1155	集中清运至垃圾填埋场。

表 2.1-17 全钢中小型工程胎智能制造项目污染物排放情况和环境保护情况

污染物			排放情况			处理措施	排放方式
			排放浓度（mg/m³）	排放量			
				kg/h	t/a		
废气	中小型工程胎1#硫化排口	废气量m³/h	5624	/	/	围罩收集+等离子净化装置+排气筒（15m）	有组织排放
		非甲烷总烃	8.80	0.05	0.41		
	中小型工程胎2#硫化排口	废气量m³/h	5532	/	/	围罩收集+等离子净化装置+排气筒（15m）	有组织排放
		非甲烷总烃	4.09	0.02	0.19		
废水	无		/			/	/
固废	废轮胎		89.7			综合利用	/
	废机油		0.24			交有资质单位处理	/
噪声	硫化机噪声		噪声值为80~85dB（A）			减振、车间隔声	/

表 2.1-18 全钢子午巨型工程胎智能制造项目污染物排放情况和环境保护情况

污染物		单位	排放量	处理措施	排放方式
废气	废气量	万m ³ /a	640	围罩收集+等离子净化装置+排气筒 (15m)	有组织排放
	非甲烷总烃	kg/a	19.45		
	油烟	kg/a	2.6	油烟净化器处理后排放	有组织排放
废水	废水量	t/a	845.25	依托现有污水处理站处理	排入干河
	COD	t/a	0.05		
	BOD ₅	t/a	0.01		
	SS	t/a	0.01		
	NH ₃ -N	t/a	0.004		
固废	废轮胎	t/a	739	综合利用	/
	废机油	t/a	0.5	交有资质单位处理	/
噪声	硫化机噪声	噪声值为80~85dB (A)		减振、车间隔声	/

表 2.1-19 全钢中小型工程胎智能制造二期项目污染物排放情况和环境保护情况

污染物		单位	排放量	处理措施	排放方式
废气	废气量	万m ³ /a	884.68	围罩收集+等离子净化装置 +排气筒（15m）	有组织排放
	非甲烷总烃	kg/a	26.88		
	油烟	kg/a	0.98	油烟净化器处理后排放	有组织排放
废水	废水量	t/a	312.8	依托现有污水处理站处理	排入干河
	COD	t/a	0.02		
	BOD ₅	t/a	0.004		
	SS	t/a	0.004		
	NH ₃ -N	t/a	0.001		
固废	废轮胎	t/a	306	综合利用	/
	废机油	t/a	0.5	交有资质单位处理	/
噪声	硫化机噪声	噪声值为80~85dB（A）		减振、车间隔声	/

表 2.1-20 农业子午胎智能制造一期项目污染物排放情况和环境保护情况

污染物			单位	排放量	处理措施	排放方式
硫化 废气	有组织	废气量	万m³/a	70380	围罩收集+注入式低温等离子+排气筒（16.5m）	有组织排放
		非甲烷总烃	t/a	4.50		
	无组织	非甲烷总烃	t/a	0.71	/	无组织排放
	油烟		t/a	4.76	油烟净化器处理后排放	有组织排放
废水	废水量		t/a	0.00	依托现有污水处理站处理 达标后全部回用	不外排
	COD		t/a	0.00		
	BOD ₅		t/a	0.00		
	SS		t/a	0.00		
	NH ₃ -N		t/a	0.00		

固废	废轮胎	t/a	306	综合利用	/
	废机油	t/a	0.5	交有资质单位处理	/
	生活垃圾	t/a	7.94	环卫部门清运	/
噪声	硫化机噪声	噪声值为80~85dB（A）		减振、车间隔声	/

表 2.1-21 贵州轮胎股份有限公司再生胶循环利用项目污染物排放情况和环境保护情况

污染物		单位	排放量	处理措施	排放方式
细破 废气	颗粒物	t/a	2.154	集气设施+布袋除尘器（处理效率为90%）+排气筒（15m）	有组织
	颗粒物	t/a	0.021		无组织
脱硫 废气	甲苯	t/a	0.16	热力燃烧+碱液喷淋，处理效率为93%+排气筒（15m）	有组织
	二甲苯	t/a	0.32		
	非甲烷总烃	t/a	0.58		
	硫化氢	t/a	0.0112		
精练 废气	非甲烷总烃	t/a	0.66	“布袋除尘+活性炭吸附处理”，颗粒物处理效率为90%，有机气体处理效率为93%	有组织
	甲苯	t/a	0.0775		
	二甲苯	t/a	0.048		
	颗粒物	t/a	0.0007		
废水	废水量	t/a	0.00	依托现有污水处理站处理达标后全部回用	不外排
	COD	t/a	0.00		
	BOD ₅	t/a	0.00		
	SS	t/a	0.00		
	NH ₃ -N	t/a	0.00		
固废	钢丝、毛丝	t/a	1830.54	暂存后外售与周边物资回收公司	/
	帘布	t/a	0.6405	由环卫部门统一处置	/
	泥沙	t/a	0.5	回用于再生胶生产工序	
	废胶片	t/a	0.625	回用于再生胶生产工序	

	橡胶颗粒	t/a	19.386	暂存后外售与周边物资回收公司	
	生活垃圾	t/a	0.48	环卫部门清运	/
噪声	破碎机、剥离机、开炼机、切割机、通风机等设备噪声	噪声值为85dB（A）		减振、车间隔声	/

表 2.1-22 贵州轮胎股份有限公司 40 吨尾气锅炉综合利用项目污染物排放情况和环境保护情况

污染物		单位	排放量	处理措施	排放方式
锅炉 废气	废气量	万m³/a	60000	低氮燃烧+SNCR-SCR联合脱硝+ 石灰石-石膏法脱硫+排气筒 (45m)，脱硝效率90%，脱硫效 率90%	有组织
	烟尘	t/a	10.24		
	SO ₂	t/a	38.77		
	NO _x	t/a	40.17		
	非甲烷总烃	t/a	0.86		
	NH ₃	t/a	2.09		
废水	废水量	t/a	0.00	依托现有污水处理站处理达标后 全部回用	不外排
	COD	t/a	0.00		
	BOD ₅	t/a	0.00		
	SS	t/a	0.00		
	NH ₃ -N	t/a	0.00		
固废	脱硫石膏	t/a	560	暂存于锅炉房现有的脱硫石膏库 房内，依托现有处置方式，交水 泥厂作原料使用	/
	废脱硝催化剂	t/a	8.22	新设的危险废物暂存间内（1间， 10m²），返回厂家综合利用	/
	废机油	t/a	1.0	收集至锅炉房现有的危险废物暂 存间后，交由有资质单位处理	
噪声	锅炉、泵类、风机等设备噪声	噪声值为75~85dB（A）		减振、车间隔声	/

2.1.2.7 已建项目污染物达标排放情况

目前新厂区总项目仅一期工程（26 万条全钢工程胎）、二期工程（325 万条特种胎）、三期工程的一期项目（190 万条产能）和中小型胎一期项目完成了竣工环境保护验收工作，采取的环境保护措施达标排放情况见表 2.1-23。

根据表 2.1-23 分析，一期工程、二期工程、三期工程的一期项目（190 万条产能）和中小型胎一期项目验收阶段排放污染物均得到了有效的治理，并能达标排放。

表 2.1-23 新厂区已建成项目污染物达标排放情况

工程	污染源		验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
一期工程	炼胶车间	炭黑混合粉尘	在投料处设置集气罩，收集后经带式除尘器净化，引至车间楼顶（24m）排放。3线、4线、5线分别设置2台大除尘器（CMD-100，风量6000-18000m ³ /h）以及8台小除尘器（CMD-9F，处理风量为540-1620m ³ /h），8台小除尘器共用一个排气筒，8线、9线经集气罩收集后经袋式除尘器（CMD-100，处理风量为600-18000m ³ /h）净化后由烟管引至车间楼顶（24m）处排放，原材料库设置1台除尘器（DCM60）以及20台小除尘器（DCM6，处理风量为540-1620m ³ /h），车间还设置了11个车间排气筒排放热胶烟气及臭气	原料库小料称DCM60（1#排口）：TSP浓度7.2mg/m ³ ，排放速率7.2kg/h，非甲烷总烃3.26mg/m ³ ，排放速率0.023kg/h，臭气浓度3090（无量纲）；	炼胶分公司A区炼胶投料口、卸料口以及挤出压片机产生炼胶烟气通过沸石转轮+RTO蓄热燃烧系统进行处理；开炼机排口以及胶片机排口采用注入式等离子系统进行处理，其中沸石转轮浓缩+RTO处理后的烟气经1根排气筒引至楼顶排放，注入式等离子设备处理后的烟气通过2根排气筒排放，共设3根排气筒，高度为25m。	1#排气筒（RTO排口）：颗粒物2.4mg/m ³ ，非甲烷总烃1.67mg/m ³ ，臭气浓度173（无量纲）； 2#排气筒（1#等离子排口）：非甲烷总烃3.84mg/m ³ ； 3#排气筒（2#等离子排口）：非甲烷总烃2.24mg/m ³ 。	TSP和非甲烷总烃达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5排放标准（TSP：12mg/m ³ ，非甲烷总烃10mg/m ³ ）；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准（限值：5600（无量纲））
				原料库小料称DCM6（2#排口）：TSP浓度7.4mg/m ³ ，排放速率0.03kg/h，非甲烷总烃3.25mg/m ³ ，排放速率0.013kg/h，臭气浓度550（无量纲）；			
				炼胶车间3线CMD-100（3#排口）：TSP浓度7.4mg/m ³ ，排放速率0.03kg/h，非甲烷总烃3.25mg/m ³ ，排放速率0.013kg/h，臭气浓度1318（无量纲）；			
		热胶烟气		炼胶车间4线CMD-100（4#排口）：TSP浓度7.8mg/m ³ ，排放速率0.013kg/h，非甲烷总烃3.18mg/m ³ ，排放速率0.005kg/h，臭气浓度417（无量纲）；			
				炼胶车间5线CMD-100：TSP浓度10.8mg/m ³ ，排放速率0.022kg/h，非甲烷总烃3.08mg/m ³ ，排放速率0.006kg/h，臭气浓度1318（无量纲）；			

工程	污染源		验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
				炼胶车间8线CMD-100：TSP浓度2.1mg/m ³ ，排放速率0.011kg/h，非甲烷总烃3.25mg/m ³ ，排放速率0.018kg/h，臭气浓度308（无量纲）。			
	子午胎车间	热胶烟气和硫化烟气	在压延车间屋顶设置送排风系统，压延机组上方设置集气罩收集后引至屋顶高空排放；在硫化车间屋顶设置天窗，硫化工艺废气经屋顶天窗高空排放	车间厂界外东西南北设4个监测点，排放的废气中非甲烷总烃均未检出。	对工程子午胎分公司车间压延、压出工段排气系统进行改造，共设2套废气收集系统及2套注入式等离子烟气系统，通过安装风管收集系统集中收集压延、压出工段热胶烟气，并通过注入式等离子烟气处理设施进行处理，后经2根15m高排气筒排放	工程子午胎压延1#排口：1.68mg/m ³ ；工程子午胎压延2#排口：1.63mg/m ³ 。	达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表6排放标准（非甲烷总烃：10mg/m ³ ）
	锅炉房	锅炉烟气	2台35t/h锅炉（一用一备）烟气采用脱硫塔+布袋除尘器处理。锅炉烟气经一根60m烟囱排放，在锅炉烟囱处安装一套烟气在线监测系统	烟尘60.1mg/m ³ ，排放速率2.7kg/h；二氧化硫59mg/m ³ ，排放速率37.9kg/h，氮氧化物20.4mg/m ³ ，排放速率0.9kg/h	/	/	达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表1燃煤锅炉标准
	食堂	油烟	食堂油烟经复合式油烟净化	排口浓度为0.1mg/m ³ ，排放速率	/	/	达到《饮食业油烟

工程	污染源	验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
		器净化后引至楼顶排放	0.0008kg/h			排放标准（试行）》 （GB18483-2001） 中型标准
	生产废水和生活污水	本工程建有处理规模2400m ³ /d的污水处理站，生产废水和生活污水经处理成中水后回用于生产，小部分达标排放，污水处理站出口安装一套废水在线监测系统，设置680m ³ 的事故池	污水处理站出口监测结果为：PH 7.61~7.74，TN 5.70mg/L，石油类 0.16mg/L，SS9mg/L，BOD ₅ 6.0mg/L，COD 14mg/L，TP 0.27mg/L，NH ₃ -N 0.157mg/L	/	/	达到《橡胶制品工业污染物排放标准》 （GB27632-2011） 表2排放标准
	一般工业固废	橡胶废料、炉渣和脱硫石膏全部综合利用，炉渣和脱硫外委贵州金久有限公司利用，协议见附件20，废轮胎外售贵州亿帆商贸有限责任公司利用，协议见附件22；生活垃圾清运至垃圾填埋场；污水处理站污泥运往贵州巨鑫环保科技有限公司协同处置，处置协议详见附件19。	/	/	/	经合理利用和处置后，对环境影响较小
	危险废物	废机油、废旧铅蓄电池、实验室废液、废水在线监测系	/	/	/	

工程	污染源		验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取 环保措施	烟气治理项目验收 监测结果	验收达标排放情 况
			统废液经收集后暂存于危险 废物暂存间，由有资质的单 位处置，废机油交毕节市绿 源再生资源有限公司处置， 协议见附件16，铅蓄电池交 遵义富桥金属回收有限责任 公司处置，协议见附件21， 实验废液交中佳环保有限公 司处置，协议见附件23。				
	噪声		选用低噪声的生产设备和工 艺，并采取安装减震装置， 设置隔音室等措施确保厂界 噪声达标排放	厂界噪声监测结果：昼间53.1dB（A） ~59.6dB(A)，夜间46.6dB(A)~48.8dB （A）	/	/	达到《工业企业厂 界环境噪声排放 标准》 （GB12348-2008） 3类标准
二期 工程	炼胶 车间	炭黑混合 粉尘	在炭黑输配与称量的上辅机 系统处设置集气罩收集炭黑 混合尘，引入除尘器除尘后， 引至炼胶车间楼顶（H22m） 排放；	B11-1排口：TSP 6.6mg/m³，非甲烷 总烃0.68mg/m³	共新建9套注入式等 离子烟气处理装置， 包含过滤净化装置、 等离子装置、布风装 置，以及新建2套脉 冲布袋除尘器； 此外，密炼机配备的 原有袋式除尘器（共	炼胶B区1#排口 （RTO排口）：颗 粒物4.2mg/m³，非 甲烷总烃 2.49mg/m³，臭气浓 度173（无量纲）； 炼胶B区2#排口 （1#等离子）：颗	达到《橡胶制品工 业污染物排放标 准》 （GB27632-2011） 表5排放标准 （TSP：12mg/m³， 非甲烷总烃 10mg/m³）；臭气
		炼胶烟气		B11-2排口：TSP 3.7mg/m³，非甲烷 总烃0.61mg/m³			
				B10-1排口：TSP 7.4mg/m³，非甲烷 总烃0.58mg/m³			
				B10-2排口：TSP 2.9mg/m³，非甲烷 总烃0.45mg/m³			

工程	污染源	验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
		炼胶烟气经离心通风机抽至除尘器处理后，引至炼胶车间楼顶（H23m）排放，共设11台袋式除尘器，除尘效率99%，各除尘器配置1根排气筒共11根	B9排口：TSP 4.9mg/m ³ ，非甲烷总烃0.27mg/m ³	26台）不拆除。共设4座排气筒，高25m。	颗粒物5.0mg/m ³ ，非甲烷总烃1.66mg/m ³ ，臭气浓度173（无量纲）； 炼胶B区3#排口（2#等离子）：颗粒物5.5mg/m ³ ，非甲烷总烃1.58mg/m ³ ，臭气浓度173（无量纲）； 炼胶B区4#排口（3#等离子）：非甲烷总烃1.86mg/m ³ ，臭气浓度131（无量纲）	浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准（限值：5600（无量纲））
			B5排口：TSP 5.7mg/m ³ ，非甲烷总烃0.32mg/m ³			
			B4排口：TSP 2.5mg/m ³ ，非甲烷总烃0.27mg/m ³			
			B3排口：TSP 1.5mg/m ³ ，非甲烷总烃0.39mg/m ³			
			B2排口：TSP 5.3mg/m ³ ，非甲烷总烃0.27mg/m ³			
			B1排口：TSP 2.6mg/m ³ ，非甲烷总烃0.29mg/m ³			
			B0-1排口：TSP 4.3mg/m ³ ，非甲烷总烃0.44mg/m ³			
			B0排口：TSP 3.8mg/m ³ ，非甲烷总烃0.31mg/m ³			
			臭气浓度：1737~2291（无量纲）			
	热胶烟气	经排风罩收集后引至车间屋顶排气筒集中排放，排放高度22m，排气筒共25根	B1-1排口：TSP 4.4mg/m ³ ，非甲烷总烃0.34mg/m ³			
			B1-2排口：TSP 5.4mg/m ³ ，非甲烷总烃0.38mg/m ³			
			B2-1排口：TSP 5.6mg/m ³ ，非甲烷总			

工程	污染源	验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
			烃0.0.39mg/m ³ B2-2排口：TSP 6.3mg/m ³ ，非甲烷总烃0.35mg/m ³ B3-1排口：TSP 5.8mg/m ³ ，非甲烷总烃0.36mg/m ³ B3-2排口：TSP 5.8mg/m ³ ，非甲烷总烃0.35mg/m ³ B4-1排口：TSP 3.7mg/m ³ ，非甲烷总烃0.22mg/m ³ B4-2排口：TSP 6.7mg/m ³ ，非甲烷总烃0.36mg/m ³ B5-1排口：TSP 7.9mg/m ³ ，非甲烷总烃0.30mg/m ³ B5-2排口：TSP 5.3mg/m ³ ，非甲烷总烃0.31mg/m ³ B6-1排口：TSP 7.6mg/m ³ ，非甲烷总烃0.34mg/m ³ B6-2排口：TSP 5.6mg/m ³ ，非甲烷总烃0.36mg/m ³ B7-1排口：TSP 4.3mg/m ³ ，非甲烷总烃0.35mg/m ³ B7-2排口：TSP 5.7mg/m ³ ，非甲烷总			

工程	污染源		验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
				烃0.4mg/m ³			
				B8-1排口：TSP 7.3mg/m ³ ，非甲烷总烃0.35mg/m ³			
				B8-2排口：TSP 4.7mg/m ³ ，非甲烷总烃0.58mg/m ³			
				B9-1排口：TSP 6.8mg/m ³ ，非甲烷总烃0.32mg/m ³			
				B9-2排口：TSP 6.7mg/m ³ ，非甲烷总烃0.40mg/m ³			
				B10-1排口：TSP 5.8mg/m ³ ，非甲烷总烃0.39mg/m ³			
				B10-2排口：TSP 5.6mg/m ³ ，非甲烷总烃0.38mg/m ³			
				B10-3排口：TSP 5.4mg/m ³ ，非甲烷总烃0.40mg/m ³			
				B11-1排口：TSP 5.4mg/m ³ ，非甲烷总烃0.51mg/m ³			
				B10-1排口：TSP 5.4mg/m ³ ，非甲烷总烃0.50mg/m ³			
				B10-2排口：TSP 7.1mg/m ³ ，非甲烷总烃0.33mg/m ³			
	特种	压延和硫	在压延车间屋顶设置送排风	车间外无组织排放废气中非甲烷总	共1套废气处理设	特种胎压延1#排	达到《橡胶制品工

工 程	污染源		验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取 环保措施	烟气治理项目验收 监测结果	验收达标排放情 况
	胎车 间	化烟气	系统，压延机组上方设置集 气罩收集后引至屋顶高空排 放；在硫化车间屋顶设置天 窗，硫化工艺废气经屋顶天 窗高空排放	烃监测值为：0.28~0.56mg/m ³ ，甲苯 和二甲苯未检出	施，为2台UV光催化 氧化工艺烟气处理 装置并联治理压延 车间烟气，共设1座 排气筒，高15m。	口：1.70mg/m ³ 。	业污染物排放标 准》 （GB27632-2011） 表5排放标准（非 甲烷总烃： 4mg/m ³ ）
	锅炉 房	锅炉烟气	2台63t/h锅炉（一用一备）锅 炉烟气经脱硫塔+布袋除尘 器处理后烟囱（H60m）高空 排放	63t/h循环流化床锅炉（4#）排口：烟 尘13.0mg/m ³ ，SO ₂ 158mg/m ³ （折算 后168mg/m ³ ），NOx 157mg/m ³ （折 算后167mg/m ³ ）	/	/	达到《锅炉大气污 染物排放标准》 （GB13271-2014） 表1燃煤锅炉标准
				63t/h循环流化床锅炉（3#）排口：烟 尘13.2mg/m ³ ，SO ₂ 197mg/m ³ （折算 后212mg/m ³ ），NOx 181mg/m ³ （折 算后195mg/m ³ ）	/	/	
	生产废水和生活污 水		本项目生产废水、生活污水 经子午胎项目污水处理站处 理达标后，其中部分中水回 用于生产循环水补水、卫生 设备冲洗用水、绿化及洒浇 路面、洗车用水、车间地面 冲洗用水，剩余部分达标排 放，排入干河	污水处理站出口监测结果为：PH 7.5~7.08，TN 3.58~3.36mg/L，石油 类 0.18~0.42mg/L，SS 6~10mg/L， BOD ₅ 5.8~7.5mg/L，COD 32~33mg/L，TP 0.05~0.10mg/L， NH ₃ -N 2.442~2.796mg/L	/	/	达到《橡胶制品工 业污染物排放标 准》 （GB27632-2011） 表2排放标准
	固废	一般固体	生产固废（废橡胶、不合格	/	/	/	经合理利用和处

工程	污染源	验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
	废物	轮胎、废纤维帘布、废钢丝等）等I类一般固体废物设固废暂存场暂存后由外售贵州亿帆商贸有限责任公司利用，协议见附件22。				置后，对环境的影响较小
	危险废物	废机油、废旧铅蓄电池、实验室废液、废水在线监测系统废液经危险废物暂存间暂存后由有处理资质的单位处置。废机油交毕节市绿源再生资源有限公司处置，协议见附件16，铅蓄电池交遵义富桥金属回收有限责任公司处置，协议见附件21，实验废液交见附件23。	/	/	/	
	污水站污泥和生活垃圾	污水处理站污泥为一般工业固废，污水处理站污泥运往贵州巨鑫环保科技有限公司协同处置，处置协议详见附件19。生活垃圾交环卫部门处理。	/	/	/	
	噪声	空压机	减振、软接、消声	厂界噪声监测结果：昼间55.7dB(A)~57.3dB(A)，夜间45.5dB(A)~47.6dB	/	达到《工业企业厂界环境噪声排放
		离心水泵	减振、软接			

工程	污染源	验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
	制冷机	减振、软接	(A)			标准》 (GB12348-2008) 3类标准
	风机	减振、软接、消声				
	水泵	减振、软接、消声				
	密炼机	减振、软接				
	离心风机	减振、软接				
三期工程一期项目(190万条产能)	炭黑混合粉尘	设置集尘罩收集含尘气体，用离心通风机将含尘气体抽至滤筒式脉冲除尘器净化除尘，除尘后由排气筒(H21m)排放。5台密炼机共设7台袋式除尘器，各除尘器配置1根排气筒共7根排气筒	B8JX处理后管道TSP 5.9mg/m ³ ， B6XX处理后管道TSP 6.2mg/m ³ ， B8XX处理后管道TSP 6.99mg/m ³ ， A1JXX处理后管道TSP 6.5mg/m ³ ， A10JX处理后管道TSP 7.7mg/m ³ ， A2JX处理后管道TSP 6.6mg/m ³ ， A1XX处理后管道TSP 10.4mg/m ³	三期工程190万条产能设备安装在炼胶A区和B区，治理措施依托炼胶A区和B区治理措施。	已验收	
	热胶燃气	开炼机、压片机和胶片输送带排出的热胶烟气及胶片冷却装置排出的热胶烟气，由离心通风机抽至车间屋面排气筒(H21m)排放；共设10根排气筒，安装在炼胶分公司车间内	ACF1-1处理后管道非甲烷总烃1.13mg/m ³ ，臭气浓度1318(无量纲)； ACF1-2处理后管道非甲烷总烃1.36mg/m ³ ，臭气浓度1528(无量纲)； ACF2-1处理后管道非甲烷总烃0.73mg/m ³ ，臭气浓度1632(无量纲)； ACF2-2处理后管道非甲烷总烃2.41mg/m ³ ，臭气浓度1423(无量纲)； ACF1-1处理后管道非甲烷总烃1.96mg/m ³ ，臭气浓度1528(无量纲)；	三期工程190万条产能设备安装在炼胶A区和B区，治理措施依托炼胶A区和B区治理措施。	已验收	达到《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)新建企业表5标准限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表2标准(限值：5600

工程	污染源		验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
子午胎车间废气				ACF10-1处理后管道非甲烷总烃 $2.74\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度1338（无量纲）； ACF10-2处理后管道非甲烷总烃 $1.00\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度1338（无量纲）； BCF6-2处理后管道非甲烷总烃 $1.36\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度1632（无量纲）； ACF8-1处理后管道非甲烷总烃 $2.03\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度1737（无量纲）； ACF8-2处理后管道非甲烷总烃 $2.23\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度1528（无量纲）。			（无量纲）
		热胶烟气	采用局部机械排风系统，通过排风罩收集后由屋顶风机抽至车间排气口（H10m）排放，同时在车间屋面设有屋面送风机，以补偿车间送风量不足的部分	厂界外无组织监测结果：甲苯 $0.130\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $0.0182\text{mg}/\text{m}^3$ ，非 甲烷总烃 $0.38\text{mg}/\text{m}^3$ ， TSP $0.093\text{mg}/\text{m}^3$ ； 工程子午胎车间监测结果：非甲烷总 烃 $2.51\text{mg}/\text{m}^3$ 。	三期工程190万条产 能设备安装在工程 子午胎车间，治理措 施依托工程子午胎 车间治理措施。	未验收	达到《橡胶制品工 业污染物排放标 准》 （GB27632-2011） 表6标准限值
		硫化烟气	采用机械送风与自然排风相结合的全面通风系统形式，在硫化机群区域正上方的屋面上设有屋面排风天窗，通过屋面排风天窗及时将硫化烟气及大量的热湿空气抽至车间排气口（H10m）排放，				

工程	污染源		验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
			同时在车间屋面设有屋面送风机，以补偿车间送风量不足的部分				
	锅炉房	锅炉废气	经布袋除尘器+脱硫塔处理后通过60m高烟囱排放	3#锅炉排口：烟尘12mg/m ³ ，SO ₂ 102mg/m ³ （折算后90mg/m ³ ），NO _x 19mg/m ³ （折算后17mg/m ³ ）。	/	/	达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表1标准限值要求
	生产废水和生活污水		生产废水与生活污水经化粪池预处理后一同排至厂区污水处理站，经“格栅→沉砂→氧化一体沟→紫外线消毒→沉淀→过滤”等工艺处理后，其中大部分中水回用于生产循环水补水、卫生设备冲洗用水、绿化及浇洒路面、洗车用水、车间地面冲洗用水，剩余部分经厂区综合污水排放口（编号：DW001）排入干河	污水处理站出口监测结果为：PH7.05~7.10，石油类 0.41mg/L，SS 8mg/L，BOD ₅ 7.9mg/L，COD 27.6mg/L，TP 0.09mg/L，NH ₃ -N 0.165mg/L，锌 0.04mg/L。	/	/	达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表2（直接排放限值）
	固废	锅炉房固废	运至附近单位作为建材生产材料，炉渣和脱硫外委贵州金久水泥有限公司利用，协议见附件20。	/	/	/	经合理利用和处置后，对环境的影响较小

工程	污染源	验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
	生产固废	废轮胎外售贵州亿帆商贸有限责任公司利用，协议见附件22。	/	/	/	
	污水站污泥	污水处理站污泥运往贵州巨鑫环保科技有限公司协同处置，处置协议详见附件19。	/	/	/	
	废机油、废旧铅蓄电池、实验室废液、废水在线监测系统废液	废机油交毕节市绿源再生资源有限公司处置，协议见附件16，铅蓄电池交遵义富桥金属回收有限责任公司处置，协议见附件21，实验废液交中佳环保有限公司处置，协议见附件23。	/	/	/	
	生活垃圾	集中清运至垃圾填埋场	/	/	/	
	噪声	密炼机、压片机、空压机、离心水泵、离心风机等设备选用低噪声设备，采取隔声、吸声、消声、减振、绿化等措施	厂界噪声监测结果：昼间51.3dB(A)~57.4dB(A)，夜间41.2dB(A)~44.8dB(A)。	/	/	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类区标准限值
中小	硫化烟气	硫化烟气采用2台等离子净化装置处理后经15m高排气	中小型工程胎1#硫化排口：非甲烷总烃3.44mg/m ³ ；中小型工程胎2#硫化	/	/	达到《橡胶制品工业污染物排放标

工程	污染源	验收时采取环保措施	验收监测结果	烟气治理项目采取环保措施	烟气治理项目验收监测结果	验收达标排放情况
型胎一期项目		筒排放	排口：非甲烷总烃8.80mg/m ³ 。 厂界：臭气浓度<20。			准》 (GB27632-2011) 新建企业表5标准 限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表 2标准
	噪声	成型机和硫化机：减震、厂房和围墙隔声	厂界噪声监测结果：昼间56.0dB(A)~58.0dB(A)，夜间45.8dB(A)~48.2dB(A)	/	/	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区标准限值
	固废	生活垃圾经厂区集中收集外运处理。废轮胎外售贵州亿帆商贸有限责任公司利用，协议见附件22。废机油交毕节市绿源再生资源有限公司处置，协议见附件16。	/	/	/	/
	废水	无生产废水，生活污水依托厂区污水管网收集至厂区污水处理站处理。	/	/	/	/

2.1.2.8 已验收项目环保验收整改要求及落实情况

根据一期工程、二期工程、三期工程的一期项目（190 万条产能）及中小型一期项目竣工环境保护验收报告及其验收意见，对已建成项目提出相关的整改要求及落实情况具体见下表 2.1-24。

表 2.1-24 已验收项目整改要求及落实情况

已验项目	验收报告		验收意见	
	整改要求	落实情况	整改要求	落实情况
一期工程	建议：加强环保设施的运行管理，确保其正常稳定运行；确保污染物浓度和总量长期达标；健全和完善相应的环境保护档案和环境保护管理规章制度；严格按照报告书中提出的污染防治对策及措施提出进行实施；加强环境风险防范，坚决杜绝由于生产安全引起的环境风险。	已加强环保设施运行管理，建立了环保档案和规章制度，已按照报告书执行污染防治措施，加强了环境风险防范。 综上，验收报告建议已基本落实。	下一步需要进行整改和完善的要求： （1）尽快完成项目300m卫生防护距离内住户的搬迁。进一步完善炼化废气处理措施，尽可能的降低废气外排浓度。 （2）尽快通过锅炉烟气在线监测系统的验收。进一步完善锅炉烟气治理设施的运行管理。加快推进废水在线监测系统的建设与调试运行。 （3）完善危险废弃物的管理制度并严格执行，建立台账。 （4）应进一步完善环境风险应急措施和设施，防范非正常情况下的事故外排。 （5）加强环境保护管理，建立和健全环境管理的规章制度和运行	（1）300m卫生防护距离内住户搬迁工作和炼胶车间废气治理措施开展情况。 ①300m卫生防护距离内的住户搬迁工作：由修文政府组织开展工作，目前已完成部分搬迁工作，修文政府承诺剩余600人搬迁工作在总项目规划的5条生产线达产前完成，见附件17，由于目前仅完全建成2条生产线，三期工程建设的1条生产线还未完全建成达产，因此，剩余搬迁工作还在持续开展中。 ②炼胶车间废气治理措施具体如下：炼胶A区烟气治理即“扎佐工厂炼胶烟气智能治理项目”，采用RTO蓄热氧化法处理或注入式等离子处理技术，于2019年12月27日取得环评批复（文号：筑环表[2019]81号），2020年1月开始建设，目前已建成投运并环保验收。 （2）锅炉烟气和废水在线监测系统已完善。 （3）危废管理制度已完善，台账已建立。 （4）环境风险防范措施已完善。 （5）已加强环保管理、制度建立和台账管理等工

			台账。	作。 综上，除第（1）项正在实施过程中，其余整改要求已基本落实。
二期工程	无	/	后续要求： （1）加强项目环保管理工作，完善环境保护管理规章制度。 （2）加强对各类环保设施的运行管理和日常维护，加强在线监测系统运行管理，及时分析数据变化，采取有效措施，确保污染物长期稳定达标排放。 （3）建立健全环保设施运行的工作制度和污染源管理档案。	（1）已加强环保管理、制度建立等环保工作。 （2）安排环保专员加强了对各类环保设施管理和维护工作，能实现达标排放。 （3）已设立环保设施运行制度和污染源管理档案。 综上，已基本落实。
三期工程一期（190万条产能）	建议：环保设施严格执行“三同时制度”；完善环境风险防控应急措施，编制突发环境事件应急预案并报环保主管部门备案；运营期自觉接受贵阳市生态环境局、消防、卫生防疫等相关部门的监督检查；跟踪考察国内外炼胶臭气治理技	环保设施已按照“三同时”执行；突发应急预案已编制并备案，见附件15；运营期已自觉接受各政府部门的监督检查工作；贵州轮胎股份有限公司扎佐工厂炼胶臭气考察治理工作已开展，炼胶车间废气治理措施具体如下：A、炼胶A区烟气治理即“扎佐工厂炼胶烟气智能治理项目”，采用RTO蓄热氧化法处理或注入式等离子处理技术，于2019年12月27日取得环评批复（文号：筑环表[2019]81号），2020年1	后续要求：加强项目环保工作管理工作，完善环境保护管理规章制度。跟踪考察国内外炼胶臭气治理技术的进展，适时实施炼胶臭气治理。	以加强环保管理工作和环保制度建立。贵州轮胎股份有限公司扎佐工厂炼胶臭气考察治理工作已开展，炼胶车间废气治理措施具体如下：A、炼胶A区烟气治理即“扎佐工厂炼胶烟气智能治理项目”，采用RTO蓄热氧化法处理或注入式等离子处理技术，于2019年12月27日取得环评批复（文号：筑环表[2019]81号），2020年1月开始建设，目前已建成投运并环保验收。B、炼胶B区烟气治理及工程胎分公司、特种胎分公司（包含前进分公司）压延烟气治理，采用注入式等离子或uv光催化氧化治理技术，于2020年10月13日取得环评批复（文号：筑环表[2020]306号），2020年10月开始建设，目前已建成

	术的进展，适时实施炼胶臭气治理。	月开始建设，目前已建成投运并环保验收。B、炼胶B区烟气治理及工程胎分公司、特种胎分公司（包含前进分公司）压延烟气治理，采用注入式等离子或uv光催化氧化治理技术，于2020年10月13日取得环评批复（文号：筑环表[2020]306号），2020年10月开始建设，目前已建成投运并环保验收。C、三期工程二期项目中炼胶C区烟气治理及全钢载重子午胎车间（二）烟气治理，采用布袋除尘+沸石转轮浓缩吸附+RTO蓄热燃烧氧化治理技术或注入式等离子，于2020年11月30日取得环评批复（文号：筑环表[2020]306号），2020年12月开始建设，目前正在建设中。 综上，除三期工程臭气治理工作在实施过程中，其余均已落实。		投运并环保验收。C、三期工程二期项目中炼胶C区烟气治理及全钢载重子午胎车间（二）烟气治理，采用布袋除尘+沸石转轮浓缩吸附+RTO蓄热燃烧氧化治理技术或注入式等离子，于2020年11月30日取得环评批复（文号：筑环表[2020]306号），2020年12月开始建设，目前正在建设中。 综上，除三期工程臭气治理工作在实施过程中，其余均已落实。
中小型胎一期项目	建议：1、加强设备及环保设施的日常维护，确保其正常运行，减少环境污染； 2、加强职工安全生产教育，提高职工环	已加强环保设施运行管理，建立了环保档案和规章制度，已按照报告书执行污染防治措施，加强了环境风险防范。突发应急预案已编制并备案，见附件15。	后续要求：1、加强项目环保管理工作，完善环境保护管理规章制度；2、加强环保设施的运行管理和日常维护，确保污染物长期稳定达标排放；3、加强危险废物管理，建立健全管理制度和管理档	已加强环保设施运行管理，建立了环保档案和规章制度，已按照报告书执行污染防治措施，加强了环境风险防范。突发应急预案已编制并备案，见附件15。

	保意识，严格作业管理；3、积极配合环保部门的监督、监测管理，健全厂区环境管理体制；4、完善环境风险防控应急措施，编制突发环境事件应急预案并报环保主管部门备案。		案；4、落实突发环境事件应急预案相关要求，提高应对突发环境风险时间的能力。	
--	---	--	---------------------------------------	--

2.1.2.9 已建项目监测计划执行情况

贵轮新厂区一期工程于 2017 年 3 月 31 日完成竣工环境保护工作，二期工程于 2018 年 3 月 22 日完成竣工环境保护工作，三期工程的一期项目（190 万条产能）于 2019 年 9 月完成竣工环境保护工作，已建成项目投产后，建设单位根据已建成项目环境影响评价文件中确定的环境监测计划，按照环保部门要求于 2018 年制定了自行监测方案，该方案已于 2018 年 4 月 5 日在修文县环境保护局进行认定备案，详见附件 18，对照已建项目环评报告，监测计划基本符合环评要求。

自行监测方案备案后，建设单位从 2018 年第二季度开始，委托监测单位开展了排污口和环境质量监测工作，其中排污口监测工作每季度一次，环境质量监测工作每年一次，监测计划基本符合环评要求，由于 2019 年~2020 年陆续实施烟气治理项目后，目前全厂排口已在原有排口基础上合并削减了排口数量，本环评仅统计现存排口 2020 年和 2021 年已监测数据，监测情况如下：

（1）排污口手动监测情况

根据贵州轮胎股份有限公司自行监测报告，监测数据见表 2.1-25~2.1-29：

表 2.1-25 2020 年~2021 年炼胶车间和轮胎生产车间监测数据

监测点位置	监测项目	监测结果平均值（排放浓度：mg/m ³ ）				达标情况
		2020年第三季度	2020年第四季度	2021年第一季度	2021年第二季度	
A区RTO排放口	颗粒物	7.2	6.3	9.5	10.4	达标
	非甲烷总烃	3.12	0.89	4.71	0.96	达标
	臭气浓度	173	/	/	309	达标
A区等离子1#排口	非甲烷总烃	3.15	0.89	2.79	1.47	达标
	臭气浓度	131	/	/	309	达标
A区等离子2#排口	非甲烷总烃	3.23	0.67	5.16	1.07	达标
	臭气浓度	131	/	/	416	达标
工程子午胎压延废气排放口1	非甲烷总烃	1.98	1.41	2.50	1.02	达标
工程子午胎压延废气排放口2	非甲烷总烃	2.40	/	1.72	2.48	达标
中小型工程胎1#硫化排口	非甲烷总烃	/	/	2.04	1.05	达标
炼胶B区1#排口	颗粒物	7.1	3.9	8.4	6.7	达标
	非甲烷总烃	3.50	2.49	4.24	5.42	达标
	臭气浓度	416	/	/	416	达标
炼胶B区2#排口	颗粒物	4.7	4.1	9.5	10.8	达标

	非甲烷总烃	2.79	1.30	5.11	5.03	达标
	臭气浓度	309	/	/	416	达标
炼胶B区3#排口	颗粒物	6.2	4.3	9.2	11.2	达标
	非甲烷总烃	2.67	1.58	2.08	4.61	达标
	臭气浓度	416	/	/	416	达标
炼胶B区4#排口	非甲烷总烃	2.85	1.86	2.10	3.24	达标
	臭气浓度	309	/	/	309	达标
炼胶C区RTO排口	颗粒物	5.4	/	9.3	11.5	达标
	非甲烷总烃	2.95	/	2.11	2.96	达标
	臭气浓度	309	/	/	309	达标
特种胎压延废气排放口	非甲烷总烃	4.25	1.62	3.40	1.77	达标
中小型工程胎1#硫化排口	非甲烷总烃	/	/	2.04	1.17	达标
执行标准：《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5排放标准（TSP：12mg/m ³ ，非甲烷总烃10mg/m ³ ），《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准（排气筒高度25m，臭气浓度：6000）。						
注：1、根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）修改单要求；在测定固定污染源排气中颗粒物浓度时，浓度小于等于20mg/m ³ 时，测定结果表述为“<20mg/m ³ ”，表格中（）中的数据为其实际排放浓度。						

表 2.1-26 2020 年锅炉废气监测数据

监测点位置	监测项目	监测结果（排放浓度mg/m ³ ）	（GB13271-2014）表2燃煤锅炉标准	达标情况
1#锅炉处理前进口	烟尘	1.69×10 ⁴	/	/
	二氧化硫	3514	/	/
	氮氧化物	37	/	/
	汞及其化合物	0.01771	/	/
2#锅炉处理前进口	烟尘	1.35×10 ⁴	/	/
	二氧化硫	3098	/	/
	氮氧化物	36	/	/
	汞及其化合物	0.0152	/	/
锅炉处理后总排口	烟尘	20.1	50	达标
	二氧化硫	257	300	达标
	氮氧化物	46	300	达标
	汞及其化合物	0.0133	0.05	达标

表 2.1-27 2020 年厂界大气污染物监测数据

监测项目	监测点位置	监测结果最大值（排放浓度：mg/m ³ ）			达标情况
		第二季度	第三季度	第四季度	
甲苯	厂界南面FQ1（DA001）	0.0278	ND	ND	达标
	厂界西面FQ2（DA002）	0.0268	ND	ND	达标
	厂界北面FQ3（DA003）	0.0282	ND	ND	达标
	厂界东面FQ4（DA004）	0.0275	ND	ND	达标
二甲苯	厂界南面FQ1（DA001）	ND	ND	ND	达标
	厂界西面FQ2（DA002）	ND	ND	ND	达标
	厂界北面FQ3（DA003）	ND	ND	ND	达标
	厂界东面FQ4（DA004）	ND	ND	ND	达标
非甲烷总烃	厂界南面FQ1（DA001）	2.73	1.15	0.95	达标
	厂界西面FQ2（DA002）	2.23	0.92	0.75	达标
	厂界北面FQ3（DA003）	2.38	1.24	0.70	达标
	厂界东面FQ4（DA004）	3.62	1.14	0.91	达标
臭气浓度	厂界南面FQ1（DA001）	<10	<10	<10	达标
	厂界西面FQ2（DA002）	<10	<10	<10	达标
	厂界北面FQ3（DA003）	<10	<10	<10	达标
	厂界东面FQ4（DA004）	<10	<10	<10	达标
TSP	厂界南面FQ1（DA001）	/	0.369	0.079	达标
	厂界西面FQ2（DA002）	/	0.416	0.075	达标
	厂界北面FQ3（DA003）	/	0.313	0.088	达标
	厂界东面FQ4（DA004）	/	0.345	0.094	达标
执行标准：《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表6厂界无组织排放限值（TSP：1.0mg/m ³ ，甲苯：2.4mg/m ³ ，二甲苯1.2mg/m ³ ，非甲烷总烃：4.0mg/m ³ ），《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1厂界二级标准（臭气浓度：20）。					
注：ND表示监测结果低于检出限。					

表 2.1-28 2020 年废水监测数据

监测点位置	监测项目	监测结果				单位	(GB27632-2011) 表2排放标准	达标情况
		第一季度	第二季度	第三季度	第四季度			
废水总排口	PH	7.47-7.63	7.39-7.45	7.09-7.18	6.57-6.63	无量纲	6~9	达标
	水温	16.9	18.8	18.3	14.2	℃	/	/
	悬浮物	ND	ND	8	4L	mg/L	10	达标
	COD	7	12.1	19.2	4.0	mg/L	60	达标
	BOD ₅	2.0	3.3	8	1.5	mg/L	10	达标
	氨氮	0.082	0.223	0.786	0.225	mg/L	5	达标
	总磷	0.13	0.08	0.15	0.06	mg/L	0.5	达标
	总氮	9.55	9.19	9.31	5.38	mg/L	10	达标
	石油类	ND	0.17	0.26	0.06L	mg/L	1	达标

注：ND表示监测结果低于检出限。

表 2.1-29 2020 年噪声监测数据 单位：db (A)

监测位置	监测结果					(GB12348-2008)3 类标准	达标情况
	时段	第一季度	第二季度	第三季度	第四季度		
厂界西北侧外1m处	昼	53.8	56.5	57.6	58.8	昼间65，夜间55	达标
	夜	44.1	45.0	47.1	48.7		达标
厂界西南侧外1m处	昼	57.5	54.8	56.5	58.3		达标
	夜	44.8	47.7	46.1	48.3		达标
厂界东南侧外1m处	昼	56.5	57.4	58.1	56.3		达标
	夜	44.1	43.4	46.9	46.5		达标
厂界东北侧外1m处	昼	51.6	55.4	55.6	55.2		达标
	夜	43.7	46.1	45.7	46.3		达标

根据自行监测数据表明，炼胶车间和轮胎生产车间废气中的颗粒物、非甲烷总烃，均能达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 排放标准，炼胶车间臭气浓度《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准，厂界甲苯、二甲苯、TSP、非甲烷总烃均能达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 排放标准，厂界臭气浓度能达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准，废水总排口监测指标中均能达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 排放标准，厂界监测噪声值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标

准要求，锅炉烟气能达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表1燃煤锅炉标准，各排污口均能达标排放。

（2）排污口在线监测情况

贵州轮胎股份有限公司按照环评要求安装了烟气在线监测系统和废水在线监测系统并完成验收工作，实现与省市环保信息中心的联网，数据实时上传。根据建设单位贵州省国家重点监控企业自行监测开展情况年度报告（2020年），锅炉烟气和废水设置在线监测系统，2020年监测情况如下：

①由于厂区废水经污水处理站处理后循环利用，厂区总排口是间歇式排水，由于废水在线监测系统COD、NH₃-N监测单元每两小时监测一次，异常数据原因主要是由于监测设备标定和故障造成。发现有异常数据的情况后，污水处理站运营单位（绿地环保科技有限公司）技术人员立即进行维护，恢复废水在线监测系统的正常运行。

由于烟气在线监测系统每分钟监测一次，所以废气监测点各监测项目全年监测次数为492480次。根据烟气在线监测系统报表显示，通过自动监测全年共计生成小时均值8208个，其中达标次数8151次；超标主要是由于锅炉启停运、电源跳闸、在线设备标定或故障等情况导致，公司在异常情况后，立即采取措施尽快恢复锅炉或在线设备正常运行，同时要求现场工作人员加强巡检维护，尽量避免异常发生。

②工艺废气监测点每季度进行一次手工监测，报告显示达标排放。

③噪声各监测点每季度进行一次手工监测，报告显示达标排放。

④周边环境空气质量、水环境质量、声环境质量每年进行一次手工监测。报告显示均达标。

（3）环境质量监测情况

根据贵州轮胎股份有限公司自行监测报告，2020年对环境质量进行了1次监测，监测时间为2020年9月8日~2020年9月9日，监测结果见表2.1-30~2.1-33。

表 2.1-30 2020 年地下水监测结果

监测项目	日期	结果			GB/T14848-2017 III类标准	达标情况
		高潮水井	四大冲水井	龙王水井		
水温（℃）	2020.9.8	14.2	14.5	14.4	---	---
	2020.9.9	14.3	14.7	14.5		---
pH（无量纲）	2020.9.8	6.91	6.73	6.83	6.5~8.5	达标
	2020.9.9	6.82	6.81	6.72		达标
氨氮	2020.9.8	0.142	0.134	0.233	0.5	达标
	2020.9.9	0.124	0.107	0.185		达标

耗氧量 (mg/L)	2020.9.8	0.142	1.26	1.57	3.0	达标
	2020.9.9	0.124	1.56	1.49		达标
溶解性总固 体 (mg/L)	2020.9.8	0.56	301	288	1000	达标
	2020.9.9	0.69	334	307		达标
总硬度 (mg/L)	2020.9.8	345	205	206	450	达标
	2020.9.9	340	212	209		达标
六价铬 (mg/L)	2020.9.8	269	0.004L	0.004L	0.05	达标
	2020.9.9	261	0.004L	0.004L		达标
硝酸盐 (mg/L)	2020.9.8	0.004L	6.81	1.91	20	达标
	2020.9.9	0.004L	7.03	3.02		达标
亚硝酸盐 (mg/L)	2020.9.8	0.186	0.145	0.149	1.00	达标
	2020.9.9	0.177	0.134	0.193		达标
挥发酚类 (mg/L)	2020.9.8	0.002L	0.002L	0.002L	0.002	达标
	2020.9.9	0.002L	0.002L	0.002L		达标
总大肠菌群 (个/L)	2020.9.8	未检出	未检出	23	3.0	1处超标
	2020.9.9	23	未检出	23		2处超标

注：“L”表示检测结果低于检出限；“---”表示GB3838-2002标准限值中未对该项目作限制。

根据表 2.1-30，2020 年建设单位对项目周边地下水中的高潮水井、四大冲水井和龙王水井等开展的环境质量监测结果中的总大肠菌群超标，除此之外，其余监测断面的所有监测因子均满足《地下水环境质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准，总大肠菌群超标原因主要为：由于水井周边有村民居住，可能受到人类活动和动物活动影响，带入菌群繁殖造成的污染。

表 2.1-31 环境空气监测结果 单位：mg/m³

检测项目	大寨	扎佐镇	林校	贺家山	山里	下坝	GB3095-2012 二级标准	达标情 况
24小时平均浓度								
二氧化氮	0.008	0.005	0.005	0.006	0.006	0.005	0.080	达标
二氧化硫	0.006	0.008	0.007	0.008	0.007	0.007	0.150	达标
氮氧化物	0.017	0.010	0.010	0.014	0.013	0.014	0.100	达标
PM _{2.5}	0.017	0.014	0.013	0.018	0.015	0.016	0.075	达标
PM ₁₀	0.029	0.020	0.032	0.029	0.033	0.033	0.150	达标
小时平均浓度								
非甲烷总 烃	1.10	1.21	1.25	0.91	0.77	0.82	2*	达标
	1.06	1.02	1.04	0.92	0.71	0.88		达标
	1.48	0.97	0.93	0.92	1.01	0.82		达标
	1.19	1.05	1.03	0.86	0.91	0.85		达标

二氧化硫	1.010	0.012	0.008	0.012	0.011	0.012	0.500	达标
	0.008	0.011	0.009	0.010	0.009	0.011		达标
	0.008	0.011	0.010	0.013	0.010	0.009		达标
	0.009	0.010	0.008	0.011	0.008	0.008		达标
二氧化氮	0.009	0.008	0.008	0.007	0.006	0.008	0.200	达标
	0.009	0.005	0.006	0.008	0.007	0.009		达标
	0.009	0.007	0.008	0.007	0.006	0.008		达标
	0.009	0.006	0.006	0.008	0.010	0.010		达标
氮氧化物	0.014	0.010	0.012	0.010	0.010	0.011	0.250	达标
	0.0014	0.009	0.007	0.011	0.007	0.009		达标
	0.015	0.013	0.012	0.009	0.008	0.010		达标
	0.014	0.010	0.007	0.010	0.011	0.012		达标
注：“*”非甲烷总烃参照《大气污染物综合排放标准详解》（P244）。								

根据表 2.1-31，环境空气监测结果显示，项目所在地环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单的二级标准，说明项目所在地环境空气质量较好。

表 2.1-32 2020 年环境噪声监测结果

监测点位置	时段	结果	GB3096-2008 2类标准	达标情况
厂界东北面 农场居民点	昼间	54.6	60	达标
	夜间	42.9	50	达标

根据表 2.1-32，2020 年厂界东北面农场居民点环境噪声能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准，说明新厂区附近声环境敏感点声环境质量较好。

2.1.2.10 已建项目环境管理制度执行情况

（1）环境管理制度建立情况

2017 年 1 月 1 日，建设单位安环处编制了环保管理制度，该文件确定了以下环保管理制度：

- ①环境保护管理制度；
- ②环境保护岗位职责制度；
- ③废水、废气、废渣、噪声、危险废物管理制度；
- ④环境保护监测制度；
- ⑤环保设施运行管理制度；
- ⑥环境保护报告及信息公开制度；
- ⑦环保档案管理制度。

该文件较全面的制定了环境保护方面的相关管理制度，并将以上制度贯彻落实到实际环境保护工作中，实现环保设施正常稳定运行，实现污染物稳定达标排放，实现环境监测、环境信息、环保档案等工作有序开展，目前贵轮新厂区无环境污染事件发生。

（2）环境管理制度执行情况

①废水

贵轮新厂区全厂废水进入污水处理站处理后，部分回用，部分外排，污水处理站已安装在线监测仪器，实时在线监测污水处理站进出水水质状况，并由运营人员对运行情况进行台账记录，记录内容包括进出水的水量 and 水质（COD、NH₃-N、SS、pH）情况，并采用化验分析手段每日对水质进行监测，分析水质指标包括进出水的水温、COD、NH₃-N、TP 等。

②废气

A、炼胶车间

贵轮新厂区炼胶车间采用除尘器（吸尘器）处理粉尘，建设单位对该设备运行情况进行周检记录，主要记录包括：是否有风、是否堵塞、电机运行情况、喷吹情况、螺丝连接情况、软连接情况、阀门开启情况等。

B、锅炉房

贵轮新厂区锅炉房燃煤烟气采用“脱硫塔+布袋除尘器”工艺处理系统，该系统已按照在线监测仪器，对外排烟气进行实时监控，设备日常运行情况采取每日点检记录，记录内容包括：设备外观完整、无残缺、泄露情况、温度、变形、脱落、异响等。

③固废

贵轮新厂区一般工业固废经废旧物资库暂存后综合利用，废机油等危险废物暂存于危险废物暂存间后交毕节市绿源再生资源有限公司处置，生活垃圾经厂区垃圾桶收集后定期交由环卫部门处置，以上固废均设立了台账，对存储固废量等进行了管理记录。

2.1.2.11 已建项目存在的环境问题和“以新代老”措施

根据上述已建项目的排污分析、采取的环境保护措施、环保验收、监测计划、环境管理以及后期《全钢中小型工程胎智能制造项目环境影响报告书》、《全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境影响报告书》、《全钢中小型工程胎智能制造二期项目“三合一”环境影响报告书》和《农业子午胎智能制造一期项目“三合一”环境影响报告书》中的整改要求等方面分析，贵轮新厂区已建成项目存在的主要环境问题为：根据贵轮新厂区现有已建项目竣工环境保护验收工作中提出的整改要求，一期工程（炼胶 A 区和工程子午

胎车间压延压出烟气)和二期工程(炼胶 B 区和特种胎车间压延压出烟气)烟气治理项目已建成并验收,除还遗留 300m 卫生防护距离内居民的搬迁问题正在实施外,无其他遗留整改要求,具体详见前文表 2.1-24。

(1) 烟气治理工作开展情况

根据贵州轮胎股份有限公司扎佐工厂总项目环评批复:“炼胶车间经除尘器处理后的炭黑混合粉尘和炼胶工序所产生的非甲烷总烃以及经除臭装置处理后的臭气分别引至车间房顶经 24m 排气筒排放”,该保护措施中未针对挥发性有机物设置专门处置措施。为响应国家及我省环境保护政策,保护周边环境空气质量,建设单位已于 2019 年陆续开展炼胶烟气治理工作,已采取的炼胶车间废气治理措施如下:

①炼胶 A 区烟气治理即“扎佐工厂炼胶烟气智能治理项目”,采用 RTO 蓄热氧化法处理和注入式等离子处理技术,于 2019 年 12 月 27 日取得环评批复(文号:筑环表[2019]81 号),2020 年 1 月开始建设,目前已建成投运并环保验收。

②炼胶 B 区烟气治理及工程胎分公司、特种胎分公司(包含前进分公司)压延烟气治理,采用注入式等离子和 UV 光催化氧化治理技术,于 2020 年 10 月 13 日取得环评批复(文号:筑环表[2020]306 号),2020 年 10 月开始建设,目前已建成投运并环保验收。

③三期工程二期项目中炼胶 C 区烟气治理及全钢载重子午胎车间(二)烟气治理,采用布袋除尘+沸石转轮浓缩吸附+RTO 蓄热燃烧氧化治理技术和注入式等离子,于 2020 年 11 月 30 日取得环评批复(文号:筑环表[2020]306 号),2020 年 12 月开始建设,目前正在建设中。

贵州轮胎股份有限公司扎佐厂区已建成投产的一期工程、二期工程和三期工程中的一期项目已通过竣工环保验收,验收要求进一步完善炼胶废气处理措施,尽可能的降低废气外排浓度。贵州轮胎股份有限公司已开展炼胶废气治理工作,分为一期工程(炼胶 A 区(含三期工程 1 期项目)和工程子午胎车间压延压出烟气(含三期工程 1 期项目))、二期工程(炼胶 B 区(含三期工程 1 期项目)和特种胎车间压延压出烟气)和三期工程二期项目(炼胶 C 区、全钢载重子午胎车间压延压出烟气和硫化烟气),烟气治理项目单独立项、单独环评,后期单独开展竣工环保验收。

(2) 300m 卫生防护距离内的住户搬迁工作开展情况

由修文政府组织开展工作,目前已完成部分搬迁工作,修文政府承诺剩余 600 人搬迁工作在总项目规划的 5 条生产线达产前完成,见附件 17,由于目前仅完全建成 2 条生

产线，三期工程建设的 1 条生产线还未完全建成达产，因此，剩余搬迁工作还在持续开展中。

2.1.2.12 已建项目环境投诉情况

经咨询当地生态环境部门和建设单位，贵轮新厂区运行期间暂未收到环境投诉。

2.1.2.13 总量控制

新厂区内已建、在建项目的总量情况见表 2.1-33。

表 2.1-33 新厂区内已建、在建项目的总量情况

类别	污染物	工程	环评报告核定总量 (t/a)	环评批复的总量 (t/a)	备注
废气	SO ₂	总项目	2723	/	/
		一期工程	511	/	/
		二期工程	856	1314.07	二期工程环评批复
		三期工程	1186.8	1800	三期工程总量说明
	NO _x	总项目	729	/	/
		一期工程	137	/	/
		二期工程	230	289.81	二期工程环评批复
		三期工程	871.2	900	三期工程总量说明
废水	COD	总项目	25.9	/	/
		一期工程	3.5	/	/
		二期工程	5.83	5.8	二期工程环评批复
		三期工程	13.53	17.03	三期工程总量核准表
	NH ₃ -N	总项目	1.2	/	/
		一期工程	0.2	/	/
		二期工程	0.25	0.25	二期工程环评批复
		三期工程	1.13	1.33	三期工程总量核准表

注：全钢中小型工程胎智能制造项目为匹配前段工序，增加硫化产能，全钢子午巨型工程胎智能制造项目、全钢中小型工程胎智能制造二期项目和农业子午胎智能制造一期项目拆除成型和硫化老设备进行产能替换，这3个项目建成后均未突破全厂产能，无新增总量。

2.1.2.14 现有项目排污许可执行情况

修文县环境保护局 2018 年 11 月 6 日第一次给建设单位（扎佐厂区）核发排污许可证，该排污许可证已于 2019 年 12 月 30 日到期，建设单位于 2021 年 2 月 25 日取得新排污许可证，证书编号为：915200002144305326002R，详见附件 12。许可排放量和排放浓度如下：

(1) 水污染物排放

全厂设 1 个废水排放口，为一般排放口，各污染物许可排放浓度如下：

pH 值：6~9；

总磷：0.5mg/L；

悬浮物：10mg/L；

化学需氧量：70mg/L；

五日生化需氧量：10mg/L；

氨氮：5mg/L；

石油类：1mg/L；

总氮：10mg/L。

(2) 大气污染物

1) 主要排放口

锅炉烟囱：

颗粒物：许可排放浓度 80mg/m³，许可排放量 61.7649t/a；

SO₂：许可排放浓度 550mg/m³，许可排放量 339.7069t/a；

NO_x：许可排放浓度 400mg/m³，许可排放量 308.8245t/a；

汞及其化合物：许可排放浓度 0.05mg/m³；

烟气黑度：1 级。

2) 一般排放口

①炼胶 A 区 1#排放口、炼胶 B 区 5#排放口、炼胶 B 区 3#排放口、炼胶 B 区 1#排放口、炼胶 B 区 2#排放口：

颗粒物：许可排放浓度 12mg/Nm³；

非甲烷总烃：许可排放浓度 10mg/Nm³；

臭气浓度：许可排放浓度 6000。

②炼胶 A 区 2#排放口、炼胶 A 区 3#排放口、炼胶 B 区 4#排放口：

非甲烷总烃：许可排放浓度 10mg/Nm³；

臭气浓度：许可排放浓度 6000。

③工程胎 1#排口、工程胎 2#排口、特种胎 1#排放口：

非甲烷总烃：许可排放浓度 10mg/Nm³。

2.1.3 本项目概况

2.1.3.1 项目名称、性质及建设地点

项目名称：农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目；

建设性质：改扩建；

建设地址：贵阳市修文县扎佐工业园区贵州轮胎股份有限公司现有厂区内；

建设单位：贵州轮胎股份有限公司；

建设内容：①总项目一期工程全钢载重子午胎车间（一）布局基本不变，将模具清洗区改造为8#硫化地沟，原2台模具清洗机和2台模具试压机搬迁至1#成品库，新增8台88"液压双模硫化机、1条成品输送带，改造1台2#成型机、2台成型机胎面缠绕线。

②总项目二期工程特种胎车间布局基本不变，改造1#硫化地沟，在特种胎车间内新增1台纤维帘布裁断机、2台XK-450开炼机、1台小四鼓成型机、11台88"液压双模硫化机、1台气泡检查机、1条成品皮带输送机和1套工装模具，改造1台线切割机，从载重子午胎车间迁入3台 $\Phi 90$ 挤出机、1台 $\Phi 150$ 挤出机、1台数控铣床、1台螺旋包布机、1台三角胶贴合机、1台小角度钢丝帘布裁断机。

③1#成品库部分区域改造为模具清洗区，从工程子午胎车间处迁入2台模具清洗机和2台模具试压机，新增2台起重机。

建设规模：实现扩能年产大型工程胎0.34万条（1539t），年产中小型工程胎6.3万条（15370t），年产农业子午胎3.8万条（5300t）。

总投资：13169.41万元；

建设工期：建设期约为6个月，预计于2021年10月开工建设，2022年4月完工，预计于2022年3月投入运行。

2.1.3.2 建设规模及内容

“全钢中小型工程胎智能制造项目”、“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”、“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”和“农业子午胎智能制造一期项目”实施后，总项目一期工程炼胶工段、压延挤出工段和成型工段已达设计产能，为57672.94t/a（26万条/a）；硫化工段总产能为56915.75t/a（约25.4万条/a）。总项目二期工程炼胶工段和压延挤出工段已达设计产能，为169803.6t/a（325万条/a）；成型工段产能为169780.0t/a（约306.84万条/a），硫化工段产能为163805.93t/a（约296.64万条/a）。

本项目主要通过精益化生产（通过缩短人工操作时间和生产间隔时间提高生产效率），增加总项目一期工程和二期工程炼胶工段产能，在总项目一期工程的全钢载重子

午胎车间（一）、二期工程的特种胎车间内新增并改造必要的压延挤出、成型和硫化工段设备，增加压延挤出、成型和硫化工段产能，实现扩能年产大型工程胎 1539t（0.34 万条），年产中小型工程胎 15370t（6.3 万条），年产农业子午胎 5300t（3.8 万条），以满足国际市场对农业子午胎、中小型工程胎和大型工程胎日益扩大的市场需求。

（1）建设规模

年产大型工程胎 1539t（0.34 万条），年产中小型工程胎 15370t（6.3 万条），年产农业子午胎 5300t（3.8 万条）。具体见下表。

表 2.1-34 本项目生产规模一览表

产品名称	数量	重量	代表规格	生产车间	隶属现有工程
0.34万条大型工程胎	0.34万条	1539t/a	26.5R25GLR09	工程子午胎车间	总项目一期工程
3.1万条中小型工程胎	3.1万条	6812t/a	23.5R25GLR09(1.3万条)、 14.00R25GLR（1.8万条）	工程子午胎车间	
3.2万条中小型工程胎	3.2万条	8558t/a	16.00R25GLR29	特种胎车间	总项目二期工程
3.8万条农业子午胎	3.8万条	5300t/a	380/85R24（2.3万条） 520/85R42（1.5万条）	特种胎车间	

其中总项目一期工程共新增产能 8351t/a（3.44 万条/a），总项目二期工程共新增产能 13858t/a（7.0 万条/a）。

（2）建设内容

①总项目一期工程全钢载重子午胎车间（一）布局基本不变，将模具清洗区改造为 8#硫化地沟，原 2 台模具清洗机和 2 台模具试压机搬迁至 1#成品库，新增 8 台 88"液压双模硫化机、1 条成品输送带，改造 1 台 2#成型机、2 台成型机胎面缠绕线。

②总项目二期工程特种胎车间布局基本不变，改造 1#硫化地沟，在特种胎车间内新增 1 台纤维帘布裁断机、2 台 XK-450 开炼机、1 台小四鼓成型机、11 台 88"液压双模硫化机、1 台气泡检查机、1 条成品皮带输送机和 1 套工装模具，改造 1 台线切割机，从载重子午胎车间迁入 3 台Φ90 挤出机、1 台Φ150 挤出机、1 台数控铣床、1 台螺旋包布机、1 台三角胶贴合机、1 台小角度钢丝帘布裁断机。

③1#成品库部分区域改造为模具清洗区，从工程子午胎车间处迁入 2 台模具清洗机和 2 台模具试压机，新增 2 台起重机。

④新增工作人员 36 人。

(3) 本项目实施后总项目一期工程、二期工程 and 全厂产能变化情况

本项目实施后全厂产能变化情况，详见表 2.1-31。

①总项目一期工程产能变化情况

A、炼胶工段

总项目一期工程炼胶工段设计产能 57672.94t/a（26 万条/a），实际生产中能达产。本项目通过精益化生产，增加炼胶工段产能 8351t/a（3.44 万条/a），则本项目建成投产后，总项目一期工程炼胶工段产能增加为 66023.94t/a（29.44 万条/a）。

B、压延挤出工段

总项目一期工程压延挤出工段设计产能为 57672.94t/a（26 万条/a），实际生产中能达产。本项目通过精益化生产，增加压延挤出工段产能 8351t/a（3.44 万条/a），则本项目建成投产后，总项目一期工程压延挤出工段产能增加为 66023.94t/a（29.44 万条/a）。

C、成型工段

总项目一期工程成型工段设计产能为 57672.94t/a（26 万条/a），实际生产中能达产。本项目通过改造成型机，增加成型工段产能 8351t/a（3.44 万条/a），则本项目建成投产后，总项目一期工程成型工段产能增加为 66023.94t/a（29.44 万条/a）。

D、硫化工段

总项目一期工程硫化工段设计产能为 57672.94t/a（26 万条/a），由于一期工程硫化工段存在设计缺陷，一期工程硫化工段实际产能为 55454.75t/a（25 万条/a），未达产能为 2218.19t/a（1 万条/a）。

“全钢中小型工程胎智能制造项目”实施后在总项目一期工程硫化工段扩能 1461t/a（0.4 万条/a），本项目通过新增硫化机，增加硫化产能 8351t/a（3.44 万条/a），则本项目建成后一期工程硫化产能为 65266.75t/a（28.84 万条/a）。

根据上述总项目一期工程产能变化情况，本项目实施后炼胶、压延挤出、成型和硫化工段均突破总项目一期工程设计产能。

②总项目二期工程产能变化情况

A、炼胶工段

总项目二期工程炼胶工段设计产能 169803.6t/a（325 万条/a），实际生产中能达产。本项目通过精益化生产，增加炼胶工段产能 13858t/a（7.0 万条/a），则本项目建成投产后，总项目二期工程炼胶工段产能增加为 183661.6t/a（332 万条/a）。

B、压延挤出工段

总项目二期工程压延挤出工段设计产能为 169803.6t/a（325 万条/a），实际生产中能达产。本项目通过新增开炼机、改造挤出机等，增加压延挤出工段产能 13858t/a（7.0 万条/a），则本项目建成投产后，总项目二期工程压延挤出工段产能增加为 183661.6t/a（332 万条/a）。

C、成型工段

总项目二期工程成型工段设计产能为 169803.6t/a（325 万条/a）。“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”实施后拆除的原有成型工段为 9404t/a（18 万条/a），改扩建替换产能为 7358.6t/a（4968 条/a）；“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”拆除特种胎车间 5#地沟原有 14 台 63.5”双模硫化机后释放成型产能 7590t/a（6.27 万条/a），该项目新安装 1 台小四鼓成型机，新增成型工段产能为 9611.8t/a（5.61 万条/a）；“农业子午胎智能制造一期项目”拆除 1 台成型机，拆除产能为 4134t/a（2.5 万条），新增 2 台一次法成型机，建成后成型扩能 4134t/a（2.5 万条）；本项目通过新增成型机，增加成型产能 13858t/a（7.0 万条/a），则本项目建成后总项目二期工程成型产能为 183638.0t/a（313.8368 万条）。

D、硫化工段

总项目二期工程设计产能为 169803.6t/a（325 万条/a），由于二期工程硫化工段存在设计缺陷，目前二期工程硫化工段实际产能为 160471.53t/a（322 万条/a），未达产能为 9332.07t/a（3 万条/a）。

“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”实施后拆除总项目二期工程原有硫化工段产能为 14628t/a（28 万条/a），改扩建替换产能为 7358.6t/a（4968 条/a）；与“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”同时期扩建的“全钢中小型工程胎智能制造项目”在总项目二期工程硫化工段扩能 7590t/a（2.2 万条/a）；“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”，拆除特种胎车间 5#地沟原有 14 台 63.5”双模硫化机释放硫化产能 7590t/a（6.27 万条/a），拆除原有硫化工段产能为 7590t/a（6.27 万条/a），新增二期工程硫化产能为 9611.8t/a（5.61 万条/a）；“农业子午胎智能制造一期项目”拆除 7 台硫化罐和 3 台定型硫化机，拆除产能为 3142t/a（1.9 万条），硫化工段新增 2 台 105”硫化机、4 台 88”硫化机和 3 台 75”硫化机，建成后硫化扩能 4134t/a（2.5 万条）；本项目通过新增硫化机，增加硫化产能 13858t/a（7.0 万条/a），则本项目建成后总项目二期工程硫化产能为 17766.93t/a（303.6368 万条）。

根据上述总项目二期工程产能变化情况，本项目实施后炼胶工段和压延挤出工段已突破总项目二期工程设计产能，成型工段和硫化工段未突破总项目二期工程设计产能。

③全厂产能变化情况

A、炼胶工段

总项目一期、二期、三期工程炼胶工段设计产能分别为 57672.94t/a（26 万条/a）、169803.6t/a（325 万条/a）、292950t/a（490 万条/a），总设计产能为 520426.54t/a（841 万条/a），实际生产中能达产。

本项目在总项目一期工程新增炼胶工段产能 8351t/a（3.44 万条/a），在总项目二期工程新增炼胶工段产能 13858t/a（7.0 万条/a），则全厂炼胶工段产能为 542635.54t/a（851.44 万条/a）。

B、压延挤出工段

总项目一期、二期、三期工程压延挤出工段设计产能分别为 57672.94t/a（26 万条/a）、169803.6t/a（325 万条/a）、292950t/a（490 万条/a），总设计产能为 520426.54t/a（841 万条/a），实际生产中能达产。

本项目在总项目一期工程新增压延挤出工段产能 8351t/a（3.44 万条/a），在总项目二期工程新增压延挤出工段产能 13858t/a（7.0 万条/a），则全厂压延挤出工段产能为 542635.54t/a（851.44 万条/a）。

C、成型工段

总项目一期、二期、三期工程成型工段设计产能分别为 57672.94t/a（26 万条/a）、169803.6t/a（325 万条/a）、292950t/a（490 万条/a），总设计产能为 520426.54t/a（841 万条/a），实际生产中能达产。“全钢中小型工程胎智能制造项目”、“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”、“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”和“农业子午胎智能制造一期项目”等实施后总项目一期工程成型工段产能为 57672.94t/a（26 万条/a），总项目二期工程成型工段产能为 169780t/a（306.8368 万条），全厂成型工段产能为 520402.94t/a（约 822.8368 万条/a）。

本项目在总项目一期工程新增成型工段产能 8351t/a（3.44 万条/a），在总项目二期工程新增成型工段产能 13858t/a（7.0 万条/a），则全厂成型工段产能为 542611.94t/a（833.2768 万条/a）。

D、硫化工段

总项目一期、二期、三期工程硫化工段设计产能分别为 57672.94t/a（26 万条/a）、169803.6t/a（325 万条/a）、292950t/a（490 万条/a），总设计产能为 520426.54t/a（841 万条/a），实际生产中总项目一期和二期硫化工段存在设计缺陷，未达产能分别为 2218.19t/a（1 万条/a）、9332.07t/a（3 万条/a）。

“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”、“全钢中小型工程胎智能制造项目”、“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”和“农业子午胎智能制造一期项目”实施后总项目一期工程硫化工段总产能为 56915.75t/a（约 25.4 万条/a），总项目二期工程硫化工段总产能为 163805.93t/a（296.6368 万条/a），全厂硫化工段总产能为 513671.68t/a（约 812.0368 万条/a）。

本项目在总项目一期工程新增硫化工段产能 8351t/a（3.44 万条/a），在总项目二期工程新增硫化工段产能 13858t/a（7.0 万条/a），则全厂硫化工段产能为 535880.68t/a（822.4768 万条/a）。

表 2.1-35 本项目实施后全厂产能变化一览表

工程	一期工程	二期工程	三期工程	全钢中小型工程胎智能制造项目（在一期和二期工程内扩建硫化工段产能）	全钢子午巨型工程胎智能制造项目（在二期工程内扩建成型、硫化和检验工段产能）		全钢中小型工程胎智能制造二期项目（在二期工程内扩建成型、硫化和检验工段产能）		农业子午胎智能制造一期项目（在二期工程内扩建成型和硫化工段产能）		本项目（在总项目一期和二期工程内扩建炼胶、压延挤出、成型和硫化工段产能）	本项目实施后全厂总产能
					拆除	扩建	拆除（释放）	扩建	拆除	扩建		
总设计生产规模	57672.94t/a (26万条/a)	169803.6t/a (325万条/a)	292950t/a (490万条/a)	/	/	/	/	/	/	/	总产能： 22209t/a（10.44万条/a），其中一期：8351t/a（3.44万条/a），二期：13858t/a（7.0万条/a）	542635.54t/a (851.44万条/a)
炼胶工段实际规模	57672.94t/a (26万条/a)	169803.6t/a (325万条/a)	292950t/a (490万条/a)	/	/	/	/	/	/	/	总产能： 22209t/a（10.44万条/a），其中一期：8351t/a（3.44万条/a），二期：13858t/a（7.0万条/a）	542635.54t/a (851.44万条/a)
压延挤出实际工段	57672.94t/a (26万条/a)	169803.6t/a (325万条/a)	292950t/a (490万条/a)	/	/	/	/	/	/	/	总产能： 22209t/a（10.44万条/a），其中一期：8351t/a（3.44万条/a），二期：13858t/a（7.0万条/a）	542635.54t/a (851.44万条/a)

成型工段 实际规模	57672.94t/a (26万条/a)	169803.6t/a (325万条/a)	292950t/a (490万条/a)	/	二期: 9404t/a (18万条/a)	二期: 7358.6t/a (4968条/a)	7590t/a (6.27万条/a)	9611.8t/a (5.61万条/a)	4134t/a (2.5万条/a)	4134t/a (2.5万条/a)	总产能: 22209t/a (10.44万条/a), 其中 一期: 8351t/a (3.44万条/a), 二期: 13858t/a (7.0万条/a)	542611.94t/a (833.2768万条/a)
硫化工段 实际规模	55454.75t/a (25万条/a)	160471.53t/a (322万条/a)	292950t/a (490万条/a)	总产能: 9051t/a (2.6万条/a), 其中一期: 1461t/a (0.4万条/a), 二期: 7590t/a (2.2万条/a)	二期: 14628t/a (28万条/a)	二期: 7358.6t/a (4968条/a)	7590t/a (6.27万条/a)	9611.8t/a (5.61万条/a)	3142t/a (1.9万条/a)	4134t/a (2.5万条/a)	总产能: 22209t/a (10.44万条/a), 其中 一期: 8351t/a (3.44万条/a), 二期: 13858t/a (7.0万条/a)	535880.68t/a (822.4768万条/a)
炼胶和压 延挤出工 段富余生 产能力	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

从表 2.1-35 显示，本项目实施后炼胶、压延挤出、成型、硫化工段产能均已突破总项目一期工程、二期工程产能和全厂总产能，本项目实施后造成炼胶和压延挤出等前端工序增加产能。

具体组成见表 2.1-36，贵轮新厂区总平面布置及本项目设备位置图详见附图 5~附图 8。

表 2.1-36 项目建设内容及组成表

工程组成	工程名称		建设内容及规模	备注
主体工程	全钢工程子午胎车间（一）	2#原材料准备车间	一层为胶料加工及胶料暂存区。二层为炭黑处理工段及小料称量区	依托原有，本次不技改
		2#炼胶车间	一、二、三、四层均为炼胶工段	依托原有，本次不技改
		硫化工段	新增8台88"液压双模硫化机	将一期工程子午胎车间模具清洗区改造为8#硫化地沟
		成型工段	改造1台2#成型机、2台成型机胎面缠绕线	依托一期工程子午胎车间成型区技改
		检测工段	位于总项目一期工程的全钢工程子午胎车间（一）内	依托原有，本次不技改
		1#成品库	从工程子午胎车间处迁入2台模具清洗机和2台模具试压机，新增2台起重机	部分区域改造为模具清洗区
	特种胎车间	3#原材料准备车间	一层为胶料加工及炭黑处理工段；二层为胶料暂存区；生产生活的辅助用房设在车间的南侧，利用夹层合理配置工人的存更衣室、浴室、卫生间、休息室、配餐室、少量办公室等；南侧二层设置连廊与炼胶车间相接	依托原有，本次不技改
		3#炼胶车间	一、二、三、四层均为炼胶工段；生产生活的辅助用房设在车间的东侧及西侧；利用建筑层高设置夹层，合理布置工人的存更衣室、浴室、卫生间、休息室、配餐室等	依托原有，本次不技改
		压延挤出工段	新增1台纤维帘布裁断机、2台XK-450开炼机；从载重子午胎车间迁入3台Φ90挤出机、1台Φ150挤出机、1台数控铣床、1台螺旋包布机、1台三角胶贴合机、1台小角度钢丝帘布裁断机	依托二期工程特种胎车间技改
		成型工段新增	新增1台小四鼓成型机	依托二期工程特种胎车间成

工程组成	工程名称		建设内容及规模			备注
		设备				型区技改
		硫化工段新增设备	改造1#硫化地沟，新增11台88"液压双模硫化机			依托二期工程特种胎车间1#硫化地沟技改
		检测工段	新增1台气泡检查机			依托二期工程特种胎车间技改
辅助工程	办公及生活设施		新增36名工作人员，依托厂区总项目一期工程和二期工程的办公、生活设施			依托不技改
储运工程	成品仓储		依托总项目一期工程和二期工程现有成品库贮存			依托原有，本次不技改
公用工程	供水系统		项目依托总项目一期工程和二期工程原有给水系统			依托原有，本次不技改
	排水系统		依托总项目一期工程和二期工程现有排水系统，排水为雨、污分流制，雨水通过雨水沟排往干河			依托原有，本次不技改
	供电		依托总项目一期工程和二期工程现有供电系统，硫化需要电能通过硫化地沟介入，原有动力供应充足，只需配套安装相应管线和仪表即可			依托原有，本次不技改
	供热		依托总项目一期工程和二期工程现有供热系统，硫化介质过热水和蒸汽依托厂区现有动力站热水循环系统供给			依托原有，本次不技改
环保工程	废水治理		新增生活污水进入处理规模4800m ³ /d的污水处理站，投入运行规模为2400m ³ /d，三期工程建成后投运全部处理规模			依托原有，本次不技改
	废气治理	一期工程	炼胶工段	上辅机投料口和密炼机卸料口废气	集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO催化燃烧+25m排气筒	依托原有，本次不技改
				下辅机和胶冷机废气	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒	依托原有，本次不技改
			压延压出工段		集气罩+注入式等离子净化装置+15m排气筒	依托原有，本次不技改
			硫化工段		围罩+注入式等离子净化装置+15m排气筒	依托原有，与子午胎车间7#硫化地沟共用一套已建成的注入式等离子净化装置处理，本次不技改

工程组成	工程名称		建设内容及规模		备注	
			1#成品库		集气罩+布袋除尘器	依托原有，本次不技改
		二期工程		部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气	集气罩+布袋除尘器+沸石转轮浓缩吸附+RTO蓄热燃烧氧化+24m排气筒	引入炼胶C区已建成废气处理措施处理，本次不技改
				炼胶工段	部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气+下辅机和胶冷机废气	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒
			压延压出工段		集气罩+UV光催化氧化处理系统+15m排气筒	依托原有，本次不技改
			硫化工段		围罩+注入式等离子净化装置+16.5m排气筒	依托已建成的废气处置措施，本次不技改
		噪声治理		采取减振、隔声等措施		拟建
	固废处理处置	废机油依托总项目二期工程车间现有危险废物暂存间（1个，20m ² ）暂存后，交由具有危废处理资质的单位毕节市绿源再生资源有限公司处置；废铅蓄电池依托厂区现有危废暂存间（1个，20m ² ）暂存后，交由具有危废处理资质的单位遵义富桥金属回收有限责任公司处置；实验废液依托里程实验站已建成的危废暂存间（1个，20m ² ）暂存后，交由具有危废处理资质的单位贵州中佳环保有限公司处置		依托原有，本次不技改		
		废轮胎收集后暂存在贵轮厂区废旧物资库房（1个，100m ² ）后由综合利用单位利用		依托原有，本次不技改		
生活垃圾经垃圾箱收集后交由环卫部门转运处置		依托原有，本次不技改				

2.1.3.3 产品方案与生产规模

扩能年产大型工程胎 0.34 万条（1539t），年产中小型工程胎 6.3 万条（15370t），年产农业子午胎 3.8 万条（5300t），主要生产规格及生产规模见表 2.1-37。

表 2.1-37 产品方案与生产规模

产品名称	规格	设计年产量（条）
农业子午胎	380/85R24	23000
	520/85R42	15000
中小型工程胎	14.00R25	18000
	16.00R25	32000
	23.5R25	13000
大型工程胎	26.5R25	3400
合计		104400
注：年工作日为345天。		

2.1.3.4 生产设备

本项目生产设备见表 2.1-38。

表 2.1-38 本项目生产设备一览表

序号	设 备 名 称	型号与规格	设计台数			制造厂家
			新增	改造	搬迁	
特种胎车间（总项目二期工程）						
1	纤维帘布裁断机		1			国产
2	开炼机	XK-450	2			
3	挤出机	Φ90			3	
4	挤出机	Φ150			1	
5	数控铣床				1	
6	线切割机			1		
7	螺旋包布机				1	
8	三角胶贴合机				1	
9	小四鼓成型机		1			
10	小角度钢丝帘布裁断机				1	
11	液压双模硫化机	88”	11			
12	气泡检查机		1			德国
13	成品皮带输送机		1			
14	工装模具		1套			
全钢载重子午胎车间（一）（总项目一期工程）						
1	成型机	2#		1		
2	成型机胎面缠绕线	6#、8#成型机		2		
3	双模定型硫化机	88"	8			国产
4	成品输送带		1			国产
5	AGV		5			

序号	设 备 名 称	型号与规格	设计台数			制造厂家
			新增	改造	搬迁	
1#成品库						
1	模具清洗机				2	
2	模具试压机				2	
3	电动双梁桥式起重机	40t	1			
4	电动双梁桥式起重机	25t	1			

2.1.3.5 原材料

(1) 原材料用量

本项目原材料用量见表 2.1-39。

表 2.1-39 农业子午胎原材料用量一览表

序号	原料种类名称	主要成分	单位	年需用量	备 注
1	天然胶	橡胶	t	2271	外购
2	合成胶	橡胶	t	629	外购
3	炭黑	C	t	1614	外购
4	硫磺	S	t	51	外购
5	工艺油	汽油	t	73	外购
6	其他化工原料	氧化锌、硬酯酸、隔离剂、白胎侧保护涂料、促进剂（2-羟基苯并噻唑）、抗氧化剂（N-苯基-B-萘胺）	t	465	外购
	小计	/	t	5103	
7	纤维帘线	/	t	301	外购
8	胎圈钢丝	/	t	162	外购
	小计	/	t	462	
	合计		t	5565	增加产品重量5300t

表 2.1-40 中小型工程子午胎原材料用量一览表

序号	原料种类名称	主要成分	单位	年需用量	备 注
1	天然胶	橡胶	t	6157	外购
2	合成胶	橡胶	t	1330	外购
3	炭黑	C	t	4120	外购
4	硫磺	S	t	156	外购
5	工艺油	汽油	t	248	外购
6	其他化工原料	氧化锌、硬酯酸、隔离剂、白胎侧保护涂料、促进剂（2-羟基苯并噻唑）、抗氧化剂（N-一苯基-B-萘胺）	t	1266	外购
	小计	/	t	13277	
7	纤维帘线	/	t	18	外购
8	胎圈钢丝	/	t	642	外购
9	钢丝帘线	/	t	2202	
	小计	/	t	2863	
	合计		t	16139	增加产品重量15370t

表 2.1-41 大型工程子午胎原材料用量一览表

序号	原料种类名称	主要成分	单位	年需用量	备 注
1	天然胶	橡胶	t	502	外购
2	合成胶	橡胶	t	216	外购
3	炭黑	C	t	413	外购
4	硫磺	S	t	14	外购
5	工艺油	汽油	t	17	外购
6	其他化工原料	氧化锌、硬酯酸、隔离剂、白胎侧保护涂料、促进剂（2-羟基苯并噻唑）、抗氧化剂（N-一苯基-B-萘胺）	t	143	外购
	小计	/	t	1305	
7	纤维帘线	/	t	20	外购
8	胎圈钢丝	/	t	76	外购
9	钢丝帘线	/	t	214	
	小计	/	t	310	
	合计		t	1615	增加产品重量1539t

（2）物料平衡

本项目物料平衡见表 2.1-42 和图 2.1-2。

表 2.1-42 本项目主要物料平衡表

投入量（t/a）			产出量（t/a）			
序号	原辅材料名称	用量	序号	名称	产量	排放途径
1	天然胶	8930	1	农业子午胎、中小型工程子午胎、大型工程胎	22209	产品
2	合成胶	2175	2	炼胶烟气(炭黑混合尘、非甲烷总烃)	17.990（炭黑尘11.439，非甲烷总烃6.551）	排空
3	炭黑	6147				
4	硫磺	221	3			
5	工艺油（芳烃油）	338				
6	其他化工原料	1874	3	固体废物(废橡胶产品、废胶料等)	1091.75	物资利用公司回收
7	纤维帘线	339				
8	胎圈钢丝	718	4	硫化烟气、压延烟气(非甲烷总烃)	1.264（非甲烷总烃）	排空
9	钢丝帘线	2578				
合计		23320	-		23320	-

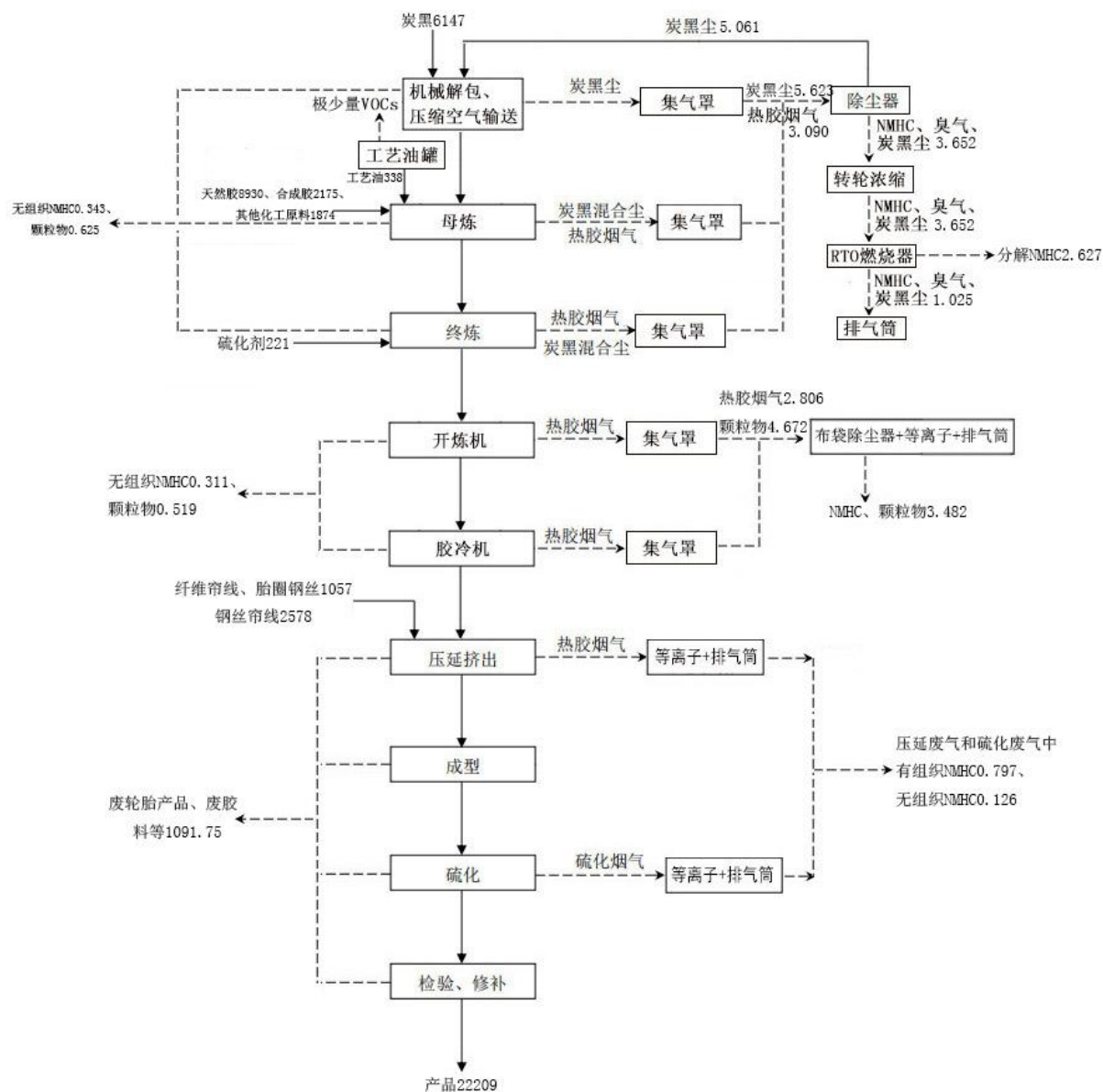


图 2.1-2 本项目主要物料平衡图 单位 t/a

(3) 原材料来源

本项目所需原材料通过贵轮现有供货渠道采购，大部分可在国内采购，少量尚需进口。

①橡胶：国内外大量采用的仍是天然胶、丁苯胶和顺丁胶（包括充油型）、溴化丁基胶或氯化丁基胶，目前国内生产的合成橡胶的产量和品质基本上能满足生产要求，而国内天然胶的产量和品质还不能够完全满足生产要求，因此天然胶仍需部分进口解决。

②其它配合剂：炭黑向高结构、高表面活性发展；促进剂向非亚硝胺方向发展；防老剂向非污染性、高效性发展；加工助剂则品种增多，用量增加。上述原材料在国内都有生产，能满足生产的需求。

③骨架材料：钢丝帘线主要用作子午胎的帘布层及带束层材料，普通型钢丝帘线在先进的轮胎公司已不再采用，代之以高强度、密集型钢丝帘线。纤维帘布主要使用尼龙66等，高性能轮胎还将大量使用聚酯帘布。轮胎用胎圈钢丝要求较高的拉伸强度，较小的扯断伸长率，抗弯曲性能要好，并且具有良好的粘合性能，目前国内的产品已能够完全满足生产的要求。

（4）原材料性质

本项目使用原材料性质见表 2.1-43。

表 2.1-43 主要原辅料理化性质

名称、分子式	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
天然胶	天然橡胶是从天然产胶植物中制取的橡胶，主要是由三叶橡胶树的乳胶制得。天然橡胶是一种以聚异戊二烯为主要成分的天然高分子化合物构成，分子式是 $(C_5H_8)_n$ ，其成分中91%~94%是橡胶烃（聚异戊二烯），其余为蛋白质、脂肪酸、灰分、糖类等非橡胶物质。天然橡胶是应用最广的通用橡胶。	/	/
丁苯橡胶	是丁二烯和苯乙烯经共聚合制得的橡胶。是产量最大的通用合成橡胶，有乳聚丁苯橡胶、溶聚丁苯橡胶。丁苯生胶是浅黄褐色弹性固体，密度随苯乙烯含量的增加而变大，耐油性差，但介电性能较好；生胶抗拉强度只有20-35千克力/平方厘米，加入炭黑补强后，抗拉强度可达250-280千克力/平方厘米；其黏合性、弹性和形变发热量均不如天然橡胶，但耐磨性、耐自然老化	/	/

	性、耐水性、气密性等却优于天然橡胶，因此是一种综合性能较好的橡胶。		
炭黑（C）	轻松而极细的无定形炭粉末，色黑。不溶于各种溶剂。相对密度1.8-2.1。根据所用原料和制法的不同，可有许多种类。	危险品分类：4.2-易自燃物质；包装分类：III类-危险性较小的物质；标志：易自燃物质4。	吸入和吞食有害，对呼吸道有刺激。
硫磺（S）	原子量32.06，不溶于水，微溶于苯、甲苯、乙醇、乙醚，熔点112.8℃-120℃，沸点444.6℃。	易于着火，可燃固体。粉尘或蒸气与空气形成爆炸混合物。闪点207℃。燃点232℃，在112℃时熔融。接触氧化剂形成爆炸混合物。危险品分类：4.1-易自燃物质。包装分类：III类-危险性较小的物质。标志：易燃物质4。	对人眼有刺激，人一眼8ppm，燃烧的硫磺可生成有毒的二氧化硫气体。
氧化锌（ZnO）	分子量81.37，白色粉末、无臭、无味、无砂性。微溶于水和醇，溶于酸、碱、氯化铵和氨水中。熔点1975℃。	与镁、亚麻子油发生剧烈反应。与氯化橡胶的混合物加热至215℃以上可能发生爆炸。	大量氧化锌粉尘可阻塞皮脂腺管和引起皮肤丘疹、湿疹。LD507950mg/kg（小鼠经口）。
硬酯酸（C ₁₈ H ₃₆ O ₂ ）	常温下为白色片型蜡状固体，不溶于水，微溶于苯和二硫化碳，易溶于热乙醇，无毒无味，具备有机羧酸的一般化学通性。	闪点，113℃（闭杯）。	对眼，皮肤，呼吸道有刺激，大鼠口腔最低致命浓度4640mg/kg。
隔离剂	液态，黑色，主要成分为水分47-53%，云母31-36%，二甲聚硅氧烷和聚氧乙烯月桂醇15-18%，炭黑1%，密度1.25g/mL。	可燃。	皮肤多次接触可致刺激，吸入刺激呼吸道。
白胎侧保护涂料	主要成分为甘油，弱碱性，蓝色，比重1.112。	可燃，闪点121.11℃。	长期接触可致皮炎，食入可致肠胃刺激恶心、腹泻。
促进剂（2-羟基苯并噻唑）	淡黄色针状结晶，具不愉快气味。	遇明火即燃烧，闪点515-520℃，呈粉尘时，在空气中的爆炸下限为21g/m ³ 。	低毒，刺激粘膜和皮肤，引起皮炎及难治疗的批复溃疡，并致敏。

抗氧化剂 (N-苯基-B-萘胺)	浅灰色粉末, 密度1.24 m/cm ² , 熔点107℃, 沸点 385℃。	可燃。	有毒, 刺激皮肤, 引起 头晕、恶心、呕吐, 严重者心搏过速甚至 休克。
操作油(设 备机油)	暗绿色粘稠液体, 比重 0.972g/cm ³ , 开后闪点 ≥270℃。主要成分为 C20~C50芳香烃类混合物。	易燃液体	蒸气或油雾对呼吸系 统有刺激, 可引起皮 炎或眼红肿。
120#溶剂 汽油	无色或淡黄色易挥发液体, 具有特殊臭味, 闪点≥46℃, 相对密度0.7。	易燃液体	急性中毒: 对中枢神 经系统有麻醉作用。

2.1.3.6 储存方案

本项目所用天然胶、合成胶、炭黑、橡胶助剂、钢丝帘布等原材料分别储存在厂区已建成的工艺油罐区、硫磺库和油库中。本项目成品为轮胎, 依托厂区已建成成品库存放。废品废料主要储存在已建的废品库内, 定期由专业公司回收处理。

2.1.3.7 人员配置及工作制度

根据项目可研报告, 本项目预计年生产日 345 天, 生产部门为四班三运转连续生产, 每班工作时间为 8 小时, 管理部门为日班, 8 小时工作制, 本项目沿用公司现行工作制度。本项目新增 36 名工作人员。

2.1.3.8 公用工程

(1) 供电

全厂设备装机容量 $\sum Pe=5645kW$ 年, 年耗电量 $9.3 \times 10^6 kW \cdot h$ 。工艺生产负荷均为三类负荷。本项目扩建是在子午胎车间和特种胎车间搬迁、改造和增补工艺设备, 项目供电依托厂区已建成的供配电设施, 能满足本次改扩建新增负荷的供电。本次扩建新增负荷由压延、成型变电所提供, 变电所新增相应的开关柜。

(2) 给水

1) 给水系统

①生产给水系统

新厂区的取水、供水、水处理等公用系统已于一期工程建成时使用, 公用系统已预留各期项目各用水系统的供水条件和设备安装位置, 厂区用水从桃源水库取水, 厂区生产水净水站日产水量 1.5 万 m³, 目前全厂新鲜水用水量为 9750.35m³/d, 本项目不新增

生产用水量，供水能力满足全厂现状生产用水要求。

②生活给水系统

生活用水来源于市政供水系统，水压约 0.30MPa，厂区自来水接入管 d200，厂区内自来水管网前期已建成使用，供水能力满足本工程用水要求。

③中水给水系统

该系统为生产、生活废水经处理后达到中水标准，回用于洗涤、卫生间冲洗、绿化，多余中水经深度处理其水质应达到《城市污水再生利用工业用水水质》用于循环水系统补充水。在厂区最高建筑炼胶车间屋顶设置有效容积为 30m³ 的中水池一座。中水站及给水设施前期已建成使用。

④生产低温循环冷却水系统

本项目依托总项目一期工程 and 二期工程已建成的生产低温循环冷却水系统，该系统提供炼胶车间、子午胎车间和特种胎车间生产设备低温循环冷却用水，冬季采用冷却塔降温，当冷却水温度采用冷却塔降温达不到要求时，系统降温切换为冷却水经板式换热器降温，由冷机提供的 7℃ 冷冻水对板式换热器进行热交换。系统供水管架空敷设，回水管埋地敷设，重力回水。系统补水为软化水。

⑤胎面胎侧低温循环冷却水系统

本项目依托总项目一期工程 and 二期工程已建成的胎面胎侧低温循环冷却水系统，该系统为胎面冷却槽提供循环冷却用水。生产工艺要求冷却水进水温度 22±2℃，PH 值 6.5~7。该水水质要求较高，夏季冷却采用板式换热器降温，板式换热器采用制冷机提供的 7℃ 冷冻水进行热交换；冬季采用冷却塔。胎面循环水水池、水泵、板式换热器设于水泵房内，冷却水由水泵加压经板式换热器降温后送至子午胎车间和特种胎车间胎面冷却槽冷却使用后，再由水泵加压送回水泵房胎面给水池，系统补水用软化水。

⑥制冷机常温循环冷却水系统

本项目依托总项目一期工程 and 二期工程已建成的制冷机常温循环冷却水系统，系统为制冷机设备提供冷却用水，系统供水采用一次加压形式，系统冷却塔设置于水泵房屋面，循环水泵将冷却水加压送至制冷机使用后送回水泵房屋面冷却塔降温。

2) 用水量

①生活用水

“全钢中小型工程胎智能制造项目”不新增员工，无新增生活污水产生。

“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”共新增员工 32 人，四班三运转，一班轮修，

每班每日工作八小时，提供两餐，不在厂区住宿，年工作 345 天。根据公司现有人数及生活污水产生情况测算，“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”建成后新增生活用水量为 994m³/a。

“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”共新增员工 12 人，四班三运转，一班轮修，每班每日工作八小时，提供两餐，不在厂区住宿，年工作 345 天。根据公司现有人数及生活污水产生情况测算，该项目建成后新增生活用水量为 367.2m³/a。

“农业子午胎智能制造一期项目”共新增员工 23 人，四班三运转，一班轮修，每班每日工作八小时，提供两餐，不在厂区住宿，年工作 345 天。根据公司现有人数及生活污水产生情况测算，该项目建成后新增生活用水量为 714.15m³/a。

②生产用水

本项目生产用水主要有循环冷却水系统用软化水、循环冷却水系统用生产用水和锅炉房用水，项目循环冷却用水依托现有总项目已建成的循环冷却水系统，供热依托现有已建锅炉房，经建设单位优化生产工艺后，目前循环冷却水系统供水、锅炉房供热已能够满足本项目生产需求，项目不对已建成的循环冷却水系统和锅炉房进行扩建，原有用水量已在其所属工程的环评文件中计算，本环评不再重复计算。

③水平衡

目前已建成项目（含一期工程、二期工程、三期工程的一期项目和全钢中小型工程胎智能制造项目）+在建项目（巨胎+中小型工程胎二期+农业子午胎一期+锅炉项目+再生胶项目）全厂总用水量 461059.17m³/d，其中生产用水量为 459768.84m³/d，生活用水量 1290.33m³/d；新鲜水总用量为 9750.35m³/d，其中生产新水量为 9260.74m³/d，生活新水量 489.61m³/d；循环回用水量为 451302.78m³/d，水的重复利用率为 97.88%。本项目建成前全厂水平衡图见图 2.1-3。

本项目仅新增生活用水，用水量为 3.24m³/d，本项目建成后全厂总用水量 461062.41m³/d，其中生产用水量为 459768.84m³/d，生活用水量 1293.57m³/d；新鲜水总用量为 9750.67m³/d，其中生产新水量为 9257.82m³/d，生活新水量 492.85m³/d；循环回用水量为 451302.78m³/d，水的重复利用率为 97.88%。本项目建成后全厂水平衡图见图 2.1-4。

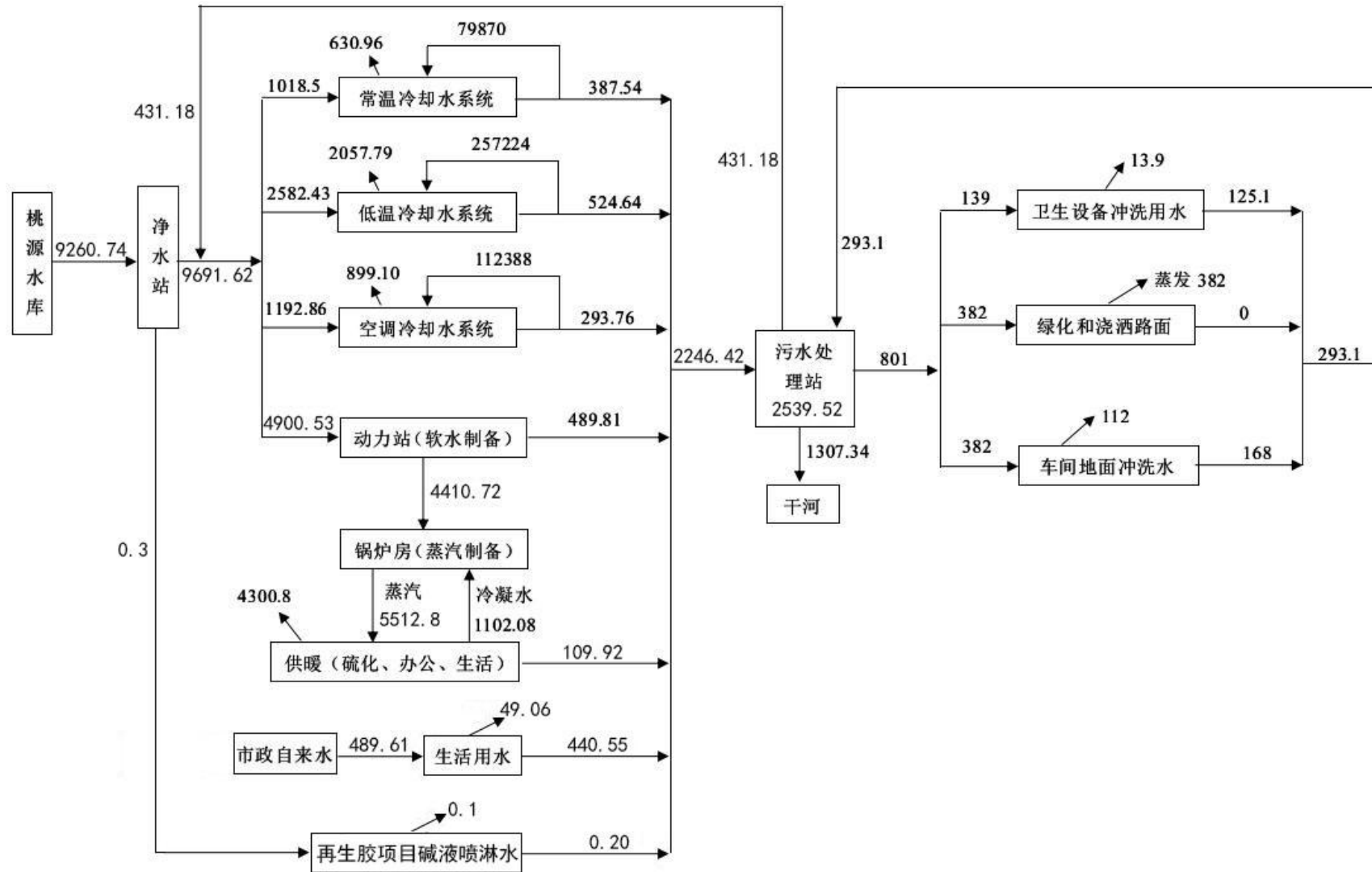
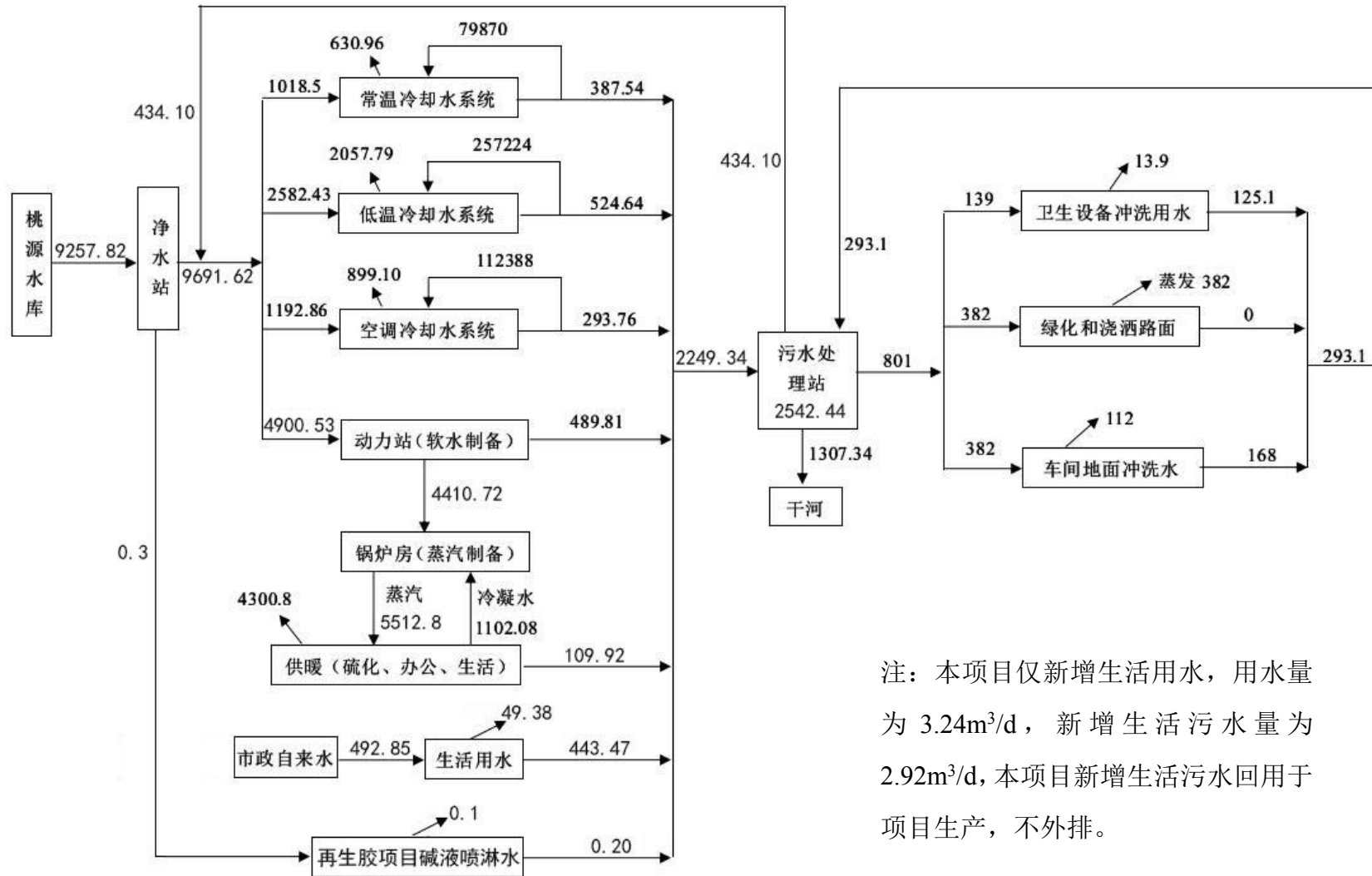


图 2.1-3 本项目建成前全厂水平衡图 单位： m^3/d



注：本项目仅新增生活用水，用水量为 $3.24\text{m}^3/\text{d}$ ，新增生活污水量为 $2.92\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目新增生活污水回用于项目生产，不外排。

图 2.1-4 本项目建成后全厂水平衡图 单位： m^3/d

④动力介质

本项目动力介质包含冷却水循环水系统、硫化工段硫化介质（蒸汽、氮气）、空压机压缩空气等，均依托总项目一期工程和二期工程已建成的空压站、氮气站和动力站。动力介质采用管道敷设，特种胎车间热水由特种胎车间热水站供给，其余均由子午胎项目公用工程车间内的各车间动力站供给，公用工程车间已于总项目一期工程建成，本项目不对空压站、氮气站和动力站等进行改扩建。

⑤供热

厂区已建有一座锅炉房，目前锅炉额定蒸发量可以满足总项目一、二、三期达产时生产、生活、采暖及空调等部门对蒸汽的使用要求，经建设单位优化生产工艺后，锅炉房供热已能够满足本项目生产需求，因此本项目不新增锅炉，不对锅炉房进行改扩建。

⑥蒸汽平衡

全厂配套锅炉建设情况：目前锅炉房已建成 4 台锅炉，其中一期工程建成 2 台 35t/h 燃煤循环流化床锅炉，二期工程建成 2 台 63t/h 燃煤循环流化床锅炉（1 用 1 备），三期工程拟建设 2 台 63t/h 燃煤循环流化床锅炉。

同时，目前正在对一期工程的 1 台 35t/h 燃煤锅炉技改为 40t/h 气锅炉，技改 40t/h 锅炉计划于今年年底前建成，能在本项目投产前全部投入运行，另 1 台已于 6 月 30 日去功能化。

目前全厂在生产过程中已不断优化工艺，对主要使用蒸汽的硫化工段调整了蒸汽和氮气的用量比例后，实际用蒸汽量较原设计蒸汽用量减少，全厂已建项目实际蒸汽用量和本项目实施后的蒸汽平衡见表 2.1-44 和图 2.1-5。

表 2.1-44 蒸汽平衡

项目	蒸汽消耗量（t/h）				锅炉运行台次	锅炉蒸汽量（t/h）	锅炉最大蒸汽量（t/h）
	冬季		夏季				
	最大	平均	最大	平均			
一期工程 （含本项目）	18.74	13.68	17.86	11.97	1台35t/h技改为40t/h；1台35t/h去功能化	40	40
二期工程 （含本项目）	32.47	22.35	28.34	18.57	1台63t/h；备用1台63t/h	63	126
三期工程	56.76	41.58	49.50	34.89	2台63t/h	126	126
总项目	107.97	77.61	95.70	65.43	1台40t/h+3台63t/h； 备用：1台63t/h	229	292

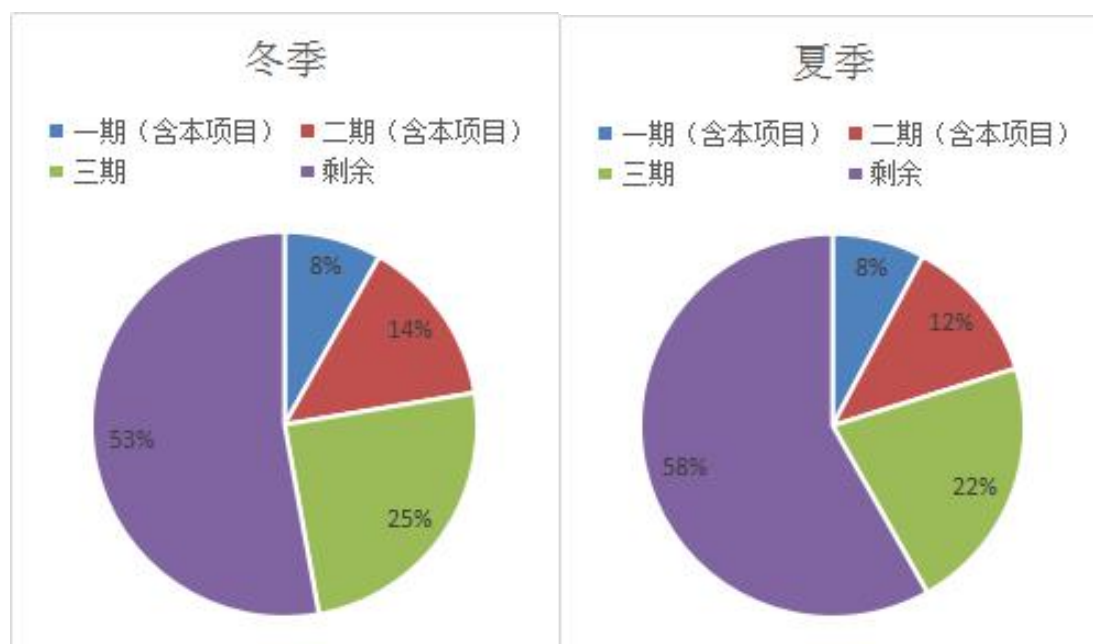


图 2.1-5 蒸汽平衡

根据表 2.1-44 可知，目前锅炉房规模为 229t/h，最大蒸汽量为 292t/h，全厂所有项目实施后，全厂实际蒸汽最大消耗量为 107.97t/h，因此，全厂配套的锅炉能满足本项目实施后的蒸汽使用需求。

（3）排水

全厂排水采用雨污分流制系统，设二套管道。厂区雨水经厂区管道收集后排入市政。生产废水经管道收集后与生活污水经化粪池预处理后一同排至厂区污水处理站，处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2（直接排放限值）及中水回用标准后，其大部分中水回用于生产循环补给、设备冲洗绿化、浇洒路面和车间地面冲洗，剩余部分达标排放。本次改扩建项目依托总项目一期工程 and 二期工程的生产循环水系统、动力站和锅炉房，经建设单位优化生产工艺后，循环冷却水系统供水、动力介质供应和锅炉房供热已能够满足本项目生产需求，本项目不对已建成的循环冷却水系统、动力站和锅炉房进行改扩建，故项目生产废水不发生变化。

2.1.3.9 总图布置合理性分析

本项目在总项目一期工程子午胎车间的模具清洗区改造为 8#硫化地沟，原 2 台模具清洗机和 2 台模具试压机搬迁至 1#成品库预留空间内，在改造的 8#硫化地沟新增 8 台 88"液压双模硫化机，在子午胎车间内新增 1 条成品输送带，改造 1 台 2#成型机、2 台成型机胎面缠绕线。

总项目二期工程特种胎车间布局基本不变，改造 1#硫化地沟，新增 11 台 88"液压

双模硫化机；并在特种胎车间预留空地内新增必要的成型机、开炼机和裁断机等设备，均布置在特种胎车间预留空地内。

1#成品库内迁入的2台模具清洗机、2台模具试压机以及新增的2台起重机紧邻物流通道，运输较为便捷。

综上，本项目各设备按照生产工序依次布置，并间隔一定间距，整体布置较平整，未打乱车间现有格局，不会对现有设备和车间通道造成干扰，具体详见本项目设备位置图（附图5）。

厂区现有锅炉房布置在厂区北侧，处于全年最大频率风向的下风侧，相对而言，对环境影响较小。污水处理站设于厂区西侧，该侧为厂区内原有河道最低处，便于收集厂区废水，经处理达标后的废水便于排放。噪声较大的公用工程车间、炼胶车间布置在厂区中，与厂界间有防护绿带。噪声相对较大的锅炉房布置在厂区北侧，该侧厂界外居民点较远，环境影响较小，锅炉房外还有煤场、堆场、防护绿带等相隔。厂区南侧处于高潮水库下游和下风向，布置办公大楼、倒班宿舍、成品库等，对外环境影响小。

2.1.3.10 项目主要经济技术指标

项目主要经济技术指标见表2.1-45。

表 2.1-45 本项目主要技术经济指标表

序号	项目名称	单位	数量	备注
1	生产规模			
1.1	农业子午胎	条/年	38000	重量5300
	380/85R24	条/年	23000	
	520/85R42	条/年	15000	
1.2	中小型工程胎	条/年	63000	重量15370
	14.00R25	条/年	18000	
	16.00R25	条/年	32000	
	23.5R25	条/年	13000	
1.3	大型工程胎	条/年	3400	重量1539
	26.5R25	条/年	3400	
2	主要原材料用量			
2.1	农业子午胎			
	天然胶	t/a	2271	
	合成胶	t/a	629	
	炭黑	t/a	1614	
	硫磺	t/a	51	

序号	项目名称	单位	数量	备注
	工艺油	t/a	73	
	其它化工原材料	t/a	465	
	小 计	t/a	5103	
	纤维帘线	t/a	301	
	胎圈钢丝	t/a	162	
	小 计	t/a	462	
	合计	t/a	5565	
2.2	中小型工程子午胎			
	天然胶	t/a	6157	
	合成胶	t/a	1330	
	炭黑	t/a	4120	
	硫磺	t/a	156	
	工艺油	t/a	248	
	其他化工原料	t/a	1266	
	小计	t/a	13277	
	纤维帘线	t/a	18	
	胎圈钢丝	t/a	642	
	钢丝帘线	t/a	2202	
	小计	t/a	2863	
	合计	t/a	16139	
2.3	大型工程子午胎			
	天然胶	t/a	502	
	合成胶	t/a	216	
	炭黑	t/a	413	
	硫磺	t/a	14	
	工艺油	t/a	17	
	其他化工原料	t/a	143	
	小计	t/a	1305	
	纤维帘线	t/a	20	
	胎圈钢丝	t/a	76	
	钢丝帘线	t/a	214	
	小计	t/a	310	
	合计	t/a	1615	
3	年工作日	d	345	
4	新增定员	人	36人	
5	全厂占地面积	ha	153.7104	约合2305.66亩

序号	项目名称	单位	数量	备注
6	总建筑面积	m ²	169712.47	利用原车间
7	建（构）筑物用地面积	m ²	260437.85	利用原车间
8	项目总投资	万元	13169.41	

2.1.4 本项目依托工程内容及可行性分析

（1）依托子午胎车间（一）和特种胎车间现有厂房可行性分析

项目拟于贵州轮胎股份有限公司扎佐生产基地目前已建成工程子午胎车间和特种胎车间内进行相应设备填平补齐和改造，土建主要为新增硫化地沟和设备基础改造，不涉及原有建筑物主体结构，因此本项目依托子午胎车间（一）和特种胎车间现有厂房是可行的。

（2）依托供水工程可行性分析

本项目依托的供水工程主要有生活给水系统和循环水系统。

①依托生活给水系统可行性分析

本项目新增用水主要为新增生活用水，轮胎厂生活用水由距厂址西北面约 1km 的扎佐镇普全水厂供水，生活用水供水系统已于 2017 年建成投运，本项目员工办公、生活设施依托轮胎厂，轮胎厂现有办公、生活设施满足本项目员工需求，因此，生活用水供应满足本项目用水需求，本项目员工生活用水依托轮胎厂供水系统是可行的。

②依托总项目一期工程和二期工程循环冷却水系统可行性分析

项目轮胎生产过程中涉及的循环水系统主要有生产低温循环冷却水系统、胎面胎侧低温循环冷却水系统和制冷机常温循环冷却水系统。本项目主要依托总项目一期工程 and 二期工程已建成的循环冷却水系统，经建设单位对生产工艺进行优化后，循环冷却水系统供水已能够满足本项目生产需求，本项目不对已建成的循环冷却水系统进行扩建，故本项目依托总项目一期工程 and 二期工程循环冷却水系统是可行的。

（3）依托总项目一期工程 and 二期工程空压站、氮气站和动力站可行性分析

本项目动力介质依托总项目一期工程 and 二期工程已建成的空压站、氮气站和动力站，根据项目可研资料，本项目仅在总项目一期工程的子午胎车间内、二期工程的特种胎车间内搬迁、改造和新增必要的生产设备，不对空压站、氮气站和动力站等进行改扩建，建设单位对生产工艺进行优化后，目前总项目一期工程 and 二期工程已建成的空压站、氮气站和动力站能够满足本项目生产需求，因此本项目依托总项目一期工程 and 二期工程空压站、氮气站和动力站是可行的。

(4) 依托锅炉供热可行性分析

目前轮胎厂新厂区锅炉房已建成 4 台锅炉，根据上文 2.1.3.8 公用工程章节，目前锅炉房规模为 229t/h，最大蒸汽量为 327t/h。全厂在生产过程中已不断优化工艺，对主要使用蒸汽的硫化工段调整了蒸汽和氮气的用量比例后，实际用蒸汽量较原设计蒸汽用量减少，全厂所有项目实施后，全厂实际蒸汽最大消耗量为 107.97t/h，因此，全厂配套的锅炉能满足本项目实施后的蒸汽使用需求，本项目依托已建成的锅炉供热是可行的。

(5) 依托环保工程可行性分析

详见第五章内容。

2.2 工程分析

2.2.1 生产工艺及产污环节

2.2.1.1 施工期

建设项目施工高峰期每天施工人员为 20 人，每天 8 小时工作制，建设工期 6 个月，本项目施工期主要为对原有设备的改造及搬迁、新购设备的安装和设备基础的填平补齐改造等，土建主要为新增硫化地沟和设备基础改造，不涉及原有建筑物主体结构的改造。施工人员租住在扎佐镇镇区。

施工流程见图 2.2-1：

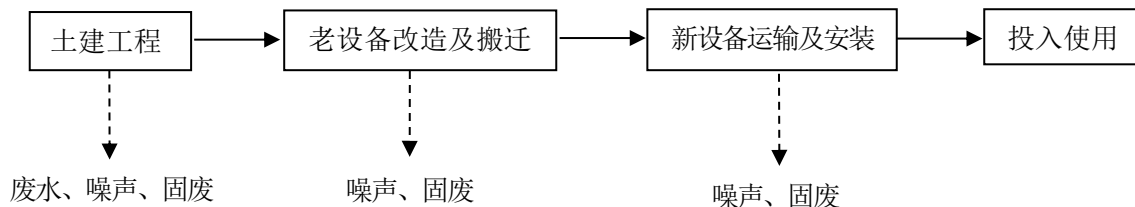


图 2.2-1 施工工艺流程图及产污节点图

2.2.1.2 运营期

运营期工艺流程简况如下：

(1) 胶料制备（炼胶工段）

①配投料：称重后各种粉料均先投入上辅机料仓，在投料时先将炭黑的包装袋解包，然后置于上辅机料仓进料口处，粉料包装袋与料仓上对应的投料口可无缝对接，同时为避免进料时粉尘向环境扩散，料仓配套引风系统将仓内气体引入除尘器，从而使仓内形成微负压环境，有利于进料口物料向仓内转移并避免了粉尘逸出。

料仓内的物料通过密闭管路靠自重卸入下端的自动称量系统进行称量，配好的粉料

通过垂直的密闭管线向位于下一层的密炼机进料，密炼机配套有专用风管，可将产生的粉尘或废气引入废气处理系统。

②炼胶

混炼：各种混炼胶料在炼胶车间进行生产。合成胶不需进行塑炼，部分天然胶经烘胶、切胶后，送到密炼机皮带秤上称量，再通过投料输送带投入密炼机进行塑炼；生胶、塑炼胶、炭黑、油料和其它化工原材料在密炼机内进行混炼。利用机械方法将生胶与添加剂（炭黑、硫磺、促进剂和防老剂等）混合的工艺过程，将生胶、炭黑、促进剂、防老剂、硫磺按一定比例配好加入密炼机中进行混炼。胶料在密炼机转子间隙中、转子与密炼室壁的间隙中，以及转子与压铤和卸料门的间隙中受到不断变化的剪切、撕切、撕拉、搅拌、折卷和摩擦等捏炼作用，使胶料温度升高，产生氧化断链，增加可塑性，同时使配料分散均匀，从而达到混炼的目的。

开炼、出片：将密炼后的胶料投到下辅机（即开炼机和双螺杆挤出压片机）上包辊，开炼分为三个阶段，即包辊、吃粉和翻炼，开炼过程中由于摩擦作用，胶温不断升温，需采用循环冷却水间接冷却，开炼温度一般控制在 80℃ 以下，开炼时间约 4~8min，炼好胶料经挤出机出片。

炼胶工段产污环节：主要为解包粉尘、炼胶烟气（含颗粒物、非甲烷总烃和恶臭）、设备噪声、废包装袋等。

（2）压延压出工段

轮胎胎体由钢丝帘布、内衬层胶片、型胶和胎圈等半部件组成，各半部件制备工艺如下：

①钢丝胶帘布制备

生产所需要的覆胶钢丝胶帘布，包括胎体、带束层及子口补强层用的钢丝帘布，采用钢丝压延生产线生产。

钢丝压延生产线采用热贴法的压延工艺。压延生产线要求压延精度高、张力均匀。该生产线配有钢丝锭子房及整套联动线，主机为辊筒钻孔，带有预负荷、预弯曲装置，自动测厚、自动调节辊距和辊温装置，设备精度高，有效保证压延质量。胶料用挤出机配合开炼机热炼供胶。

②内衬层胶片制备

内衬层由二层或二层以上的溴化丁基橡胶和天然橡胶胶料组成。溴化丁基橡胶的胶料用于提高气密性，天然橡胶的胶料用于改善气密层与胎体之间的附着力。

内衬层胶片制备有压延法和挤出法两种工艺。压延法采用四辊压延机，一次可复合两种胶片，压延机辊筒根据工艺要求配以型辊，可压出不同断面形状的胶片；挤出法采用带有辊筒机头的挤出机，挤出的胶片致密性好，可避免产生气泡。生产内衬层胶片时，将炼胶车间运来的混炼胶片在挤出机上塑化挤出后供给压辊压延成型，压延的内衬层胶片经冷却、卷取后，供成型工序使用。

③胎面、胎侧及各种型胶制备

胎面由冠部胶和缓冲胶片或冠部胶和基部胶组成，具体根据产品结构设计而定。缓冲胶片由安装在联动线上的两辊压延机压延后热贴到胎面胶上，再通过强制收缩辊、连续称量装置、冷却槽、裁断装置、检重秤、尾部刷浆装置后存放至百叶车上。

胎侧胶复合挤出后经输送辊、连续称量装置、宽度测量装置、冷却水槽，再放至存放车中待用。

型胶由专用的型胶挤出生产线进行制备。各种部件收取后送入存放区存放，供成型工序使用。

④胎圈制备

钢丝圈制备在钢丝圈挤出缠绕联动线上完成。单根钢丝经导开架导开，经冷喂料挤出机覆胶后牵引至贮线装置，再按胎圈结构设计要求进行排线、缠绕、裁断等。缠绕后的钢丝圈先用胶布缠头，然后送到钢丝圈缠布机上缠布。缠布后的钢丝圈，在三角胶条贴合生产线或三角胶贴合机上贴合三角胶条，再放到存放车上存放待用。

压延压出产污环节：主要为压延压出热胶烟气（含非甲烷总烃和恶臭）、设备噪声、废包装袋等。

（3）裁断成型工段

①裁断

钢丝帘布裁断包括胎体钢丝帘布裁断、钢丝带束层帘布裁断及钢丝圈护圈包布裁断。钢丝帘布裁断机根据其裁断角度可分为 90°钢丝帘布裁断机、小角度钢丝帘布裁断机等。根据其裁刀形式可分为圆盘刀式和铡刀式两种，圆盘刀式多用于 90°裁断机，铡刀式多用于小角度裁断机。

由压延工段运来的大卷覆胶钢丝帘布，用吊车装于 90°或小角度钢丝帘布裁断机的导开架上，按规定的宽度和角度裁断后，供成型工序使用。

压延后的大卷胶片及挂胶帘布用叉车送至胶片及织物多刀纵裁机和撕布机上，按工艺要求完成一些窄形薄胶片及胶帘布的裁断。

②外胎成型

子午胎的成型方法有一次法和两段法两种。两段法成型比一次法增加了一段胎坯的装卸和搬运,对成型质量和效率有一定影响。一次法成型的成型作业在同一机台上完成,省去了胎坯的装卸、搬运和中间存放,因而半成品部件定位准确,生产出的轮胎质量好,成型效率高,本项目农业子午胎采用一次法成型机。

中小型工程胎及大型工程胎采用胶囊反包成型机。成型所需帘布先在贴合机上贴合成筒,帘布筒、胎圈、胎面等部件在轮胎成型机上成型成胎坯,成型好的胎坯存放待用。

外胎成型由子午胎成型机完成。内衬层、胎侧和子口包布、钢丝胎体帘布、胎圈、胎肩垫胶、钢丝带束层、胎面等部件按工艺要求依次贴合成型。成型好的胎坯运至硫化车间停放待用。

裁断成型工段产污环节:主要污染物为设备噪声、废胶料和废包装袋等。

(4) 硫化工段

本工段主要进行胎坯硫化。本项目硫化拟采用国产的 88"机械式定型硫化机,模具采用活络模。硫化机采用开放式结构。开模方式为垂直升降,然后平移,装卸胎均由机械手完成,中心机构为 B 型,蒸锅式加热等特点。硫化介质采用热水。

硫化工段产污环节:主要污染物为硫化烟气、设备噪声和废轮胎。

(5) 检测工段

本项目采用 X 光机对成品进行在线检测。对中小型工程子午胎还需进行气泡检查机抽检。本项目拟新增 1 台气泡检查机,气泡检查机工作原理为不同气压下的普通成像差异来判断气泡,所用能源为电能。

本工段不产生污染物。

(6) 模具清洗和模具试压

本项目模具清洗和试压采用从工程子午胎车间处迁入 1#成品库的 2 台模具清洗机和 2 台模具试压机,模具清洗机原理为物理冲刷,使用原料为干冰或砂料;模具试压机原理为油缸加压后人工检查间隙,机油定期补充,不产生废机油;所用能源均为电能。

本工段污染物主要为模具清洗机产生的喷砂粉尘。

本项目生产工艺流程及产污环节见图 2.2-2,炼胶工段工艺流程图见图 2.2-3,压延工段工艺流程图见图 2.2-4,成型工段工艺流程图见图 2.2-5,硫化工段工艺流程图见图 2.2-6。

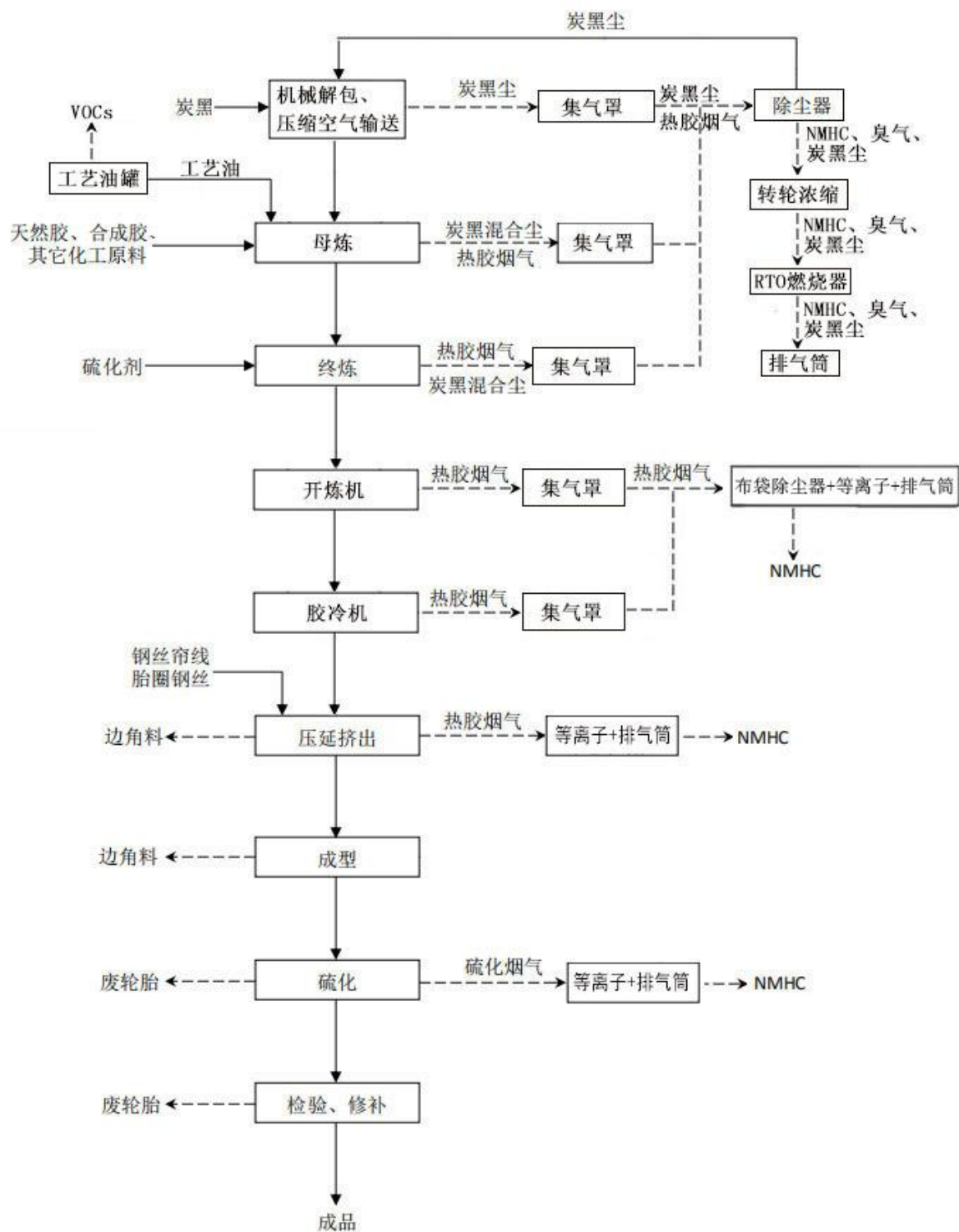


图 2.2-2 运营期轮胎生产过程及产污节点图

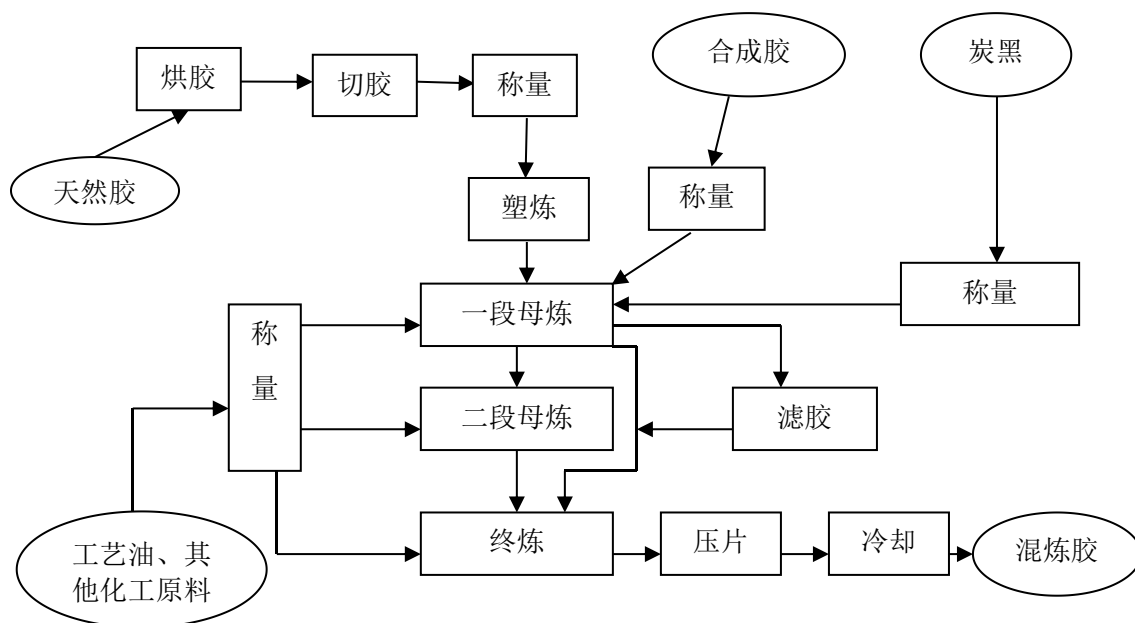


图 2.2-3 炼胶工段工艺流程图

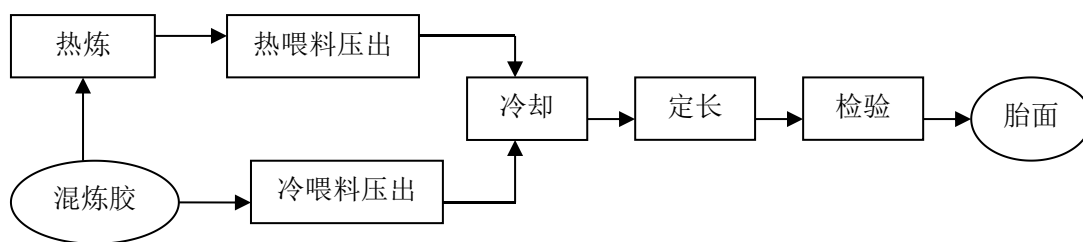


图 2.2-4 压延压出工段工艺流程图

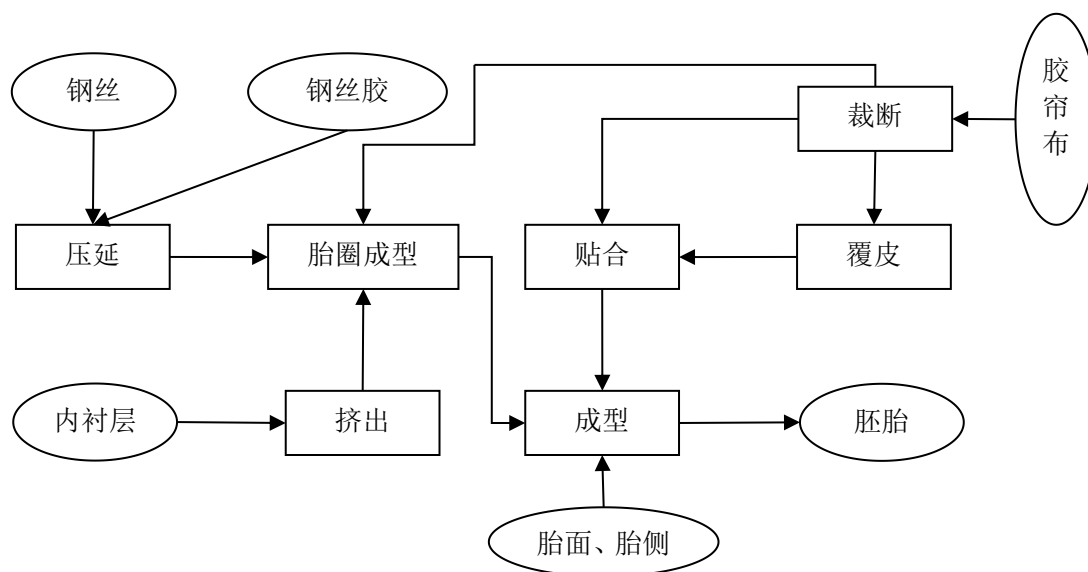


图 2.2-5 成型工段工艺流程图

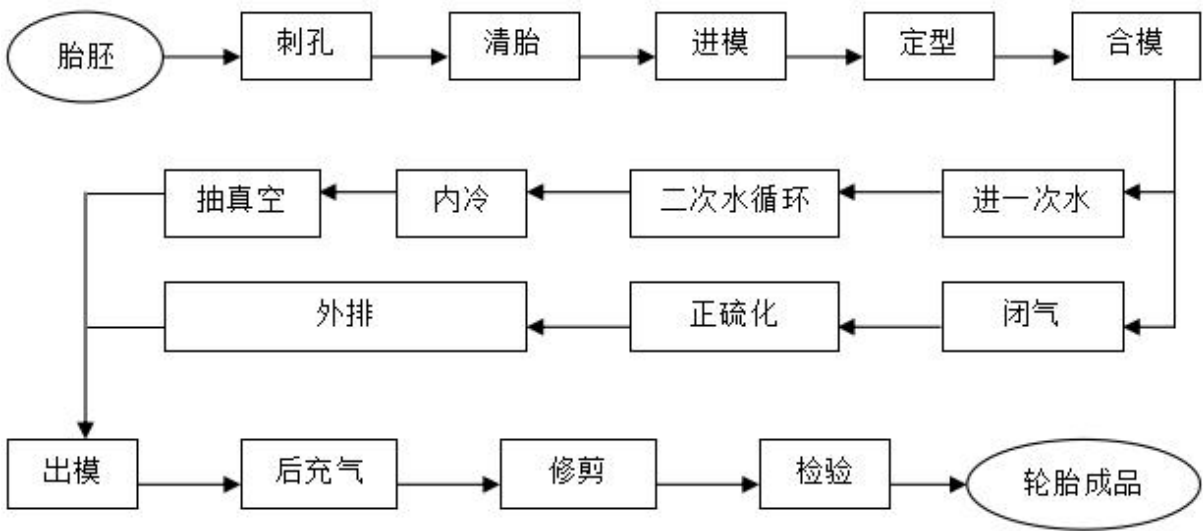


图 2.2-6 硫化工段工艺流程图

2.2.2 排污分析

2.2.2.1 施工期

建设项目施工期高峰期每天施工人员为 20 人，建设工期为 6 个月，每天 8 小时工作制，施工人员不在施工场地食宿，租住在附近的扎佐镇。

(1) 废水污染源强分析

本项目施工过程主要为新增硫化地沟、设备基础改造和设备安装，施工期产生废水主要为施工人员在厂内产生的生活污水。

施工人员平均每人每天生活用水量按 50L 计，污水排放系数取 0.8，则按下述公式计算可得每个施工人员每天产生的生活污水量。

$$Q_s = (k \cdot q_1) / 1000$$

式中：Q_s—每人每天生活污水排放量（t/人·d）；

k—生活污水排放系数（0.6~0.9），取 0.8；

q₁—每人每天生活用水量定额（L/人·d）。

施工期间施工人员的生活污水若不加强管理，直接排入河流将污染水质，因此施工期的生活污水不能直接排放。生活污水主要是施工人员洗手、洗脸等产生的生活污水及粪便水，未经处理的生活污水主要污染物浓度见表 2.2-1。

表 2.2-1 施工期未经处理的生活污水成分

污染物种类	pH	BOD ₅	COD	氨氮	SS
浓度（mg/L）	6.5~9.0	100~150	200~300	10~20	20~80

类比同类工程施工经验，以及设计单位提供的资料分析，确定建设项目工程的作业人数为 20 人左右。经估算，施工期生活污水产生量共 0.8t/d，整个施工期共产生 144t。施工期生活污水量估算见表 2.2-2。

表 2.2-2 施工人员生活污水排放估算表

阶段	人数	施工周期	用水定额	产污系数	污水产生量	污水产生量
施工期	20人	6个月	50L/人·d	0.8	0.8t/d	144t

(2) 废气污染源强分析

施工期间对大气环境的主要影响为土建施工、设备拆除、材料运输、设备基础改造等产生的施工扬尘，使用机动车运送原材料、设备和建筑机械设备的运转产生的机械废气，以及设备安装过程中产生的焊接烟气等。

①扬尘

由于厂区道路均已硬化，设备、材料运输产生的扬尘量较小，主要为硫化沟开挖、设备基础填平、改造过程中会产生扬尘，根据调查，扬尘浓度约为 3.5mg/m³。

②机械废气

施工期间，使用机动车运送原材料、设备和建筑机械设备的运转，均会排放一定量的 CO、NO_x 以及未完全燃烧的 HC 等，其特点是排放量小，且属间断性无组织排放。

③焊接烟尘

施工阶段设备安装产生的焊接烟尘，由于产生量少，且项目所在地较开阔，因此对其不加处理就可达到相应的排放标准。

(3) 噪声污染源强分析

施工期的噪声主要来源于施工现场的各类机械设备噪声，根据施工量，按经验计算各施工阶段昼夜的主要噪声源声级见下表 2.2-3。

表 2.2-3 施工噪声源强

序号	噪声源	距声源1m处噪声强度dB (A)	备注
1	挖掘机	100~105	硫化沟开挖阶段
2	电钻	100~115	装修阶段
3	电锤	100~105	装修阶段
4	手工钻	100~105	装修阶段

(4) 固废污染源强分析

项目施工期产生的固体废弃物为开挖土石方、施工人员生活垃圾和施工现场的建筑

垃圾。

①开挖土石方

本项目在总项目一期工程全钢载重子午胎车间（一）将模具清洗区改造为 8#硫化地沟，对新增硫化地沟开挖时会产生少量土石方，挖方全部用作硫化沟回填及设备基础填平，挖填平衡，无弃方产生。

②生活垃圾

根据类比分析，施工人员数量按平均每天 20 人计，每人每天生活垃圾产生量按 0.5kg 计，则生活垃圾为 10kg/d。

③建筑垃圾

本项目施工阶段将会产生废弃安装材料，此类固废主要由废包装材料、塑料、废水泥渣等组成，废包装材料约为 4t，其他建筑垃圾产生量约为 2t，总产生量为 6t。

2.2.2.2 运营期

（1）大气污染物

本项目在一期工程子午胎车间和二期工程特种胎车间内进行改扩建，依托一期工程 and 二期工程已建成的大气收集治理措施。本次评价炼胶、压延压出和硫化等工段大气污染物的源强采用现有实测数据进行核算，本次评价引用《年产 300 万套高性能全钢子午线轮胎智能制造项目“三合一”环境影响报告书》中对一期工程相同工段治理措施进出口的检测数据，检测结果见下表，检测报告见附件。

表 2.2-4 一期工程各工段大气污染物治理措施进出口检测结果

检测点位置/ 采样日期	检测项目		检测结果			标准限值 排放浓度 (mg/m ³)
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	风量(m ³ /h)	
G1 炼胶A 区RTO处理 系统前烟道 2021年06月 04日	非甲烷总烃	第一次	30.54	3.88	127119	/
		第二次	25.81	3.18	123380	
		第三次	30.36	3.59	118395	
	颗粒物	第一次	75.56	9.60	127119	/
		第二次	64.55	7.96	123380	
		第三次	63.00	7.46	118395	
	臭气浓度 (无量纲)	第一次	5495	--		/
		第二次	4169	--		
		第三次	7244	--		
G2 炼胶A	非甲烷总烃	第一次	3.97	0.43	107179	10

检测点位置/ 采样日期	检测项目		检测结果			标准限值 排放浓度 (mg/m ³)
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	风量(m ³ /h)	
区RTO处理 系统后烟道 (高: 25m) 2021年06月 04日		第二次	4.13	0.46	110918	
		第三次	4.25	0.44	103440	
		第一次	6.8	0.73	107179	12
	颗粒物	第二次	7.1	0.79	110918	
		第三次	6.3	0.65	103440	
	臭气浓度 (无量纲)	第一次	977	--		2000
		第二次	417	--		
		第三次	724	--		
G3 1#等离 子系统处理 前烟道 2021年06月 04日	非甲烷总烃	第一次	6.49	1.05	162054	/
		第二次	7.46	1.14	153373	
		第三次	6.00	1.06	176523	
	臭气浓度 (无量纲)	第一次	3090	--		/
		第二次	2291	--		
		第三次	4169	--		
G4 1#等离 子系统处理 后烟道 (高: 25m) 2021年06月 04日	非甲烷总烃	第一次	4.41	0.65	147585	10
		第二次	5.22	0.73	138904	
		第三次	4.14	0.68	164948	
	臭气浓度 (无量纲)	第一次	977	--		2000
		第二次	1318	--		
		第三次	977	--		
G5 工程子 午胎压延废 气排放口1 处理前烟道 2021年06月 04日	非甲烷总烃	第一次	3.04	0.32	108140	/
		第二次	3.66	0.39	106099	
		第三次	2.86	0.29	103039	
	臭气浓度 (无量纲)	第一次	5495	--		/
		第二次	3090	--		
		第三次	4169	--		
G6 工程子 午胎压延废 气排放口1 处理后烟道 (高: 15m) 2021年06月 04日	非甲烷总烃	第一次	2.04	0.18	86716	10
		第二次	2.56	0.21	83655	
		第三次	1.97	0.18	89776	
	臭气浓度 (无量纲)	第一次	417	--		2000
		第二次	724	--		
		第三次	550	--		
G7 中小型	非甲烷总烃	第一次	2.94	0.19	65925	/

检测点位置/ 采样日期	检测项目		检测结果			标准限值 排放浓度 (mg/m³)
			排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	风量(m³/h)	
工程胎1#硫化排口处理 前烟道 2021年06月 04日		第二次	2.76	0.19	68672	
		第三次	2.86	0.20	70503	
	臭气浓度 (无量纲)	第一次	7244	--		/
		第二次	5495	--		
		第三次	3090	--		
G8 中小型 工程胎1#硫化排口处理 后烟道 (高: 15m) 2021年06月 04日	非甲烷总烃	第一次	2.03	0.019	55853	10
		第二次	1.93	0.015	57684	
		第三次	1.97	0.016	60431	
	臭气浓度 (无量纲)	第一次	309	--		2000
		第二次	550	--		
		第三次	977	--		
注：1.非甲烷总烃和颗粒物标准限值依据《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）中表5轮胎企业及其他制品企业炼胶装置的排放要求；臭气浓度限值依据《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表2的排放要求；2“--”表示无排放速率，“/”表示标准无要求。						

根据上表中的监测数据,本环评对其进行处理后得出进出口浓度的平均值,并计算出处理效率,计算结果见下表。从下表可以看出,炼胶车间上辅机投料口和密炼机卸料口废气炼胶烟气采用“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO 催化燃烧”处理后的处理效率分别为:非甲烷总烃 85.76%、颗粒物 90.05%、恶臭 87.67%,本环评为便于计算,对以上数据进行取整,则该炼胶环节废气中各污染物的去除效率分别为:非甲烷总烃 **85%**、颗粒物 **90%**、恶臭 **87%**;其他工段采用注入式等离子处理装置去除非甲烷总烃的处理效率在 30.69%~31.25%范围内,均能达到 30%以上,本环评等离子处理装置对非甲烷总烃的去除效率统一按 **30%** 计算,注入式等离子净化装置对臭气的去除效率为 64.74%~88.40%,本环评等离子处理装置对臭气的去除效率统一取 **70%**。因二期工程特种胎车间采用“集气罩+UV 光催化氧化处理系统+15m 排气筒”对压延工段臭气和非甲烷总烃进行处理,本次评价根据《炼胶 B 区、工程子午胎和特种胎压延烟气治理项目“三合一”环境影响报告表》(2020 年 9 月报批稿),该措施对非甲烷总烃的处理效率取 **30%**,对臭气处理效率取 **70%**。

表 2.2-5 一期工程各工段大气污染物治理措施进出口浓度平均值和处理效率

工段			治理措施进口平均浓度（mg/m³）	治理措施出口平均浓度（mg/m³）	处理效率（%）	治理措施
炼胶工段	上辅机投料口、日料储罐和密炼机排料口废气	非甲烷总烃	28.90	4.12	85.76	集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO催化燃烧+25m排气筒
		颗粒物	67.78	6.73	90.05	
		恶臭浓度	5636	706	87.47	
	下辅机和胶冷机废气	非甲烷总烃	6.65	4.59	30.95	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒
		恶臭浓度	3183	1090	64.74	
压延压出工段		非甲烷总烃	3.19	2.19	31.25	集气罩+注入式等离子净化装置+15m排气筒
		恶臭浓度	4251	563	86.74	
硫化工段		非甲烷总烃	3.40	2.36	30.69	围罩+注入式等离子净化装置+15m排气筒
		恶臭浓度	5276	612	88.40	

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)中轮胎制造行业的产污系数,仅给出了混炼(含炼胶和压延)和硫化工段2个工段整体的产污系数,而建设单位现有工程和本项目各产污环节将整个轮胎生产分为炼胶高浓度(上辅机投料口和密炼机卸料口)、炼胶低浓度(下辅机和胶冷机)、压延和硫化4个产污环节分别收集处理,因此,鉴于本项目产污环节收集措施的特殊性,为更精确的计算本项目大气污染物的产污量,本次评价根据建设单位一期工程车间2020年第三季度~2021年第二季度整1年的自行监测数据各工段出口浓度(详见表2.2-23),同时根据本环评监测一期工程进出口数据得出的去除效率,废气收集效率统一按90%计算,反推产污量,根据产污量和用胶量计算出各生产工段的产污系数,具体见下表。

表 2.2-6 一期工程子午胎车间产污系数计算表

污染源		污染物	出口浓度 (mg/m ³)	风量 (m ³ /h)	有组织排放量 (t/a)	去除效率 (%)	总产生量 (t/a)	用胶量 (t)	产污系数 (kg/t 胶)
炼胶工段	上辅机投料口、日料储罐和密炼机排料口废气	非甲烷总烃	4.71	115356	4.50	85	33.32	82844.8	0.4
		颗粒物	8.04		7.68	30	85.33		1.03
	下辅机和胶冷机废气	非甲烷总烃	4.04	29573	9.71	30	15.41	82844.8	0.19
压延压出工段		非甲烷总烃	2.48	207706	4.27	30	6.77	82844.8	0.082
硫化工段		非甲烷总烃	2.04	14621	0.25	30	0.39	12273.3	0.032

(2) 本项目位于总项目一期工程内产排污情况

1) 炼胶工段废气

一期工程子午胎车间炼胶工段将上辅机投料口和密炼机卸料口废气收集后经“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO 催化燃烧”收集处理后经炼胶 A 区 1#排放口（25m）排放，处理风量为 20 万 m^3/h ；下辅机和胶冷机废气经 10 套“集气罩+注入式等离子净化装置”收集处理后分别经 2 根排气筒排放，炼胶 A 区 2#排放口（25m）对应处理系统处理风量为 40 万 m^3/h 、炼胶 A 区 3#排放口（25m）对应处理系统处理风量为 35 万 m^3/h 。本环评采用现有工程实测数据作为本项目源强核算依据，污染物产生情况如下：

污染物产生情况如下：

①上辅机投料口和密炼机卸料口废气

A、有组织废气

a、炼胶废气

密炼工段上辅机投料口主要产生的污染物为炭黑解包产生的炭黑粉尘，密炼机卸料口产生的污染物主要为炭黑粉尘、非甲烷总烃和恶臭等，根据一期工程自行监测实测数据产污系数分别为炭黑粉尘 1.03kg/t 胶、非甲烷总烃 0.40kg/t 胶、恶臭 5636（无量纲），本项目位于总项目一期工程内用胶量约为 4175.69t/a，产生量分别为炭黑粉尘 PM_{10} 4.301t/a、 $\text{PM}_{2.5}$ （70% PM_{10} ）3.011t/a、非甲烷总烃 1.670t/a。

炼胶工段将上辅机投料口和密炼机卸料口收集后经“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO 催化燃烧”收集处理后经炼胶 A 区 1#排放口（25m）排放，处理效率分别为炭黑粉尘 90%、非甲烷总烃 85%和恶臭 87%。

设计风量为 20 万 m^3/h ，年生产 345 天，收集效率为 90%，经计算，排放量分别为炭黑粉尘 PM_{10} 0.378t/a（0.047kg/h）、 $\text{PM}_{2.5}$ 0.271t/a（0.033kg/h）、非甲烷总烃 0.225t/a（0.027kg/h）。排放浓度分别为炭黑粉尘 PM_{10} 0.234mg/ m^3 、 $\text{PM}_{2.5}$ 0.164mg/ m^3 、非甲烷总烃 0.136mg/ m^3 、恶臭 733（无量纲）。

b、RTO 燃烧炉天然气燃烧废气

本项目炼胶工段将上辅机投料口和密炼机卸料口废气中非甲烷总烃主要为采用蓄热式燃烧炉对炼胶烟气中的非甲烷总烃进行处理，蓄热式燃烧炉能源主要为天然气，本项目天然气燃烧对蓄热式燃烧炉进行加热，蓄热式燃烧炉通过高温方式分解炼胶烟气中的非甲烷总烃。

因本项目炼胶工段依托已建成的炼胶车间生产，不新增生产设施，且项目炼胶废气

依托已建成的废气治理措施治理，故本项目炼胶工段上辅机投料口和密炼机卸料口废气依托的 RTO 催化燃烧治理措施不新增天然气用量。

B、无组织废气

上辅机投料口和密炼机卸料口废气中的大气污染物原始产生量分别为炭黑粉尘 PM_{10} 4.30t/a、 $\text{PM}_{2.5}$ (70% PM_{10}) 3.01t/a、非甲烷总烃 1.67t/a，未收集的无组织废气为 10%，则产生的无组织废气产生量分别为炭黑粉尘 PM_{10} 0.430t/a、 $\text{PM}_{2.5}$ 0.301t/a、非甲烷总烃 0.170t/a。

②下辅机和胶冷机废气

A、有组织废气

密炼工段下辅机和胶冷机产生的大气污染物主要为下辅机开炼和胶冷机冷却过程中产生的非甲烷总烃和恶臭等，根据一期工程实测数据计算的产污系数分别为非甲烷总烃 0.19kg/t 胶、恶臭 3183（无量纲），本项目用胶量为 4175.69t/a。根据实际建设情况，一期工程下辅机和胶冷机废气共设 10 套处理系统，分别对应 2 根 25m 高排气筒，非甲烷总烃总产生量为 0.793t/a。

下辅机和胶冷机废气经 10 套“集气罩+注入式等离子净化装置”收集处理后经 2 根 25m 高排气筒排放。注入式等离子净化装置对非甲烷总烃和臭气的去除效率分别为 30%、70%。

2 根排气筒对应处理系统风量分别为 40 万 m^3/h 、35 万 m^3/h ，年生产 345 天，废气收集效率为 90%，经计算，密炼工段下辅机和胶冷机废气非甲烷总烃单根排气筒排放量为 0.250t/a (0.030kg/h)，则非甲烷总烃总排放量为 0.500t/a。则炼胶 A 区 2#排放口 (25m) 排放浓度分别为非甲烷总烃 0.075mg/ m^3 、恶臭 955 (无量纲)，炼胶 A 区 3#排放口 (25m) 排放浓度分别为非甲烷总烃 0.086mg/ m^3 、恶臭 955 (无量纲)。

B、无组织废气

下辅机和胶冷机废气中的非甲烷总烃原始产生量为 0.793/a，未收集的无组织废气为 10%，则该环节产生的无组织废气中非甲烷总烃产生量为 0.079t/a。

③炼胶车间无组织废气

综上分析，炼胶车间无组织废气包含上辅机投料口、密炼机卸料口、下辅机和胶冷机废气收集系统未收集废气，经计算，无组织废气总产生量分别为炭黑粉尘 PM_{10} 0.43t/a、 $\text{PM}_{2.5}$ 0.30t/a、非甲烷总烃 0.250t/a。

2) 压延压出工段废气

压延压出工段废气中大气污染物主要为非甲烷总烃和恶臭，经 2 套“集气罩+注入式等离子净化装置”收集处理后经 2 根排气筒排放，工程胎 1#压延排放口（15m）对应处理系统处理风量为 12 万 m^3/h 、工程胎 2#压延排放口（15m）对应处理系统处理风量为 15 万 m^3/h 。本环评采用现有工程实测数据作为本项目源强核算依据，污染物产生情况如下：

A、有组织废气

根据一期工程实测数据计算的产污系数分别为非甲烷总烃 0.082kg/t 胶、恶臭 4251（无量纲），共设 2 套收集处理系统，单套处理系统非甲烷总烃产生量为 0.171t/a，2 套处理系统非甲烷总烃产生量为 0.342t/a。

压延压出废气经 2 套“集气罩+注入式等离子净化装置”收集处理后经 2 根 15m 高排气筒排放。注入式等离子净化装置对非甲烷总烃和臭气的去除效率分别为 30%、70%。

工程胎 1#压延排放口（15m）对应处理系统处理风量为 12 万 m^3/h 、工程胎 2#压延排放口（15m）对应处理系统处理风量为 15 万 m^3/h ，年生产 345 天，收集效率为 90%，经计算，工程胎 1#压延排放口（15m）的非甲烷总烃排放量为 0.108t/a（0.013kg/h），排放浓度分别为非甲烷总烃 0.109mg/ m^3 、恶臭 1275（无量纲）；工程胎 2#压延排放口（15m）的非甲烷总烃排放量为 0.108t/a（0.013kg/h）。压延压出废气排放浓度分别为非甲烷总烃 0.087mg/ m^3 、恶臭 1275（无量纲）。

B、无组织废气

压延压出废气中的非甲烷总烃原始产生量为 0.342t/a，未收集的无组织废气为 10%，则该环节产生的无组织废气中非甲烷总烃产生量为 0.034t/a。

3) 硫化工段废气

硫化工段产生的硫化烟气中主要污染物为挥发性有机物及臭气，挥发性有机物主要以非甲烷总烃和臭气浓度为主。经 1 套“围罩+注入式等离子净化装置”收集处理后经工程子午胎 7#硫化排放口（15m）排放。本环评采用现有工程实测数据作为本项目源强核算依据，污染物产生情况如下：

A、有组织废气

硫化工段产生的大气污染物主要为生产过程中产生的非甲烷总烃和恶臭等，根据一期工程实测数据计算出的产污系数分别为非甲烷总烃 0.032kg/t 胶、恶臭 5276（无量纲），非甲烷总烃产生量为 0.134t/a。

硫化废气经 1 套“集气罩+注入式等离子净化装置”收集处理后经工程子午胎 7#硫化

排放口(15m)排放。注入式等离子净化装置对非甲烷总烃和臭气的去除效率分别为30%、70%。

总项目一期工程子午胎车间内7#硫化地沟和8#硫化地沟产生的硫化废气共用一套注入式等离子净化装置处理，共用风机风量为100000m³/h，年生产345天，收集效率为90%，经计算，非甲烷总烃排放量为0.084t/a（0.010kg/h），硫化废气排放浓度分别为非甲烷总烃0.220mg/m³、恶臭1583（无量纲）。

B、无组织废气

硫化工段废气中的非甲烷总烃原始产生量为0.134t/a，未收集的无组织废气为10%，则该环节产生的无组织废气中非甲烷总烃产生量为0.013t/a。

（3）本项目位于总项目二期工程内产排污情况

1) 炼胶工段废气

二期工程特种胎车间炼胶工段将部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气收集后引入炼胶C区已建成的“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO催化燃烧”收集处理，然后经炼胶C区1#排放口（24m）排放，处理风量为60000m³/h。

部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气以及下辅机和胶冷机废气经9套“集气罩+注入式等离子净化装置”收集处理后分别经4根排气筒排放。其中炼胶B区1#排放口（25m）废气处理措施为“集气罩+布袋除尘器+注入式等离子净化装置”，处理风量为66500m³/h；炼胶B区2#排放口（25m）废气处理措施为“集气罩+注入式等离子净化装置”，处理风量为372500m³/h；炼胶B区3#排放口（25m）废气处理措施为“集气罩+注入式等离子净化装置”，处理风量为347500m³/h；炼胶B区4#排放口（25m）废气处理措施为“集气罩+注入式等离子净化装置”，处理风量为287500m³/h。本次评价根据《炼胶B区、工程子午胎和特种胎压延烟气治理项目“三合一”环境影响报告表》（2020年9月报批稿）中不同排放口对应的收集系统分别收集的日料储罐、投排料口、下辅机排口、胶冷排口和开炼机废气进行统计，污染物产生情况如下：

①上辅机投料口和密炼机卸料口废气

A、有组织废气

a、炼胶废气

密炼工段上辅机投料口主要产生的污染物为炭黑解包产生的炭黑粉尘，密炼机卸料口产生的污染物主要为炭黑粉尘、非甲烷总烃和恶臭等，根据一期工程自行监测实测数据产污系数分别为炭黑粉尘1.03kg/t胶、非甲烷总烃0.40kg/t胶、恶臭5636（无量纲），

本项目位于总项目二期工程内用胶量约为 6929.31t/a，总产生量分别为炭黑粉尘 PM_{10} 7.137t/a、 $PM_{2.5}$ （70% PM_{10} ）4.996t/a、非甲烷总烃 2.772t/a。引入炼胶 C 区处理的炭黑粉尘 PM_{10} 1.947t/a、 $PM_{2.5}$ （70% PM_{10} ）1.363t/a、非甲烷总烃 1.764t/a。则进入炼胶 B 区低浓度区采用“集气罩+注入式等离子净化装置”的废气量为炭黑粉尘 PM_{10} 5.190t/a、 $PM_{2.5}$ （70% PM_{10} ）3.633t/a、非甲烷总烃 1.008t/a。

炼胶工段将部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气收集后引入炼胶 C 区经“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO 催化燃烧”收集处理后经炼胶 C 区 1#排放口（24m）排放，处理效率分别为炭黑粉尘 90%、非甲烷总烃 85%和恶臭 87%。

设计风量为 6 万 m^3/h ，年生产 345 天，收集效率为 90%，经计算，炼胶 C 区 1#排放口（24m）排放量分别为炭黑粉尘 PM_{10} 0.175t/a（0.021kg/h）、 $PM_{2.5}$ 0.123t/a（0.015kg/h）、非甲烷总烃 0.238t/a（0.029kg/h），排放浓度分别为炭黑粉尘 PM_{10} 0.353mg/ m^3 、 $PM_{2.5}$ 0.247mg/ m^3 、非甲烷总烃 0.479mg/ m^3 、恶臭 733（无量纲）。

b、RTO 燃烧炉天然气燃烧废气

本项目炼胶工段将上辅机投料口和密炼机卸料口废气中非甲烷总烃主要为采用蓄热式燃烧炉对炼胶烟气中的非甲烷总烃进行处理，蓄热式燃烧炉能源主要为天然气，本项目天然气燃烧对蓄热式燃烧炉进行加热，蓄热式燃烧炉通过高温方式分解炼胶烟气中的非甲烷总烃。

因本项目炼胶工段依托已建成的炼胶车间生产，不新增生产设施，且项目炼胶废气依托已建成的废气治理措施治理，故本项目炼胶工段上辅机投料口和密炼机卸料口废气依托的 RTO 催化燃烧治理措施不新增天然气用量。

B、无组织废气

上辅机投料口和密炼机卸料口废气中的大气污染物原始产生量分别为炭黑粉尘 PM_{10} 7.137t/a、 $PM_{2.5}$ （70% PM_{10} ）4.996t/a、非甲烷总烃 2.772t/a，未收集的无组织废气为 10%，则产生的无组织废气产生量分别为炭黑粉尘 PM_{10} 0.714t/a、 $PM_{2.5}$ 0.500t/a、非甲烷总烃 0.277t/a。

②下辅机和胶冷机废气

A、有组织废气

密炼工段下辅机和胶冷机产生的大气污染物主要为下辅机开炼和胶冷机冷却过程中产生的非甲烷总烃和恶臭等，根据一期工程实测数据计算的产污系数分别为非甲烷总烃 0.19kg/t 胶、恶臭 3183（无量纲），本项目位于二期工程内用胶量为 6929.31t/a。根

据实际建设情况，二期工程下辅机和胶冷机废气共设 9 套处理系统，9 套处理系统非甲烷总烃总产生量为 1.317t/a。上辅机投料口和密炼机卸料口高浓度废气中进入炼胶 B 区低浓度区采用“集气罩+注入式等离子净化装置”的废气量为炭黑粉尘 PM_{10} 5.190t/a、 $\text{PM}_{2.5}$ (70% PM_{10}) 3.633t/a、非甲烷总烃 1.008t/a。

上述废气经 9 套“集气罩+注入式等离子净化装置”收集处理后经 4 根 25m 高排气筒排放。其中炼胶 B 区 1#排放口 (25m) 废气处理措施为“集气罩+布袋除尘器+注入式等离子净化装置”，处理风量为 66500 m^3/h ；炼胶 B 区 2#排放口 (25m) 废气处理措施为“集气罩+注入式等离子净化装置”，处理风量为 372500 m^3/h ；炼胶 B 区 3#排放口 (25m) 废气处理措施为“集气罩+注入式等离子净化装置”，处理风量为 347500 m^3/h ；炼胶 B 区 4#排放口 (25m) 废气处理措施为“集气罩+注入式等离子净化装置”，处理风量为 287500 m^3/h 。注入式等离子净化装置对非甲烷总烃和臭气的去除效率分别为 30%、70%，布袋除尘器对颗粒物的去除效率为 90%。

项目年生产 345 天，废气收集效率为 90%，经计算，炼胶 B 区 1#排放口 (25m) 炭黑粉尘 PM_{10} 0.350t/a (0.042kg/h)、 $\text{PM}_{2.5}$ 0.245t/a (0.030kg/h)、非甲烷总烃 0.332t/a (0.040kg/h)，排放浓度分别为炭黑粉尘 PM_{10} 0.636 mg/m^3 、 $\text{PM}_{2.5}$ 0.445 mg/m^3 、非甲烷总烃 0.604 mg/m^3 、恶臭 955 (无量纲)。炼胶 B 区 2#排放口 (25m) 炭黑粉尘 PM_{10} 0.584t/a (0.071kg/h)、 $\text{PM}_{2.5}$ 0.409t/a (0.049kg/h)、非甲烷总烃 0.410t/a (0.049kg/h)，排放浓度分别为炭黑粉尘 PM_{10} 0.189 mg/m^3 、 $\text{PM}_{2.5}$ 0.133 mg/m^3 、非甲烷总烃 0.133 mg/m^3 、恶臭 955 (无量纲)。炼胶 B 区 3#排放口 (25m) 炭黑粉尘 PM_{10} 0.584t/a (0.071kg/h)、 $\text{PM}_{2.5}$ 0.409t/a (0.049kg/h)、非甲烷总烃 0.410t/a (0.049kg/h)，排放浓度分别为炭黑粉尘 PM_{10} 0.189 mg/m^3 、 $\text{PM}_{2.5}$ 0.133 mg/m^3 、非甲烷总烃 0.133 mg/m^3 、恶臭 955 (无量纲)。炼胶 B 区 4#排放口 (25m) 非甲烷总烃排放量 0.332t/a (0.040kg/h)，排放浓度为非甲烷总烃 0.140 mg/m^3 、恶臭 955 (无量纲)。

B、无组织废气

下辅机和胶冷机废气中的非甲烷总烃原始产生量为 1.317t/a，未收集的无组织废气为 10%，则该环节产生的无组织废气中非甲烷总烃产生量为 0.132t/a。

③炼胶车间无组织废气

综上分析，炼胶车间无组织废气包含上辅机投料口、密炼机卸料口、下辅机和胶冷机废气收集系统未收集废气，经计算，无组织废气总产生量分别为炭黑粉尘 PM_{10} 0.714t/a、 $\text{PM}_{2.5}$ 0.500t/a、非甲烷总烃 0.409t/a。

2) 压延压出工段废气

压延压出工段废气中大气污染物主要为非甲烷总烃和恶臭，经 1 套“集气罩+UV 光催化氧化处理系统”收集处理后经特种胎 1#压延排放口排放，特种胎 1#压延排放口（15m）对应处理系统处理风量为 96000m³/h，本环评采用现有工程实测数据作为本项目源强核算依据，污染物产生情况如下：

A、有组织废气

根据一期工程实测数据计算的产污系数分别为非甲烷总烃 0.082kg/t 胶、恶臭 4251（无量纲），共设 1 套收集处理系统，非甲烷总烃产生量为 0.568t/a。

压延压出废气经 1 套“集气罩+UV 光催化氧化处理系统”收集处理后经特种胎 1#压延排放口排放。UV 光催化氧化处理系统对非甲烷总烃和臭气的去除效率分别为 30%、70%。

特种胎 1#压延排放口（15m）对应处理系统处理风量为 96000m³/h，年生产 345 天，收集效率为 90%，经计算，特种胎 1#压延排放口（15m）的非甲烷总烃排放量为 0.358t/a（0.043kg/h），排放浓度分别为非甲烷总烃 0.450mg/m³、恶臭 1275（无量纲）。

B、无组织废气

压延压出废气中的非甲烷总烃原始产生量为 0.568t/a，未收集的无组织废气为 10%，则该环节产生的无组织废气中非甲烷总烃产生量为 0.057t/a。

3) 硫化工段废气

硫化工段产生的硫化烟气中主要污染物为挥发性有机物及臭气，挥发性有机物主要以非甲烷总烃和臭气浓度为主。经 1 套“围罩+注入式等离子净化装置”收集处理后经特种胎 1#硫化排放口（16.5m）排放。本环评采用现有工程实测数据作为本项目源强核算依据，污染物产生情况如下：

A、有组织废气

硫化工段产生的大气污染物主要为生产过程中产生的非甲烷总烃和恶臭等，根据一期工程实测数据计算出的产污系数分别为非甲烷总烃 0.032kg/t 胶、恶臭 5276（无量纲），非甲烷总烃产生量为 0.22t/a。

硫化废气经 1 套“集气罩+注入式等离子净化装置”收集处理后经特种胎 1#硫化排放口（16.5m）排放。注入式等离子净化装置对非甲烷总烃和臭气的去除效率分别为 30%、70%。

总项目二期工程特种胎车间内 1#硫化地沟风机风量为 85000m³/h，年生产 345 天，

收集效率为 90%，经计算，非甲烷总烃排放量为 0.14t/a，硫化废气排放浓度分别为非甲烷总烃 0.20mg/m³、恶臭 1583（无量纲）。

B、无组织废气

硫化工段废气中的非甲烷总烃原始产生量为 0.221t/a，未收集的无组织废气为 10%，则该环节产生的无组织废气中非甲烷总烃产生量为 0.022t/a。

（4）油烟

本项目新增职工依托现有食堂就餐，食堂设置 2 个灶头，每天工作 4h，根据类比调查，每人每日消耗动植物油以 0.03kg/d 计，新增食堂就餐人数 36 人，则消耗食用油 1.08kg/d，在烹饪时按挥发损失约 2%，则油烟产生量约 0.0216kg/d（7.128kg/a），风量为 2000m³/h，油烟产生浓度为 1.35mg/m³，油烟净化效率高于 85%，油烟排放量为 0.00324kg/d（1.069kg/a），排放浓度为 0.20mg/m³。

（5）喷砂粉尘

本项目硫化工段硫化模具使用后需进行喷砂清洗和干冰清洗，喷砂清洗过程有粉尘产生，干冰清洗过程中干冰遇热升华，无污染物产生。项目砂料用量为 1t/a，循环率达 50%。类比同类企业，粉尘产生量按砂量的 60%计，喷砂粉尘经喷砂机自身配备的布袋除尘器（除尘率约 98%）后无组织排放。喷砂年工作时间约 60 天，日作业约 2h，喷砂粉尘产生为 0.6t/a，除尘率约 98%，PM₁₀ 排放量为 0.012t/a，PM_{2.5} 排放量为 0.0084t/a。

（6）锅炉排污

本项目生产过程中需要的动力介质及热量从厂区现有的空压站、氮气站、动力站和锅炉房提供，本项目通过精益化生产、优化生产工艺后，厂区已建成的空压站、氮气站、动力站和锅炉房能够满足本项目生产需求，因此，本项目建设不涉及空压站、氮气站、动力站和锅炉房的扩建或技改，不改变已有规模，原有大气污染物的产排污量已在所属工程的环评文件中计算，本环评不再重复计算。

（7）油罐挥发性有机废气

项目所用油料依托轮胎厂已建成的油库储存，油库设置卧式储油罐，整个卸油、储油、输油系统均为密闭系统，储存芳烃油，芳烃油为炼胶工段的原料油，采用管道阀门控制供给炼胶车间生产使用。项目废气污染源主要来自卸油、储油等过程排放到大气环境中的油气。项目油品采用地上卧式油罐储存，根据《散装液态石油产品损耗》（GB11085-89）及相关文献资料中提出卧式罐的贮存损耗率可忽略不计。

芳烃油罐卸油、输油过程中由于液面和温度的变化（大呼吸、小呼吸），造成罐体

内部压强变化，有油蒸汽溢出。芳烃油罐卸油过程采用一级油气回收方式装卸，可有效回收装卸过程产生的挥发性有机物，且因本项目所用油料较少，产生的挥发性有机物可忽略不计。

（8）本项目废气产排污情况汇总

本项目主要排放因子产污情况见表 2.2-7。

表 2.2-7 本项目废气产排污情况汇总表

污染源					风量 (m ³ /h)	污染物	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	措施	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
一期工程	炼胶废气	上辅机投料口和密炼机卸料口	炼胶A区1#排放口(25m)	有组织	200000	PM ₁₀	3.871	2.337	集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO催化燃烧+25m排气筒	0.047	0.387	0.234
						PM _{2.5}	2.710	1.636		0.033	0.271	0.164
						非甲烷总烃	1.503	0.908		0.027	0.225	0.136
						恶臭	/	5636(无量纲)		/	/	733
		炼胶A区高浓度区无组织排放废气		无组织	/	PM ₁₀	0.430	/	/	/	0.430	/
						PM _{2.5}	0.301	/		/	0.301	/
						非甲烷总烃	0.167	/		/	0.167	/
		下辅机和胶冷机	炼胶A区2#排放口(25m)	有组织	400000	非甲烷总烃	0.357	0.108	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒	0.030	0.250	0.075
						恶臭	/	3183(无量纲)		/	/	955
			炼胶A区3#排放口(25m)	有组织	350000	非甲烷总烃	0.357	0.123	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒	0.030	0.250	0.086
						恶臭	/	3183(无量纲)		/	/	955
			炼胶A区低浓度区无组织排放废气	无组织	/	非甲烷总烃	0.793	/	/	/	0.41	/
		炼胶A区无组织排放废气		无组织	/	PM ₁₀	0.430	/	/	/	0.430	/
						PM _{2.5}	0.301	/		/	0.301	/

污染源				风量 (m³/h)	污染物	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m³)	措施	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)	
					非甲烷总烃	0.960	/		/	0.960	/	
	压延 压出 废气	工程胎1#压延排放口 (15m)		有组 织	120000	非甲烷总烃	0.154	0.155	集气罩+注 入式等离子 净化装置 +15m排气筒	0.013	0.108	0.109
						恶臭	/	4251（无量 纲）		/	/	1275
		工程胎2#压延排放口 (15m)		有组 织	150000	非甲烷总烃	0.154	0.124	集气罩+注 入式等离子 净化装置 +15m排气筒	0.013	0.108	0.087
						恶臭	/	4251（无量 纲）		/	/	1275
		压延工段无组织排放废 气		无组 织	/	非甲烷总烃	0.034	/	/	/	0.034	/
	硫化 废气	工程子午胎7#硫化排放 口（15m）		有组 织	100000	非甲烷总烃	0.120	0.314	围罩收集+ 注入式低温 等离子+15m 排气筒	0.010	0.084	0.220
						恶臭	/	5276（无量 纲）		/	/	1538
		硫化工段无组织排放废 气		无组 织	/	非甲烷总烃	0.013	/	/	/	0.013	/
	子午胎车间无组织排放废气			无组 织	/	非甲烷总烃	0.047	/	/	/	0.047	/
	喷砂 粉尘	1#成品库		无组 织	/	PM ₁₀	0.900	/	布袋除尘器	/	0.018	/
					/	PM _{2.5}	0.630	/		/	0.013	/
二 期	炼胶 废气	部分上 辅机投	炼胶C区1#排 放口（24m）	有组 织	60000	PM ₁₀	1.752	3.526	引入炼胶C 区采用“集气	0.021	0.175	0.353
						PM _{2.5}	1.226	2.468		0.015	0.123	0.247

污染源					风量 (m³/h)	污染物	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m³)	措施	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)
工程	料口和密炼机卸料口废气					非甲烷总烃	1.587	3.195	罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO催化燃烧+25m排气筒”处理	0.029	0.238	0.479
						恶臭	/	5636（无量纲）		/	/	733
		炼胶B区高浓度区无组织排放废气	无组织	/		PM ₁₀	0.714	/	/	/	0.714	/
						PM _{2.5}	0.500	/		/	0.500	/
						非甲烷总烃	0.277	/		/	0.277	/
	部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气+下辅机和胶冷机废气	炼胶B区1#排放口（25m）	有组织	66500		PM ₁₀	3.504	6.363	集气罩+布袋除尘器+注入式等离子净化装置+25m排气筒	0.042	0.350	0.040
						PM _{2.5}	2.453	4.454		0.030	0.245	0.040
						非甲烷总烃	0.475	0.862		0.040	0.332	0.604
						恶臭	/	3183（无量纲）		/	/	955
		炼胶B区2#排放口（25m）	有组织	372500		PM ₁₀	0.584	0.189	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒	0.071	0.584	0.189
						PM _{2.5}	0.409	0.133		0.049	0.409	0.133
						非甲烷总烃	0.585	0.190		0.049	0.410	0.133
						恶臭	/	3183（无量纲）		/	/	955
		炼胶B区3#排放口（25m）	有组织	347500		PM ₁₀	0.584	0.203	集气罩+注入式等离子	0.071	0.584	0.203
						PM _{2.5}	0.409	0.142		0.049	0.409	0.142

污染源					风量 (m³/h)	污染物	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m³)	措施	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)
						非甲烷总烃	0.557	0.194	净化装置	0.047	0.390	0.136
						恶臭	/	3183（无量纲）	+25m排气筒	/	/	955
			炼胶B区4#排放口（25m）	有组织	287500	非甲烷总烃	0.475	0.199	集气罩+注入式等离子	0.040	0.332	0.140
						恶臭	/	3183（无量纲）	净化装置+25m排气筒	/	/	955
		炼胶B区低浓度区无组织排放废气	无组织	/	非甲烷总烃	0.132	/	/	/	0.132	/	
		炼胶B区无组织排放废气	无组织	/	PM ₁₀	0.714	/	/	/	0.714	/	
					PM _{2.5}	0.500	/		/	0.500	/	
					非甲烷总烃	0.409	/		/	0.409	/	
		压延压出废气	特种胎1#压延排放口（15m）	有组织	96000	非甲烷总烃	0.511	0.643	集气罩+UV光催化氧化处理系统+15m排气筒	0.043	0.358	0.450
	恶臭					/	4251（无量纲）	/	/	1275		
	压延工段无组织排放废气		无组织	/	非甲烷总烃	0.057	/	/	/	0.057	/	
硫化废气	特种胎1#硫化排放口（16.5m）	有组织	85000	非甲烷总烃	0.199	0.283	围罩收集+注入式低温等离子	0.017	0.139	0.198		
				恶臭	/	5276（无量纲）	/	/	1538			

污染源				风量 (m³/h)	污染物	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m³)	措施	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)
								+16.5m排气筒			
		硫化工段无组织排放废气	无组织	/	非甲烷总烃	0.022	/	/	/	0.022	/
	特种胎车间无组织排放废气		无组织	/	非甲烷总烃	0.079	/	/	/	0.079	/
食堂				2000	油烟	0.007	1.35	油烟净化器85%	/	0.001	0.20

(9) 全厂现有工程炼胶废气、压延压出废气和硫化烟气排放情况

全厂现有工程炼胶废气、压延压出废气和硫化烟气排放情况详见 2.1.2.6 章节。

(10) 本项目建成后所在车间污染物排放情况

本项目建成后所在车间污染物排放情况见下表，根据下表可知，本项目建成后对应的各排放口非甲烷总烃和颗粒物的排放浓度均能满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 车间限值（非甲烷总烃 $\leq 10\text{mg/m}^3$ 、颗粒物 $\leq 12\text{mg/m}^3$ ），臭气浓度能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准（15m 高排气筒：臭气浓度 ≤ 2000 （无量纲）、16.5m 高排气筒：臭气浓度 ≤ 2600 （无量纲）、24m 高排气筒：臭气浓度 ≤ 5600 （无量纲）、25m 高排气筒：臭气浓度 ≤ 6000 （无量纲））。

表 2.2-8 本项目建成后所在车间排污情况表

污染源					风量 (m³/h)	污染物	措施	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)
一期 工程	炼胶废 气	上辅机 投料口 和密炼 机卸料 口	炼胶A区1#排放口 (25m)	有组 织	200000	PM ₁₀	集气罩+布袋除 尘器+转轮浓缩 +RTO催化燃烧 +25m排气筒	1.246	0.387	6.230
						PM _{2.5}		0.872	0.271	4.361
						非甲烷总烃		0.571	0.225	2.853
						恶臭		/	/	733
		炼胶A区高浓度区 无组织排放废气	无组 织	/	PM ₁₀	/	1.385	0.430	/	
					PM _{2.5}		0.969	0.301	/	
					非甲烷总烃		0.422	0.167	/	
		下辅机 和胶冷 机	炼胶A区2#排放口 (25m)	有组 织	400000	非甲烷总烃	集气罩+注入式 等离子净化装 置+25m排气筒	0.542	0.250	1.356
						恶臭		/	/	955
			炼胶A区3#排放口 (25m)	有组 织	350000	非甲烷总烃	集气罩+注入式 等离子净化装 置+25m排气筒	0.690	0.250	1.973
						恶臭		/	/	955
		炼胶A区低浓度区 无组织排放废气	无组 织	/	非甲烷总烃	/	0.132	0.41	/	
		炼胶A区无组织排放废气	无组 织	/	PM ₁₀	/	1.385	0.430	/	
					PM _{2.5}		0.969	0.301	/	
					非甲烷总烃		0.600	0.960	/	
	压延压	工程胎1#压延排放口(15m)	有组	120000	非甲烷总烃	集气罩+注入式	0.277	0.108	2.312	

污染源				风量 (m³/h)	污染物	措施	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)	
	出废气			织	150000	恶臭	等离子净化装置+15m排气筒	/	/	1275
						非甲烷总烃	集气罩+注入式	0.266	0.108	1.772
		工程胎2#压延排放口（15m）		有组织	150000	恶臭	等离子净化装置+15m排气筒	/	/	1275
		压延工段无组织排放废气				无组织	/	非甲烷总烃	/	0.086
	硫化废气	工程子午胎7#硫化排放口（15m）		有组织	100000	非甲烷总烃	围罩收集+注入式低温等离子+15m排气筒	0.031	0.084	0.314
						恶臭		/	/	1538
		硫化工段无组织排放废气		无组织	/	非甲烷总烃	/	0.005	0.013	/
	子午胎车间无组织排放废气		无组织	/	非甲烷总烃	/	0.120	0.047	/	
	喷砂粉尘	1#成品库		无组织	/	PM ₁₀	布袋除尘器	0.0022	0.018	/
					/	PM _{2.5}		0.0016	0.013	/
二期工程	炼胶废气	部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气	炼胶C区1#排放口（24m）	有组织	60000	PM ₁₀	引入炼胶C区采用“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO催化燃烧+25m排气筒”处理	0.137	0.175	2.288
						PM _{2.5}		0.096	0.123	1.603
						非甲烷总烃		0.308	0.238	5.129
						恶臭		/	/	733

污染源					风量 (m ³ /h)	污染物	措施	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
			炼胶B区高浓度区 无组织排放废气	无组织	/	PM ₁₀	/	0.215	0.714	/
						PM _{2.5}		0.151	0.500	/
						非甲烷总烃		0.240	0.277	/
		部分上 辅机投 料口和 密炼机 卸料口 废气+ 下辅机 和胶冷 机废气	炼胶B区1#排放口 (25m)	有组织	66500	PM ₁₀	集气罩+布袋除 尘器+注入式等 离子净化装置 +25m排气筒	0.575	0.350	8.653
						PM _{2.5}		0.403	0.245	6.057
						非甲烷总烃		0.384	0.332	5.779
						恶臭		/	/	955
			炼胶B区2#排放口 (25m)	有组织	372500	PM ₁₀	集气罩+注入式 等离子净化装 置+25m排气筒	1.171	0.584	3.144
						PM _{2.5}		0.820	0.409	2.201
						非甲烷总烃		0.570	0.410	1.530
						恶臭		/	/	955
			炼胶B区3#排放口 (25m)	有组织	347500	PM ₁₀	集气罩+注入式 等离子净化装 置+25m排气筒	1.089	0.584	3.134
						PM _{2.5}		0.762	0.409	2.194
						非甲烷总烃		0.558	0.390	1.606
						恶臭		/	/	955
			炼胶B区4#排放口 (25m)	有组织	287500	非甲烷总烃	集气罩+注入式 等离子净化装 置+25m排气筒	0.466	0.332	1.619
						恶臭		/	/	955
			炼胶B区低浓度区 无组织排放废气	无组织	/	非甲烷总烃	/	0.448	0.132	/

污染源				风量 (m³/h)	污染物	措施	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)
		炼胶B区无组织排放废气	无组织	/	PM ₁₀	/	0.756	0.714	/
					PM _{2.5}		0.700	0.500	/
					非甲烷总烃		1.006	0.409	/
	压延压出废气	特种胎1#压延排放口（15m）	有组织	96000	非甲烷总烃	集气罩+UV光催化氧化处理系统+15m排气筒	0.341	0.358	3.551
					恶臭		/	/	1275
		压延工段无组织排放废气	无组织	/	非甲烷总烃	/	0.054	0.057	/
	硫化废气	特种胎1#硫化排放口（16.5m）	有组织	85000	非甲烷总烃	围罩收集+注入式低温等离子+15m排气筒	0.024	0.139	0.281
					恶臭		/	/	1538
		硫化工段无组织排放废气	无组织	/	非甲烷总烃	/	0.004	0.022	/
	特种胎车间无组织排放废气		无组织	/	非甲烷总烃	/	0.058	0.079	/
食堂				2000	油烟	油烟净化器85%	/	0.001	0.20

2、水污染物

(1) 本项目废水产排情况

根据前文给排水工程计算，本项目新增排水主要为生活污水，项目共新增员工 36 人，根据公司现有人数及生活污水产生情况测算，项目建成后生活用水量为 $1117.8\text{m}^3/\text{a}$ ($3.24\text{m}^3/\text{d}$)，主要污染物有 BOD_5 、 COD 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、 SS 等，废水产生量约 $1007.4\text{m}^3/\text{a}$ ($2.92\text{m}^3/\text{d}$)，可进入现有污水处理站处理，处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 2 (直接排放限值) 及中水回用标准后，可全部回用于生产循环水补水、卫生设备冲洗用水、绿化及浇洒路面、洗车用水、车间地面冲洗用水，不增加全厂废水排放量。

(2) 本项目建成后全厂废水产排情况

目前全厂废水主要由生产废水和生活污水构成，其中总项目一期工程废水量为 $898.25\text{m}^3/\text{d}$ ，二期工程废水量为 $523.76\text{m}^3/\text{d}$ ，三期工程废水量为 $1108.56\text{m}^3/\text{d}$ ，“全钢中小型工程胎智能制造项目”无新增排水量，“全钢子午巨型工程胎智能制造项目”新增排水 $2.45\text{m}^3/\text{d}$ ，“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”新增排水 $0.92\text{m}^3/\text{d}$ ，“农业子午胎智能制造一期项目”新增排水 $1.86\text{m}^3/\text{d}$ ，“贵州轮胎股份有限公司 40 吨尾气锅炉综合利用项目”新增排水量 $2.4\text{m}^3/\text{d}$ ，“贵州轮胎股份有限公司再生胶循环利用项目”新增排水量 $1.32\text{m}^3/\text{d}$ ，接受贵州前进新材料有限责任公司“年产 5 万吨炭黑生产项目”委托轮胎厂污水处理站处理废水量为 $9.15\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目新增排水 $2.92\text{m}^3/\text{d}$ ，全厂所有项目投运后废水量为 $2551.59\text{m}^3/\text{d}$ ，经污水处理站处理达《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表 2 (直接排放限值及《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005) 标准限值后，其中 $1244.25\text{m}^3/\text{d}$ 中水回用于卫生设备冲洗用水、绿化浇洒路面用水、循环冷却水补水等，剩余 $1307.34\text{m}^3/\text{d}$ 达标排放，排入干河。

(3) 轮胎厂新厂区初期雨水产排情况

贵州轮胎股份有限公司新厂区实行雨污分流，场地雨水经地面坡度进入雨水管网，屋面雨水经落水管排至室外散水沟，再进入雨水管网排出厂区。

3、噪声

本项目主要噪声源、治理措施及排放情况等见表 2.2-9。

表 2.2-9 噪声源强及治理措施

噪声源	数量 (台/条)	单机噪声级 [dB(A)]	治理措施	距离1m处治理后噪声级
开炼机	2	80	减振、厂房隔声	70
挤出机	4	80	减振、厂房隔声	70
线切割机	1	80	减振、厂房隔声	70
包布机	1	80	减振、厂房隔声	70
裁断机	1	80	减振、厂房隔声	70
成型机胎面缠绕线	2	80	减振、厂房隔声	70
成型机	2	80	减振、厂房隔声	70
硫化机	19	80	减振、厂房隔声	70
模具清洗机	2	80	减振、厂房隔声	70
模具试压机	2	80	减振、厂房隔声	70
起重机	2	80	减振、厂房隔声	70

4、固体废物

(1) 本项目固体废物产排情况

本项目固体废物有生产固废（废橡胶、废轮胎、废纤维帘布、废钢丝等）、废机油、废包装袋及生活垃圾，除废机油、生活垃圾外，其余固体废物均属 I 类一般固体废物，废机油属危险废物（HW08）。

1) 生产固废

生产固废主要为废橡胶制品，主要包括废橡胶、废轮胎、废纤维帘布、废钢丝等，产生量共计 1091.75t/a，废物为 291-001-49。

2) 废机油

本项目营运期间设备维修及维护过程中会产生少量的废机油，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废物类别为“HW08 废矿物油和含矿物油废物”，废物代码为 900-249-08，产生量为 1.0t/a。

3) 废包装袋

项目废包装袋来自原材料的包装袋，产生量约为 20t/a。

4) 生活垃圾

本项目新增 36 名员工，每人每天产生生活垃圾按 1kg 计，生活垃圾共产生 11.88t/a。

5) 污水处理站污泥

本项目不产生生产废水，且生活污水产生量较少，可进入现有污水处理站处理，全厂所有项目建成投产后污水处理站污泥产生量为 4810t/a，固废编号为：291-001-62，根据建设单位提供资料，污水处理站污泥运往水泥厂协同处置，处置协议详见附件 19。

6) 废铅蓄电池

本项目叉车等使用的铅蓄电池需定期更换，废铅蓄电池产生量为 0.5t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），为危险废物，废物类别为：HW31 含铅废物，废物代码为：900-052-31，委托有资质单位处理。

7) 实验废液

本项目产品化验过程中产生的实验废液量约为 0.02t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），为危险废物，废物类别为：HW49 其他废物，废物代码为：900-047-49，委托有资质单位处理。

(2) 本项目建成后全厂固废产生量

全厂固体废物有生产固废（废橡胶、不合格轮胎、废纤维帘布、废钢丝等）、废机油、废包装袋、生活垃圾及污水站污泥，除废机油、生活垃圾外，其余固体废物均属 I 类一般固体废物，废机油属危险废物。产生量详见下表 2.2-10。

表 2.2-10 全厂固废产生量计算表

工序	固废名称	类别	产生量 (t/a)		合计 (t/a)
			已建+在建	本项目	
锅炉房	煤灰	I 类一般工业固废	51098	0	51098
	煤渣		56715	0	56715
	脱硫石膏		45676	0	45676
生产车间	生产固废（废橡胶、不合格轮胎、废纤维帘布、废钢丝等）		20811.05	1091.75	21902.8
厂区	废包装袋		45	20	60
污水站	污泥		4810	0	4810
厂区	废机油	危险废物	425.9	1.0	426.9
	废铅酸蓄电池		16	0.5	16.5
	废油漆桶		3.7	0	3.7

	污水处理站在线废液		0.51	0	0.51
	实验室废液		0.78	0.02	0.80
厂区	生活垃圾	-	1949.02	11.88	1960.90

2.2.2.3 本项目污染源强汇总

根据工程污染分析，本项目运营期污染源及其源强汇总，见表 2.2-11。

表 2.2-11 本项目运营期污染源排放汇总表

污染源			污染物	单位	产生量	削减量	排放量
一期工程	炼胶A区	有组织	PM ₁₀	t/a	3.871	3.484	0.387
			PM _{2.5}	t/a	2.710	2.439	0.271
			非甲烷总烃	t/a	3.118	2.393	0.725
		无组织	PM ₁₀	t/a	0.43	0	0.43
			PM _{2.5}	t/a	0.301	0	0.301
			非甲烷总烃	t/a	0.96	0	0.96
	子午胎车间	有组织	非甲烷总烃	t/a	0.428	0.128	0.3
		无组织	非甲烷总烃	t/a	0.047	0	0.047
	1#成品库	无组织	PM ₁₀	t/a	0.900	0.882	0.018
			PM _{2.5}	t/a	0.630	0.617	0.013
二期工程	炼胶B区	有组织	PM ₁₀	t/a	6.016	4.323	1.693
			PM _{2.5}	t/a	4.211	3.025	1.186
			非甲烷总烃	t/a	3.526	1.824	1.702
		无组织	PM ₁₀	t/a	0.714	0	0.714
			PM _{2.5}	t/a	0.5	0	0.5
			非甲烷总烃	t/a	0.409	0	0.409
	特种胎车间	有组织	非甲烷总烃	t/a	0.710	0.213	0.497
		无组织	非甲烷总烃	t/a	0.079	0	0.079
食堂			油烟	t/a	0.007	0.006	0.001
废水		废水量		t/a	1007.4	1007.4	0.00
		COD		t/a	0.20	0.20	0.00
		BOD ₅		t/a	0.09	0.09	0.00
		SS		t/a	0.20	0.20	0.00
		NH ₃ -N		t/a	0.02	0.02	0.00
固废		生产固废（废橡胶、不合格轮胎、 废纤维帘布、废钢丝等）		t/a	1091.75	0	1091.75
		废包装袋		t/a	20	0	20
		废机油		t/a	1.0	0	1.0
		生活垃圾		t/a	11.88	0	11.88

	废铅蓄电池	t/a	0.5	0	0.5
	实验废液	t/a	0.02	0	0.02
噪声	开炼机、挤出机、切割机、裁断机、成型机和硫化机等设备噪声源强为80~100dB(A)				

2.2.3 本项目建成后全厂污染物分析

根据贵轮新厂区总项目一期工程、二期工程和三期工程设计产能的产排污情况，本项目建成后全厂产排污情况如下：

(1) 大气污染物

全厂产生的大气污染物主要有：炼胶车间炭黑粉尘、臭气和非甲烷总烃，压延挤出车间产生的热胶烟气，硫化车间产生的硫化烟气，锅炉房产生的烟尘、二氧化硫和氮氧化物，以及食堂产生的油烟等。全厂大气污染物统计数据见下表 2.2-12。

表 2.2-12 本项目建成后全厂大气污染物产排污情况汇总表

污染源			污染物	单位	产生量	削减量	排放量
一期工程	炼胶A区	有组织	PM ₁₀	t/a	103.204	92.887	10.317
			PM _{2.5}	t/a	72.244	65.023	7.221
			非甲烷总烃	t/a	46.975	32.040	14.935
		无组织	PM ₁₀	t/a	11.470	0	11.470
			PM _{2.5}	t/a	8.031	0	8.031
			非甲烷总烃	t/a	5.830	0	5.830
	子午胎车间	有组织	非甲烷总烃	t/a	8.929	2.682	6.247
		无组织	非甲烷总烃	t/a	0.992	0.000	0.992
	1#成品库	无组织	PM ₁₀	t/a	0.900	0.882	0.018
			PM _{2.5}	t/a	0.630	0.617	0.013
二期工程	炼胶B区	有组织	PM ₁₀	t/a	77.323	52.710	24.613
			PM _{2.5}	t/a	54.125	36.889	17.236
			非甲烷总烃	t/a	51.163	24.601	26.562
		无组织	PM ₁₀	t/a	8.634	0	8.634
			PM _{2.5}	t/a	6.050	0	6.050
			非甲烷总烃	t/a	5.699	0	5.699
	特种胎车间	有组织	非甲烷总烃	t/a	7.240	2.805	4.435
		无组织	非甲烷总烃	t/a	0.704	0	0.704
三期工程	炼胶C区	有组织	PM ₁₀	t/a	87.879	79.970	7.909
			PM _{2.5}	t/a	61.515	55.979	5.536
			非甲烷总烃	t/a	34.128	29.521	4.607

程	全钢载重 子午胎车 间	无组织	PM ₁₀	t/a	8.788	0	8.788
			PM _{2.5}	t/a	6.151	0	6.151
			非甲烷总烃	t/a	5.034	0	5.034
		有组织	非甲烷总烃	t/a	9.267	3.428	5.839
		无组织	非甲烷总烃	t/a	0.927	0	0.927
锅炉房		烟尘	一期	t/a	10525.7	10420.3	105.5
			二期	t/a	7271	7198.29	72.71
			三期	t/a	14544.14	14398.7	145.44
			本项目	t/a	0	0	0
			全厂合计	t/a	32340.84	32017.29	323.65
		SO ₂	一期	t/a	3651.1	3140.3	510.8
			二期	t/a	2908.83	230.086	678.744
			三期	t/a	5817.66	4630.86	1186.80
			本项目	t/a	0	0	0
			合计	t/a	12377.59	8001.246	2376.344
		NO _x	一期	t/a	137	0	137
			二期	t/a	55.4	0	55.4
			三期	t/a	871.2	0	871.2
			本项目	t/a	0	0	0
			全厂合计	t/a	1063.6	0	1063.6
食堂		油烟	一期	t/a	0.71	0.61	0.10
			二期	t/a	/	/	/
			三期	t/a	0.71	0.61	0.10
			中小型胎项目	t/a	0	0	0
			巨胎项目	t/a	0.0066	0.004	0.0026
			中小型胎二期项目	t/a	0.002448	0.001468	0.00098
			农业子午胎一期项目	t/a	0.00476	0.0019	0.00286
			本项目	t/a	0.00713	0.00607	0.00106
			全厂合计	t/a	1.440938	1.233438	0.2075

(2) 水污染物

贵轮厂区总项目废水主要由生产废水（含清洗工艺设备、循环冷却水系统排污水）和生活污水构成，全厂所有项目投运后废水量为 2551.59m³/d，经污水处理站处理达《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2（直接排放限值）及中水回用标准，其中 1244.25m³/d 中水回用于卫生设备冲洗用水、绿化及浇洒路面、洗车用水、车

间地面冲洗用水、生产循环水补水，剩余 1307.34m³/d 达标排放，排入干河。废水产排污情况见表 2.2-13。

表 2.2-13 全厂废水产生和排放情况

废水量	污染物	产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/L)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)
880298.55 m ³ /a (全厂)	COD	176.06	200	123.24	52.82	60
	BOD ₅	88.03	100	79.23	8.80	10
	SS	158.45	180	149.65	8.80	10
	NH ₃ -N	17.61	20	13.20	4.40	5
	石油类	4.40	5	3.52	0.88	1
注：全厂废水经污水处理站处理达标后，其中1244.25m ³ /d（429266.25m ³ /a）中水回用于卫生设备冲洗用水、绿化及浇洒路面、洗车用水、车间地面冲洗用水、生产循环水补水，剩余1307.34m ³ /d（451032.3m ³ /a）达标排放，排入干河。						

(3) 噪声

本项目噪声源主要为设备噪声，全厂噪声源见下表 2.2-14。

表 2.2-14 全厂噪声源统计表

项目	车间	噪声源	数量（台）	单机噪声级 /dB（A）	治理措施	治理后噪声 级/dB（A）
一期工程	空压站	空压机	12	85	减振、软接、消声	昼≤65，夜≤55
	水泵房	离心水泵	40	85	减振、软接	昼≤65，夜≤55
	制冷站	制冷机	15	85	减振、软接	昼≤65，夜≤55
	锅炉房	风机	4	85	减振、软接、消声	昼≤65，夜≤55
		水泵	8	85	减振、软接、消声	昼≤65，夜≤55
	2#炼胶 车间	密炼机	9	85	减振、软接	昼≤65，夜≤55
		离心风机	18	85	减振、软接	昼≤65，夜≤55
二期工程	空压站	空压机	12	85	减振、软接、消声	昼≤65，夜≤55
	水泵房	离心水泵	40	85	减振、软接	昼≤65，夜≤55
	制冷站	制冷机	15	85	减振、软接	昼≤65，夜≤55
	锅炉房	风机	4	85	减振、软接、消声	昼≤65，夜≤55
		水泵	8	85	减振、软接、消声	昼≤65，夜≤55
	3#炼胶 车间	密炼机	9	85	减振、软接	昼≤65，夜≤55
		离心风机	18	85	减振、软接	昼≤65，夜≤55

三期工程	4#炼胶车间	密炼机、压片机	33	85	减振	昼≤65, 夜≤55
	空压站	空压机	3	85	减振、消声	昼≤65, 夜≤55
	水泵房	离心水泵	21	85	隔振、软接头	昼≤65, 夜≤55
	4#炼胶车间	离心风机	22	85	隔振、软接头	昼≤65, 夜≤55
中小型胎项目	硫化车间	硫化机	13	80	减振、车间隔声	昼≤65, 夜≤55
巨胎项目	二期工程特种胎车间	轮胎成型机	2	80~85	减振	昼≤65, 夜≤55
		裁断机	1	80~85	减振	昼≤65, 夜≤55
		硫化机	6	80~85	减振	昼≤65, 夜≤55
中小型胎二期项目	二期工程特种胎车间	成型机	1	80~85	减振	昼≤65, 夜≤55
		硫化机	14	80~85	减振	昼≤65, 夜≤55
农业子午胎一期项目	二期工程特种胎车间	成型机	2	80~85	减振	昼≤65, 夜≤55
		硫化机	9	80~85	减振	昼≤65, 夜≤55
本项目	特种胎车间	开炼机	2	80	减振	70
		挤出机	4	80	减振	70
		切割机	1	80	减振	70
		包布机	1	80	减振	70
		成型机	1	80	减振	70
		裁断机	1	80	减振	70
		硫化机	11	80	减振	70
	子午胎车间	硫化机	8	80	减振	70
		成型机	1	80	减振	70
		成型机胎面缠绕线	2	80	减振	70
	1#成品库	清洗机	2	80	减振	70
		试压机	2	80	减振	70
		起重机	2	80	减振	70

(4) 固体废物

全厂固体废物有生产固废（废橡胶、不合格轮胎、废纤维帘布、废钢丝等）、锅炉

房固废（炉渣、粉煤灰以及脱硫产生的石膏）、污水站污泥、危险废物（废机油、废铅酸蓄电池、废油漆桶、污水处理站在线废液、技术中心实验室废液）及生活垃圾，除危险固废、生活垃圾外，其余固体废物均属 I 类一般固体废物，废机油、废铅酸蓄电池、废油漆桶、污水处理站在线废液、技术中心实验室废液属危险废物。产生量详见下表 2.2-15。

表 2.2-15 全厂固体废物产生、利用、处置一览表

工序	固废名称	产生量 (t/a)	类别	综合利用/处置量 (t/a)	堆存量 (t/a)	处置去向
锅炉房	煤灰	51098	I 类 一般 工业 固废	51098	0	外售作为建材生产材料
	煤渣	56715		56715	0	
	脱硫石膏	45676		45676	0	
生产车间	生产固废（废橡胶、不合格轮胎、废纤维帘布、废钢丝等）	21902.8		21902.8	0	经回收后由综合利用单位利用
厂区	废包装袋	65		65	0	经回收后由综合利用单位利用；碳黑包装袋交有资质单位回收
污水站	污泥	4810		0	4810	污水处理站污泥运往水泥厂协同处置。处置协议详见附件19。
厂区	废机油	426.9	危险 废物	426.9	0	经危险废物暂存间暂存后，由有资质的单位回收
	废铅酸蓄电池	16.5		16.5		
	废油漆桶	3.7		3.7		
	污水处理站在线废液	0.51		0.51		
	技术中心实验室废液	0.80		0.80		
厂区	生活垃圾	1949.02	-	0	1941.08	集中清运至垃圾填埋场

2.2.4 项目建成后全厂污染物排放量变化分析

本环评以贵轮新厂区总项目一期工程、二期工程和三期工程设计产能产排污数据作为现有项目排放量依据。本项目建成前后贵轮新厂区污染物排放“三本帐”见表 2.2-16。

表 2.2-16 本项目建成前后贵轮新厂区污染物排放“三本帐” 单位：t/a

污染物				已建+在建项目排放量	本项目产生量	本项目削减量	本项目排放量	以新代老削减量	扩建后总排放量	扩建后增减量
水 污 染 物	废水量			451032.3	1007.4	1007.4	0.00	0	451032.3	0.00
	COD			27.06	0.20	0.20	0.00	0	27.06	0.00
	BOD ₅			4.51	0.09	0.09	0.00	0	4.51	0.00
	SS			4.51	0.20	0.20	0.00	0	4.51	0.00
	NH ₃ -N			2.26	0.02	0.02	0.00	0	2.26	0.00
	石油类			0.45	0.004	0.004	0.00	0	0.45	0.00
大 气 污 染 物	炼胶A区	有组织	PM ₁₀	9.930	3.871	3.484	0.387	0	10.317	+0.387
			PM _{2.5}	6.950	2.710	2.439	0.271	0	7.221	+0.271
			非甲烷总烃	14.210	3.118	2.393	0.725	0	14.935	+0.725
		无组织	PM ₁₀	11.040	0.43	0	0.43	0	11.470	+0.43
			PM _{2.5}	7.730	0.301	0	0.301	0	8.031	+0.301
			非甲烷总烃	4.870	0.96	0	0.96	0	5.830	+0.96
	炼胶B区	有组织	PM ₁₀	22.920	6.016	4.323	1.693	0	24.613	+1.693
			PM _{2.5}	16.050	4.211	3.025	1.186	0	17.236	+1.186
			非甲烷总烃	24.860	3.526	1.824	1.702	0	26.562	+1.702
		无组织	PM ₁₀	7.920	0.714	0	0.714	0	8.634	+0.714
			PM _{2.5}	5.550	0.5	0	0.5	0	6.050	+0.5
			非甲烷总烃	5.290	0.409	0	0.409	0	5.699	+0.409
	炼胶C区	有组织	PM ₁₀	7.909	0	0	0	0	7.909	0.00
			PM _{2.5}	5.536	0	0	0	0	5.536	0.00
			非甲烷总烃	4.607	0	0	0	0	4.607	0.00

污染物				已建+在建项目排放量	本项目产生量	本项目削减量	本项目排放量	以新代老削减量	扩建后总排放量	扩建后增减量
	无组织		PM ₁₀	8.788	0	0	0	0	8.788	0.00
			PM _{2.5}	6.151	0	0	0	0	6.151	0.00
			非甲烷总烃	5.034	0	0	0	0	5.034	0.00
	子午胎车间	有组织	NHMC	5.947	0.428	0.128	0.3	0	6.247	+0.3
		无组织	NHMC	0.945	0.047	0	0.047	0	0.992	+0.047
	特种胎车间	有组织	NHMC	3.938	0.710	0.213	0.497	0	4.435	+0.497
		无组织	NHMC	0.625	0.079	0	0.079	0	0.704	+0.079
	全钢载重子午胎车间	有组织	NHMC	5.839	0	0	0	0	5.839	0.00
		无组织	NHMC	0.927	0	0	0	0	0.927	0.00
	锅炉烟气		废气量	652010万m ³	0	0	0	0	652010万m ³	0
			烟尘	323.65	0	0	0	0	323.65	0
			SO ₂	2376.344	0	0	0	0	2376.344	0
			NO _x	1063.6	0	0	0	0	1063.6	0
	油烟			0.20358	0.007	0.006	0.001	0	0.203866	+0.001
固体	锅炉房		煤灰	51098	0	0	0	0	51098	0
			煤渣	56715	0	0	0	0	56715	0

污染物			已建+在建项目排放量	本项目产生量	本项目削减量	本项目排放量	以新代老削减量	扩建后总排放量	扩建后增减量
废物		脱硫石膏	45676	0	0	0	0	45676	0
	生产车间	生产固废	20811.05	1091.75	0	1091.75	0	21902.8	+1091.75
	厂区	废包装袋	45	20	0	20	0	65	+20
	污水站	污泥	4810	0	0	0	0	4810	0
	厂区	废机油	425.9	1.0	0	1.0	0	426.9	+1.0
		废铅酸蓄电池	16	0.5	0	0.5	0	16.5	+0.5
		废油漆桶	3.7	0	0	0	0	3.7	0
		污水处理站在线废液	0.51	0	0	0	0	0.51	0
		技术中心实验室废液	0.78	0.02	0	0.02	0	0.80	+0.02
	厂区	生活垃圾	1949.02	11.88	0	11.88	0	1960.9	+11.88

第3章 环境现状调查与评价

3.1 自然环境概况

3.1.1 地理位置

本项目厂址位于贵阳市北郊修文县东部的扎佐镇，建设地点经纬度约为东经 $106^{\circ}43'44''\sim 106^{\circ}44'59''$ 、北纬 $26^{\circ}50'42''\sim 26^{\circ}51'54''$ ，项目地理位置见附图1。

扎佐镇交通区位优势明显，距省城贵阳38km，距金阳新区25km。乘车到龙洞堡国际机场约40分钟；离拟建的贵阳西铁客车站25km；与贵阳环城北段（白云区沙子哨）直线距离15km。川黔铁路、210国道贯穿南北，西南出海大通道贵毕、贵遵高等级公路在此交汇，境内有两个铁路客货运站。

拟选厂址西面4km位置有川黔铁路扎佐货运编组站，有高速公路出口，且高速公路出口到厂区有2.6km $\times$ 16m宽公路，有1.3km县道经过厂区边界。厂区东面400m规划有渝黔高铁客运专线。

3.1.2 地形地貌

修文县总的地势为南高北低，除南东的南山和中南的西山部分山脊和山峰超过1500m，大部分地区在1000~1200m之间。最高海拔1749.6m（县城东北方向7km的南极顶），最低海拔609.2m（东北大塘口乌江出境处），最大相对高差1140.6m。厂区附近海拔832~987m，相对高差155m。

扎佐镇境属黔中丘陵盆地地区，地势西高东低、北高南低，较为平缓，四分之三用地属中丘陵区，大部分地区海拔在1200m至1430m之间。镇境地处苗岭山脉北缘，西北为连绵不断的丘陵及小盆地，南北为起伏不大的低丘陵坡，中部为平坦的大田坝。镇境在大地构造上处于扬子露台黔贵地台黔中隆起南坡。境内岩溶地貌分布广泛，断层发育充分，地貌形态复杂多样。

拟选场地地势起伏，北高南低，高处为丘陵土坡，最高点为1352m，最低点为1300m。

3.1.3 地质构造

（1）地层岩性及地质构造

修文县位于贵州省中部地区，云贵高原的东斜坡上，是西部高原向东部丘陵地区的过渡地带，地质情况复杂多样，扎佐镇出露地层有寒武系、石炭系、二叠系及第四系，自元古界板溪群至第四纪地层都有分布，项目所在区域主要为二叠系、石炭系，区内碳酸岩出露广泛分布，出露面积占总用地面积的 90% 左右。

地质构造属于扬子准地台黔北台隆贵阳复杂构造变形区，构造变形复杂，燕山运动形成区内构造骨架，其早期主要形成南北向隔槽式褶皱和断裂构造体系，晚期则主要形成北东向构造体系。

根据建设项目工程岩土勘察报告，场地岩层呈单斜构造，地层分布连续。总体倾向为北东向，岩层出露产状：倾向 $300^{\circ}\sim 310^{\circ}$ ，倾角 $20^{\circ}\sim 30^{\circ}$ 。装置区场地下伏基岩为三叠系狮子山组（ T_{2sh} ）泥质灰岩夹薄层状泥岩，局部夹白云岩、泥质灰岩，岩体总体呈较破碎。装置区场地内岩体节理、裂隙较发育，场区内无区域活断层等不良地质构造通过。6km 长的原水输水管线区域地层主要为三叠系茅草铺组（ T_{1m} ），上部白云岩，中部灰质白云岩，下部灰岩。

（2）水文地质

修文县平均地下水资源量约为 1.50 亿 m^3 。修文县内碳酸盐岩广布，地下水类型以碳酸盐类岩溶水为主，基岩（碎屑岩）裂隙水次之。修文县内出露地层有震旦系、石炭系、二叠系、三叠系、白垩系和第四系等，岩性主要为碳酸盐系岩石、碎屑岩类岩石和第四系粘土、亚粘土、碎石土，其中碳酸盐岩类岩石分布面积为 $802.2km^2$ ，占全县总面积的 74.9%。含水岩组中主要以茅草铺组（ T_{1m} ）、夜郎组（ T_{1y} ）、二迭系下统（ P_1 ）、二迭系上统（ P_2 ）、寒武系中上统（ $\in 2-3$ ）出露厚度大、分布广、含水量丰富。含水岩组还包括狮子山组（ T_{2sh} ）、松子坎组（ T_{2s} ）、清虚洞组（ $\in 1q$ ）、石炭中统（ C_2 ）。县城、扎佐三元村地下水较丰富，水质良好，含水层为夜郎组（ T_{1y} ）、寒武系中上统（ $\in 2-3$ ），地下水径流模数可取 $6.5L/s\cdot km^2$ 和 $6.2L/s\cdot km^2$ 。

评价区水文地质图见图 4.2-5。

3.1.4 地震

本区处于贵州省中部，根据《建筑抗震设计规范》（GB50011-2010）（2016 年版）附录 A 及《中国地震动参数区划图》（GB18306-2015），本地区地震烈度为 6 度，设计地震分组为第一组，场地地震动峰值加速度为 $0.05g$ ，地震动反应谱特征周期为 $0.35s$ 。

3.1.5 气候

建设项目所在地区气候属中亚热带温湿气候，雨量充沛，气候温和湿润，季风交替明显，水热同期。无霜期 266 天，最长 324 天。海拔高度每增加 100m，无霜期要缩短约 11 天，主要灾害性天气有旱灾、暴雨、冰雹、霜冻等。拟选厂址地处修文县扎佐街道高潮村，根据修文气象站（东经 106°43′，北纬 26°35′）观测资料统计，该区多年平均气温 13.8℃，年平均气压 857.2hpa，年平均相对湿度 81%，最冷月 1 月 3.6℃，最热月 7 月 22.5℃，极端最低气温-3℃，极端最高气温 33.5℃；年平均日照数为 1279.9h，占可照日数的 30%，以夏季为最多，冬季为少；年平均相对湿度 83%，最大在秋冬季，达 84%左右，最小在春季，在 81%上下；年平均降雪日数 14.3 天，最大积雪深度 400px；年平均水面蒸发量为 1175.8mm（E20 蒸发皿）；无雾期 298.4 天；年平均风速 2.1m/s，全年以 NE 风为多，夏季盛行 S 风，冬季盛行 NE 风。

多年平均降水量为 1152.0mm、年最大降雨量 1503.4mm、年平均蒸发量 1204.7mm、降水年内分配不均，主要集中在 5—10 月，占全年降水量的 80%左右。年平均降水日数（日降水量≥0.1mm）203.1 天，日降水量≥5.0mm 的日数为 57.2 天。

3.1.6 土壤、植被、动物

该地区为湿润中亚热带季风常绿阔叶林与常绿阔叶落叶林混交林分布区，以白杨、青杠、松、杉等繁茂，并附生大量苔藓植物及湿生草本植物。因气候、海拔高度、植被、岩石及人为因素的综合影响，该区以红黄壤、黄壤、稻田土及石灰土分布为主，为典型的湿润中亚热带季风常绿阔叶林黄壤高原区。厂区以钙质粗骨土为主，相邻土壤为黄壤、紫色土、石灰土和水稻土。其附近植被以次生灌木从为主，农作物以水稻、玉米、小麦、油菜及蔬菜为主。

动物种类以常见的青蛙、老鼠为主。未见国家重点保护的野生动物及植物存在。区域内主要为杂草灌丛，未发现属国家保护的珍稀野生动植物存在，仅存在蛇类、蛙类等省级珍稀野生动植物。

3.1.7 水系

（1）地表水

建设项目所在区域内地表水系以鱼梁河为主流，鱼梁河是乌江二级支流，发源于三元乡龙井沟及高潮水库，由南向北流经扎佐镇后转为东北向（源头-三里大桥也称扎佐河，三里大桥下游也称桃源河），在三里大桥处有葛马河由北而来汇入，汇合后即称鱼

梁河，流向转向东，经鱼井坝进入香巴房水库（现已改建为桃源水库），后经三道响、桃园三寨并于小木村洞塘进入开阳县，在开阳县汇入清水河，最终汇入乌江。鱼梁河总长 88.3km，流域面积 138.8km²，其中在修文县境内有 29.1km，流域面积在 20km² 以上的支流有葛马河、车田河、光洞河等，多年平均流量 6.5m³/s。贵轮厂区用水取水点位于鱼梁河上，在三里大桥葛马河汇入口下游约 100m 处，建坝取水。鱼梁河主要支流概况如下：

①葛马河

发源于久长镇芦山村盐井冲，流经清水乡、清让乡，于扎佐镇三里大桥附近汇入桃源河（又名鱼梁河）。流域面积 69.6km²，河长 11.8km，多年平均流量 1.17m³/s，径流量 0.37 亿 m³，枯水期流量（2009 年 1 月份）0.18m³/s。

②扎佐河

又名桃源河、三元河、于襄河、珍珠河，属乌江二级支流，发源于三元乡龙井沟浪潮水库，向东流经三元乡、扎佐乡、桃园乡，于桃源乡小木村洞塘处流入开阳。境内河长 29.1km，多年平均流量 3.6m³/s，葛马河汇入之前枯水期流量（2009 年 1 月份）0.16m³/s。扎佐河在长冲两河口汇入大坝河，汇入之前又称珍珠河，珍珠河主河道长约 13.45km，在基地河道出口集水面积 60.7km²。

③车田河

发源于贵阳市，在桃源乡成为界河，并于桃源乡大河边汇入鱼梁河。流域面积 48.11km²，修文县境内河长 2.5km，多年平均流量 0.68m³/s，径流量 0.21 亿 m³。

④光洞河

发源于息烽县，进入开阳县后于六屯乡大林坡入修文县境，为修文与开阳县的界河。至六屯乡河坝潜入地下并出修文县境，在开阳县汇入鱼梁河。潜流前流域面积 119.4km²，修文县境内河长 3.8km，多年平均流量 1.01m³/s，径流量 0.32 亿 m³。

⑤干河

干河为鱼梁河的一级支流，干河发源于高潮水库，在小堡子村流入鱼梁河。干河主河道长约 7.5km，干河总集雨面积为 11km²。

⑥桃源水库

桃源水库（原香巴房水库）位于鱼梁河上，总库容量 3210 万 m³，中型水库，设计供水量为 4322 万 m³/a，为修文工业园区年供水 3697 万 m³，保证灌溉年供水量 62 万 m³，兼顾下游 1200 亩农田灌溉用水以及下游每年 559 万 m³ 的漂流用水。该工程于 2015

年 12 月 25 日开工建设，于 2019 年 12 月开始蓄水，目前处于蓄水阶段，已投运。

建设项目所在区域河流流域面积均不大，主要靠降水补给，雨源特征明显，具有河道狭小、河床较陡、洪枯变化剧烈的特点。有部分流域面积小、缺乏地下水补给的河流或河段，在枯水季节常常干枯，成为季节性河流。汛期（5~9 月）集中了全年径流量的四分之三以上，而且大部分集中于少数几次洪水。洪水则有峰量大、历时短、暴涨暴落的特点。厂区的降水量多在 860mm~1200mm 之间，年平均降水量 1080mm。据历史洪水调查，厂区区域没有出现被洪水淹没的情况（包括 1996 年发生的百年一遇洪水），最高洪水水位为 1272.5m。

建设项目污水自然排放去向为干河，为 III 类水体，建设项目所在区域水系图见附图 9。

（2）地下水

建设项目评价区内分布的地下水出露点有项目上游南侧 100m 处的高潮水井、西南侧 1.2km 处的龙王水井、东侧 1.6km 处的黑石头水井、下游北侧 1.6km 处的四大冲水井、下游东北侧 2.3km 处的小河水井，下游东北侧 3.0km 处的长冲水井、下游东北侧 3.7km 处的鱼井坝水井。

①高潮水井：位于项目地下水流向上游南侧 100m 处，无饮用功能；

②龙王水井：位于项目地下水流向西南侧 1.2km 处，无饮用功能；

③黑石头水井：位于项目地下水流向东侧 1.6km 处，无饮用功能；

④四大冲水井：位于项目地下水流向北侧 1.6km 处，供下游小堡村 6 组居民用水，约 132 人，未划定水源保护区；

⑤小河水井：位于项目地下水流向东北侧 2.3km 处，供下游大河村 5 组居民用水，约 350 人，未划定水源保护区；

⑥长冲水井：位于项目地下水流向东北侧 3.0km 处，供下游三里村居民用水，约 100 人，未划定水源保护区；

⑦鱼井坝水井：位于项目地下水流向东北侧 3.7km，已被桃源水库淹没。

3.2 地表水环境现状调查与评价

3.2.1 评价区地表水体及其功能调查

（1）地表水体功能

项目地表水评价区范围内地表水体为高潮水库、干河、鱼梁河（含桃源水库）等，

为 III 水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 III 类标准。

（2）建设项目与地表河流的关系

高潮水库位于项目南侧 200m 处，水库下游干河位于项目西侧 70m 处，干河于建设项目西北侧 2000m 处汇入扎佐河，鱼梁河位于项目东北侧 2927m 处，区域雨水自然走向往西北方向径流，经干河流入扎佐河，最终汇入鱼梁河（桃源河）。

3.2.2 评价区地表水污染源调查

本项目接纳水体干河排放口以上沿线区域主要分布有居民点等，无其他工业企业排污口，由于沿线居民生活污水收集系统不完善，干河水质主要受周边居民点散排生活污水影响。

3.2.3 地表水环境质量现状

（1）监测布点

本次评价引用《全钢中小型工程胎智能制造项目和全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境现状监测报告》中干河的水质监测数据对本次地表水质量现状进行评价，监测时间为 2019 年 9 月 10 日至 2019 年 9 月 12 日，处于三年有效期之内，且在监测期间至本项目评价期间，监测河流无较大新增水污染源排放，因此，符合导则对引用数据有效性要求。干河设置了 3 处监测断面水质来说明建设项目评价区地表水环境质量状况，监测布点图见附图 10，具体见表 3.2-1。

表 3.2-1 地表水环境质量现状监测布点表

序号	水域名称	监测点位	监测因子
W1	干河	项目南侧200m处（高潮水库出口处）	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、LAS、总磷、硫化物、氟化物、石油类、粪大肠菌群数、水温
W2	干河	项目西侧500m处（厂区现有污水处理站排放口下游500m处）	
W3	干河	项目西北侧1500m处	

（2）地表水环境现状评价方法

根据水质现状监测的建设项目与结果，采用单因子指数方法进行现状评价。由 $S_{i,j}$ 值的大小，评价监测建设项目的水质现状。

①计算通式

$$S_{i,j} = \frac{c_{i,j}}{c_{s,i}}$$

式中： $S_{i,j}$ ——i 评价因子的环境质量指数；

$c_{i,j}$ ——评价因子 i 在 j 点的实测浓度值（单位：mg/L）；

$c_{s,i}$ ——评价因子 i 在 j 点的评价标准限值（单位：mg/L）。

② pH 值的评价公式

$$S_{pH,j} = (7.0 - pH_j) / (7.0 - pH_{sd}) \quad (\text{当 } pH_j \leq 7.0 \text{ 时})$$

$$S_{pH,j} = (pH_j - 7.0) / (pH_{su} - 7.0) \quad (\text{当 } pH_j > 7.0 \text{ 时})$$

式中： $S_{pH,j}$ ——pH 的标准指数；

pH_j ——pH 实测值；

pH_{sd} ——评价标准中 pH 的下限值；

pH_{su} ——评价标准中 pH 的上限值。

水质参数的标准指数 >1 时，表明该水体已超过了规定的水质标准，已不能满足水体的功能要求。

（3）监测结果及评价结果

监测及评价结果见表 3.2-2。

通过表 3.2-2 数据分析可知：干河 3 个监测断面所有监测因子的单因子指数 $S_{i,j}$ 均小于 1，各监测因子均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）的 III 类标准要求，说明本项目接纳水体干河水环境质量较好。

表 3.2-2 地表水环境监测及评价结果 单位: mg/L

污染物监测断面		水温(℃)	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	LAS	总磷	硫化物	氟化物	石油类	粪大肠菌群数 (MPN/L)	流量(m ³ /h)
W1	2019.9.10	21.1	7.24	6	1.2	8	0.206	0.05ND	0.01ND	0.005ND	0.16	0.01ND	4.9×10 ²	430.6
	2019.9.11	22.2	7.01	9	1.8	9	0.226	0.05ND	0.01ND	0.005ND	0.16	0.01ND	3.3×10 ²	411.8
	2019.9.12	21.4	7.06	7	1.6	8	0.223	0.05ND	0.01ND	0.005ND	0.14	0.01ND	4.6×10 ²	411.8
	均值	21.6	7.10	7	1.5	8	0.218	未检出	未检出	未检出	0.15	未检出	4.27×10 ²	418.1
	标准限值	—	6~9	20	4	30*	1.0	1.0	0.2	0.2	1.0	0.05	10000	—
	标准指数	—	0.05	0.37	0.38	0.28	0.22	—	—	—	0.15	—	0.04	—
	超标倍数	—	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	—
W2	2019.9.10	20.2	7.01	4ND	1.0	10	0.088	0.05ND	0.01ND	0.005ND	0.18	0.01ND	7.9×10 ²	859.3
	2019.9.11	21.3	6.76	6	1.4	11	0.107	0.05ND	0.01ND	0.005ND	0.16	0.01ND	7.0×10 ²	845.5
	2019.9.12	20.6	6.89	5	1.2	11	0.081	0.05ND	0.01ND	0.005ND	0.17	0.01ND	6.2×10 ²	845.5
	均值	20.7	6.89	5	1.2	11	0.092	未检出	未检出	未检出	0.17	未检出	703	850.1
	标准限值	—	6~9	20	4	30*	1.0	1.0	0.2	0.2	1.0	0.05	10000	—
	标准指数	—	0.89	0.25	0.30	0.36	0.09	—	—	—	—	—	0.07	—
	超标倍数	—	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	—
W3	2019.9.10	21.7	7.55	8	1.8	8	0.362	0.05ND	0.01ND	0.005ND	0.19	0.01ND	9.4×10 ²	923.4
	2019.9.11	23.0	7.41	10	2.1	10	0.377	0.05ND	0.01ND	0.005ND	0.21	0.01ND	1.1×10 ³	911.4
	2019.9.12	22.0	7.63	9	2.0	9	0.342	0.05ND	0.01ND	0.005ND	0.23	0.01ND	7.9×10 ²	911.1
	均值	22.2	7.53	9	2.0	9	0.360	未检出	未检出	未检出	0.21	未检出	943	915.3
	标准限值	—	6~9	20	4	30*	1.0	1.0	0.2	0.2	1.0	0.05	10000	—
	标准指数	—	0.27	0.45	0.49	0.30	0.6	—	—	—	0.21	—	0.09	—
	超标倍数	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	—

注：“*”为《地表水资源质量标准》（SL63-94）三级标准。“检出限+ND”表示低于检出限。

3.2.4 与前期项目环评时期的地表水环境质量的对比分析与评价

本次评价为分析项目所在区域地表水环境质量变化情况，为更好地控制本厂水污染物作指引，将一期工程、二期工程、三期工程环境影响报告书中监测结果的标准指数及本次引用水质监测结果标准指数进行对比分析，各期工程环评时期地表水环境质量监测断面情况如表 3.2-3 所示。

表 3.2-3 各期工程地表水环境质量监测断面情况

一期工程监测断面		
监测断面	监测断面名称	备注
W1	干河汇入口上游200m	干河
W2	扎佐河汇入口上游200m	扎佐河
W3	葛马河汇入口上游500m	葛马河
W4	葛马河汇入扎佐河前500m	葛马河
W5	葛马河汇入口下游1000m	葛马河
二期工程监测断面		
监测断面	监测断面名称	备注
W1	干河：厂界上游200m	同一期工程W1
W2	干河：总排下游200m	/
W3	干河汇入口上游500m	同一期工程W2
W4	葛马河汇入口上游500m	同一期工程W3
W5	葛马河汇入扎佐河前500m	同一期工程W4
W6	葛马河汇入口下游1000m	同一期工程W5
三期工程监测断面（引用二期工程监测数据）		
本次评价引用监测断面		
W1	干河：项目南侧200m处（高潮水库出口处）	同一期工程W1和二期W1
W2	干河：项目西侧500m处（厂区现有污水处理站排放口下游500m处）	/
W3	干河：项目西北侧1500m处	同一期工程W2和二期W3

根据各期工程环评时期地表水监测断面设置情况，本环评仅针对本项目与前期项目中具有相同断面的 W1、W3 进行对比分析，各期监测结果标准指数统计情况见表 3.2-4，标准指数变化趋势图详见图 3.2-1~3.2-2。

表 3.2-4 贵轮各阶段地表水监测因子标准指数一览表

序号	监测因子	一期工程		二期工程（同三期工程）		本次评价	
		W1	W2	W1	W3	W1	W3
1	pH	0.61	0.50	0.84	0.39	0.05	0.27
2	COD	0.20	0.28	0.33	0.23	0.37	0.45
3	BOD ₅	0.28	0.23	0.49	0.50	0.38	0.49
4	SS	0.17	0.08	0.14	0.52	0.28	0.30
5	NH ₃ -N	0.06	0.92	0.07	0.22	0.22	0.60
6	TP	0.065	0.09	0.06	0.49	未检出	未检出
7	硫化物	0.013	0.013	0.01	0.01	未检出	未检出
8	氟化物	0.09	0.013	---	---	0.15	0.21
9	石油类	0.50	0.50	0.60	0.67	未检出	未检出
10	粪大肠菌群	0.18	0.01	---	---	0.04	0.09

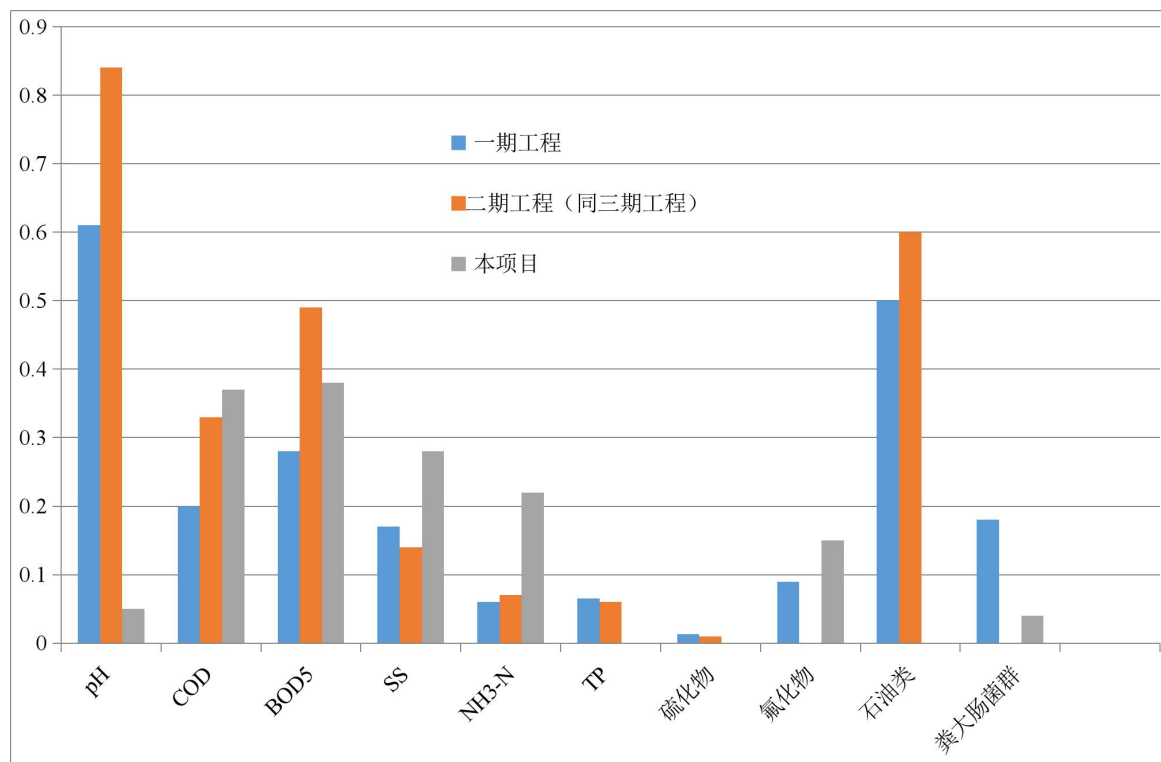


图 3.2-1 W1 监测断面各工程环评时期监测因子标准指数变化趋势图

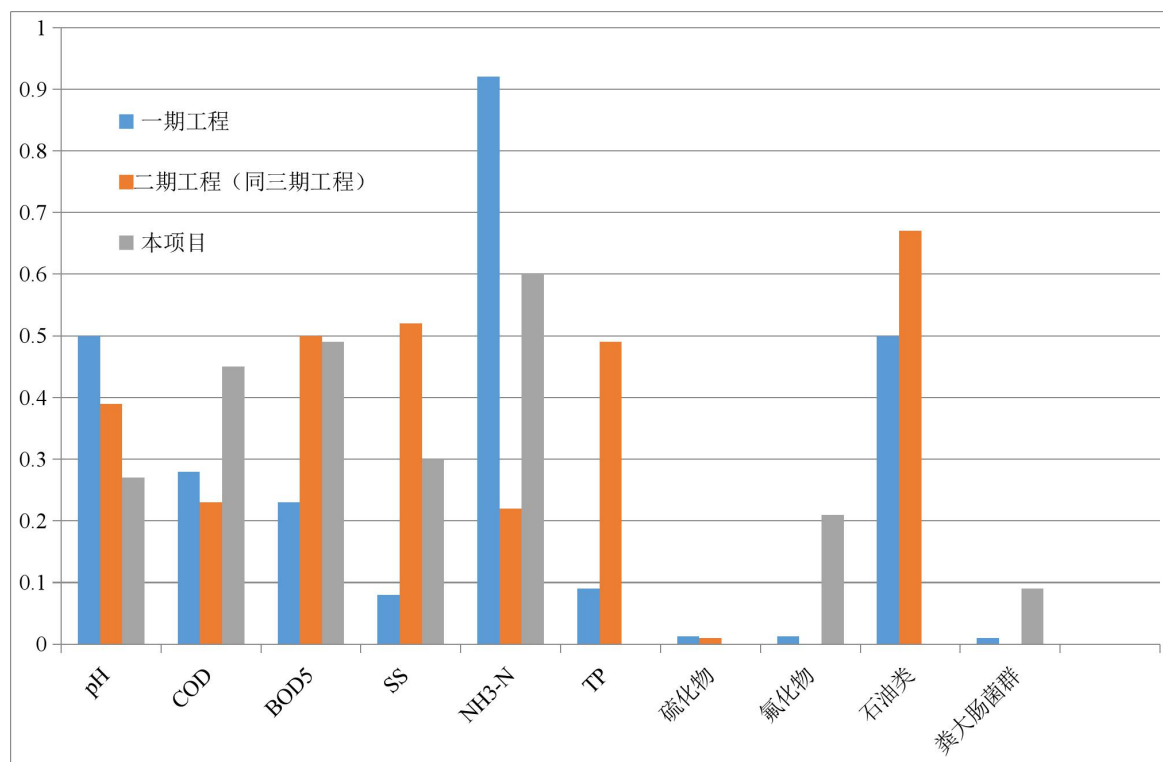


图 3.2-2 W3 监测断面各工程环评时期监测因子标准指数变化趋势图

由表 3.2-4 及图 3.2-1~3.2-2 可知，本项目受纳水体干河分别在一期工程、二期工程、三期工程和本次评价阶段的地表水监测指标均达到了《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准。其中 W1 断面的 COD、NH₃-N、石油类、氟化物和 W3 断面的 BOD₅、TP、氟化物、石油类等标准指数呈上升趋势，W1 断面中的 pH、BOD₅ 和 W3 中的 BOD₅、SS 标准指数呈先升后降趋势，W1 断面中的 TP、TN 标准指数呈先上升后下降趋势，最高值出现在二期工程环评时期，W1 中的总磷、硫化物、粪大肠菌群和 W3 中的 pH、硫化物等标准指数均呈缓慢下降趋势，W1 中的 SS 和 W3 中的 COD、NH₃-N 等标准指数呈先降后升趋势。总体来说，项目受纳水体环境质量未发生较大变化，未受到污染影响造成超标现象。

3.3 地下水环境现状调查与评价

3.3.1 评价区地下水水体及其功能调查

建设项目所在区域地下水为 III 类功能区，地下水环境执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准。

根据现场调查，建设项目红线内无地下水出露点，但红线外的地下水评价区内分布有多个地下水出露点，建设项目所在区域地下水水文单元地下水流向为东北向，评价区内

分布的地下水出露点有项目上游南侧 1.46km 处的高潮水井、西南侧 2.42km 处的龙王水井、东侧 2.61km 处的黑石头水井、下游东北侧 0.722km 处的李家井、下游北侧 1.378km 处的四大冲水井、下游东北侧 2.7km 处的小河水井，下游东北侧 2.3km 处的香巴湖水井，下游东北侧 3.0km 处的长冲水井、下游东北侧 4.25km 处的鱼井坝水井等。

3.3.2 地下水开发利用情况

本次共收集、调查取得天然水点总数 14 个，钻孔 3 个。评价区内的地下水开发利用对象为：天然出露的 10 处泉水和 2 处人工地下水机井（表 3.3-1）。

表 3.3-1 工作区地下水开发利用一览表

序号	编号	点性	E	N	H (m)	地层	流量 (L/s)	利用方式	利用人口 (人)	利用量 (L/s)	备注
1	S1	下降泉	106°45'21.27"	26°53'00.371"	1270	T _{1y} ¹	0.15	泵提	150	0.05	消失
2	S2	下降泉	106°44'51.22"	26°53'10.20"	1275	T _{1y} ¹	/	/	/	/	消失
3	S3	下降泉	106°45'39.09"	26°52'34.81"	1272	∈ _{3-4l}	0.1	/	/	/	
4	S4	下降泉	106°44'40.58"	26°50'48.58"	1316	∈ _{3-4l}	0.25	管引+挑抬	400	0.15	
5	S5	下降泉群	106°44'58.42"	26°51'21.698"	1310	∈ _{3-4l}	0.5	泵提	15	0.02	
6	S6	下降泉	106°42'36.21"	26°52'15.12"	1298	T _{1y} ²	0.5	泵提	80	0.03	
7	S001	下降泉	106°44'32.77"	26°50'50.40"	1307	∈ _{3-4l}	0.05	泵提	120	0.05	
8	S010	下降泉	106°44'47.39"	26°51'41.50"	1301	∈ _{3-4l}	0.25	管引+泵提	45	0.05	
9	S011	下降泉	106°45'19.40"	26°52'04.39"	1281	∈ _{3-4l}	0.93	管引	100	0.1	
10	S012	下降泉	106°44'52.33"	26°52'13.77"	1305	∈ _{3g-sh}	0.15	泵提	80	0.05	
11	S013	下降泉	106°46'22.75"	26°52'58.62"	1249	P _{2q-m}	374.5	桃源水库淹没(混合提水)			
12	S015	下降泉	106°45'12.65"	26°52'34.00"	1275	∈ _{3g-sh}	0.2	泵提	200	0.1	
13	S020	下降泉	106°45'25.78"	106°45'25.78"	1278	P _{3l}	0.15	/	/	/	
14	1113	下降泉	106°44'20.45"	26°51'23.85"	1305	∈ _{3g-sh}	/	/	/	/	消失
15	AXW2015001	机井	106°45'03.90"	26°51'16.12"	1310	∈ _{3-4l}	0.15	泵提	350		
16	KH2012235	机井	106°44'50.43"	26°52'31.09"	1290	T _{1-2j}	/	/	/	/	干孔
17	XS13	机井	106°45'21.48"	26°52'14.14"	1285	∈ _{3-4l}	0.2	泵提	500	0.15	

(2) 开发利用方式

区内地下水开发利用的方式主要有：泵提、管引和挑抬。区内出露的泉点则多分布于地势相对高处，地下水开发主要采取了管引，局部有挑抬方式利用。

(3) 开发利用量

调查得 10 处利用中的天然水点和 2 处机井，资源量 378.08L/s（32666.112m³/d）、利用量 70L/s（6048m³/d），利用率较低。

(4) 地下水利用规划情况

据地面调查和访问水利等相关部门获悉：区内尚未对区内地下水资源有进一步的规划，如没有增加机井开采规划和增大天然水点取水量或增设配套取水设备的规划。

3.3.3 地下水环境质量现状

3.3.3.1 水位监测

根据调查获悉，区内的水文地质结构未遭受人类工程活动影响而发生变化，因此该区域的地下水位动态变幅亦不会发生显著变化。区内的地下水位动态资料主要参考《首钢实施城市钢厂搬迁建设新特材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》（2012年），该报告书由贵州省地矿局第二工程勘察院对首贵搬迁项目地下水水位进行了现场监测。另外本次评价引用《全钢中小型工程胎智能制造项目和全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境现状监测报告》（2019年9月）对高潮水井、龙王水井、黑石头水井、四大冲水井和长冲水井等5个地下水出水口水位监测数据。

（1）监测布点

《首钢实施城市钢厂搬迁建设新特材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》共布设了14个水位点，并于2012年3月、2012年6月分别对其枯水期、丰水期地下水水位进行了监测。《全钢中小型工程胎智能制造项目和全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境现状监测报告》对高潮水井（同首钢项目中的Q12）、龙王水井、黑石头水井、四大冲水井（S012）和长冲水井（S1）等5个水井的地下水水位进行了监测，监测时间为2019年9月。高潮水井（Q12）均位于2份引用数据中。

本环评地下水评价等级为三级，根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中规定，一般情况下，水位监测点数宜大于相应评价级别地下水水质监测点数的2倍，而三级评价的水质监测点应不小于3个，本次评价引用数据的水位监测点数为18个，大于水质监测点的2倍，符合地下水导则要求。各监测点信息见表3.3-2，水质水位监测点分布见图3.3-6。

表 3.3-2 各水位监测点信息表

编号	采样编号	方位	坐标		点位性质	
			纬度(N)	经度(E)	水位点	水质点
Q1	ZK1	S	26°51'55 "	106°43'45"	是	是
Q2	ZK2	S	26°51'32"	106°43'55 "	是	是
Q3	ZK4	首贵搬迁项目新厂区内	26°52'25"	106°44'12 "	是	是
Q4	ZK6	首贵搬迁项目新厂区内	26°52'50"	106°44'54 "	是	是

Q5	S015	E	26°52'34"	106°45'13 "	是	是
Q6	S013	E	26°52'59"	106°46'23 "	是	是
Q7	S008	S	26°50'26"	106°43'43 "	是	是
Q8	S005	SW	26°51'40"	106°42'45 "	是	否
Q9	501 厂机井	SE	26°51'15"	106°45'53 "	是	否
Q10	CK3	S	26°50'36"	106°43'46 "	是	否
Q11	CK14	SW	26°51'36"	106°43'20 "	是	否
Q12	CK4	S	26°50'52"	106°44'33 "	是	否
Q13	CK5	SW	26°52'03"	106°42'54 "	是	否
Q14	CK12	SW	26°50'11"	106°42'45 "	是	否
Q15	龙王水井	SW	26°50'13"	106°43'56"	是	是
Q16	黑石头水井	E	26°51'02"	106°46'6"	是	是
Q17	四大冲水井	N	26°52'19"	106°44'57"	是	是
Q18	长冲水井	NE	26°52'59"	106°45'35"	是	是

(2) 监测结果

评价区丰、枯水期地下水水位监测结果见表 3.3-3。

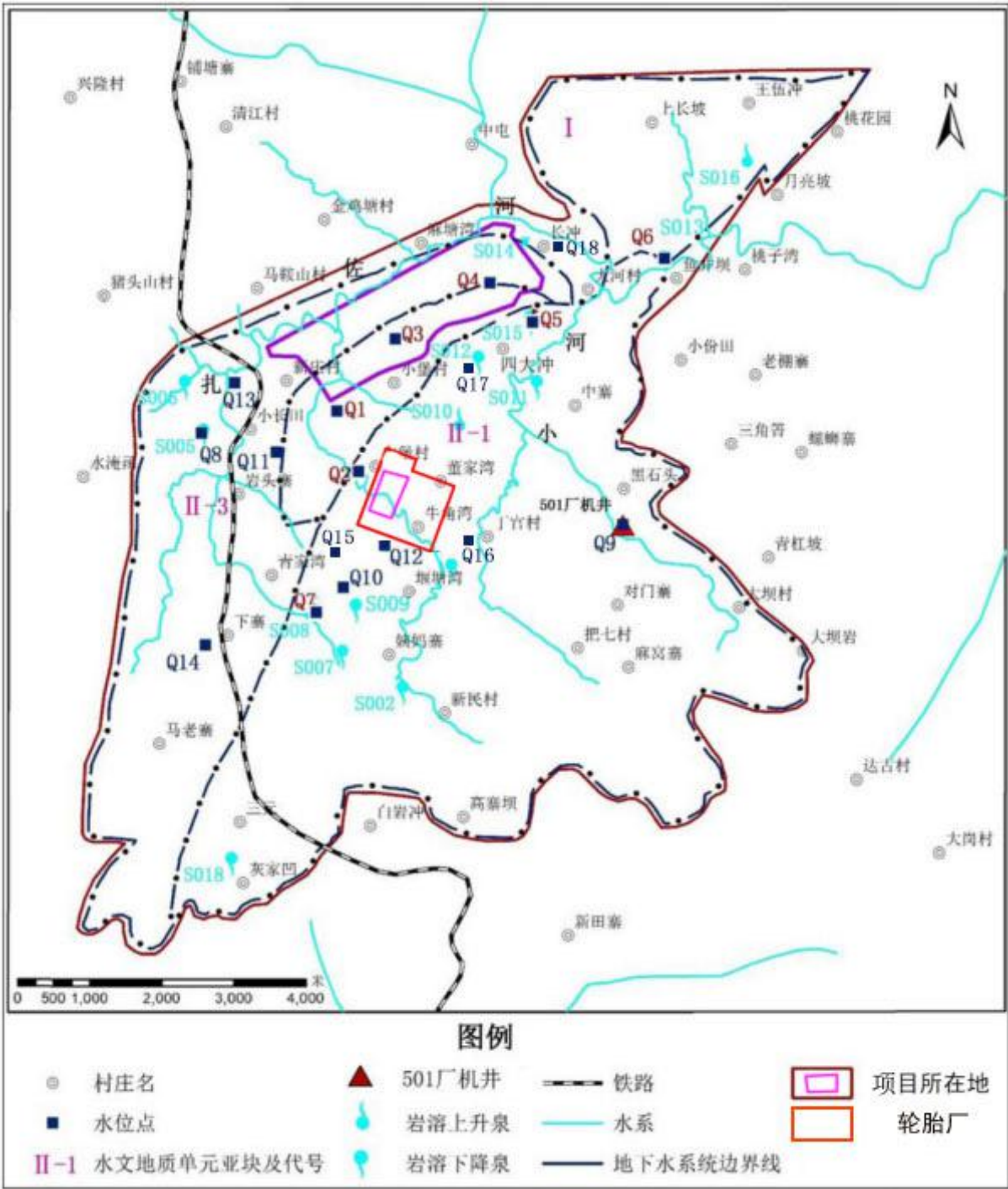


图 3.3-1 地下水水位监测布点图

表 3.3-3 丰、平、枯水期地下水水位监测结果

监测点	采样编号	坐标		孔/井深 (m)	抽水层位	水位 (m)	
		纬度 (N)	经度 (E)			丰水期	枯水期
Q1	ZK1	26°51'55"	106°43'45"	125.00	岩溶裂隙潜水	1280.47	1276.00
Q2	ZK2	26°51'32"	106°43'55"	118.50	岩溶裂隙潜水	1291.96	1284.25
Q3	ZK4	26°52'25"	106°44'12 "	120.50	岩溶裂隙潜水	1268.14	1253.40
Q4	ZK6	26°52'50"	106°44'54"	120.45	岩溶裂隙潜水	1270.86	1257.20
Q5	S015	26°52'34"	106°45'13"	0	岩溶裂隙潜水	1275.86	1275.60
Q6	S013	26°52'59"	106°46'23 "	0	岩溶裂隙潜水	1250.00	1250.00
Q7	S008	26°50'26"	106°43'43 "	0	岩溶裂隙潜水	1310.00	1310.00
Q8	S005	26°51'40"	106°42'45"	0	岩溶裂隙潜水	1286.00	1286.00
Q9	501 厂机井	26°51'15"	106°45'53"	150.00	岩溶裂隙潜水	1295.96	1292.60
Q10	CK3	26°50'36"	106°43'46"	112.30	岩溶裂隙潜水	1307.30	1304.20
Q11	CK14	26°51'36"	106°43'20"	121.40	岩溶裂隙潜水	1287.57	1284.60
Q12	CK4	26°50'52"	106°44'33"	108.90	岩溶裂隙潜水	1304.80	1302.90
Q13	CK5	26°52'03"	106°42'54"	126.95	岩溶裂隙潜水	1281.86	1280.75
Q14	CK12	26°50'11"	106°42'45"	188.56	岩溶裂隙潜水	1305.09	1297.40
Q15	龙王水井	26°50'13"	106°43'56"	0	岩溶裂隙潜水	1319.00	/
Q16	黑石头水井	26°51'02"	106°46'6"	0	岩溶裂隙潜水	1313.00	/
Q17	四大冲水井	26°52'19"	106°44'57"	0	岩溶裂隙潜水	1314.00	/
Q18	长冲水井	26°52'59"	106°45'35"	0	岩溶裂隙潜水	1273.00	/

3.3.3.2 水质监测

(1) 监测布点

本次评价引用《全钢中小型工程胎智能制造项目和全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境现状监测报告》对高潮水井、龙王水井、黑石头水井、四大冲水井和长冲水井等 5 个地下水出水口进行的环境质量现状监测，监测时间为 2019 年 9 月 10 日至 2019 年 9 月 12 日，处于三年有效期之内，符合导则对引用数据的有效性要求，同时引用《全钢子午胎异地搬迁项目环境影响报告书》（2018 年 3 月）中鱼井坝水井的水质监测数据进行补充，本环评地下水评价等级为三级，根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2011）中规定，二级评价的水质监测点应不小于 3 个，本次评价设置 6 个水质监测点位符合地下水导则要求。监测报告见附件 13，监测布点图见附图 10，具体见表 3.3-4。

表 3.3-4 地下水环境质量现状监测布点表

序号	水域名称	监测点位	监测因子	备注
Q1	高潮水井	项目南侧100m处	水温、pH值、氨氮、耗氧量、溶解性总固体、总硬度、六价铬、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、总大肠菌群	上游出水点
Q2	龙王水井	项目西南侧1200m处		上游出水点
Q3	黑石头水井	项目东侧1600m处		右侧出水点
Q4	四大冲水井	项目北侧1600m处		下游出水点
Q5	长冲水井	项目北侧3000m处		下游出水点
Q6	鱼井坝水井	项目东北侧3700m处		下游出水点

(2) 地下水环境现状评价方法

根据水质现状监测的建设项目与结果，采用单因子指数方法进行现状评价。由 $S_{i,j}$ 值的大小，评价监测建设项目的地下水水质现状。

① 计算通式

$$S_{i,j} = c_{i,j} / c_{s,i}$$

式中： $S_{i,j}$ ——i 评价因子的环境质量指数；

$C_{i,j}$ ——评价因子 i 在 j 点的实测浓度值（单位：mg/L）；

$C_{s,i}$ ——评价因子 i 在 j 点的评价标准限值（单位：mg/L）。

② pH 值的评价公式

$$S_{pH,j} = (7.0 - pH_j) / (7.0 - pH_{sd}) \quad (\text{当 } pH_j \leq 7.0 \text{ 时})$$

$$S_{pH,j} = (pH_j - 7.0) / (pH_{su} - 7.0) \quad (\text{当 } pH_j > 7.0 \text{ 时})$$

式中： $S_{pH,j}$ ——pH 的标准指数；

pH_j ——pH 实测值；

pH_{sd} ——评价标准中 pH 的下限值；

pH_{su} ——评价标准中 pH 的上限值。

水质参数的标准指数 >1 时，表明该水体已超过了规定的水质标准，已不能满足水体的功能要求。

(3) 监测结果及评价结果

监测及评价结果见表 3.3-4，通过数据分析可知：高潮水井、龙王水井、黑石头水井、四大冲水井、长冲水井和鱼井坝水井等 6 个地下水监测点除总大肠菌群超标外，其余监测因子单因子指数 $S_{i,j}$ 均小于 1，说明总体上地下水环境质量良好，除总大肠菌群超标外均达到《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）的 III 类标准要求，总大肠菌群超标原因主要为：可能受到人类活动和动物活动等影响，带入菌群繁殖造成的污染。

表 3.3-5 地下水环境监测及评价结果 单位: mg/L

污染物监测断面		水温 (°C)	pH	氨氮	耗氧量	溶解性总固体	总硬度	六价铬	硝酸盐	亚硝酸盐	挥发性酚类	总大肠菌群
Q11 (高潮水井)	2019.9.10	16.7	7.35	0.055	0.8	360	252	0.004ND	0.75	0.003ND	0.0003ND	33
	2019.9.11	17.1	7.21	0.049	0.7	358	254	0.004ND	0.70	0.003ND	0.0003ND	34
	2019.9.12	16.2	7.44	0.061	0.9	365	253	0.004ND	0.76	0.003ND	0.0003ND	49
	均值	16.7	7.33	0.055	0.8	361	253	未检出	0.74	未检出	未检出	39
	标准限值	—	6.5~8.5	0.5	3	1000	450	0.05	20	1.0	0.002	3.0
	标准指数	—	0.22	0.11	0.27	0.36	0.56	—	0.04	—	—	12.89
	超标倍数	—	0	0	0	0	0	0	0	0	0	11.89
Q2 (龙王水井)	2019.9.10	18.1	7.17	0.084	1.0	270	203	0.004ND	0.92	0.003ND	0.0003ND	62
	2019.9.11	18.3	7.04	0.078	1.2	275	204	0.004ND	0.86	0.003ND	0.0003ND	70
	2019.9.12	17.4	7.26	0.093	0.9	274	205	0.004ND	0.92	0.003ND	0.0003ND	79
	均值	17.9	7.16	0.085	1.0	273	204	未检出	0.90	未检出	未检出	70
	标准限值	—	6.5~8.5	0.5	3	1000	450	0.05	20	1.0	0.002	3.0
	标准指数	—	0.11	0.17	0.33	0.27	0.45	—	0.05	—	—	23.44
	超标倍数	—	0	0	0	0	0	0	0	0	0	22.34
Q3 (黑石头水井)	2019.9.10	15.8	7.68	0.051	0.9	484	318	0.004ND	0.82	0.003ND	0.0003ND	47
	2019.9.11	16.6	7.47	0.055	1.0	492	319	0.004ND	0.86	0.003ND	0.0003ND	49
	2019.9.12	16.0	7.35	0.046	1.0	492	319	0.004ND	0.68	0.003ND	0.0003ND	54
	均值	16.1	7.50	0.051	1.0	489	319	未检出	0.79	未检出	未检出	50
	标准限值	—	6.5~8.5	0.5	3	1000	450	0.05	20	1.0	0.002	3.0
	标准指数	—	0.33	0.10	0.33	0.49	0.71	—	0.04	—	—	16.67
	超标倍数	—	0	0	0	0	0	0	0	0	0	15.67
Q4 (四大	2019.9.10	17.4	7.06	0.072	0.8	352	252	0.004ND	0.68	0.0003ND	0.003ND	79

污染物监测断面		水温 (°C)	pH	氨氮	耗氧量	溶解性总固体	总硬度	六价铬	硝酸盐	亚硝酸盐	挥发性酚类	总大肠菌群
冲水井)	2019.9.11	17.7	7.23	0.064	0.7	358	252	0.004ND	0.68	0.0003ND	0.003ND	94
	2019.9.12	16.9	7.38	0.067	0.9	362	253	0.004ND	0.79	0.0003ND	0.003ND	70
	均值	17.3	7.22	0.068	0.8	357	252	未检出	0.72	未检出	未检出	81
	标准限值	—	6.5~8.5	0.5	3	1000	450	0.05	20	1.0	0.002	3.0
	标准指数	—	0.15	0.14	0.27	0.36	0.56	—	0.04	—	—	27.00
	超标倍数	—	0	0	0	0	0	0	0	0	0	26.00
Q5 (长冲水井)	2019.9.10	17.8	7.27	0.041	0.5ND	173	134	0.004ND	0.81	0.003ND	0.0003ND	23
	2019.9.11	18.1	7.15	0.043	0.5ND	178	135	0.004ND	0.84	0.003ND	0.0003ND	27
	2019.9.12	17.2	7.41	0.049	0.6	183	136	0.004ND	0.95	0.003ND	0.0003ND	34
	均值	17.7	7.28	0.044	0.6	178	135	未检出	0.87	未检出	未检出	28
	标准限值	—	6.5~8.5	0.5	3	1000	450	0.05	20	1.0	0.002	3.0
	标准指数	—	0.19	0.09	0.2	0.18	0.30	—	0.04	—	—	9.33
	超标倍数	—	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8.33
Q6 (鱼井坝水井)	2016.4.26	—	7.88	0.091	1	396	257	0.004ND	2.6	0.011	0.0003ND	—
	2016.4.27	—	7.97	0.107	1.5	385	263	0.004ND	2.6	0.01	0.0003ND	—
	均值	—	7.93	0.099	1.25	390	260	未检出	2.6	0.01	未检出	—
	标准限值	—	6.5~8.5	0.5	3	1000	450	0.05	20	1.0	0.002	3.0
	标准指数	—	0.62	0.20	0.42	0.39	0.58	—	0.13	0.01	—	—
	超标倍数	—	0	0	0	0	0	0	0	0	0	—
注：“检出限+ND”表示低于检出限。												

3.3.4 与前期项目环评时期的地下水环境质量的对比分析与评价

本次评价为分析项目所在区域地下水环境质量变化情况，将一期工程、二期工程、三期工程环境影响报告书中监测结果的标准指数及本次监测结果标准指数进行对比分析，各期工程环评时期地下水环境质量监测断面情况如表 3.3-6 所示。

表 3.3-6 各期工程地下水环境质量监测布点情况

一期工程监测点		
监测点	监测点名称	备注
Q1	厂区地下水	地下水流向上游
Q2	扎佐镇地下水出露点	饮用，500人饮用，西北侧1500m
二期工程监测点（数据引用）		
Q1	ZK1	/
Q2	ZK2	/
Q3	ZK4	/
Q4	ZK6	/
Q5	S015	/
Q6	S013	/
Q7	S008	/
三期工程监测断面（引用二期工程数据）		
本次评价引用监测点		
Q1	高潮水井	/
Q2	龙王水井	同二期工程Q7
Q3	黑石头水井	/
Q4	四大冲水井	同二期工程Q5
Q5	长冲水井	/

根据各期工程环评时期地下水监测点设置情况，本环评仅针对本项目与前期项目中具有相同取样点的 Q2、Q4 进行对比分析，各期监测结果标准指数统计情况见表 3.3-7，标准指数变化趋势图详见图 3.3-2~3.3-3。

表 3.3-7 贵轮各阶段地下水监测因子标准指数一览表

序号	监测因子	二期工程（同三期工程）		本次评价	
		Q7	Q5	Q2	Q4
1	pH	0.31	0.47	0.11	0.15
2	氨氮	0.79	0.78	0.17	0.14
3	耗氧量	0.083	0.083	0.33	0.27
4	溶解性总固体	0.7	0.33	0.27	0.36
5	总硬度	0.65	0.54	0.45	0.56
6	六价铬	0.04	0.04	未检出	未检出
7	硝酸盐	0.13	0.0427	0.05	0.04
8	亚硝酸盐	0.01	0.01	未检出	未检出
9	挥发性酚类	0.075	0.075	未检出	未检出

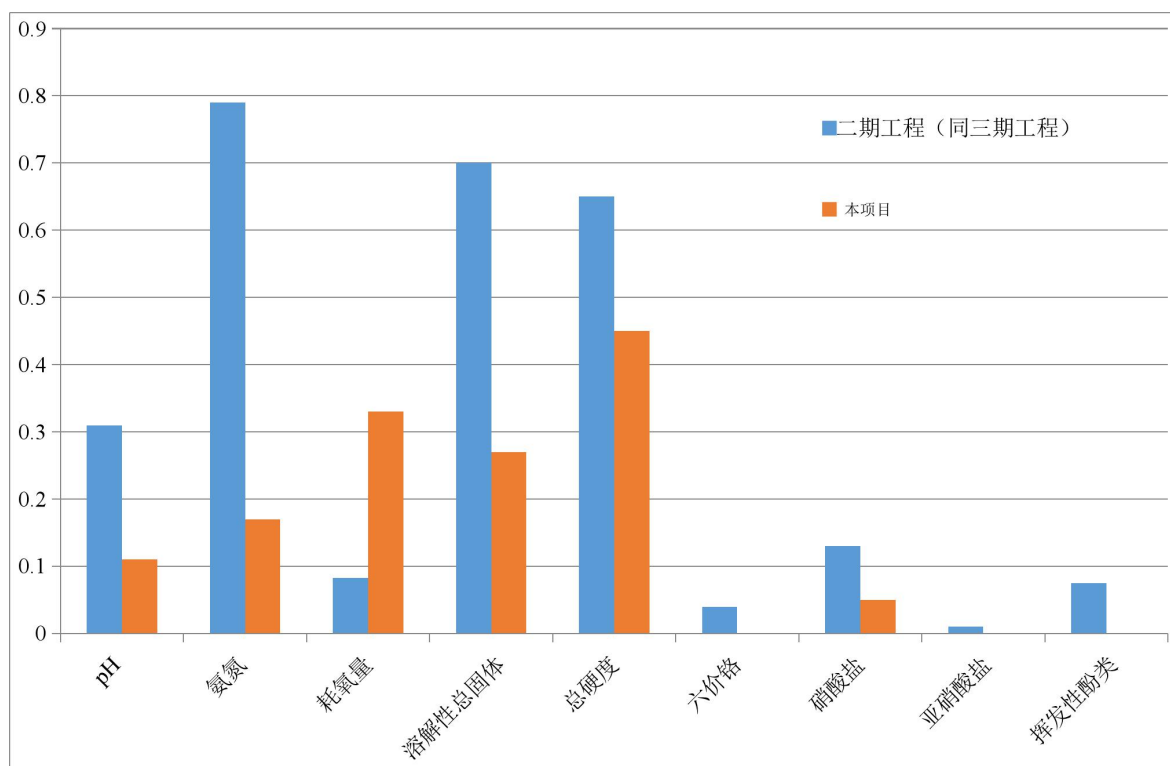


图 3.2-1 Q2 监测点各工程环评时期监测因子标准指数变化趋势图

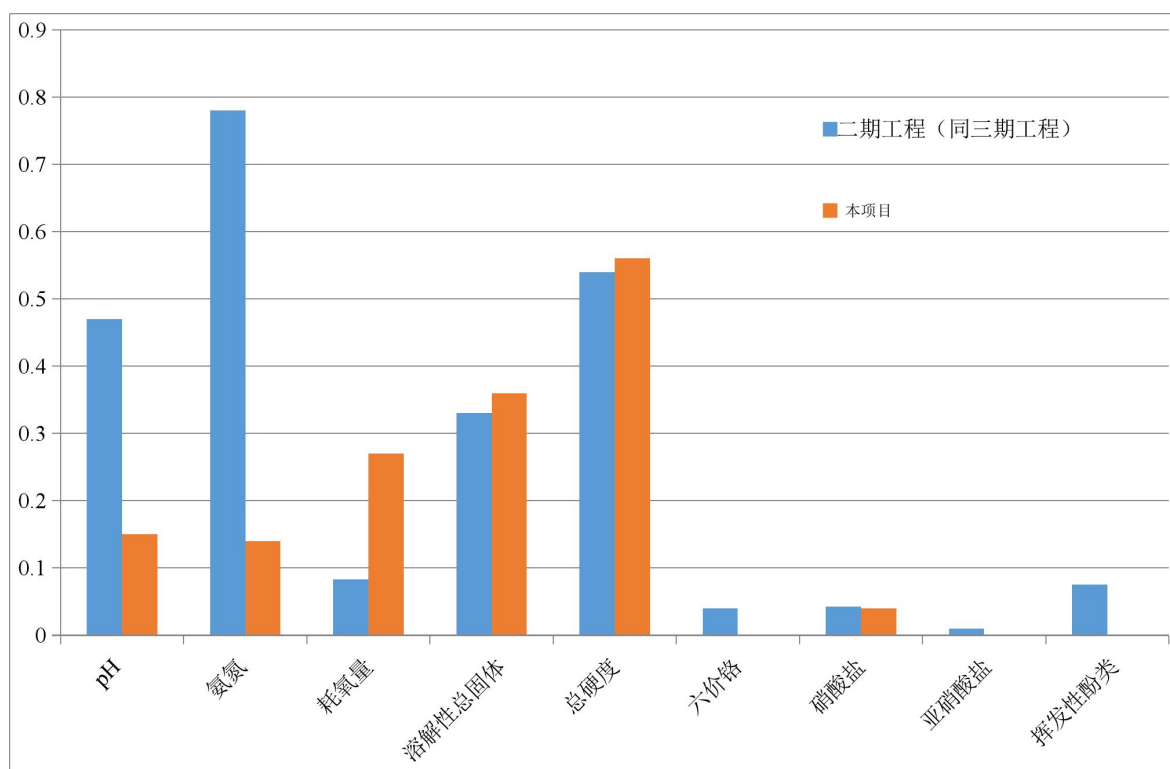


图 3.2-2 Q4 监测点各工程环评时期监测因子标准指数变化趋势图

由表 3.3-6 及图 3.3-1~3.3-2 可知，本项目所在区域地下水分别在对比的二期工程、三期工程和本次评价阶段的对比监测指标均达到了《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）的 III 类标准要求。Q2 监测指标中大部分标准指数呈下降趋势，Q4 监测指标中大部分标准只是呈微弱上升趋势，总体来说，项目受纳地下水环境质量未发生较大变化，未受到污染影响造成超标现象。

3.4 环境空气现状调查与评价

3.4.1 环境功能区划

建设项目所在区域环境空气为二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准。

3.4.2 环境空气质量现状

（1）空气质量达标区判定

根据 2020 年修文县环境空气质量逐日数据，其统计了修文县 2020 年全年 366 天的环境空气质量，其按《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ663-2013）等相关要求，开展了二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、

一氧化碳（CO）、臭氧（O₃）、可吸入颗粒物（PM₁₀）和细颗粒物（PM_{2.5}）6项指标监测。2020年修文县环境空气质量现状评价表见表3.4-1。

表 3.4-1 修文县区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	标准值 (ug/m ³)	占标率/%	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	15	60	24.59	达标
	98百分位数日平均质量浓度	48	150	32.00	达标
NO ₂	年平均质量浓度	15	40	36.33	达标
	98百分位数日平均质量浓度	30	80	37.50	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	33	70	47.12	达标
	95百分位数日平均质量浓度	75.25	150	50.17	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	21	35	60.61	达标
	95百分位数日平均质量浓度	49.5	75	66.00	达标
CO	95百分位数日平均质量浓度	900	4000	22.50	达标
O ₃	90百分位数8h平均质量浓度	124	160	77.50	达标

根据表 3.4-5 评价结果显示，判定达标区的六项指标年平均质量浓度、百分位数日平均质量浓度和百分位数 8h 平均质量浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准，故评价区域为环境空气质量达标区。

（2）引用监测数据

本次评价引用《年产 300 万套高性能全钢子午线轮胎智能制造项目环境空气质量现状监测报告》中对轮胎厂特征因子非甲烷总烃大气污染物进行的补充监测数据，该项目在下风向扎佐镇区设置了 1 个监测点，监测时间为 2021 年 6 月 4 日至 2021 年 6 月 10 日，监测布点图详见附图 10，监测布点见表 3.4-2。

表 3.4-2 环境空气其他污染物补充监测点位基本信息

监测点名称	监测点坐标		监测因子	监测时段	相对厂址 方位	相对厂界 距离/m
	X	Y				
扎佐镇（G1）	106.730483	26.845228	非甲烷总 烃	夏季	西南	600

(3) 环境空气现状评价方法

① 占标率

占标率的计算公式为：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{oi}} \times 100\%$$

式中： P_i ——第 i 个污染物的最大地面浓度占标率，%；

C_i ——采用估算模式计算出的第 i 个污染物的最大地面浓度， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；

C_{oi} ——第 i 个污染物的环境空气质量标准， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。一般选用 GB3095 中 1h 平均质量浓度的二级浓度限值。对标准中未包含的污染物，使用 HJ 2.2-2018 大气导则中 5.2 确定的各评价因子 1h 平均质量浓度限值。对仅有 8h 平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值或年平均质量浓度限值的，可分别取 2 倍、3 倍、6 倍折算为 1h 平均质量浓度限值。

② 超标率

超标项目 i 超标倍数计算公式为：

$$B_i = (C_i - S_i) / S_i$$

式中： B_i ——表示超标项目 i 的超标倍数；

C_i ——超标项目 i 的浓度值；

S_i ——超标项目 i 的浓度限值标准。

(4) 监测结果及评价结果

监测及评价结果见表 3.4-3。

表 3.4-3 引用环境空气质量现状监测结果表

点位名称	污染物	平均时间	评价标准/ (mg/m^3)	监测浓度范围/ (mg/m^3)	最大浓度 占标率/%	超标率 /%	达标 情况
G1 扎佐镇	非甲烷总烃	小时平均	2.0	0.48~0.66	0.33	0	达标

根据表 3.4-3 评价结果显示，本次评价引用非甲烷总烃监测数据满足《大气污染物综合排放标准详解》（P244）质量浓度限值，说明项目所在区域环境空气质量较好。

3.4.3 与前期项目环评时期的环境空气质量的对比分析与评价

本次评价为分析项目所在区域环境空气质量变化情况，将一期工程、二期工程、三期工程环境影响报告书中监测结果的标准指数及本次引用监测结果标准指数进行对比

分析，各期工程环评时期环境空气质量监测布点情况如表 3.4-4 所示。

表 3.4-4 各期工程环评时期环境空气质量监测布点情况

一期工程监测点（2012年）		
监测点	监测点名称	备注
G1	大寨	西侧2100m
G2	扎佐镇	西北侧1500m
G3	山里	北侧2700m
G4	下坝	东南侧2100m
G5	林校	西南侧2100m
G6	厂址	/
二期工程监测点（2015年）		
G1	大寨	同一期G1
G2	扎佐镇	同一期G2
G3	山里	同一期G3
G4	下坝	同一期G4
G5	林校	同一期G5
G6	贺家山	距离厂址较近，同一期G6
三期工程监测点（引用二期工程监测数据）（2018年）		
全钢中小型工程胎智能制造项目（中小型工程胎项目）监测点（2019年）		
G1	厂址	同一期G6和二期G6
G2	扎佐镇	同一期G2和二期G6
本次评价监测点（2021年）		
G1	扎佐镇	同一期G2和G6

根据各期工程环评时期环境空气监测点设置情况，本环评仅针对本项目与前期项目中具有相同监测点的 G1、G2 进行对比分析，各期监测结果标准指数统计情况见表 3.4-5，标准指数变化趋势图详见图 3.4-1~3.4-2。

表 3.4-5 贵轮各阶段环境空气监测因子标准指数一览表

序号	监测因子		一期工程		二期工程（同三期工程）		中小型工程胎项目		本次评价
			G6	G2	G6	G2	G1	G2	G1
1	SO ₂	日平均	0.11	0.24	0.02	0.07	0.03	0.03	0.32
2	NO ₂	日平均	0.07	0.08	0.18	0.18	0.18	0.18	0.38
3	PM ₁₀	日平均	0.22	0.41	0.60	0.31	0.17	0.17	0.50
4	PM _{2.5}	日平均	/	/	0.61	0.37	0.19	0.19	0.66
5	非甲烷总烃	1小时平均	/	/	0.56	0.59	0.35	0.37	0.33
本项目非甲烷总烃以外的环境空气质量引用政府公布的环境质量数据。									

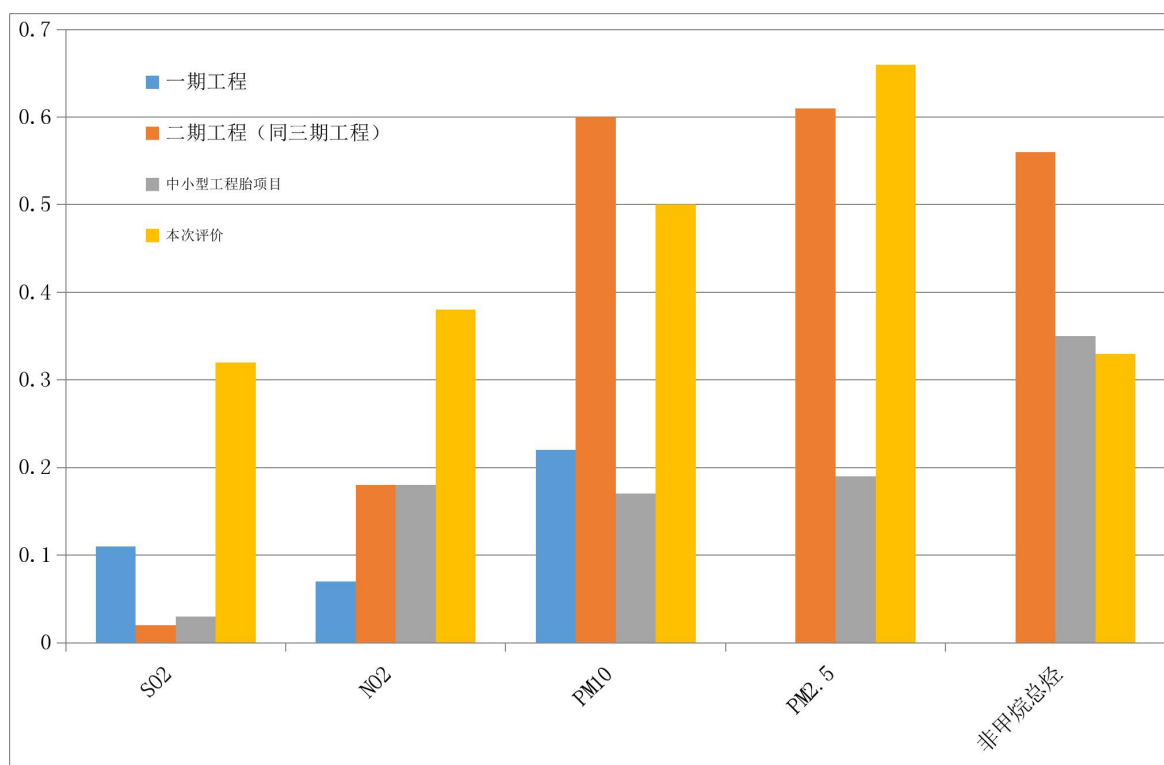


图 3.4-1 G1（厂址）监测断点各工程环评时期监测因子标准指数变化趋势图



图 3.4-2 G2（扎佐镇）监测点各工程环评时期监测因子标准指数变化趋势图

由表 3.4-5 及图 3.4-1~3.4-2 可知，本项目所在区域环境空气质量分别在总项目一期工程、二期工程、三期工程、全钢中小型工程胎智能制造项目和本次评价阶段的监测指

标均达到了《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准。总体上，除非甲烷总烃呈下降趋势，其余的 SO₂、NO_x、PM₁₀、PM_{2.5} 等监测指标的标准指数呈上升趋势，说明企业在逐年实施烟气治理项目（治理因子为非甲烷总烃、恶臭）后，特征因子非甲烷总烃有明显改善。

3.5 声环境现状评价

3.5.1 声环境现状调查

（1）评价范围声功能区划

建设项目所在区域为贵阳市修文县扎佐街道高潮村，根据《贵阳市声环境功能区划》（贵阳市生态环境局，2019 年 7 月），本项目所在地属于该功能区划中划定的 III-3 区（规划丁官工业基地），为 3 类声功能区，占地范围内执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准，周边声环境敏感点（居民）属于 2 类声功能区，执行 2 类标准。

（2）评价范围内的声环境敏感点调查

建设项目的评价范围内，厂界周边 200m 范围内主要有高潮、贺家山、黑山坝居民点等声环境敏感点，高潮居民点约 70 人，贺家山居民点约 20 人；黑山坝居民点约 30 人。

3.5.2 声环境现状监测

本次评价引用贵州轮胎股份有限公司（扎佐厂区）2020 年第四季度的例行监测报告，监测日期为 2020 年 11 月 25 日和 2020 年 9 月 4 日，在厂界西北侧、厂界西南侧、厂界东南侧、厂界东北侧外的 1m 处和厂界东北面农场居民点共 5 个监测位点的监测数据说明项目评价区声环境质量状况，声环境监测监测布点图见附图 10，具体监测点位参见表 3.5-1。

表 3.5-1 噪声监测点位布设

编号	测点位置	监测建设项目及因子	监测点位置	备注
N1	厂界西北侧外1m处	环境噪声、Leq	距离项目边界1.0m	厂界现状
N2	厂界西南侧外1m处	环境噪声、Leq	距离项目边界1.0m	厂界现状
N3	厂界东南侧外1m处	环境噪声、Leq	距离项目边界1.0m	厂界现状
N4	厂界东北侧外1m处	环境噪声、Leq	距离项目边界1.0m	厂界现状
N5	厂界东北面农场居民点	环境噪声、Leq	敏感点处	敏感点现状

3.5.3 声环境现状评价

(1) 评价执行标准

建设项目占地范围内执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，即昼间65dB，夜间55dB。

(2) 现状分析与评价

监测点处环境噪声达标分析结果见表3.5-2。

表 3.5-2 厂界噪声监测结果、达标情况（单位:dB（A））

序号	监测点位	监测时间		监测结果及达标情况			代表点
		日期	时段	Leq（dB）	标准	达标情况	
N1	厂界西北侧外 1m处	2020年11月 25日	昼 间	58.8	3类	达标	/
			夜 间	48.7		达标	
N2	厂界西南侧外 1m处		昼 间	58.3	3类	达标	高潮
			夜 间	48.3		达标	
N3	厂界东南侧外 1m处		昼 间	56.3	3类	达标	贺家山
			夜 间	46.5		达标	
N4	厂界东北侧外 1m处		昼 间	55.2	3类	达标	/
			夜 间	46.3		达标	
N5	厂界东北面农场 居民点	2020年9月4 日	昼 间	54.6	2类	达标	黑山坝
			夜 间	42.9		达标	

由表3.5-2中各监测点监测结果和达标情况可以看出，本项目4处边界噪声监测点的昼间、夜间监测值均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类环境功能区标准，1处声环境敏感点（东北面农场居民点）能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类环境功能区标准。

3.5.4 与前期项目环评时期的声环境质量的对比分析与评价

本次评价为分析项目所在区域声环境质量变化情况，将一期工程、二期工程、三期工程环境影响报告书中监测结果的标准指数及本次监测结果标准指数进行对比分析，各期工程声环境质量监测布点情况如表3.5-3所示。

表 3.5-3 各期工程环评时期声环境质量监测布点情况

一期工程监测点		
监测点	监测点名称	备注
N1	拟建厂址西	边界声环境现状
N2	拟建厂址东北的农场居民点	敏感点声环境现状
二期工程监测点		
N1	厂界西	边界声环境现状，同一期N1
N2	厂界南	边界声环境现状，同一期N1
N3	厂界东	边界声环境现状，同一期N1
N4	厂界东北	/
N5	厂界北	边界声环境现状，同一期N1
三期工程监测点		
N1	厂界西	边界声环境现状，同一期N1和二期N1
N2	厂界南	边界声环境现状，同一期N1和二期N2
N3	厂界东	边界声环境现状，同一期N1和二期N3
N4	厂界东北	边界声环境现状，同一期N1和二期N4
N5	厂界北	边界声环境现状，同一期N1和二期N5
本次评价引用监测点		
N1	东边界	边界声环境现状，同一期N1、二期N3和三期N3
N2	南边界	边界声环境现状，同一期N1、二期N2和三期N2
N3	西边界	边界声环境现状，同一期N1、二期N1和三期N1
N4	北边界	边界声环境现状，同一期N1、二期N5和三期N4

根据各期工程环评时期声环境监测点设置情况，本环评仅针对本项目与前期项目中具有相同监测点和相同声环境的 N1~N4 进行对比分析，各期监测结果统计情况见表 3.5-4。

表 3.5-4 贵轮各阶段声环境监测结果一览表

序号	监测因子		一期工程	二期工程	三期工程	本次评价
1	东边界	昼间	54	52.6	50.4	58.3
		夜间	43.6	43.3	43.8	48.3
2	南边界	昼间	54	51.2	43.6	46.3
		夜间	43.6	40.1	40.2	46.5
3	西边界	昼间	54	56.1	57.2	58.8
		夜间	43.6	44.4	44.2	48.7
4	北边界	昼间	54	52.8	56.4	55.2
		夜间	43.6	43.1	48.2	46.3

由表 3.5-4 可知，本项目所在区域周边声环境质量分别在一期工程、二期工程、三期工程和本次评价阶段的监测指标均达到了《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类环境功能区标准。总体上，声环境中各监测点的噪声值相近，说明项目所在区域声环境质量未发生明显变化，未受到噪声污染影响造成超标现象。

3.6 生态环境现状评价

3.6.1 生态环境影响评价范围

由于项目仅在贵轮新厂区总项目一期工程的子午胎车间内和总项目二期工程的特种胎车间进行改扩建，不涉及新增用地，根据《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ19-2011），本次评价可做生态影响分析，则本次环境影响评价范围定在厂界外延伸 200m 范围内。

3.6.2 建设项目评价区植被及动物现状

（1）评价区内植被现状

本项目位于修文县扎佐镇，根据调查，项目所在区域植被属亚热带常绿阔叶林带，按照贵州省植被分区属黔中山原常绿林、常绿落叶混交林及马松林区。由于项目所在区域受人为活动影响较为频繁，故本项目评价范围内周边植被主要为厂区及周边道路旁绿化植被、厂区周边农田植被以及次生植被。

其中厂区内绿化植被主要为香樟、桂花等植物，厂区周边道路绿化植被主要为直根系乔木并配合乔灌木一体绿化，主要有紫叶李、黄杨以及金叶女贞等。

厂区周边农田植被主要为以玉米、小麦（油菜）为主的旱地植被和以水稻、小麦（油菜）为主的水田作物；次生植被主要为以马尾松、杉木为主的针叶林以及以火棘、小果蔷薇、小檗为主的灌丛植被和以菅草、蕨类为主的草丛植被。

根据现场调查情况，建设项目评价范围内未发现国家级、省级保护的植物和珍稀濒危植物分布。

（2）评价范围内野生动物现状

根据实际调查，该区域由于原生植被遭破坏，野生动物的栖息地也受到破坏，评价区周边仅有小型动物，参照现行《中华人民共和国野生动物保护法（2004）》、《国家重点保护野生动物名录（1998）》和《贵州省重点保护野生动物名录》，项目评价范围内未发现国家重点保护野生动物。仅发现田鼠类、蛇类、蛙类、鸟类以及小型昆虫等

动物，其中蛇类和蛙类均属于列入《贵州省重点保护野生动物名录》的种类。

(3) 重点保护野生动植物现状

建设项目评价范围内未发现国家重点保护野生动物。

3.7 土壤环境现状评价

3.7.1 土壤类型及主要土类

项目所在区域主要土壤类型为黄壤和石灰土。

黄壤属于温暖湿润的亚热带季风性生物气候条件下发育而成的地带性土壤。在风化作用和生物活动过程中，土壤原生矿物受到破坏，富铝化作用表现强烈，发育层次明显，全剖面呈酸性。

石灰土是热带亚热带地区在碳酸盐类风化物上发育的土壤，多为粘质，土壤交换量和岩基饱和度均较高，土体与基岩面过渡清晰。

根据国家土壤信息服务平台中中国 1km 发生分类土壤图，查询项目所在地土壤类型分布情况，项目厂址及周边土壤类型为黄色石灰土。

3.7.2 土壤环境影响识别

本项目土壤环境影响识别见表 3.7-1、表 3.7-2。

表 3.7-1 建设项目土壤环境影响类型与影响途径表

不同时段	污染影响型			
	大气沉降	地面漫流	垂直入渗	其他
建设期	/	/	/	/
运营期	☑	☑	/	/
服务期满	/	/	/	/

表 3.7-2 土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源	工艺流程/节点	污染途径	全部污染物指标	特征因子	备注
场地	生产车间	地表漫流	pH、SS、COD、NH ₃ -N、 石油类	石油类	事故
	生产车间	大气沉降	非甲烷总烃	非甲烷总烃	正常、事故

3.7.3 土壤环境现状调查与监测

(1) 土壤环境现状调查

项目区土壤理化特征调查见表 3.7-3。

表 3.7-3 土壤理化特性调查表

点位/点号		生产区一期与二期之间的绿地内	时间	2019.09.10
经度		106°44'25"	纬度	26°51'06"
层次		表土层		
现场记录	颜色	棕色		
	结构	柱状结构体		
	质地	砂壤土		
	砂砾含量	38%		
	其他异物	少量残渣		
实验室测定	pH 值	8.26		
	阳离子交换量 (cmol/kg)	14.8		
	氧化还原电位 (mv)	367.4		
	饱和导水率/ (cm/s)	2.60×10^{-2}		
	土壤容重/ (g/cm ³)	1.23		
	孔隙度	53.5		

注 1: 根据确定需要调查的理化特性并记录, 土壤环境生态影响型建设项目还应调查植被、地下水位埋深、地下水溶解性总固体等(本项目属于污染型项目, 不需要调查上述三项)。注 2: 点号为代表性监测点位。

(2) 土壤环境现状监测

评价引用《全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境影响报告书》中贵州益源心承环境检测有限公司 2019 年 9 月 10 日对厂区 3 个土壤监测点进行的监测, 以此评价区域土壤环境质量。

①监测点布设见表 3.7-4 及附图 10。

表 3.7-4 土壤监测取样位置及特征

编号	监测点名称	取样点位置	备注
T1	生产区	一期与二期之间的绿地内	项目下风向, 表层土壤0-0.2m取样1个
T2	进水站	进水站绿地内	项目上风向, 表层土壤0-0.2m取样1个
T3	三期用地	三期未建设用地内	未污染区域, 表层土壤0-0.2m取样1个

②监测项目

pH、镉、汞、砷、铜、铅、铬(六价)、锌、镍、四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-

三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a,h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘。

③取样方法：表层样监测点及土壤剖面的土壤监测取样方法参照 HJ/T 166 执行。

④评价方法：按《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）要求，选取单项土质污染指数法评价。

单项土质参数 i 的标准指数：

$$Pi = \rho i / Si$$

式中： Pi —土质参数 i 的土质因子标准指数；

ρi —土质参数 i 的监测浓度值，mg/l；

Si —土质参数 i 的土壤污染风险筛选值，mg/l。

若土质参数的标准指数 >1 ，表明该土质参数超过了规定的土质标准，已经不能满足相应的使用要求。

⑤监测数据及评价结果 见表 3.7-5~表 3.7-7。

表 3.7-5 (T1) 建设用地土壤环境质量现状评价（风险筛选值）

项目（mg/kg）	风险筛选值			GB 36600-2018风险 筛选值
	监测值	Si_j	是否达标	
pH	8.26	--	--	---
镉	0.180	0.0028	达标	65
汞	0.133	0.0035	达标	38
砷	9.55	0.159	达标	60
铜	31.3	0.0017	达标	18000
铅	28.3	0.035	达标	800
镍	82.9	/	/	900
锌	37.1	0.041	达标	/
六价铬	<0.5	-	达标	5.7
四氯化碳	<1.3	-	达标	2.8
氯仿	<1.1	-	达标	0.9
氯甲烷	<1	-	达标	37
1,1-二氯乙烷	<1.2	-	达标	9
1,2-二氯乙烷	<1.3	-	达标	5
1,1-二氯乙烯	<1	-	达标	66
顺-1,2-二氯乙烯	<1.3	-	达标	596
反-1,2-二氯乙烯	<1.4	-	达标	54

二氯甲烷	<1.5	-	达标	616
1,2-二氯丙烷	<1.1	-	达标	5
1,1,1,2-四氯乙烷	<1.2	-	达标	10
1,1,2,2-四氯乙烷	<1.2	-	达标	6.8
四氯乙烯	<1.4	-	达标	53
1,1,1-三氯乙烷	<1.3	-	达标	840
1,1,2-三氯乙烷	<1.2	-	达标	2.8
三氯乙烯	<1.2	-	达标	2.8
1,2,3-三氯丙烷	<1.2	-	达标	0.5
氯乙烯	<1	-	达标	0.43
苯	<1.9	-	达标	4
氯苯	<1.2	-	达标	270
1,2-二氯苯	<1.5	-	达标	560
1,4-二氯苯	<1.5	-	达标	20
乙苯	<1.2	-	达标	28
苯乙烯	<1.1	-	达标	1290
甲苯	<1.3	-	达标	1200
间二甲苯+对二甲苯	<1.2	-	达标	570
邻二甲苯	<1.2	-	达标	640
硝基苯	<0.09	-	达标	76
苯胺	<0.1	-	达标	260
2-氯酚	<0.06	-	达标	2256
苯并[a]蒽	<0.1	-	达标	15
苯并[a]芘	<0.1	-	达标	1.5
苯并[b]荧蒽	<0.1	-	达标	15
苯并[k]荧蒽	<0.1	-	达标	151
蒽	<0.1	-	达标	1293
二苯并[a, h]蒽	<0.1	-	达标	1.5
茚并[1,2,3-cd]芘	<0.1	-	达标	15
萘	<0.09	-	达标	70

注：“<”表示检测值未检出或低于检出限并不给出单项土质污染指数；自四氯化碳起有机物部分单位为μg/kg。

表 3.7-6 (T2) 建设用地土壤环境质量现状评价 (风险筛选值)

项目 (mg/kg)	风险筛选值			GB 36600-2018风险 筛选值
	监测值	S _{ij}	是否达标	
pH	8.19	--	--	---
镉	0.054	0.0008	达标	65
汞	0.138	0.0036	达标	38
砷	7.91	0.13	达标	60
铜	30.6	0.0017	达标	18000
铅	16.1	0.020	达标	800
镍	99.6	/	/	900
锌	29.8	0.033	达标	/
六价铬	<0.5	-	达标	5.7
四氯化碳	<1.3	-	达标	2.8
氯仿	<1.1	-	达标	0.9
氯甲烷	<1	-	达标	37
1,1-二氯乙烷	<1.2	-	达标	9
1,2-二氯乙烷	<1.3	-	达标	5
1,1-二氯乙烯	<1	-	达标	66
顺-1,2-二氯乙烯	<1.3	-	达标	596
反-1,2-二氯乙烯	<1.4	-	达标	54
二氯甲烷	<1.5	-	达标	616
1,2-二氯丙烷	<1.1	-	达标	5
1,1,1,2-四氯乙烷	<1.2	-	达标	10
1,1,2,2-四氯乙烷	<1.2	-	达标	6.8
四氯乙烯	<1.4	-	达标	53
1,1,1-三氯乙烷	<1.3	-	达标	840
1,1,2-三氯乙烷	<1.2	-	达标	2.8
三氯乙烯	<1.2	-	达标	2.8
1,2,3-三氯丙烷	<1.2	-	达标	0.5
氯乙烯	<1	-	达标	0.43
苯	<1.9	-	达标	4
氯苯	<1.2	-	达标	270
1,2-二氯苯	<1.5	-	达标	560
1,4-二氯苯	<1.5	-	达标	20
乙苯	<1.2	-	达标	28
苯乙烯	<1.1	-	达标	1290
甲苯	<1.3	-	达标	1200

间二甲苯+对二甲苯	<1.2	-	达标	570
邻二甲苯	<1.2	-	达标	640
硝基苯	<0.09	-	达标	76
苯胺	<0.1	-	达标	260
2-氯酚	<0.06	-	达标	2256
苯并[a]蒽	<0.1	-	达标	15
苯并[a]芘	<0.1	-	达标	1.5
苯并[b]荧蒽	<0.1	-	达标	15
苯并[k]荧蒽	<0.1	-	达标	151
蒽	<0.1	-	达标	1293
二苯并[a, h]蒽	<0.1	-	达标	1.5
茚并[1,2,3-cd]芘	<0.1	-	达标	15
萘	<0.09	-	达标	70

注：“<”表示检测值未检出或低于检出限并不给出单项土质污染指数；自四氯化碳起有机物部分单位为μg/kg。

表 3.7-7 (T3) 建设用地土壤环境质量现状评价（风险筛选值）

项目（mg/kg）	风险筛选值			GB 36600-2018风险 筛选值
	监测值	S _{ij}	是否达标	
pH	7.74	--	--	---
镉	0.090	0.0014	达标	65
汞	0.167	0.0044	达标	38
砷	12.0	0.20	达标	60
铜	36.7	0.0020	达标	18000
铅	40.5	0.051	达标	800
镍	116	/	/	900
锌	37.3	0.041	达标	/
六价铬	<0.5	-	达标	5.7
四氯化碳	<1.3	-	达标	2.8
氯仿	<1.1	-	达标	0.9
氯甲烷	<1	-	达标	37
1,1-二氯乙烷	<1.2	-	达标	9
1,2-二氯乙烷	<1.3	-	达标	5
1,1-二氯乙烯	<1	-	达标	66
顺-1,2-二氯乙烯	<1.3	-	达标	596
反-1,2-二氯乙烯	<1.4	-	达标	54
二氯甲烷	<1.5	-	达标	616
1,2-二氯丙烷	<1.1	-	达标	5

1,1,1,2-四氯乙烷	<1.2	-	达标	10
1,1,2,2-四氯乙烷	<1.2	-	达标	6.8
四氯乙烯	<1.4	-	达标	53
1,1,1-三氯乙烷	<1.3	-	达标	840
1,1,2-三氯乙烷	<1.2	-	达标	2.8
三氯乙烯	<1.2	-	达标	2.8
1,2,3-三氯丙烷	<1.2	-	达标	0.5
氯乙烯	<1	-	达标	0.43
苯	<1.9	-	达标	4
氯苯	<1.2	-	达标	270
1,2-二氯苯	<1.5	-	达标	560
1,4-二氯苯	<1.5	-	达标	20
乙苯	<1.2	-	达标	28
苯乙烯	<1.1	-	达标	1290
甲苯	<1.3	-	达标	1200
间二甲苯+对二甲苯	<1.2	-	达标	570
邻二甲苯	<1.2	-	达标	640
硝基苯	<0.09	-	达标	76
苯胺	<0.1	-	达标	260
2-氯酚	<0.06	-	达标	2256
苯并[a]蒽	<0.1	-	达标	15
苯并[a]芘	<0.1	-	达标	1.5
苯并[b]荧蒽	<0.1	-	达标	15
苯并[k]荧蒽	<0.1	-	达标	151
蒽	<0.1	-	达标	1293
二苯并[a, h]蒽	<0.1	-	达标	1.5
茚并[1,2,3-cd]芘	<0.1	-	达标	15
萘	<0.09	-	达标	70
注：“<”表示检测值未检出或低于检出限并不给出单项土质污染指数；自四氯化碳起有机物部分单位为μg/kg。				

由表 3.7-5~表 3.7-7 可见，T1、T2、T3 建设用地监测点位监测项目均满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）风险筛选值。

第4章 环境影响预测与评价

4.1 地表水环境影响预测与评价

4.1.1 施工期地表水环境影响评价

本项目施工期产生废水主要为施工人员的生活污水。项目施工人员生活污水产生量为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ，主要污染物为 BOD_5 、 COD 、 SS 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等。施工生活污水依托现有污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2水污染物直接排放限值 and 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准限值后，部分回用，部分外排，对地表水环境影响较小。

4.1.2 营运期地表水环境影响评价

（1）评价标准

建设项目废水自然排放受纳水体为干河，干河及其汇入的扎佐河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

（2）预测范围及预测因子

①预测范围

运营期生活污水依托现有污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2水污染物直接排放限值 and 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准限值后，本项目废水全部回用，不增加全厂废水排放量。因此，本次评价重点预测外排废水对受纳水体干河水质的影响。

②预测因子： COD 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 类。

（3）预测模式及水文参数选取

①预测模式

本环评采用完全混合模型预测正常情况下和非正常情况下废水外排对干河的影响。完全混合衰减模式的表达式为：

$$C_o = \frac{c_p Q_p + c_h Q_h}{Q_p + Q_h}$$

式中： C_0 —河流起始断面污染物平均浓度，mg/L；

C_p —排放污水中水污染物排放浓度，mg/L；

C_h —河流上游污染物浓度，mg/L；

Q_p —污水排放量，m³/s；

Q_h —河流流量，m³/s；

②水文参数选取

水质预测中选取的河流流量及预测因子现状值见表 4.1-1。

表 4.1-1 模型参数

参数	干河（W2）
流量（均值，m ³ /s）	0.236
COD现状值（均值，mg/L）	5
NH ₃ -N现状值（均值，mg/L）	0.092

（4）正常排放情况预测

本项目新增废水量为 2.92m³/d，全部处理达标后回用不外排，全厂所有项目投运后废水量为 2551.59m³/d，经污水处理站处理达《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2（直接排放限值）及中水回用标准，其中 1244.25m³/d 中水回用于卫生设备冲洗用水、绿化及浇洒路面、洗车用水、车间地面冲洗用水、生产循环水补水，剩余 1307.34m³/d 达标排放，排入干河。

正常情况下源强见表 4.1-2 和预测结果见表 4.1-3。

表 4.1-2 本项目建成后贵轮厂区水污染物产排情况

排放源	废水量（m ³ /d）	污染物	排放浓度（mg/L）	排放量（kg/d）
外排废水	1307.34	COD	60	78.44
		NH ₃ -N	1	1.31

表 4.1-3 干河正常排放情况下各预测因子浓度预测最大值（mg/L）

污染源	预测因子	背景值	贡献值	预测值	标准限值	标准指数	超标倍数	安全余量	河流剩余安全余量	是否还有安全余量
外排废水	COD	5	3.31	8.31	20	0.42	0	2	2	是
	NH ₃ -N	0.092	0.05	0.15	1	0.15	0	0.1	0.1	是

注：根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），安全余量为质量标准的10%。

由表 4.1-3 的计算结果可知，本项目投运后整个厂区废水经处理达标后外排部分废

水进入干河，经预测，正常情况下，河流水质中的 COD、NH₃-N 浓度稍有增加，但未造成超标影响，排水进入受纳水体后，干河仍有安全余量，因此，本项目投运后，整个厂区外排废水对地表水环境影响较小。

（5）非正常排放情况

本次预测选取项目极端事故情况进行预测，即预测整个厂区污水全部（2551.59m³/d）未经处理直接排放对干河的影响。

①非正常情况下源强

废水非正常排放情况下，污水量及预测因子浓度见表 4.1-4。

表 4.1-4 非正常排放情况污水量及预测因子浓度一览表

排放源	废水量（m ³ /d）	污染物	排放浓度（mg/L）	排放量（kg/d）
外排废水	2551.59	COD	200	510.318
		NH ₃ -N	20	51.032

②预测结果

建设项目建成后，非正常排放情况下（即事故排放情况），各污染物浓度预测结果预测最大值见表 4.1-5。

表 4.1-5 干河非正常排放情况下各预测因子浓度预测最大值（mg/L）

污染源	预测因子	背景值	贡献值	预测值	标准限值	标准指数	超标倍数	安全余量	河流剩余安全余量	是否还有安全余量
外排	COD	5	21.69	26.69	20	1.33	0.33	2	0	否
废水	NH ₃ -N	0.092	2.22	2.31	1	2.31	1.31	0.1	0	否

注：根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），安全余量为质量标准的10%。

由表 4.1-5 可见，当建设项目废水事故排放情况下，预测断面各预测值中 COD、NH₃-N 超过《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准，排水进入受纳水体后，干河无安全余量，说明事故排放时对干河水质有污染影响，为保护干河及下游扎佐河水质，应杜绝废水事故性排放，避免干河乃至扎佐河受到污染。

4.2 地下水环境影响评价

4.2.1.1 区域地层岩性

区域及其附近主要出露的地层有：第四系（Q）、白垩系（K）、三叠系（T）、二

栖霞组	P_2q	95-155		灰岩夹燧石、泥灰岩
梁山组	P_2l	2-10		炭质粘土岩夹煤层
娄山关组	$\in_{3-4l}$	827-848		白云岩、角砾状白云岩夹硅质岩
石冷水组	$\in_{3sh}$	261-442	项目区 基岩	薄层粉晶白云岩、粉晶白云岩夹砂屑白云岩
高台组	$\in_{3g}$	93-118		泥质白云岩、薄层粉晶白云岩夹砂屑白云岩
清虚洞组	$\in_{2q}$	150-178		灰岩夹白云岩、泥质灰岩、粉砂岩
金顶山组	$\in_{2j}$	195-248		粘土岩、粉砂岩夹透镜状灰岩
明心寺组	$\in_{2m}$	350-508		粘土岩、粉砂岩、灰岩
牛蹄塘组	$\in_{1-2n}$	20		炭质粉砂质粘土岩、炭质页岩

4.2.1.2 区域地质构造

根据《贵州省区域地质志》（2017版）、《区域地质调查报告》（1:200000 息烽幅）等资料显示，项目区所处的区域地质构造单元为：“羌塘-扬子-华南板块”（IV）——“扬子陆块”（IV-4）——“上扬子地块带”（IV-4-1）——“黔北隆起区”（IV-4-1-3）——“凤冈南北向隔槽式褶皱变形区”（IV-4-1-3(3)）的南西部边缘地带。

区域地质构造有：北东向的都拉营复式向斜、桃园寨背斜、李家井断层（F1）、三元村断层（F2）、杨家井断层（F3）和潮水河断层（F4）等（图 4.2-2）。

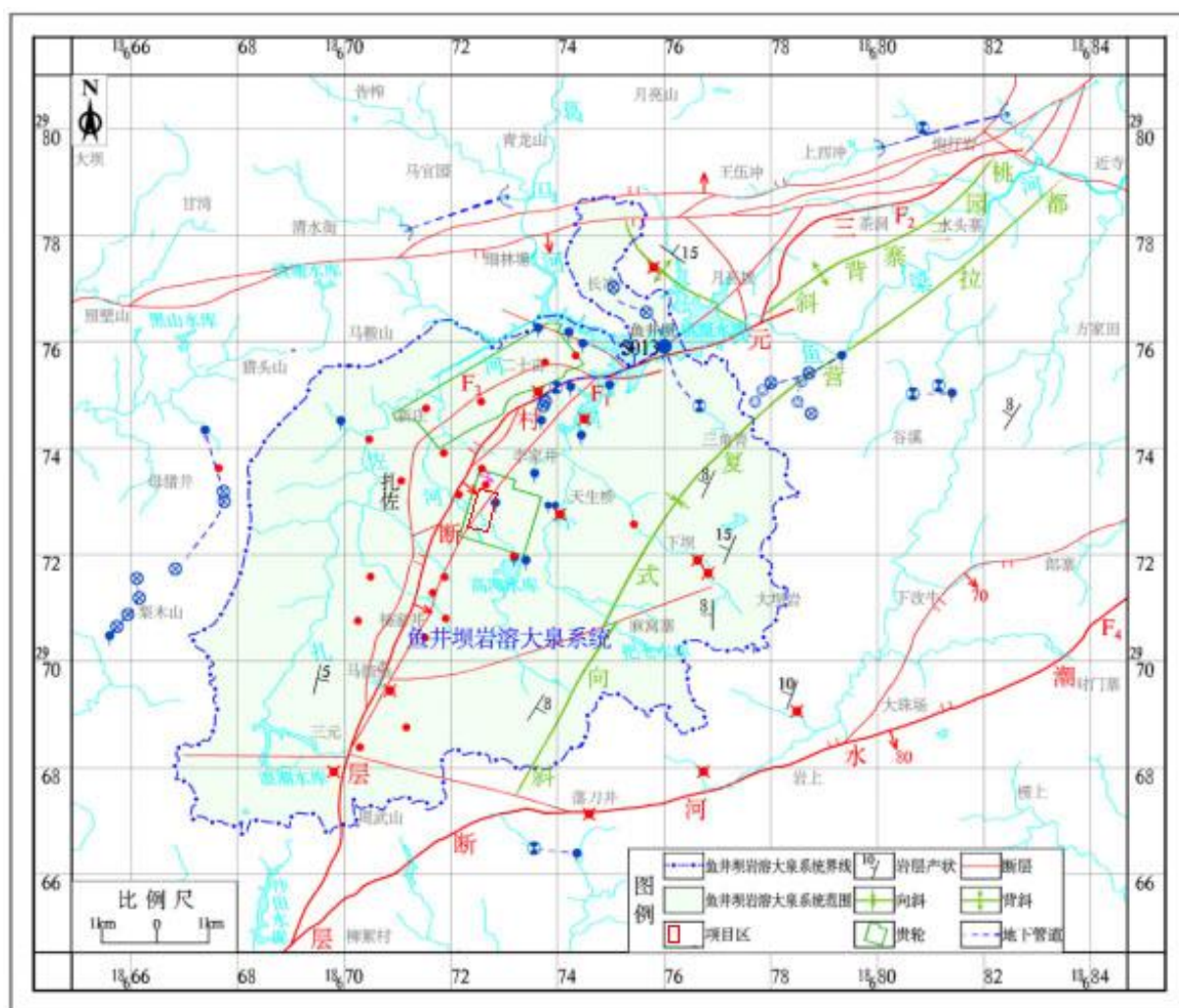


图 4.2-2 区域地质构造纲要图

(1) 褶皱

①都拉营复式向斜：位于项目区外、东北部和东部、轴长 12km 以上、跨度 10km，南段轴向近南北向、北段轴向 20°，长条状，核部最新出露侏罗系自流井组，往北依次为三叠系和二叠系，北段翘起、南东被近东西向的潮水河断层（F3）切割。北西翼地层倾角多大于 30°，南东翼部倾角 15~20°，项目附近的两翼产状较缓。

②桃园寨背斜：位于项目区外、东北部、轴长 6km 以上，南段轴向 50°、北段轴向 30°，核部最老出露下寒武明心寺组、两翼主要由二叠系组成、南东翼倾角 40°左右、北西翼较陡、30~75°，不对称；轴面略向东倾，北端倾没，倾角 30°左右，外倾转折端附近出露中、下三叠系。

(2) 断层

①李家井断层（F1）：位于项目区外、东部、距离项目区最近距离约 133m，延伸

长度 9km 以上, 走向 30~40°, 断层两盘地层为寒武系第三统高台组-石冷水组($\in 3g-sh$), 《首钢实施城市钢厂搬迁建设新材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》等相关资料显示: 该断层局部具有一定的阻水性质。

②三元村断层(F2): 位于项目区外、北部和西部、距离断层最近距离 210m, 延伸长度 65km 以上, 为区域的大断层, 压性断层, 倾向南东、倾角 25~75°, 总体的走向约 20°, 平面上舒缓波状弯曲, 北起三合场以西, 经过高云、扎佐、三元村等地。两盘地层为下寒武系至上白垩系, 南东盘相对较老, 是一个压性逆冲断层, 南东盘若干北东向褶皱轴线与其锐角斜交, 似乎它还兼有左行扭动特征。地层断距大多在 800~1200m, 北段迅速变小而消失, 沙子哨以南也有变小趋势。受近东西向的白马洞断层、炮打岩断层及潮水河断层(F4)切割数段, 各呈左向错移、最大移距 8km; 断裂破碎带普遍小于 10m、最宽 50~100m, 常见角砾岩等, 破碎带中还多有小绕曲、滑动面及方解石脉, 偶有微弱硅化蚀变, 时见构造透镜体形成叠瓦式断裂带, 大的透镜体长 4km、宽 200m, 沿断层带发育洼地、落水洞等, 可见其具有导水性质。

③杨家井断层(F3): 位于项目区外、西部和北西部、距离断层最近距离 1.28km, 延伸长度 8km 以上, 断层两盘多为下三叠系, 沿断层发育有落水洞, 可见其具有导水性质。

④潮水河断层(F4): 位于项目区外、南部和南东、距离断层最近距离 6.16km, 延伸长度 36km 以上, 走向 70°。西面与猫山断层交接, 东面与两路口-羊昌断层交接, 断面多倾向北西, 局部倾向南东, 倾角 40~70°。两盘出露下寒武系至中三叠系, 南东盘相对下降, 地层断距多在 400m 以上, 西端断距较小、仅 300m, 东端断距最大、达 1300m, 两盘接触带时见 5~20m 角砾岩, 旁侧破碎带中多见方解石脉, 间或有与之平行的小褶皱, 小褶皱轴面与主断面一致倾向南东。该断层为压扭性断层, 主要形成于燕山期、喜马拉雅期尚有活动。

(3) 节理裂隙

受北北东向的新场向斜构造控制, 区内岩层主要发育走向 NE 和走向 NW 两组“X”型节理。其中, 走向 NE 节理的倾向 120~140°、倾角 70~85°, 密度 10~15 条/m; 走向 NW 节理的倾向 5~25°、倾角 80~85°, 密度 6~12 条/m。沿两组节理方向碳酸盐岩多溶蚀呈裂隙或管道, 控制着区内地下水的径流和排泄方向。

4.2.1.3 区域岩溶

(1) 碳酸岩溶

区内碳酸盐岩地层主要为：嘉陵江组（ T_{1-j} ）、夜郎组二段（ T_{1y}^2 ）、长兴组（ P_3ch ）、栖霞组-茅口组（ P_2q-m ）、娄山关组（ ϵ_{3-l} ）、高台组-石冷水组（ ϵ_{3g-sh} ）和清虚洞组（ ϵ_{2q} ），岩性主要为石灰岩、白云岩、泥质白云岩和泥灰岩等（图 4.2-3）。

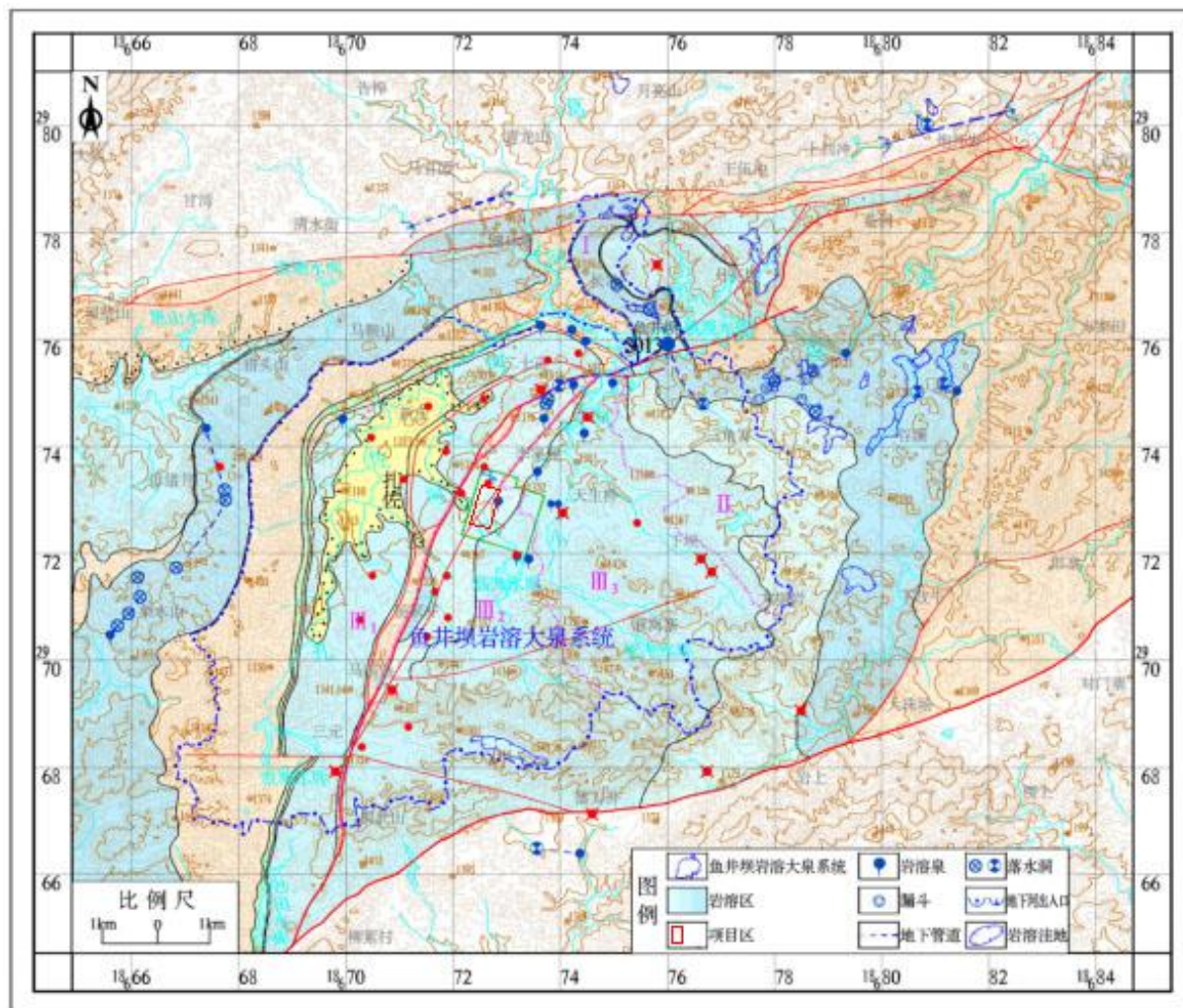


图 4.2-3 区域岩溶发育平面分布图

①以石灰岩为主的碳酸盐岩

主要有嘉陵江组（ T_{1-j} ）、夜郎组二段（ T_{1y}^2 ）、长兴组（ P_3ch ）、栖霞组-茅口组（ P_2q-m ）和清虚洞组（ ϵ_{2q} ）地层。

②以白云岩为主的碳酸盐岩

（2）区域岩溶发育情况

主要有娄山关组（ ϵ_{3-l} ）和高台组-石冷水组（ ϵ_{3g-sh} ）地层。

本次调查发育区内岩溶主要发育在嘉陵江组（ T_{1-j} ）、夜郎组二段（ T_{1y}^2 ）、长兴组（ P_3ch ）、栖霞组-茅口组（ P_2q-m ）和清虚洞组（ ϵ_{2q} ），地表发育落水洞、洼地、

岩溶大泉或地下河出口等，为岩溶发育强烈区域；娄山关组（ $\in 3-4l$ ）和高台组-石冷水组（ $\in 3g-sh$ ）碳酸盐岩地层岩溶发育主要以溶孔、溶隙为主（图 4.2-3）。

①地表岩溶：区内多为碳酸盐岩裸露区，石灰岩区的岩溶主要发育落水洞、漏斗、洼地、岩溶大泉和地下河出口等，统计得：嘉陵江组（ T_{1-2j} ）、夜郎组二段（ T_{1y^2} ）、长兴组（ P_{3ch} ）、栖霞组-茅口组（ P_{2q-m} ）和清虚洞组（ $\in 2q$ ）发育落水洞 7 个、1 个竖井、4 个岩溶大泉，且落水洞、洼地、漏斗等多呈“串珠状”展布。

②地下岩溶：根据收集的《首钢实施城市钢厂搬迁建设新特材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》和《贵州省地下水机井工程》等钻探和物探资料显示：嘉陵江组（ T_{1-2j} ）、夜郎组二段（ T_{1y^2} ）、长兴组（ P_{3ch} ）、栖霞组-茅口组（ P_{2q-m} ）和清虚洞组（ $\in 2q$ ）地下岩溶主要发育为溶洞、裂隙、管道为主，娄山关组（ $\in 3-4l$ ）和高台组-石冷水组（ $\in 3g-sh$ ）碳酸盐岩地层主要为溶孔和溶隙。



（3）岩溶发育规律

影响岩溶发育的主要因素有：岩性、构造、地表水文网等。其中，岩性是最主要的影响因素。根据 20 万水文地质报告和近些年岩溶研究成果显示：调查区内的嘉陵江组（ T_{1-2j} ）、夜郎组二段（ T_{1y^2} ）、长兴组（ P_{3ch} ）、栖霞组-茅口组（ P_{2q-m} ）和清虚洞组（ $\in 2q$ ）的石灰岩，其化学成分中 CaO 含量为 58.2%，岩石结构多为微粒结构，为强岩溶化岩层。

此外，地质构造和地表水文网等因子，同样控制着区内岩溶发育。在调查区主要受新场向斜和 NNE、NNW 的“X”型节理作用，地表的落水洞、岩溶洼地和溶蚀裂隙多沿“X”节理发育。

①由分水岭至河谷，岩溶组合形态演变过程为：峰丛洼地→溶丘洼地→深切河谷，岩溶发育强度亦由分水岭至河谷逐渐递增；

②在垂直方向上，岩溶发育强度随深度的增加而减弱；

③岩溶发育和构造方向具有一致性；

④岩溶发育具有顺层性和继承性。

4.2.2 区域水文地质条件

4.2.2.1 地下水系统的划分及特征

(1) 地下水系统划分

地下水系统的划分以隔水层、地表水文网以及构造对地下水补、径、排条件所起的相对控制作用为基础，按“地下水系统相对独立、完整、流域级别逐次降低”的原则进行划分，划分后的地下水系统具有独立、完整的地下水补给、径流、排泄条件，边界条件清楚，水力联系密切。

区域位于“清水河干流流域”（F050180）四级岩溶流域的桃源水库补给区。区内主要为嘉陵江组（ T_{1-2j} ）、夜郎组三段（ T_{1y^3} ）、夜郎组二段（ T_{1y^2} ）、夜郎组一段（ T_{1y^1} ）、大隆组（ P_{3d} ）、长兴组（ P_{3ch} ）、龙潭组（ P_{3l} ）、栖霞组-茅口组（ P_{2q-m} ）、梁山组（ P_2l ）、娄山关组（ ϵ_{3-4l} ）、高台组-石冷水组（ ϵ_{3g-sh} ）、清虚洞组（ ϵ_{2q} ）和下寒武系（ ϵ_1 ）碳酸盐岩与碎屑岩相间出露的区域；其中，嘉陵江组（ T_{1-2j} ）、夜郎组二段（ T_{1y^2} ）、长兴组（ P_{3ch} ）、栖霞组-茅口组（ P_{2q-m} ）和清虚洞组（ ϵ_{2q} ）是石灰岩裸露区，地表发育落水洞、洼地、岩溶大泉或地下河出口等，为岩溶发育强烈区域；区内的地下水主要赋存在碳酸盐岩的溶孔、溶隙、溶洞、裂隙和管道内，地下水补径排受地质构造、隔水层和水文网控制显著。为此，可将项目区进一步划分为“鱼井坝岩溶大泉系统”（图4.2-4）。

该系统平面上呈“不规则形”，面积 79.50km²，其边界条件为：（1）北面主要以鱼梁河及 S013 下降泉（鱼井坝岩溶大泉）为排泄边界，局部地带以龙潭组（ P_{3l} ）碎屑岩为隔水边界、娄山关组（ ϵ_{3-4l} ）白云岩等地表分水岭为界；（2）西面以龙潭组（ P_{3l} ）碎屑岩为隔水边界，局部以龙潭组（ P_{3l} ）碎屑岩分水岭为界；（3）南面以地表分水岭为界，该边界亦为四级流域分水岭界线；（4）东面以地表分水岭为界。

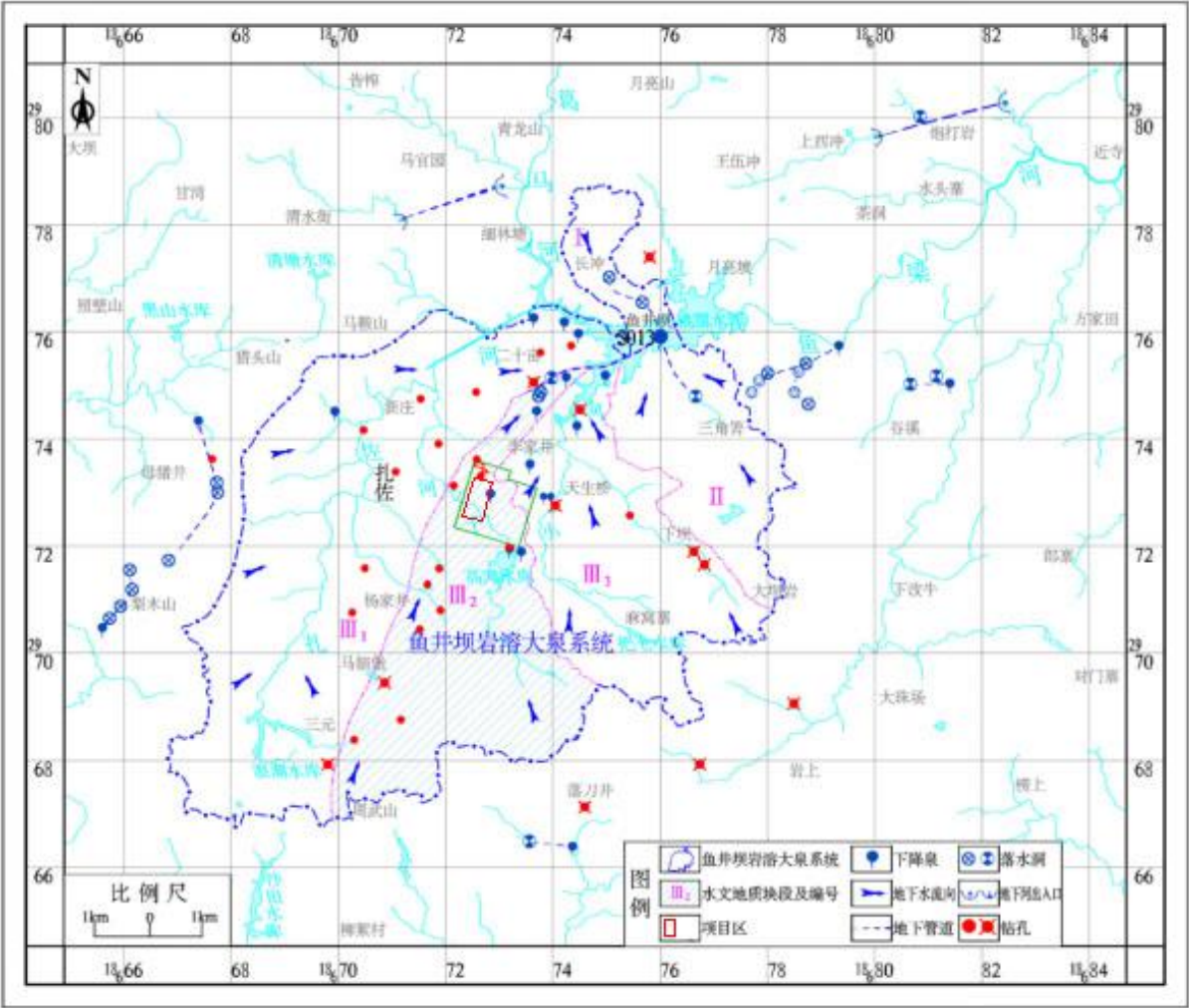


图 4.2-4 区域地下水系统划分平面图

(2) 地下水系统特征

项目位于评价区的中部，根据《首钢实施城市钢厂搬迁建设新特材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》等相关资料显示：项目区处于“鱼井坝岩溶大泉系统”可进一步划分出 5 个次级水文地质块段，而本项目位于（III2）水文地质块段，该水文地质块段为相对独立的、完整边界的次级地下水系统：（1）西面以三元村断层为边界；（2）南面以地表分水岭为界，该边界亦为四级流域分水岭界线；（3）东面以上寒武系白云岩形成的地表分水岭为界，局部以断层为界；（4）北面以鱼井坝岩溶大泉 S013 下降泉的地下支管道为排泄边界。

4.2.2.2 地下水类型、含水岩组的划分及富水性

(1) 地下水类型划分

根据区域内出露的地层岩性、含水介质及地下水动力条件，区内地下水类型可划分

为碎屑岩类基岩裂隙水、碳酸盐岩类岩溶水和松散岩类孔隙水三大类。

(2) 含水岩组的水文地质特征

含水岩组的划分原则是：具有相近性质和水力联系的岩层组合，组合后的含水岩组不存在明显而稳定的隔水层。在含水岩组富水性评价时，考虑到含水层的不均匀性，评价指标综合考虑地下水枯季径流模数、常见泉水点流量、钻孔涌水量三种因数。

根据区内地下水的赋存条件，水理性质、水动力条件及含水介质的组合特征，将区内含水岩组划分为：（I）碎屑岩类基岩裂隙水含水岩组、（II）碳酸盐岩类岩溶水含水岩组和（III）松散岩类孔隙水含水岩组三大类型（图 4.2-5）。

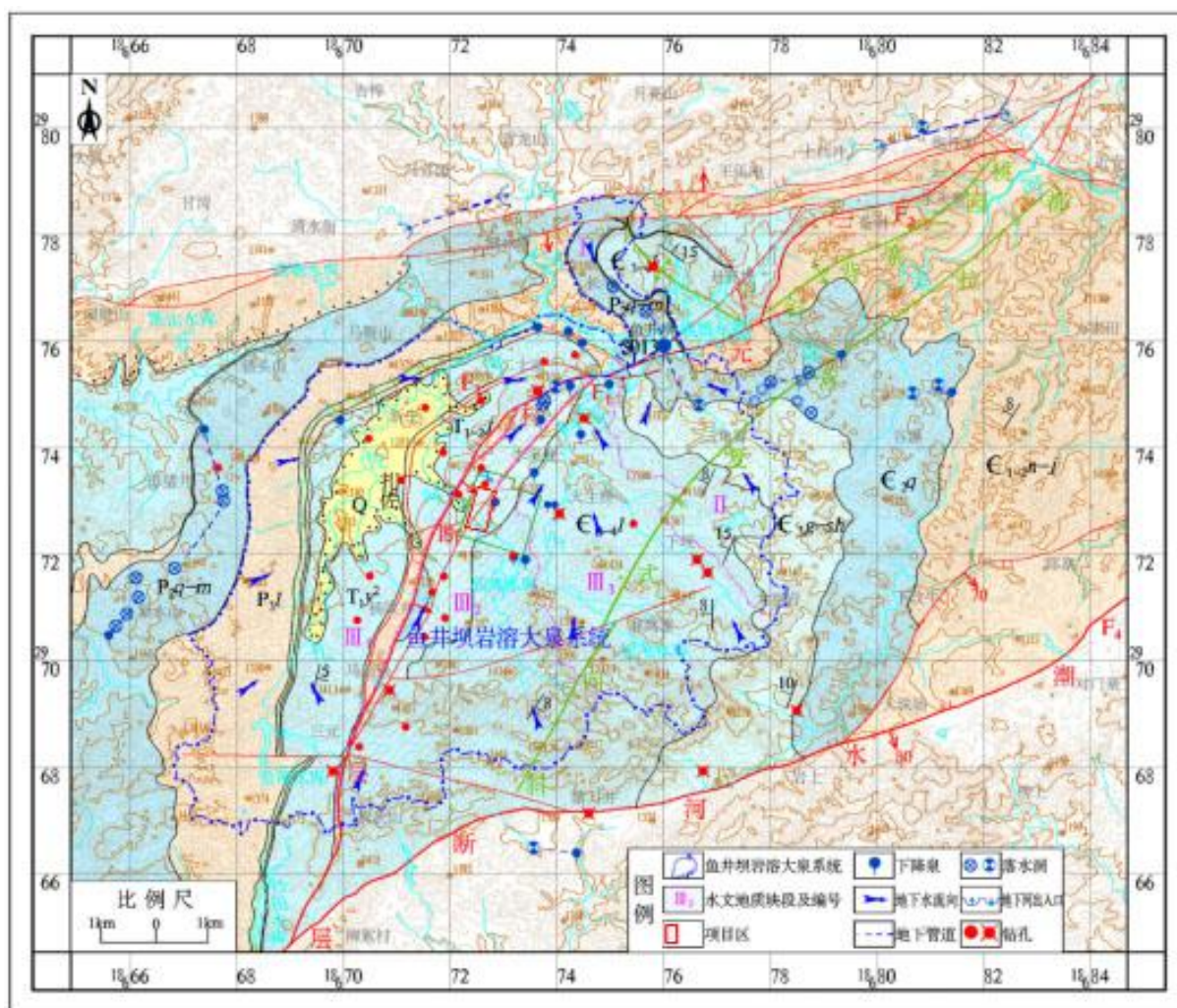


图 4.2-5 区域水文地质平面图

1) 碎屑岩类基岩裂隙水含水岩组（I）

主要包括：夜郎组三段（ T_{1y}^3 ）、夜郎组一段（ T_{1y}^1 ）、龙潭组（ P_3l ）和梁山组（ P_2l ）等地层，岩性主要为粉砂岩、页岩、粉砂岩等。

根据《1: 200000 区域水文地质普查（息烽幅）》资料显示：该地层的泉点流量一般 0.1~0.5L/s，地下水枯季径流模数 0.1~1L/s.km²，含水岩组富水性贫乏~弱。

2) 碳酸盐岩类含水岩组（II）

主要包括了：嘉陵江组（T_{1-2j}）、夜郎组二段（T_{1y²}）、栖霞组-茅口组（P_{2q-m}）、娄山关组（Є_{3-4l}）、高台组-石冷水组（Є_{3g-sh}）和清虚洞组（Є_{2q}）地层，岩性主要为石灰岩、白云岩、白云质灰岩等，为石灰岩类裂隙溶洞水含水岩组、白云岩类溶孔溶隙水含水岩组和不纯碳酸盐岩溶洞裂隙水含水岩组。

①石灰岩类裂隙溶洞水含水岩组

该类含水岩组含水介质以岩溶裂隙、溶洞及岩溶管道为主，含水性极不均匀，包括嘉陵江组（T_{1-2j}）、夜郎组二段（T_{1y²}）、栖霞组-茅口组（P_{2q-m}）和清虚洞组（Є_{2q}），岩性以中至厚层块状灰岩为主。该含水岩组内岩溶极为发育，地貌上以峰丛洼地、峰林谷地为主，地表岩溶洼地、落水洞、天窗、地下河管道极发育，地下水多以地下河、岩溶泉的形式出露，常见泉水点流量 10~300L/s，地下水枯季径流模数 5~7L/s.km²，钻孔涌水量 300~600m³/d，富水性中等~强，赋存不均匀~极不均匀。

②白云岩类溶孔溶隙水含水岩组

该含水岩组含水介质以溶孔、溶隙为主，不发育较大的溶洞、裂隙等，含水性相对较均匀，包括娄山关组（Є_{3-4l}）和高台组-石冷水组（Є_{3g-sh}），岩性以白云岩为主。该类含水岩组地下水常常富集于地势低洼的槽谷中，少量则以泉点分散排泄，常见泉水点流量 5~10L/s，地下水枯季径流模数 5~7L/s.km²，钻孔涌水量一般 400~1000m³/d，富水性中等~强，赋存相对均匀。

③不纯碳酸盐岩溶洞裂隙水含水岩组

该类含水岩组主要是指：地层岩性中含灰岩、白云岩，但同时又含泥质、夹有泥灰岩、页岩、泥岩等其它岩性的含水层，包括长兴组-大隆组（P_{3ch-d}）。该类含水岩组含水介质具有独特的特征：碳酸盐岩中以岩溶裂隙、溶洞为主，却又极不均匀，各向异性特征明显，而在碎屑岩、不纯碳酸盐岩中又以溶蚀裂隙、风化裂隙等为主。地表出露的泉点往往具带状分布特征，常见泉点流量 0.85~5.81L/s，地下水枯季径流模数 0.1~1L/s.km²，钻孔单位涌水量 25.05~220.32m³/d，富水性弱。

3) 松散岩类孔隙水含水岩组（III）

区内出露第四系（Q），岩性主要为回填土，坡、残积红土，冲、洪积砂质粘土及砾石。出露的泉点极少，泉点流量一般小于 1L/s、地下水枯季径流模数小于 1L/s.km²，

含水岩组富水性贫乏~弱。

4.2.2.3 含水层与隔水层

(1) 含水层

区域上的主要含水层有：嘉陵江组 (T_{1-2j})、夜郎组二段 (T_{1y^2})、栖霞组-茅口组 (P_{2q-m})、娄山关组 (ϵ_{3-4l})、高台组-石冷水组 (ϵ_{3g-sh}) 和清虚洞组 (ϵ_{2q})。

(2) 隔水层

区域上的主要隔水层有：夜郎组三段 (T_{1y^3})、夜郎组一段 (T_{1y^1})、长兴组-大隆组 (P_{3ch-d})、龙潭组 (P_3l) 和梁山组 (P_2l)。

4.2.2.4 地下水补径排条件

(1) 补给

①补给源：大气降水。

②补给区方式：区内大气降水落至地面后，一部分形成坡面，汇入鱼梁河和小河；另一部分在地表的洼地、落水洞、孔隙、风化裂隙、构造裂隙等处，以“较集中、迅速”和“分散、缓慢”混合形式入渗补给地下水。

③具体表现为：嘉陵江组 (T_{1-2j})、夜郎组二段 (T_{1y^2})、栖霞组-茅口组 (P_{2q-m}) 和清虚洞组 (ϵ_{2q}) 石灰岩区，地表多发育落水洞、洼地等负地形，大气降水落至地面后以“较集中、迅速”下渗补给地下；而娄山关组 (ϵ_{3-4l}) 和高台组-石冷水组 (ϵ_{3g-sh}) 白云岩区，地表主要为溶孔、溶隙，呈网状、规模小，大气降水落至地面后以“分散、缓慢”形式入渗补给地下水。

(2) 径流

①径流途径：大气降水进入地下后，在地下发育的溶孔、溶隙、溶洞、裂隙处富集和径流。

②径流方式：受水文网、地质构造和地形地貌的控制，地下水向地势低洼的溪沟径流，整体上，工作区内的地下水整体由南西面向北东面径流，径流方式为“较集中、迅速”和“分散、缓慢”相结合。

③具体表现为：嘉陵江组 (T_{1-2j})、夜郎组二段 (T_{1y^2})、栖霞组-茅口组 (P_{2q-m}) 和清虚洞组 (ϵ_{2q}) 石灰岩区，多沿构造线、“串珠状”落水洞和洼地等负地形方向“较集中、迅速”径流；而娄山关组 (ϵ_{3-4l}) 和高台组-石冷水组 (ϵ_{3g-sh}) 白云岩区，则以“分散、缓慢”向地势低洼处径流。

(3) 排泄

①排泄区：工作区内的地下水在北东的鱼梁河、西部鱼梁河和中部的小河两岸排泄。

②排泄方式：区内地下水排泄方式以集中的下降泉和裂隙流或孔隙。其中，主要的排泄点为 S013 号下降泉（鱼井坝岩溶大泉、目前已被桃源水库淹没）、泉口高程 1249m、流量 374.50L/s（2012 年 3 月 20 日）（图 4.2-6）。

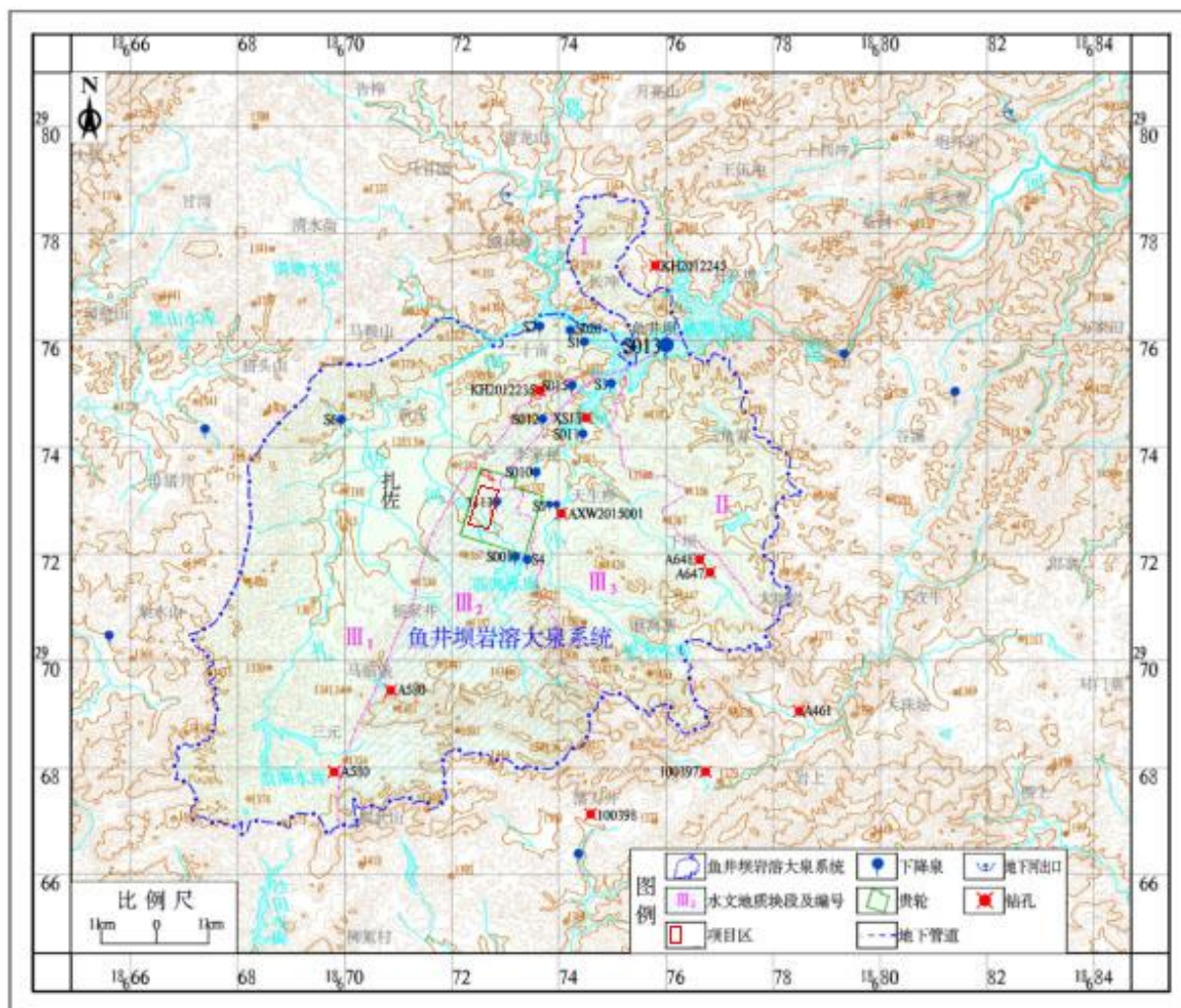


图 4.2-6 区域地下水天然出露点平面分布图

鱼井坝岩溶大泉系统内的其余出露的水点，多为浅表层地下水，流量多小于 2L/s，枯季多断流。如 S010 号下降泉（李家井），最大时可达 27L/s（1978 年），枯季时最小约 0.08L/s（2012 年枯测）；S012 下降泉（四大冲水井）调查时流量 0.15L/s、S015 下降泉（香巴湖水井）调查时流量 0.2L/s。泉点现场照片见下图。



4.2-7 鱼井坝岩溶大泉系统出露泉点现状图

4.2.2.5 地下水、地表水与泉点的关系特征

(1) 浅表层地下水

根据《首钢实施城市钢厂搬迁建设新材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》和本次调查发现：在划定的鱼井坝岩溶大泉（S013）地下水系统内，调查发现在厂区上游、东面、东南面和北面，地表可见泉点出露，出露的泉水除部分为当地村民分散取水作生活用水外；可见浅表层（类似于包气带）地下水由各自独立的补径排条件，该层位出露的浅表层水点，具有泉域面积小、流量小、流量变化大、流量不稳定等特征。在没有浅表层水点出露区域，浅表层地下水则以垂向渗入、补给潜水含水层。最终在S013号下降泉（鱼井坝岩溶大泉）出露。

(2) 上游地表水

根据《首钢实施城市钢厂搬迁建设新材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》和本次调查发现：浅表层地下水出露后，大部份流入地表溪沟形成地表径流，地表水总体由西南向东北径流，与地下水流向基本一致，在径流过程中由于地表水位高于下

游地下水位，存在补给地下水的现象，但在流经厂区段时，河流用明渠改道后流入鱼梁河，因此该段不存在地表水补给地下水的特征。

(3) 项目与 S013 号下降泉的关系

1) 基本情况：S013 号下降泉（鱼井坝岩溶大泉），泉口坐标：E106°46′36.59″、N26°52′46.05″、H1249m，流量 374.5L/s，出露层位为栖霞组-茅口组（P2q-m）石灰岩。

2) 位置关系：位于项目厂区外、下游、东北部、直线距离 4.25km 处。

3) 现状：2019 年底~2020 年初泉口已被桃源水库淹没，与地表水体一道作为扎佐工业园区工业园用水。

4) 水文地质关系：项目区位于 S013 号下降泉（鱼井坝岩溶大泉）所处的“鱼井坝岩溶大泉系统”的南南西部、水文地质块段（III2）内，且位于该水文地质块段径流区的溶丘山头一带（图 4.2-6 和图 4.2-8）。

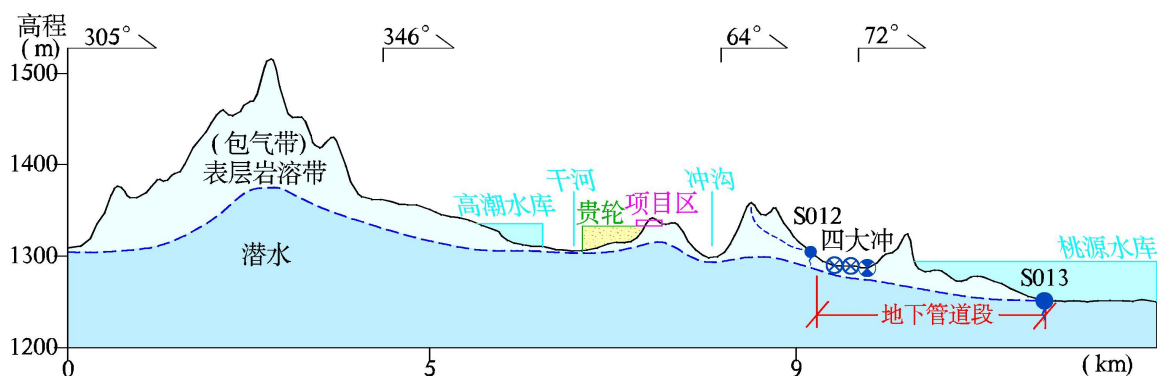


图 4.2-8 项目与 S103 鱼井坝岩溶大泉的剖面关系示意图

大气降水落至项目区后，一部分形成坡面流，随地表溪沟径流，最终在桃源水库汇合，一部分顺竖向裂隙、向潜水面入渗补给潜水，项目区附近为上寒武系的白云岩，地下水多呈“分散、缓慢”径流，到下游四大冲一带时，受三元村断层（F2）控制，断层两盘为上寒武系白云岩和三叠系石灰岩，沿段走向发育了“串珠状”落水洞，地下则发育为管道。再由《首钢实施城市钢厂搬迁建设新特材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》的示踪试验可知：

①投放点：四大冲有水落水洞；接收点：S013 下降泉。

②示踪剂：钼酸铵。

③水文参数：52 小时后接收到示踪剂、106 小时出现峰值、地下水平均流速 566.04m/d、示踪剂回收率 72.41%。

④示踪剂历时曲线只出现一个钝峰，说明投放点与接收点之间只有一个通道，无岔

道，高峰过后曲线呈一个台阶下降，下降翼持续一次较短的平稳时间，说明通道上存在一个较小的岩溶潭。

4.2.2.6 地下水动态特征

(1) 流量

区内地下水流量动态资料主要来自：收集 1978 年的《贵州省 1:20 万息烽幅区域水文地质普查报告》、2012 年的《贵州省地下水枯季测流》、2012 年的《首钢实施城市钢厂搬迁建设新特材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》（2013 年）》、2019 年《全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境影响报告书》和 2020 年的本次水文地质调查（表 3-2）。

在“鱼井坝岩溶大泉系统”内，对比区内地下水天然出露水点的流量动态变化情况：区内地下水流量变幅多大于 10 倍，动态类型多为不稳定型。

表 4.2-2 区内地下水天然出露水点调查流量一览表

序号	编号	点性	流量(L/s)				
			1978年	2012年	2013年	2019年	2020年
1	S1	下降泉	/	/	1.5	/	0.15
2	S2	下降泉	/	/	2.5	/	消失
3	S3	下降泉	/	/	1.5	/	0.1
4	S4	下降泉	/	/	/	/	0.25
5	S5	下降泉群	/	/	/	/	0.5
6	S6	下降泉	5	/	5	5	0.5
7	S001	下降泉	/	/	2.5	0.15	0.05
8	S010	下降泉	27	0.08	1.5	1.5	0.25
9	S011	下降泉	/	/	0.93	0.93	/
10	S012	下降泉	/	/	1.10	1.10	0.15
11	S013	下降泉	450	380	275.4	374.50	淹没
12	S015	下降泉	/	/	2	1.5	0.2
13	S020	下降泉	/	/	2.5	/	0.15
14	1113	下降泉	4.9	0.01	消失	消失	消失

(2) 水位

区内地下水位动态资料主要参考《首钢实施城市钢厂搬迁建设新特材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》：根据评价区内设置的 2 个地下水动态长期观测孔：CK4 号钻孔长观孔和 CK5 号钻孔长观孔。CK4 号钻孔观测孔的地理坐标为东经 106°44'33"、北纬 26°50'52"，位于项目东南侧 1.5km。该观测孔于 2009 年 1 月开始进行潜水水位动

态观测，孔深现状约为 108.90m。2009 年 1 月~2011 年 12 月的逐月水位摘录见表 4.2-3。

表 4.2-3 CK4 号钻孔观测孔近三年水位动态观测结果 水位单位：m

年份	1月	2月	3月	4月	5月	6月
2009年	1300.18	1300.25	1300.79	1301.03	1301.88	1302.99
2010年	1299.69	1299.27	1298.94	1299.78	1300.99	1301.68
2011年	1300.63	1300.31	1300.49	1301.11	1301.97	1302.88
年份	7月	8月	9月	10月	11月	12月
2009年	1303.88	1304.77	1303.73	1302.04	1301.46	1300.41
2010年	1303.97	1304.46	1303.51	1302.13	1301.67	1300.99
2011年	1304.49	1305.21	1304.12	1303.47	1303.04	1302.57

CK5 号钻孔观测孔的地理坐标为东经 106°42'54"、北纬 26°52'03"，位于项目西北侧 2.3km。该观测孔于 2009 年 1 月开始进行潜水水位动态观测，孔深现状约为 126.95m。2009 年 1 月~2011 年 12 月的逐月水位摘录见表 4.2-4。

表 4.2-4 CK5 号钻孔观测孔近三年水位动态观测结果 （水位单位：m）

年份	1月	2月	3月	4月	5月	6月
2009年	1279.97	1280.09	1280.2	1280.32	1280.66	1281.17
2010年	1279.84	1278.95	1278.03	1278.97	1279.99	1281.08
2011年	1279.97	1280.04	1280.19	1280.26	1280.69	1280.89
年份	7月	8月	9月	10月	11月	12月
2009年	1281.64	1282.18	1282.13	1281.6	1280.69	1280.11
2010年	1281.65	1281.83	1281.71	1281.54	1280.83	1280.09
2011年	1281.18	1281.68	1280.99	1280.77	1280.23	1280.18

上述 2 个观测孔近三年的潜水水位观测结果表明，潜水水位受大气降水量分布过程影响明显，地下水水位的谷峰值多出现在每年的 8 月；在降水比较集中的 6~9 月份（对应所在区域的丰水期），地下水水位逐渐由低谷抬升，并于 8 月至最高；9 月份以后，随着降水量的减少，水位逐渐下降，在受春灌的影响下，一般至次年 3 月到谷底；4~5 月往往水位有所回升。区内潜水的降水入渗补给条件好，动态类型主要为入渗-蒸发-开采型。

4.2.3 项目区水文地质条件

项目位于厂区的西部，为第四系（Q）和高台组-石冷水组（ $\in 3g-sh$ ）地层，区内原始地貌类型为溶丘谷地，区内高程 1328~1348m，项目区谷地内的地形坡度较缓、地形坡度多为 5~25°，整体地势中部高、南北低，目前厂区已被平场。

4.2.3.1 项目区地层岩性

根据《贵州轮胎股份有限公司特种轮胎异地搬迁项目环境影响报告书》、《全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境影响报告书》、《贵州轮胎股份有限公司全钢工程子午胎异地技改项目环境影响报告书》、《贵州轮胎股份有限公司特种轮胎异地搬迁项目环境影响报告书》、《贵州轮胎股份有限公司全钢子午胎异地搬迁项目环境影响报告书》、《农业子午胎智能制造一期项目“三合一”环境影响报告书》，并结合相应岩土工程勘察报告和本次现场调查获悉：本项目的地层由第四系（Q）和高台组-石冷水组（ ϵ_3g-sh ）组成，具体岩性描述如下：

（1）第四系(Q)：较连续的分布于厂区内，自上而下依次为①混凝土层（厚度约0.2~0.3m）、②回填层（厚度1~6.2m）、③残坡积层（厚度0.3~3m），岩性依次为混凝土、碎石、红粘土，总厚度1.5~9.5m。

（2）高台组-石冷水组(ϵ_3g-sh)：主要分布于项目区内及第四系下伏，岩性为薄层粉晶白云岩、粉晶白云岩夹砂屑白云岩、泥质白云岩、砂屑白云岩，厚354~545m。

4.2.3.2 项目区地质构造

项目区位于三元村断层（F₂）和李家井断层（F₁）之间，厂区内无断层和褶皱通过，地层呈单斜产出。项目区内为单斜构造，岩层倾向120°~135°、倾角8°~55°。

项目区内节理裂隙发育，主要发育有两组节理，产状20~45°/75~80°、110~145°/75~85°，密度3~8条/m，张开度0.01~0.25m，强风化带内的裂隙，局部见粘土充填，贯通性良好。中风化带及以下岩体发育较弱，呈闭合状态，贯通性一般或差。

4.2.3.3 项目区含税岩组水文地质特征

项目区内的含水岩组为：（I）松散岩类孔隙水含水岩组和（II）纯碳酸盐岩类岩溶水含水岩组两大类型（图4.2-10）。

（1）松散岩类孔隙水含水岩组（I）

主要涉及地层为第四系（Q），主要分布于项目区的谷地内，分布较连续，厚度变化大，厚度0~9.5m，在该地层出露泉点流量小，地下水枯季径流模数小于1L/s，富水性贫乏。

（2）纯碳酸盐岩类岩溶水含水岩组（II）

主要涉及地层为高台组-石冷水组(ϵ_3g-sh)，岩性主要为主要分布于项目区内及第四系下伏，厚度354~545m。泉点流量5~10L/s，地下水枯季径流模数5~7L/s·km²，钻孔涌水量一般400~1000m³/d，富水性中等~强，赋存相对均匀。

4.2.3.4 项目区包气带水文地质特征

拟建项目区内地层主要为第四系（Q）和高台组-石冷水组（ $\in_{3g-sh}$ ），根据《贵州轮胎股份有限公司特种轮胎异地搬迁项目环境影响报告书》、《全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境影响报告书》、《贵州轮胎股份有限公司全钢工程子午胎异地技改项目环境影响报告书》、《贵州轮胎股份有限公司特种轮胎异地搬迁项目环境影响报告书》、《贵州轮胎股份有限公司全钢子午胎异地搬迁项目环境影响报告》、《农业子午胎智能制造一期项目“三合一”环境影响报告书》、《贵州省1:20万息烽幅区域水文地质普查报告》、《贵州省地下水机井工程》以及本次调查获悉，对包气带水文地质特征分述如下：

（1）第四系（Q）：主要为混凝土、碎石、红粘土，总厚度1.5~9.5m。地下水富水性贫乏~弱，渗透系数 $1.18 \times 10^{-6} \text{cm/s} \sim 3.27 \times 10^{-3} \text{cm/s}$ ，透水性弱~强。

（2）高台组-石冷水组（ $\in_{3g-sh}$ ）：伏于第四系之下，为薄层粉晶白云岩、粉晶白云岩夹砂屑白云岩、泥质白云岩、砂屑白云岩，厚354~545m，属可溶岩类。受风化程度影响，浅表层岩体为强风化带岩体，溶蚀裂隙发育，完整性差，厚度5~65m，根据《首钢实施城市钢厂搬迁建设新特材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》等资料显示：该地层的渗透系数为 $10^{-4} \sim 10^{-3} \text{cm/s}$ ，具中等至强透水性。

拟建项目区场地包气带厚度6.5~74.5m，其防污性能分级应由高台组-石冷水组（ $\in_{3g-sh}$ ）强风化带渗透系数决定，该层渗透系数大于 $10^{-4} \sim 10^{-3} \text{cm/s}$ ，依据《环境影响评价技术导则—地下水环境》（HJ610—2016）表6，本项目场地天然包气带防污性能为“弱”。

4.2.3.5 地下水埋深及补径排条件

（1）地下水埋深

项目区下伏基岩地层为高台组-石冷水组（ $\in_{3g-sh}$ ），岩性主要为薄层粉晶白云岩、粉晶白云岩夹砂屑白云岩、泥质白云岩、砂屑白云岩，是区内主要岩溶含水层。区内地下水位埋藏受水文网、地形地貌、地质构造等控制显著，地下水位埋藏深度浅，越靠近溪沟地下水位埋藏越浅；地下水力坡度与地形关系密切，地形坡度小的区域，水力坡度变化大、5~30‰（图4.2-8）。

根据《首钢实施城市钢厂搬迁建设新特材料循环经济工业基地项目环境影响报告书》资料，结合本次调查推测：厂区内地下水位埋藏深度35~65m。

（2）地下水补径排条件

根据《首钢实施城市钢厂搬迁建设新特材料循环经济工业基地项目环境影响报告

书》的枯季等水位线图（图 4.2-9）资料，结合本次调查推测：厂区处于“鱼井坝岩溶大泉系统”的补给区-径流区，区内地下水在上寒武系白云岩中主要以“分散、缓慢”的补给、径流为主，受三元村断层（F₂）的控制作用，地下水沿断层走向径流，在四大冲一带汇入 S013 号下降泉（鱼井坝岩溶大泉）的南西地下管道，最终于北东面的 S013 号下降泉（鱼井坝岩溶大泉）集中排泄。

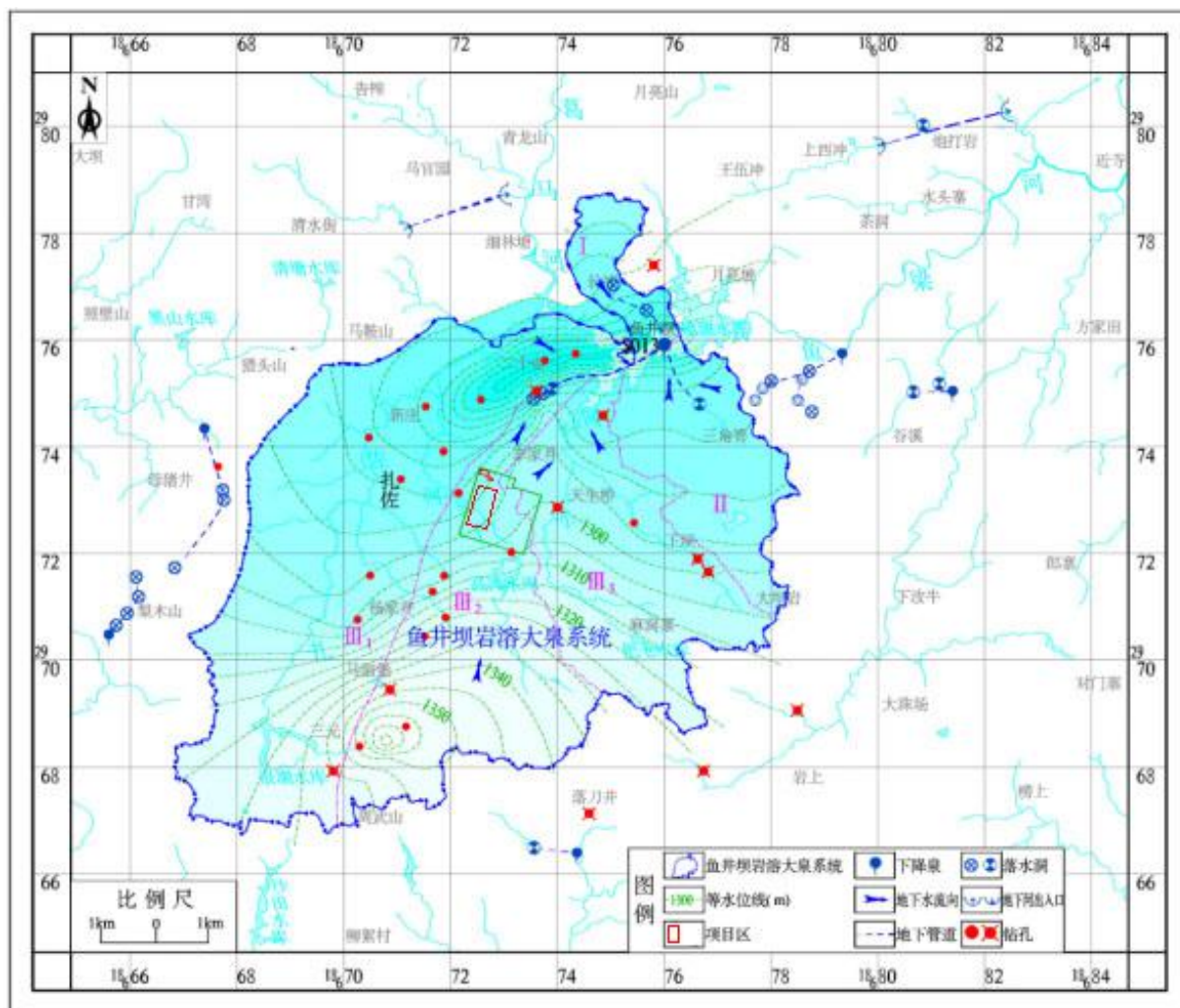


图 4.2-9 项目所在区域地下水等水位线图

4.2.4 地下水污染敏感性评价

4.2.4.1 地下水污染敏感性评价目的

在水文地质调查成果的基础上，以地下水系统（水文地质单元）为单元，根据评价区内各含水岩组的地下水环境天然防御污染的能力，评价地下水系统对环境的敏感程度并进行敏感性分区，为项目的布局、预防地下水污染提供技术依据。

4.2.4.2 地下水污染敏感性评价依据

(1) 地下水污染敏感性的含义

地下水污染敏感性可以理解为地下水对有碍于其使用价值的人为活动的敏感性，即抵御人为污染的能力。它由众多因素决定，包括地质、水文地质、污染物排放条件及物理化学性质等。地质、水文地质因素主要指包气带特征（岩性、厚度）和含水层特征（含水层类型、含水层介质、厚度）。

显然，隔水层的地下水污染的敏感性低于碳酸盐岩含水层地下水污染的敏感性。包气带厚度越大，物质颗粒越细，含水层封闭条件越好，厚度越大，地下水污染的敏感性就越低；而污染物种类、排放强度及排放方式，对含水层的敏感性有很大的影响。但在贵州岩溶山区碳酸盐岩的包气带厚度普遍较大，尤其是在深切河谷斜坡地带，包气带内的岩溶含水介质通常为裂隙、溶孔、溶洞，且分布不均匀，为非均质，大气降水或地表水往往以渗入补给地下，补给较快速。为此，包气带内弥散作用弱。

污染物的物理化学性质影响了它在迁移过程中发生的对流、弥散、吸附反应、降解反应等，因此，地下水对不稳定的、易降解的污染物敏感性低，对于稳定的不易降解的污染物敏感性高。因此，导致地下水污染的因素很多，不仅包括包气带、含水层的特征，也包括地形、气候、污染物特征等。

4.2.4.3 地下水污染敏感性的评价依据

本文对地下水污染敏感性的评价因子主要有：（1）含水岩组类型及其透水性、（2）基岩裸露程度、（3）第四系土层覆盖及厚度、（4）地形坡度、（5）地表岩溶发育程度、（6）含水介质组合类型、（7）岩溶地下水埋藏深度（岩溶包气带厚度）考虑。

（1）第四系松散层的渗透率中等，地下水主要赋存在风化带、且富水贫乏，透水性中等，其地下水污染敏感性较低；而碳酸盐岩则相反。

（2）基岩裸露程度越高，地下水污染敏感性越高。

（3）第四系（Q）土层覆盖及厚度越薄，地下水污染敏感性越高。

（4）地形坡度陡区，大气降水落至地面或地面污水流出，多形成坡面流，渗入地下水的可行性小，其地下水污染敏感性相对较小。

（5）地表岩溶洼地、落水洞发育的含水层，其地下水污染敏感性高。

（6）夜郎组三段（ T_{1y}^3 ）、夜郎组一段（ T_{1y}^1 ）、龙潭组（ P_3l ）、梁山组（ P_2l ）和下寒武系（ ϵ_1 ）的碎屑岩，其含水介质为风化裂隙、构造裂隙、溶孔、溶隙，大气降水落至地面后，多形成地表径流，极少部分以缓慢入渗风化带，中风化和弱风化基岩的

透水性弱、是良好的隔水层，地下水污染敏感性低。

(7) 嘉陵江组(T_{1-2j})、夜郎组二段(T_{1y^2})、栖霞组-茅口组(P_{2q-m})和清虚洞组($\in_{2q}$)石灰岩区，含水介质为灰岩的裂隙-溶洞、溶洞-裂隙和溶洞-管道为主，地表水常沿洼地、落水洞的灌入式补给地下水，地下水污染敏感性强与高台组-石冷水组($\in_{3g-sh}$)和娄山关组($\in_{34l}$)的白云岩溶孔-溶隙。

4.2.4.4 地下水污染敏感性评价结果

综合以上章节，根据上述评价依据，可见区内的地下水污染敏感性划分为三个区域（图 4.2-10）：

(1) 敏感性强区：主要分布在碳酸盐岩裸露区，出露地层为嘉陵江组(T_{1-2j})、夜郎组二段(T_{1y^2})、栖霞组-茅口组(P_{2q-m})和清虚洞组($\in_{2q}$)石灰岩区，岩性主要为石灰岩；地势低洼处落水洞、洼地等岩溶发育，区内地层的透水性中等~强，地下水埋藏浅~大，包气带厚度浅~大，地下水受地表环境的影响显著。

(2) 敏感性中等区：高台组-石冷水组($\in_{3g-sh}$)和娄山关组($\in_{34l}$)的白云岩区，该区域岩溶发育程度较弱，大气降水落至地面多形成坡面流径流至鱼梁河或小河，地下水受地表环境的影响较显著。

(3) 敏感性弱区：夜郎组三段(T_{1y^3})、夜郎组一段(T_{1y^1})、龙潭组(P_3l)、梁山组(P_2l)和下寒武系($\in_1$)的碎屑岩，透水性弱，地形坡度较大，降雨易形成地表坡面流，地下水受地表环境的影响不显著。

本项目的地下水污染敏感性程度为强区：区内为高台组-石冷水组($\in_{3g-sh}$)，岩性主要为白云岩、泥质白云岩等碳酸盐岩，溶孔、溶蚀裂隙等岩溶较发育，区内地层的透水性中等~强，包气带厚度薄~较厚，地下水受地表环境的影响较显著，地下水污染敏感性程度中等。

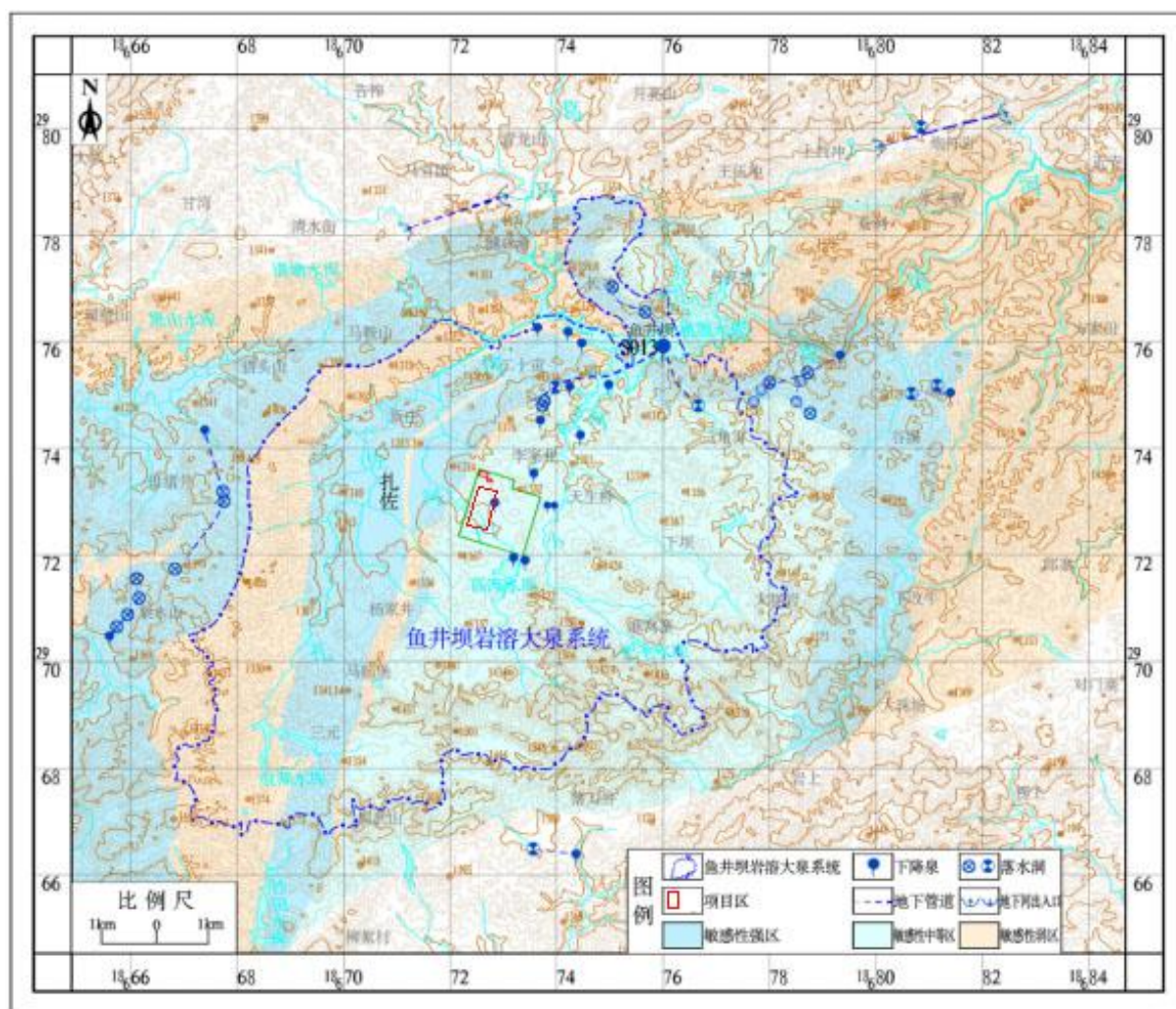


图 4.2-10 区域地下水污染敏感性分区图

4.2.5 施工期地下水环境影响评价

（1）施工期工程对场地内地下水的影响评价

根据 4.2.3.5 章节可知，厂区内地下水位埋藏深度 35~65m，本项目施工期主要为设备安装、基础填平等，项目施工不会扰动地下水，且项目施工中不涉及地下水使用，施工人员生活废水经化粪池收集处理后经厂区现有污水处理站处理达标排放，因此，本项目施工期不会对区域地下水产生不良影响。

（2）施工期对周边井泉的影响

由于施工人员生活废水经化粪池收集处理后经厂区现有污水处理站处理达标排放，周边高潮水井、龙王水井、黑石头水井、四大冲水井、大冲水井、李家井、小河水井、香巴湖水井和鱼井坝水井等井泉均距离较远，最近距离为距厂界南侧 100m 处的高潮水井（位于项目上游），在施工期废水等均得到有效治理的前提下，不会对周边井泉造成

不良影响。

4.2.6 运营期地下水环境影响评价

(1) 运营期对地下水的影响评价

①正常情况下废水对地下水的影响分析

在项目建成投产后，项目排水采取雨污分流制，厂区雨水采用道路边沟排水方式，地坪设计为由建筑物向道路边沟倾斜，边沟设置于道路的单侧或双侧，最后将雨水有组织的排出厂外；项目产生的废水主要为生活污水，经处理达标后全部回用。全厂区除绿化范围外的地面全部硬化，严格按相关标准和要求对污水处理站等区域进行防渗处理，防止渗滤液经过地面渗漏污染地下水。采取措施后，本项目正常情况下对区域内地下水影响较小。

②事故情况下废水对地下水的影响

A、源强分析

本项目事故状态下污水处理站等主要防渗的区域发生渗漏，会对地下水有一定的影响，由于本项目废水含有一定的 COD、NH₃-N 等，因此，若发生事故渗漏时，会对地下水水质产生较大的影响。

假设当污水处理站防渗层发生破损时连续渗漏的情况下，防渗层破裂面积按池底防渗面积的 100%计，即池体防渗措施全部出现破损且有效容积下全部废水下渗的情况下，可能进入地下水的污染物的预测源强见表 4.2-5。

表 4.2-5 非正常情况下地下水预测源强表

预测因子		污染物类型	
		COD	NH ₃ -N
标准值 (mg/L)	III类地表水水质标准	20	1
	III类地下水水质标准	/	0.5
污染物浓度 (mg/L)		200	20
渗漏量 (m ³ /d)	以污水处理站防渗层破损 100%考虑	2551.59m ³ /d (全厂外排废水量)	

B、预测模型及参数选取

本次预测考虑连续泄漏，其泄漏废水不会造成地下水流场变化，项目评价区含水层基本参数渗透系数、有效孔隙数等不会较大变化。因此，本次预测选用解析法预测。根据评价范围内水文特征，地下水的流动可以概化为一维稳定流动模型，不考虑沿线补给，

溶质运移过程不考虑污染物在运移过程中的降解作用，采用一维水动力弥散模型。因此本次对于污染物的预测采用《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610—2016）附录 D 中一维稳定流动一维水动力弥散模型进行地下水质预测。预测公式如下：

$$C(x,t) = \frac{m/W}{2n_e \sqrt{\pi D_L t}} e^{-\frac{(x-ut)^2}{4D_L t}}$$

式中：x—距注入点的距离，m；

t—时间，d；

C(x,t)—t时刻点 x 处的示踪剂浓度，g/L；

m—注入的示踪剂质量，kg；

W—横截面面积，m²，取 100m²；

u—水流速度，m/d，本次取值 13.07m/d；

n_e—有效孔隙度，无量纲，取 0.15；

D_L—纵向弥散系数，m²/d，本次取 6.5m²/d；

π—圆周率，为 3.14。

C、预测结果

按照导则及工程分析，本次主要预测非正常状况下泄露 1 天发生的 1 天、5 天、10 天、15 天、20 天、30 天、40 天、50 天、60 天、70 天、80 天、90 天、100 天污染物在地下水中的迁移情况，由于项目地下水流向东北方向排泄经鱼井坝水井进入桃源水库，本项目地下水预测最远距离为 1000m。

a、COD 预测结果

本项目污水处理站发生渗漏时 COD 对地下水的预测结果见表 4.2-6。

表 4.2-6 污水处理站 COD 对地下水影响预测（单位：mg/L）

距离	10m	30m	50m	80m	100m	300m	500m	800m	1000m
1天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5天	170	0.00272	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
10天	4.56E-07	1.99E-01	6.96E+01	6.91E+00	1.74E-03	0.00	0.00	0.00	0.00
15天	0.00	4.46E-14	4.05E-08	4.96E-02	9.60E+00	0.00	0.00	0.00	0.00
20天	0.00	0.00	0.00	2.45E-12	7.68E-08	1.06E-11	0.00	0.00	0.00
30天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.57E+00	0.00	0.00	0.00

40天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.40E-03	4.63E-06	0.00	0.00
50天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.50E+01	0.00	0.00
60天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.48E-06	8.91E-07	0.00
70天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.76E+01	1.18E-12
80天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5.35E-02	3.75E-01
90天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.04E-11	1.54E+01
100天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.35E-04

由预测结果可知，当出现事故排放时，建设项目污水处理站出现渗漏污染物进入地下水。10m 时，预测的最大值为 170.0125mg/l，预测超标时间为 1 天至 3 天；30m 时，预测的最大值为 141.8941mg/l，预测超标时间为 2 天至 4 天；50m 时，预测的最大值为 116.9322mg/l，预测超标时间为 4 天至 6 天；80m 时，预测的最大值为 92.15392mg/l，预测超标时间为 6 天至 9 天；100m 时，预测的最大值为 97.9681mg/l，预测超标时间为 7 天至 10 天；300m 时，预测的最大值为 57.33821mg/l，预测超标时间为 22 天至 26 天；500m 时，预测的最大值为 45.98107mg/l，预测超标时间为 37 天至 41 天；1000m 时，预测的最大值为 33.23267mg/l，预测超标时间为 75 天至 80 天。

b、NH₃-N 预测结果

本项目污水处理站发生渗漏时 NH₃-N 对地下水的预测结果见表 4.2-7。

表 4.2-7 污水处理站 NH₃-N 对地下水影响预测（单位：mg/L）

距离	10m	30m	50m	80m	100m	300m	500m	800m	1000m
1天	1.70E+01	2.67E-05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5天	4.56E-08	1.99E-02	6.96E+00	6.91E-01	1.74E-04	0.00	0.00	0.00	0.00
10天	0.00	4.46E-15	4.05E-09	4.96E-03	9.60E-01	0.00	0.00	0.00	0.00
15天	0.00	0.00	0.00	2.45E-13	7.68E-09	1.06E-12	0.00	0.00	0.00
20天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.57E-01	0.00	0.00	0.00
30天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.40E-04	4.63E-07	0.00	0.00
40天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3.50E+00	0.00	0.00

50天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.48E-07	8.91E-08	0.00
60天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.76E+00	1.18E-13
70天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5.35E-03	3.75E-02
80天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.04E-12	1.54E+00
90天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.35E-05
100天	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.23E-15

由预测结果可知，当出现事故排放时，建设项目污水处理站出现渗漏污染物进入地下水。10m 时，预测的最大值为 17.00125mg/l，预测超标时间为 1 天至 3 天；30m 时，预测的最大值为 14.18941mg/l，预测超标时间为 2 天至 5 天；50m 时，预测的最大值为 11.69322mg/l，预测超标时间为 3 天至 7 天；80m 时，预测的最大值为 9.21539mg/l，预测超标时间为 5 天至 9 天；100m 时，预测的最大值为 9.79681mg/l，预测超标时间为 7 天至 11 天；300m 时，预测的最大值为 5.73382mg/l，预测超标时间为 21 天至 27 天；500m 时，预测的最大值为 4.59811mg/l，预测超标时间为 36 天至 43 天；1000m 时，预测的最大值为 3.32327mg/l，预测超标时间为 73 天至 82 天；1500m 处，预测的最大值为 7.990124E-07mg/l，预测结果均未超标。

③预测结果评价

根据预测结果，污水处理站泄露时，COD 和 NH₃-N 对地下水均有污染影响，下渗污水可能会经场地地下水向东北方向的桃源水库排泄，会造成地下水下游区域受到污染影响，因此，本项目运营期间必须加强对各污水处理设施防渗措施的检修，杜绝事故泄露，同时做好地下水监测，避免地下水受到污染。

(2) 运营期对周边井泉的影响评价

经影响预测分析，当本项目污水处理设施泄露时，会使地下水下游区域受到污染，受污染的地下水向下游径流向下游地下水出露点排泄，因此，会造成本项目场地下游的四大冲水井、大冲水井、鱼井坝水井受到污染影响，因此，本项目运营期间必须加强对各污水处理设施防渗措施的检修，杜绝事故泄露，同时做好地下水监测，避免地下水受到污染。

4.3 大气环境影响预测与评价

4.3.1 施工期大气环境影响分析

根据本项目工程分析，本项目施工期间对大气环境的主要影响为新增硫化沟开挖、老设备拆除、设备材料运输、设备基础改造等产生的施工扬尘，使用机动车运送原材料、设备和建筑机械设备的运转产生的机械废气，以及设备安装过程中产生的焊接烟气等。

(1) 扬尘

由于厂区道路均已硬化，设备、材料运输产生的扬尘量较小，主要为硫化沟开挖、设备基础填平、改造过程中会产生扬尘，根据调查，扬尘浓度约为 $3.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，会对环境造成一定影响。根据类比及相关资料分析，汽车运输造成的扬尘占扬尘总量的 60%，在完全干燥的情况下，按照经验公式计算：

$$Q = 0.123(V/5) (W/6.8)^{0.85}(P/0.5)^{0.75}$$

式中：Q—汽车行驶的扬尘， $\text{kg}/\text{km}\cdot\text{辆}$ ；

V—汽车速度， km/hr ；

W—汽车载重量，t；

P—道路表面粉尘量， kg/m^2 ；

下表为一辆载重 5t 的卡车通过长度为 500m 的路面，在不同清洁程度的路面（道路表面粉尘量）、不同行驶速度情况下产生的扬尘量。

表 4.3-1 不同车速和地面清洁程度时的汽车扬尘 单位： $\text{kg}/\text{辆}\cdot\text{km}$

P车速 (km/h)	0.1 (kg/m^2)	0.2 (kg/m^2)	0.3 (kg/m^2)	0.4 (kg/m^2)	0.5 (kg/m^2)	1.0 (kg/m^2)
5	0.0283	0.0476	0.0646	0.0801	0.0947	0.1593
10	0.0566	0.0953	0.1291	0.1602	0.1894	0.3186
15	0.0850	0.1429	0.1937	0.2403	0.2841	0.4778
20	0.1133	0.1905	0.2583	0.3204	0.3788	0.6371

由此可见，在同样的路面清洁情况下，车速越快，扬尘量越大；在同样车速情况下，路面清洁度越差，则扬尘量越大。

根据有关试验的结果，如果施工阶段对汽车行驶路面勤洒水（4~5 次/天），可以使扬尘产生量减少 70%左右，收到很好的降尘效果，可将颗粒物污染距离缩小到 50m 范围内。根据资料，车辆行驶路面洒水抑尘的试验结果见下表。

表 4.3-2 洒水降尘用水试验结果

距离 (m)		5	20	30	100
PM _{2.5} 小时平均 浓度 (mg/m ³)	不洒水	7.098	2.023	0.805	0.602
	洒水	1.407	0.98	0.469	0.42
PM _{2.5} 小时平均 浓度 (mg/m ³)	不洒水	4.56	1.30	0.52	0.39
	洒水	0.91	0.63	0.30	0.06

在同样路面清洁程度条件下，车速越快，扬尘量越大；而在同样车速情况下，路面越脏，扬尘量越大。因此，对施工期运输扬尘可采用限速行驶、定时清扫道路、保持路面清洁，同时对车辆轮胎进行清扫，车辆加盖篷布，并适当洒水等有效手段。

本项目施工扬尘属低矮排放源，影响范围小，时间较短，采取洒水防尘措施后，对周边环境影响较小，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值（TSP≤1.0mg/m³）。

（2）机械废气

施工机械及车辆等因燃油产生的 NO₂、CO、HC 等污染物对大气环境也将有所影响，但此类污染物排放量不大，污染源较分散且为流动性，表现为局部和间歇性。据类似工程监测，在距离现场 50m 处，一氧化碳、二氧化氮 1 小时平均浓度分别为 0.2mg/m³ 和 0.13mg/m³，日平均浓度分别为 0.13mg/m³ 和 0.062mg/m³，均可达到国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准要求，加之施工场地开阔，扩散条件良好，施工机械及运输车辆排放的有害气体将迅速扩散，对周围环境影响很小。

（3）焊接烟尘

项目施工阶段设备安装将产生少量的焊接烟尘，主要由焊条在焊接高温下产生的，属无组织排放，成分复杂，其烟尘比重比空气大，很容易在焊接点附近沉降下来。

根据《焊接车间环境污染及控制技术进展》（作者：孙大光 马小凡），对于户外焊接作业或敞开的空间焊接，一般采用自然通风方式。焊接产生的废气经自然通风稀释，对周围环境影响较小。同时焊接作业工人在焊接时采取佩戴口罩、眼罩等个人防护措施。

4.3.2 营运期大气环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中“8.1.2 二级评价项目不进行进一步预测与评价，只对污染物排放量进行核算”，本项目各大气污染物中的最大地面浓度占标率 P_i 为 7.92%，大于 1% 小于 10%，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）评价工作等级判别依据，确定本项目大气环境评价工作等级为二

级，本项目污染物排放量核算如下：

1、项目污染物排放量核算

①有组织大气污染物排放量核算

本项目废气有组织排放量具体产生量见下表。

表 4.3-3 本项目大气污染物有组织排放量核算表

污染源				污染物	措施	排放标准			排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
						标准名称	排放监 控位置	排放限值 (mg/m ³)			
一期 工程	炼胶 废气	上辅机 投料口 和密炼 机卸料 口	炼胶A区1#排 放口（25m）	颗粒物（PM ₁₀ ）	集气罩+布袋 除尘器+转轮 浓缩+RTO催 化燃烧+25m 排气筒	《橡胶制品 工业污染物 排放标准》 （GB 27632-2011）	车间	12	0.047	0.387	0.234
				PM _{2.5}				/	0.033	0.271	0.164
				非甲烷总烃				10	0.027	0.225	0.136
		下辅机 和胶冷 机	炼胶A区2#排 放口（25m）	非甲烷总烃	集气罩+注入 式等离子净 化装置+25m 排气筒			10	0.030	0.250	0.075
			炼胶A区3#排 放口（25m）	非甲烷总烃	集气罩+注入 式等离子净 化装置+25m 排气筒			10	0.030	0.250	0.086
	压延 压出 废气	工程胎1#压延排放口 （15m）		非甲烷总烃	集气罩+注入 式等离子净 化装置+15m 排气筒			10	0.013	0.108	0.109
		工程胎2#压延排放口 （15m）		非甲烷总烃	集气罩+注入 式等离子净 化装置+15m 排气筒			10	0.013	0.108	0.087

污染源				污染物	措施	排放标准			排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)
						标准名称	排放监 控位置	排放限值 (mg/m ³)			
	硫化 废气	工程子午胎7#硫化排放 口（15m）		非甲烷总烃	围罩收集+注 入式低温等 离子+15m排 气筒			10	0.010	0.084	0.220
二期 工程	炼胶 废气	部分上 辅机投 料口和 密炼机 卸料口 废气	炼胶C区1#排 放口（24m）	颗粒物（PM ₁₀ ）	引入炼胶C 区采用“集气 罩+布袋除尘 器+转轮浓缩 +RTO催化燃 烧+25m排气 筒”处理			12	0.021	0.175	0.353
				PM _{2.5}				/	0.015	0.123	0.247
				非甲烷总烃				10	0.029	0.238	0.479
		部分上 辅机投 料口和 密炼机 卸料口 废气+下 辅机和 胶冷机 废气	炼胶B区1#排 放口（25m）	颗粒物（PM ₁₀ ）	集气罩+布袋 除尘器+注入 式等离子净 化装置+25m 排气筒			12	0.042	0.350	0.040
				PM _{2.5}				/	0.030	0.245	0.040
				非甲烷总烃				10	0.040	0.332	0.604
			炼胶B区2#排 放口（25m）	颗粒物（PM ₁₀ ）	集气罩+注入 式等离子净 化装置+25m 排气筒			12	0.071	0.584	0.189
				PM _{2.5}				/	0.049	0.409	0.133
				非甲烷总烃				10	0.049	0.410	0.133
			炼胶B区3#排 放口（25m）	颗粒物（PM ₁₀ ）	集气罩+注入 式等离子净			12	0.071	0.584	0.203
				PM _{2.5}				/	0.049	0.409	0.142

污染源				污染物	措施	排放标准			排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)
						标准名称	排放监 控位置	排放限值 (mg/m³)			
				非甲烷总烃	化装置+25m 排气筒			10	0.047	0.390	0.136
			炼胶B区4#排 放口（25m）	非甲烷总烃	集气罩+注入 式等离子净 化装置+25m 排气筒			10	0.040	0.332	0.140
	压延 压出 废气	特种胎1#压延排放口 （15m）		非甲烷总烃	集气罩+UV 光催化氧化 处理系统 +15m排气筒			10	0.043	0.358	0.450
	硫化 废气	特种胎1#硫化排放口 （16.5m）		非甲烷总烃	围罩收集+注 入式低温等 离子+15m排 气筒			10	0.017	0.139	0.198
有组织排放合计					PM ₁₀					2.080	
					PM _{2.5}					1.457	
					非甲烷总烃					3.224	

②无组织大气污染物排放量核算

因本项目使用集气罩废气收集效率为 90%，则未收集的 10%的废气为无组织排放，本项目废气无组织排放量具体产生量见下表。

表 2.2-7 本项目废气产排污情况汇总表

污染源			污染物	排放标准			排放量 (t/a)
				标准名称	排放监控位置	排放限值 (mg/m³)	
一期工程	炼胶A区无组织排放废气		PM ₁₀	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB 27632-2011)	厂界无组织	1.0	0.430
			PM _{2.5}		厂界无组织	/	0.301
			非甲烷总烃		厂界无组织	4.0	0.960
	子午胎车间无组织排放废气		非甲烷总烃		厂界无组织	4.0	0.047
	喷砂粉尘	1#成品库	PM ₁₀		厂界无组织	1.0	0.018
			PM _{2.5}		厂界无组织	/	0.013
	二期工程	炼胶B区无组织排放废气			PM ₁₀	厂界无组织	1.0
PM _{2.5}				厂界无组织	/	0.500	
非甲烷总烃				厂界无组织	4.0	0.409	
特种胎车间无组织排放废气		非甲烷总烃	厂界无组织	4.0	0.079		
无组织排放合计			PM ₁₀		1.162		
			PM _{2.5}		0.814		
			非甲烷总烃		1.495		

③本项目大气污染物年排放量核算

表 4.3-5 大气污染物年排放量核算表

序号	排放方式	污染物	年排放量（t/a）
1	有组织	PM ₁₀	2.080
		PM _{2.5}	1.457
		非甲烷总烃	3.224
2	无组织	PM ₁₀	1.162
		PM _{2.5}	0.814
		非甲烷总烃	1.495
合计		PM ₁₀	3.342
		PM _{2.5}	2.271
		非甲烷总烃	4.719

2、大气环境影响评价结论

本项目营运期对大气环境影响主要为炼胶工段产生的非甲烷总烃和炭黑粉尘、压延压出工段和硫化工段产生的非甲烷总烃、1#成品库模具清洗产生的喷砂粉尘，各污染物经处理措施处理后，各污染物排放浓度均已达标，且本项目依托已建成或新建的废气处理措施均可行，则本项目废气对周围大气环境影响较小。

4.4 声环境影响预测与评价

4.4.1 施工期声环境影响评价

(1) 施工期噪声源强分析

建设期噪声主要来源于施工现场的各类机械设备噪声，主要有挖掘机、电钻、电锤、手工钻。机械噪声主要由施工机械所造成，多为点声源；施工作业噪声主要指一些零星的敲打声、设备安装对地面的撞击声等，多为瞬时噪声。

施工进场阶段主要噪声源为硫化沟开挖等，这类声源为连续性噪声，但工程量小、持续时间较短。设备运输阶段主要噪声源为汽车发动机运转、工人卸载设备与车辆摩擦等，这类声源无指向性。设备安装是建设期中周期最长的阶段，使用设备品种在建设期最多，主要的声源来自电钻、电锤、手工钻，这些声源声功率级一般在 100~115dB (A) 左右，在室内使用。此阶段应为重点控制噪声阶段之一，各种设备工作时间较长，应是主要噪声源，需加以控制。

施工现场在一期工程子午胎车间增加硫化机和成型机，在二期工程的特种胎车间增加压延压出、裁断成型设备，1#硫化地沟增加硫化工段。不同工段至最近居民点的距离见表 4.4-1。

表 4.4-1 声源与厂界的距离

施工点	距离（至最近居民点）		
	高潮	贺家山	黑山霸
总项目一期工程现有厂房	520	70	250
总项目二期工程现有厂房	470	260	210

(2) 预测模式

施工噪声可近似视为点声源处理，根据点声源噪声衰减模式，估算出离声源不同距离处的噪声值，预测模式如下：

$$L_p = L_w - 20 \lg(r) - 8$$

式中： L_p ——距声源 r 处的施工噪声预测值，dB（A）；

L_w ——声源处的倍频带声功率级，dB（A）；

r ——声源到预测点的距离，m。

各阶段不同机械设备同时运转所产生的噪声对某个距离的影响情况，需要对在该点的不同噪声源进行叠加。叠加公式为：

$$L_t = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1 L_{Pi}} \right)$$

式中： n ——声源总数；

L_{Pi} ——第 i 个声源对某点产生的声压级 dB（A）；

L_t ——某点总的声压级 dB（A）。

（3）施工噪声影响范围计算

根据前述的预测方法和预测模式，对施工过程中各种设备不同距离处的噪声级进行计算，得到表 4.4-2 所示。

表 4.4-2 主要施工机械不同距离处的噪声级（单位：dB（A））

设备名称	与源强距离										达标距离	
	5m	10m	20m	30m	40m	50m	70m	90m	150m	200m	昼间	夜间
挖掘机	83.02	83	75.98	72.47	69.97	68.04	65.09	62.92	58.49	55.97	39.82	223
电钻	83.02	83	75.98	72.47	69.97	68.04	65.09	62.92	58.49	55.97	39.82	223
电锤	78.02	77	70.98	67.48	64.96	63.08	60.09	57.92	53.49	50.97	25.77	126
手工钻	78.02	77	70.98	67.48	64.96	63.08	60.09	57.92	53.49	50.97	25.77	126

（4）施工噪声影响分析

通过对表 4.4-2 的分析可知，本项目施工噪声源主要是挖掘机和电钻。这种噪声影响白天主要出现在距施工场地 39.82m 范围内，夜间主要出现在距施工场地 223m 范围内。由于本项目施工场地周围 39.82m 范围内无声环境敏感点，且夜间不施工，故施工机械对周围环境影响不大。

4.4.2 营运期声环境影响评价

本项目建成运行后，营运期主要噪声为一期工程子午胎车间新增的成型设备和硫化设备、二期工程特种胎车间新增的压延压出设备、成型设备和硫化设备等产生的噪声，按照《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）的要求，可选择点声源预测模

式，来模拟预测本项目主要声源排放噪声随距离的衰减变化规律。

(1) 预测模式

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009），可选择点声源预测模式模拟预测噪声源排放噪声随距离的衰减变化规律。

①对室外噪声源主要考虑噪声的几何发散衰减及环境因素衰减：

$$L_1 = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中： L_1 —距离声源 r 处的声压级；

L_w —声源处声压级；

r —预测点与声源的距离；

Q —指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R —房间常数， $R=Sa/(1-a)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ， a 为平均吸声系数。

②对室内噪声源采用室内声源噪声模式并换算成等效的室外声源：

$$L_w = L_n - (TL + 6) + 10\lg S$$

式中： L_n —室内靠近围护结构处产生的声压级；

L_w —室外靠近围护结构处产生的声压级；

TL —围护结构处的传输损失；

r —声源与室内靠近围护结构处的距离；

S —透声面积（ m^2 ）。

③对两个以上多个声源同时存在时，多点源叠加计算总源强，采用如下公式：

$$L_{eq} = 10\lg \sum 10^{0.1L_i}$$

式中： L_{eq} —预测点的总等效声级，dB（A）；

L_i —第 i 个声源对预测点的声级影响，dB（A）。

(2) 预测参数

根据工程分析，噪声预测参数详见下表。

表 4.4-3 噪声预测参数表

设备名称	距声源1m处噪声 值（dB（A））	设备数量	距离厂界距离（m）			
			东南	西南	北西	东北
总项目一期工程						
成型机	70	1	1160	718	65	598
成型机胎面缠绕线	70	2	1135	652	85	661
硫化机	70	8	1136	596	84	711
输送带	70	1	1129	620	99	692
总项目二期工程						
开炼机	70	2	901	809	309	507
挤出机	70	4	941	775	302	524
线切割机	70	1	939	741	292	550
包布机	70	1	931	735	294	575
裁断机	70	1	964	678	279	616
输送带	70	1	926	637	313	674
成型机	70	1	906	592	326	719
硫化机	70	11	851	571	381	745
1#成品库						
模具清洗机	70	2	1090	258	153	1053
模具试压机	70	2	1066	235	168	1063
起重机	70	2	1119	233	103	1075

(3) 预测结果和评价

假定本项目所有噪声设备均投入使用，本次评价采用贵州轮胎股份有限公司（扎佐厂区）2020年第四季度的例行监测报告中在厂界西北侧、厂界西南侧、厂界东南侧、厂界东北侧外的1m处共4个监测位点的监测数据作为厂区原有声源厂界贡献值，叠加本项目声源厂界贡献值，计算本项目投运后各厂界处的噪声预测值，具体见下表，运营期等声级线图详见附图11。

表 4.4-4 厂界噪声预测结果 单位: dB (A)

名称	昼间 (dB)			夜间 (dB)		
	本项目声源 厂界贡献值	厂区原有声源 厂界贡献值	预测值	本项目声源厂 界贡献值	厂区原有声源 厂界贡献值	预测值
项目西北边界	29.46	58.80	58.81	29.46	48.70	48.75
项目西南边界	27.01	58.30	58.30	27.01	48.30	48.33
项目东北边界	21.22	56.30	55.20	21.22	46.30	46.31
项目东南边界	14.54	55.20	56.30	14.54	46.50	46.50
标准限值	/	/	65	/	/	55
达标情况	/	/	达标	/	/	达标

由表 4.4-4 可知, 本项目对各厂界的贡献值在 14.54~29.46dB(A)之间, 厂界昼间噪声贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准的要求。

在叠加厂区原有声源厂界贡献值后, 本项目对各厂界的预测值昼间在 55.20~58.81dB(A)之间, 夜间在 46.30~48.70dB(A)之间, 厂界昼间、夜间噪声预测值可达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准的要求。

项目周围 200m 范围内仅存在西侧 70m 处的贺家山居民点等声环境敏感点, 经预测, 本工程投运后叠加敏感点的背景噪声后对贺家山的预测值分别为: 昼间 54.61dB(A)、夜间 43.05dB(A), 能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准。

经预测, 本项目噪声设备在采取措施后, 考虑所有设备均投运的情况下, 厂界噪声满足《声环境质量标准》3 类标准, 声环境敏感点(贺家山)噪声能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准, 对周围声环境影响较小。

4.5 固体废弃物污染影响评价

4.5.1 施工期固体废物环境影响评价

(1) 开挖土石方

本项目在总项目一期工程子午胎车间内将模具清洗区改造为 8#硫化地沟, 对新增硫化地沟开挖时会产生少量土石方, 该部分土石方回用于硫化沟回填和设备基础填平, 无弃方。

(2) 生活垃圾

本项目高峰期施工人员数量约为 20 人, 生活垃圾产生量按照每人 0.5kg/d 计, 故本

项目施工期生活垃圾产生量为 10kg/d，该部分生活垃圾经过厂区集中收集后交由当地环卫部门统一清运，其对周边环境影响较小。

（3）建筑垃圾

本项目施工期产生的固体废物主要为废包装材料、塑料、废水泥渣等，其中包装纸、塑料等包装材料等可利用固体废物统一收集后外售给废品公司回收利用；其余建筑垃圾产量约为 2t，该部分建筑垃圾经集中收集后交由当地环卫部门处理，其对周边环境影响较小。

4.5.2 营运期固体废物环境影响评价

（1）生活垃圾

本项目改扩建前原有员工转入改扩建后的新岗位，并新增 36 名人员。根据工程分析本项目生活垃圾以每人每天 1kg 计，共产生生活垃圾 11.88t/a，该部分生活垃圾经过厂区垃圾桶收集后定期交由环卫部门处置。

（2）生产固废

本项目在生产过程中会产生一定量的废橡胶、不合格废轮胎、废纤维帘布以及废钢丝等固体废物，该部分废物产生量为 1091.75t/a，属于一般固废，该部分废轮胎经过集中收集后暂存于贵轮厂区固体废物暂存场内，项目固体废物暂存场为利用原贵轮厂区废旧物资库房，库房规模为 100m²，废轮胎经过集中收集暂存后，经过回收后由综合利用单位利用，对周边环境影响较小。

（3）废机油

项目在生产运营期间，机械维修及维护过程中会产生少量废机油，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废物类别为“HW08 废矿物油和含矿物油废物”，废物代码为 900-249-08，产生量为 1.0t/a，废机油通过集中收集至厂区现有的危险废物暂存间（20m²）后，交由有资质单位处理，不得随意丢弃，其对周边环境影响较小。

（4）废铅蓄电池

本项目叉车等使用的铅蓄电池需定期更换，废铅蓄电池产生量为 0.5t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），为危险废物，废物类别为：HW31 含铅废物，废物代码为：900-052-31，废铅蓄电池经收集至厂区现有的危险废物暂存间后，委托有资质单位处理。

（5）实验废液

本项目产品化验过程中产生的实验废液量约为 0.02t/a，根据《国家危险废物名录》

(2021 年版)，为危险废物，废物类别为：HW49 其他废物，废物代码为：900-047-49，实验废液经收集至厂区已建成的危险废物暂存间后，委托有资质单位处理。

(6) 污水处理站污泥

根据前文工程分析，本项目不产生生产废水，且生活污水产生量较少，可进入现有污水处理站处理，全厂所有项目建成投产后污水处理站污泥产生量为 4810t/a，根据建设单位提供资料，贵轮新厂区污水处理站污泥运往水泥厂协同处置。处置协议详见附件 19。

4.6 生态环境影响分析

4.6.1 对植被的影响

本项目建设性质为改扩建，经核实，项目仅在贵轮新厂区总项目一期工程的子午胎车间、二期工程的特种胎车间和 1#成品库内进行改扩建，不涉及新增用地和新增土建设施，无新增占地影响，对植被无影响。

4.6.2 对野生动物的影响

建设项目施工和运营对动物的影响具体表现为噪声惊扰，导致动物远离建设项目附近的绿化带内。据调查建设项目评价范围内没有国家和地方重点保护野生动物分布，因此建设项目对国家重点保护野生动物没有影响。建设项目区内现有野生动物相当稀少，建设项目对野生动物影响很小。项目建成后随着绿化措施的完善可进一步降低影响。

对动物的影响主要表现为人为活动和噪声干扰影响，经现场核实，项目厂界周边 200m 范围内由于人类活动频繁，未发现野生动物栖息地，且动物活动较为稀少，因此，本项目建设对周边生态环境产生影响较小。

4.7 土壤环境影响评价

4.7.1 施工期土壤环境影响评价

施工期对土壤的影响主要体现施工机械在使用过程中，而实际施工过程中，仅在已建成厂房内进行少量开挖和机械安装，厂房有墙面和屋顶遮挡，地面已硬化，不会对土壤环境产生影响。

4.7.2 运营期土壤环境影响评价

4.7.2.1 废气对土壤环境的影响评价

(1) 大气沉降对土壤环境影响因子分析

根据本项目工程分析结果，项目产生的大气污染物主要为非甲烷总烃，产生量很小，且全厂生产区除绿化带外均已进行硬化，大气沉降对土壤环境的影响很小。为了解本项目运营期废气中非甲烷总烃对周边土壤的影响，本次评价以非甲烷总烃在土壤中的积累影响进行预测分析。

(2) 预测方法

①单位质量土壤中某种物质的增量用下式计算：

$$\Delta S = n (I_s - L_s - R_s) / (\rho_b \times A \times D)$$

式中： ΔS ——单位质量表层土壤中某种物质的增量，g/kg；

I_s ——预测评价范围内单位年份表层土壤中某种物质的输入量，g；

L_s ——预测评价范围内单位年份表层土壤中某种物质淋溶出的量，g；

R_s ——预测评价范围内单位年份表层土壤中某种物质经径流排出的量，g；

ρ_b ——表层土壤容重，kg/m³；

A ——预测评价范围，m²；

D ——表层土壤深度，一般取 0.2m；

n ——持续年份，m²。

②单位质量土壤中某种物质的预测值可根据其增量叠加现状值进行计算：

$$S = S_b + \Delta S$$

式中： S_b ——单位质量表层土壤中某种物质的现状值，g/kg；

S ——单位质量表层土壤中某种物质的预测值，g/kg。

(3) 废气对土壤环境的累积影响预测

本次评价对非甲烷总烃在土壤中的积累影响进行预测分析。非甲烷总烃最大输入量计算结果详见表 4.7-1。

表 4.7-1 非甲烷总烃最大输入量

污染源	污染物	项目最大落地浓度 (mg/m ³)	风量 (万m ³ /a)	工作时间	输入量 (kg/年)
一期工程	炼胶A区1#排放口	1.37E-03	165600	345d/年	2.269
	炼胶A区2#排放口	1.52E-03	331200	345d/年	5.034
	炼胶A区3#排放口	1.52E-03	289800	345d/年	4.405
	工程胎1#压延排放口	2.20E-03	99360	345d/年	2.186
	工程胎2#压延排放口	2.20E-03	124200	345d/年	2.732
	工程子午胎7#硫化排放口	1.71E-03	82800	345d/年	1.416
二期	炼胶C区1#排放口	1.59E-03	49680	345d/年	0.790

期 工 程	炼胶B区1#排放口	非甲烷总烃	2.03E-03	55062	345d/年	1.118
	炼胶B区2#排放口	非甲烷总烃	2.50E-03	308430	345d/年	7.711
	炼胶B区3#排放口	非甲烷总烃	2.38E-03	287730	345d/年	6.848
	炼胶B区4#排放口	非甲烷总烃	2.03E-03	238050	345d/年	4.832
	特种胎1#压延排放口	非甲烷总烃	7.30E-03	79488	345d/年	5.803
	特种胎1#硫化排放口	非甲烷总烃	2.29E-03	70380	345d/年	1.612
合计		非甲烷总烃	/	/	345d/年	46.756

由表 4.7-1 计算结果可知，本项目建成后，非甲烷总烃对周边土壤最大输入量约 46.756kg/a。

本次评价选取生产区（T1：一期与二期之间的绿地内，位于本项目下风向）土壤环境质量监测点监测值作为本次评价的现状本底值进行预测分析，非甲烷总烃取值为按挥发性有机物监测总量计，本次评价土壤监测中挥发性有机物均未检出，背景值以 0 计。由此，根据以上预测方法分析计算项目运行 1 年、5 年、10 年、30 年、50 年对土壤累积影响，具体见表 4.7-2。

表 4.7-2 非甲烷总烃对周边土壤累积影响预测

污染物	最大输入量 (kg/a)	本底值 (mg/kg)	累积量 (kg)						
			1年	5年	10年	30年	50年	80年	100年
非甲烷总烃	46.756	0	46.756	233.78	467.56	1402.68	2337.8	3740.48	4675.6

根据表 4.7-2 预测结果可以看出，本项目投产 100 年内，项目排放的非甲烷总烃对周边土壤的累积值为 4675.6kg，土壤环境评价区面积约为 1.75km²，表层土壤取 0.2m，土壤容重为 1.23g/cm³，即 1230kg/m³，经计算，非甲烷总烃对评价区土壤 100 年的累计影响进入土壤的含量为 10.86mg/kg，仅占土壤质量的 0.0011%，低于《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》（GB36600-2018）第二类用地中所有挥发性有机物的筛选值标准之和，故项目废气累积影响对周边土壤生态环境的风险较低，项目整体对土壤环境影响较小。

4.7.2.2 废水地面漫流垂直入渗对土壤环境的影响评价

本项目生产车间依托现有一期工程子午胎车间和二期工程特种胎车间生产，子午胎车间和特种胎车间已采取防渗措施，本项目主要新增生活污水，产生量较小，厂区废水均设置管网收集至现有污水处理站处理，污水处理设施均采取了防渗措施，正常情况下，

废水不涉及地面漫流、垂直入渗对土壤环境的影响。本项目废水对土壤环境影响较小。

对于地上的循环冷却水系统等设施，在事故情况和降雨情况下产生的废水会发生地面漫流，可能污染土壤。雨季初期雨水可以通过自流方式进入污水处理站处理。可能产生的地面渗流沿途地面均进行硬化处理，可有效防止地面漫流进入土壤，历时较短，出现的地面漫流对土壤环境影响较小。

4.7.2.3 废机油泄露对土壤环境的影响评价

本项目生产车间依托现有一期工程和二期工程车间生产，子午胎车间和特种胎车间已采取防渗措施，本项目运营期间设备检修时会产生废机油，经收集后暂存于现有的危险废物暂存间，危险废物暂存间已采取防渗措施，正常情况下，不涉及废机油泄露对土壤环境造成的垂直入渗影响。废机油经收集处置后对土壤环境影响较小。

4.8 环境风险评价

4.8.1 贵轮新厂区环境突发事件应急预案及应急措施概况

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环境保护部，环发【2015】4号）的相关要求，建设单位应编制企业突发环境事件应急预案，并到当地环境保护主管部门备案，建设单位于2020年9月完成了贵轮新厂区环境应急预案的编制工作，并于2020年9月8日在贵阳市环境突发事件应急中心进行了备案，备案编号为：520123-2020-196-M，具体详见附件15。建设单位已根据《贵州轮胎股份有限公司贵阳市扎佐镇新厂区突发环境事件应急预案》完善了相应的环境应急措施，目前厂区未发生过突发环境事件，建设单位在执行好该环境事件应急预案的情况下，可以有效防范突发环境事件对环境造成的污染影响。

4.8.2 风险物质

物质风险性识别包括主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火灾和爆炸性伴生/次生物等。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录B中的表1.1 突发环境事件风险物质及临界值，本项目涉及的危险物质为油类物质和硫磺，硫磺的火灾等伴生、次生物二氧化硫，其风险潜势初判及评价判定依据见表4.8-1。

4.8.3 评价依据

本项目危险物质为油类物质（废机油），其风险潜势初判及评价判定依据见表4.8-1。

表 4.8-1 项目危险潜势初判及评价等级判定依据

序号	危险物质名称		CAS号	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种危险 物质Q值
1	污染物	油类物质（废机油）	/	2.5	2500	0.001
项目Q值Σ						0.001

由表 4.8-1 可知， $Q=0.001<1$ ，项目环境风险潜势为 I，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本环评对环境风险进行简单分析。

4.8.4 环境敏感目标概况

本项目环境风险敏感目标详见 1.7 章节表 1.7-2。

4.8.5 环境风险识别

（1）物质危险性识别

本项目危险物质风险潜势初判及评价判定依据见表 4.8-2。

表 4.8-2 项目涉及危险物质一览表

序号	危险物质名称		CAS号	最大存在总量qn/t
1	原料	油类物质（120#汽油）	/	15
2	原料	硫磺	63705-05-5	2
3	污染物	油类物质（废机油）	/	2.5
4	伴生/次生物	二氧化硫	7446-09-5	/

（2）生产设施危险性识别

主要生产装置、贮存系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施等。

①设备危险性分析

本工程生产工序较为简单，各生产装置属连续性操作装置，并且各生产装置之间有物料联系，从而构成较为复杂的生产流程。如生产、管理不善或操作失误，易发生火灾、爆炸事故，危及人身安全，污染环境。

若输气管道本身存在质量问题，导致泄漏/跑损，遇点火源引发火灾事故。

输气管道进出口连接外接头、阀门、法兰等密封圈密封不严或破损，会使危险物料发生跑、冒、滴、漏，遇火源会发生火灾事故。

输气管道若没有防雷、防静电设施或防雷、防静电设施失效，在雷雨天气储罐遭受雷击或产生电火花，会引燃物料发生火灾、爆炸事故。

电气设备和输电线路存在触电危险。由于电器设备本身缺陷或绝缘损坏、线头外露等未能及时发现和整改等原因，可能造成触电事故的发生。

本工程需使用大量的电机和泵等各类转动机械设备，这类设备的不正常运转会造成生产事故或电伤害。另外，大量转动机械的使用，会产生较强的噪音，造成噪音污染。

②生产装置存在的危险、有害因素分布

生产装置存在的危险、有害因素分布见表 4.8-3。

表 4.8-3 装置存在的危险、有害因素分布

装置或设备	火灾、爆炸危险	高温危险	机械伤害危险	化学灼伤、中毒
2#材料准备车间、 3#材料准备车间	√	√	/	/
120#汽油罐	√	√	/	/
危废暂存间	√	√	/	/

③火灾爆炸风险分析

本项目易燃液体等危险化学品泄漏后，满足燃烧的条件，就可能引起燃爆。据不完全统计，2000~2002 年，由于危险化学品火灾、爆炸所导致的事故占危险化学品事故的 53%，伤亡人数占所有事故伤亡人数的 50.1%。

④毒性风险分析

危险化学品有毒性、刺激性、致癌性、致畸性、致突变性、腐蚀性、麻醉性和窒息性，可以通过呼吸道、皮肤和消化道侵入人体，造成呼吸系统、神经系统、血液循环系统和消化系统的损害。危险化学品运输中，有毒品泄漏，形成气云扩散，气云所到之处将会造成人民群众的健康危害。据不完全统计，2000~2002 年危险化学品事故中，由于危险化学品的毒性导致的伤亡人数占危险化学品事故伤亡人数的 49.9%。

⑤主要贮存设施

项目的主要贮存设施包括：2#材料准备车间、3#材料准备车间、120#汽油罐和危险废物暂存间。储罐因腐蚀或人为原因发生泄漏，遇明火会发生爆炸事故。

（3）危险物质危险特性

危险物质主要包括原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火灾和爆炸性伴生/次生物等。本项目储存危险物质有 120#汽油和硫磺，污染物为废机油，火灾等伴生、次生物为二氧化硫。本项目主要涉及危险物质情况见下表。

表 4.8-4 硫磺理化性质及危险特性表

中文名	硫
CAS号	63705-05-5
危险类别	易燃固体

主要组成与性状			
外观与性状	淡黄色脆性结晶或粉末，有特殊臭味。		
健康危害			
侵入途径	吸入、食入、经皮吸收		
健康危害	因其能在肠内部分转化为硫化氢而被吸收，故大量口服可致硫化氢中毒。急性硫化氢中毒的全身毒作用表现为中枢神经系统症状，有头痛、头晕、乏力、呕吐、共济失调、昏迷等。可引起眼结膜炎、皮肤湿疹。对皮肤有弱刺激性。生产中长期吸入硫粉尘一般无明显毒性作用。		
危险特性与灭火方法			
危险特性	与卤素、金属粉末等接触剧烈反应。硫磺为不良导体，在储运过程中易产生静电荷，可导致粉尘起火。粉尘或蒸气与空气或氧化剂混合形成爆炸性混合物。		
灭火方法	遇小火用砂土闷熄。遇大火可用雾状水灭火。切勿将水流直接射至熔融物，以免引起严重的流淌火灾或引起剧烈的飞溅。消防人员须戴好防毒面具，在安全距离以外，在上风向灭火。		
防护措施			
工程控制	密闭操作，局部排风。		
呼吸系统防护	一般不需特殊防护。空气中粉尘浓度较高时，佩戴自吸过滤式防尘口罩。		
眼睛防护	一般不需特殊防护。	身体防护	穿一般作业防护服。
手防护	戴一般作业防护手套。	其它	工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。
皮肤接触	脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。		
眼睛接触	提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。		
吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。		
食入	饮足量温水，催吐。就医。		
理化性质	熔点112.8℃		
沸点	444.6℃	闪点	168℃
引燃温度	232℃	溶解性	不溶于水，微溶于乙醇、醚，易溶于二硫化碳。
相对密度(水=1)	2	稳定性	稳定性
爆炸下限%	35mg/m³		
禁忌物	强氧化剂		
操作处置注意事项	密闭操作，局部排风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。		
应急处理	隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴防尘面具(全面罩)，穿一般作业工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中，转移至安全场所。大量泄漏:用塑料布、帆布覆盖。使用无火花工具收集回收或运至废物处理场所处置		
储存注意事项	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。包装密封。应与氧化剂分开存放，		

	切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。 储区应备有合适的材料收容泄漏物
运输注意事项	硫磺散装经铁路运输时：限在港口发往收货人的专用线或专用铁路上装车；装车前托运人需用席子在车内衬垫好；装车后苫盖自备篷布；托运人需派人押运。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。装运本品的车辆排气管须有阻火装置。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源。车辆运输完毕应进行彻底清扫。

表 4.8-5 120#汽油理化性质及危险特性表

中文	120#汽油		CAS	8032-32-4
成分/组成信息	戊烷、己烷		/	/
侵入途径	其蒸气或雾对眼睛、粘膜和呼吸道有刺激性。中毒表现可有烧灼感、咳嗽、喘息。			
健康危害	喉炎、气短、头痛、恶心和呕吐。本品可引起周围神经炎。对皮肤有强烈刺激。			
环境危害	对环境有危害，对水体、土壤和大气可造成污染。			
燃爆危险	极度易燃，具强刺激性。			
皮肤接触	立刻提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少15min。就医			
吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。			
食入	用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。			
危险特性	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。燃烧时产生大量烟雾。与氧化剂能发生强烈反应。高速冲击、流动、激荡后可因产生静电火花放电引起燃烧爆炸。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。			
有害燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳。			
理化性质	熔点<-73℃			
沸点	90-120℃	相对密度（水=1）		0.64-0.73
溶解性	不溶于水，同乙醇、乙醚、芳烃类、脂肪烃类有机物互溶。			
灭火方法	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。若在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂:泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效。			
泄漏应急处理	应急处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理：人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖,降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。			
操作处置与储存				
操作注意事项	密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴过滤式防毒面具(半面罩)，戴化学安全防护眼镜,穿防静电工作服，戴橡胶			

	耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。
储存注意事项	远离火种、热源，保持容器密闭。应与氧化剂分开存放，切忌混储。禁止使用易产生火花的设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和核实收容材料

表 4.8-6 二氧化硫理化性质及危险特性表

中文	二氧化硫	分子式	SO ₂
分子量	64.06		
理化性质			
熔点	-75℃	沸点	-10℃
饱和蒸气压（kpa）	338.42（21.1℃）	相对密度（水=1）	1.43
外观形状	无色气体，特臭	溶解性	溶于水，乙醇
禁配物	强还原剂、强氧化剂、 易燃或可燃物	燃烧物	氧化硫
燃烧特性			
燃烧性	不燃，有毒具有强刺激性		
危险特性	不燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
灭火方法	本品不燃。消防人员必须佩戴过滤式防毒面具（全面罩）或隔离式呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳。		
毒性及健康危害			
侵入途径	吸入		
健康危害	易被湿润的粘膜表面吸收生成亚硫酸、硫酸。对眼及呼吸道粘膜有强烈的刺激作用。大量吸入可引起肺水肿、喉水肿、声带痉挛而致窒息。急性中毒：轻度中毒时，发生流泪、畏光、咳嗽，咽、喉灼痛等；严重中毒可在数小时内发生肺水肿；极高浓度吸入可引起反射性声门痉挛而致窒息。皮肤或眼接触发生炎症或灼伤。慢性影响：长期低浓度接触，可有头痛、头昏、乏力等全身症状以及慢性鼻炎、咽喉炎、支气管炎、嗅觉及味觉减退等。少数工人有牙齿酸蚀症。		
急救措施			
眼睛接触	提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。		
皮肤接触	立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。就医。		
吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。		
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并立即进行隔离，小泄漏时隔离150m，大泄漏时隔离450m，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。从上风处进入现场。尽可能切断泄漏源。用工业覆盖层或吸附/吸收剂盖住泄漏点附近的下水道等地方，防止气体进入。合理通风，加速扩散。喷雾		

	状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，用一捉捕器使气体通过次氯酸钠溶液。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。
--	--

表 4.8-7 废机油的理化性质及危险特性表

中文	机油、润滑油	分子式	
分子量	230~500		
理化性质			
饱和蒸气压（kpa）		相对密度（水=1）	<1
溶解性	不溶于水		
燃烧特性			
燃烧性	可燃	闪点（℃）	76
爆炸极限（%）	无资料	最小点火能（MJ）	
引燃温度（℃）	248	最大爆炸压力（MPa）	
危险特性	遇明火、高热可燃。		
灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却,直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。 灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。		
燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳	聚合危害	不聚合
毒性及健康危害			
侵入途径	吸入、食入		
健康危害	急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引起神经衰弱综合征，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。有资料报道，接触石油润滑油类的工人，有致癌的病例报告。		
急救措施			
眼睛接触	提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。		
皮肤接触	立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。		
吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，如呼吸困难，给输氧，如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。		
食入	饮足量温水，催吐，就医。		
防护	工程控制：密闭操作，注意通风； 呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。 紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器； 眼睛防护：戴化学安全防护眼镜； 身体防护：穿防毒物渗透工作服； 手防护：戴橡胶耐油手套； 其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。		

泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。 大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
储运	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂分开存放，切忌混储。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。 运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、食用化学品等混装混运。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其它物品。船运时，配装位置应远离卧室、厨房，并与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。

4.8.6 环境风险分析

（1）危险物质泄漏

油罐危险物质在罐体破裂、管道穿孔、阀门破损等情况下，可能引发大量物质外泄，存在有毒有害液体物质及挥发气体进入周围环境的危险性。

油罐物质发生泄漏时，如无围堰、拦截水沟、收集系统等防范措施，在雨天条件下可能随降水进入环境，造成污染。

不凝气输送管道、阀门、法兰连接处密封失效等，可能引发泄漏，存在有毒有害物质扩散到环境空气的危险性。

（2）火灾、爆炸

本项目生产过程中的原料以及产生的污染物等均属于火灾危险性高的物质，硫磺、120#汽油和废机油为可/易燃物质。生产过程中可能发生以下火灾、爆炸事故。

硫磺贮存间人的不安全行为、设备缺陷或故障、系统故障、静电放电、电火花或电弧、其他因素的影响引发硫磺泄露、火灾和爆炸风险。

油罐火灾、爆炸危险：油罐罐体由于焊缝不牢，罐体日常保养不当，在罐体或罐体与管道连接处出现破裂，发生废矿物油等泄漏，在空气中自然扩散，与空气形成爆炸性混合气体，在经典、明火、雷击、电火花等诱发条件下，可能发生火灾、爆炸危险。

（3）运输事故

本项目 120#汽油等进出厂均采用罐车运输。公路运输常见事故主要有：运输车辆违反规定私自改装，因改装技术不合格造成的事故；驾驶人员驾驶中违反交通规定，因疲

劳驾驶、酒后驾车，围障行车等造成的事故；驾驶人员和押车人员违反危险货物运输规定，围障停车、围障进入市镇等造成事故。除这三个方面外，还有一些其他原因造成的事故，但为数不多。

（4）伴生、次生事故分析

因火灾、爆炸和运输等事故，造成的物质外泄可能引发伴生、次生事故。此外，本项目原料及产品均具有可/易燃、有毒等危险性，会因为火灾、爆炸和运输等事故进入环境中，对环境及周围人群健康造成损害。

（5）危险物质向环境转移风险

硫磺、120#汽油、废机油等泄露、火灾/爆炸产生的大气污染物进入大气，对周边环境造成污染。硫磺、120#汽油、废机油等物质易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。如泄漏引发火灾爆炸，处置过程中产生的消防废水进入雨水管网，经雨水排放口进入附近地表水，对地表水造成污染。

（6）废水事故排放风险

根据 4.1.2 章节废水事故排放分析，若污水处理站运行不正常，污水处理装置污染物去除率为 0% 时，即废水事故排放情况下，将对其排口下游干河及鱼梁河水质产生一定影响。因此应尽量防止事故排放情况的发生，一旦污水处理系统发生事故，应通过事故池收集污水，避免因废水排放而对干河及鱼梁河水质造成的影响。

目前厂区建有事故池 1 个，容积 800m³。事故池位置紧靠污水处理站设置，便于发生事故时将未处理的废水及时导入事故池暂存。事故池收集的废水，待事故后用泵打到污水处理站处理达标后回用。事故池须防渗处理，事故池平常须保持冗余 2/3 的容积。

4.8.7 风险防范措施

（1）危险物质泄露及转移风险防范措施

本项目原材料油类物质储存于汽油罐中，硫磺储存于原材料准备车间内，废机油装入容器内暂存在危废暂存间内。

①监控储罐液位，防止储罐溢油；定期对油罐进行检查，保证油罐处于健康、安全状态；管理责任人及现场操作人员做好日常巡检工作，发现有泄漏情况，做好应急处理，并及时向上级汇报，并跟踪检修情况。

②硫磺储存过程中要及时清理散落的硫磺，定期对硫磺粉尘进行清扫；严禁在硫磺储存地点使用手机等非防爆电子产品。

③对危废暂存间应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单

的要求，对地面及裙脚采取防渗措施等，确保暂存期不对环境产生影响，并应满足《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（H2025-2012）中有关危险废物收集、贮存要求。

（2）火灾、爆炸等伴生、次生事故风险防范措施

①对汽油罐应加强储罐金属部件之间的等电位连接，降低感应高电压间隙放电风险；定期检测罐内浮顶上方油气浓度，对油气浓度达到或超过爆炸下限 50%的储罐应停用检修；油罐区严禁烟火，设置警示标识，并配备符合要求的灭火器。

②对硫磺储存点采取局部通风，使硫磺粉尘不易积聚，降低硫磺粉尘在空气中的浓度；加强对硫磺拆包、投料、输送等区域的卫生清扫力度；硫磺储存点避免产生电气火花、电弧火花等火源。

③划定禁火区域，设置安全标识。

（3）运输事故风险防范措施

①选用合格的运输设备，加强运输设备管理，完善运输管理制度和运输操作规程。

②对运输过程中的关键环节（装载、捆绑等）需设置专人进行检查。

（4）废水事故排放风险防范措施

①加强建设项目建设区域内污水管道、处理设施设备的维护管理，定期检查排水管网，杜绝各类污染事故的发生。

②为防止废污水经排洪沟进入河流水体，应对污水管道的不规范布设进行清理，杜绝污水系统混乱造成污染事故发生。

③定期对设备进行检修，做好日常设备工况记录，对设备进行及时的检修，做好处理设施的日常维护工作。

④有关部门也应做好截污沟日常疏通、维护工作，杜绝事故排放。

⑤发现事故时，废水转入现有的 1 个事故池（800m³）暂存，产生污水的部门暂停运营，待事故消除后再运营；

⑥制定科学、规范的污水处理设施运营管理制度，把责任落实到人。

4.8.8 环境风险评价结论

根据本项目特点，环境风险类型主要为油类物质、硫磺等发生泄漏和转移，火灾、爆炸等伴生、次生事故，运输事故和废水事故排放等导致对周围环境造成影响，在落实好环境风险防范措施的前提下，本项目环境风险可防可控，环境风险值可控制在当地环境可接受水平范围内。

表 4.8-8 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目				
建设地点	(贵州)省	(贵阳)市	(/)区	(修文)县	(修文工业园)园区
地理坐标	经度	106°44'28.45"	纬度	26°51'18.30"	
主要危险物质及分布	油类物质（120#汽油），储存于汽油罐中； 硫磺，储存于2#原材料准备车间和3#原材料准备车间内； 废机油，位于二期工程的特种胎车间设置的1处危险废物暂存间内				
环境影响途径及危害成果	油类物质、硫磺等发生泄漏和转移； 火灾、爆炸等伴生、次生事故；运输事故； 废水事故排放				
风险防范措施要求	①监控储罐液位，防止储罐溢油；定期对油罐进行检查，保证油罐处于健康、安全状态；油罐区严禁烟火，设置警示标识，并配备符合要求的灭火器。 ②对硫磺储存点采取局部通风，使硫磺粉尘不易积聚，降低硫磺粉尘在空气中的浓度；加强对硫磺拆包、投料、输送等区域的卫生清扫力度；硫磺储存点避免产生电气火花、电弧火花等火源。 ③选用合格的运输设备，加强运输设备管理，完善运输管理制度和运输操作规程。 ④危废暂存间应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的要求，对地面及裙脚采取防渗措施等，确保暂存期不对环境产生影响。并应满足《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（H2025-2012）中有关危险废物收集、贮存要求 ⑤加强建设项目建设区域内污水管道、处理设施设备的维护管理，定期检查排水管网，杜绝各类污染事故的发生。				

第5章 环境保护措施及其可行性论证

5.1 地表水环境保护措施

5.1.1 施工期地表水环境保护措施

施工期生活污水依托现有污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2水污染物直接排放限值 and 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准限值后，部分回用，部分外排。

根据调查，一期工程建有 2400m³/d 的污水处理规模，在三期工程建设时，已同步建成 2400m³/d 的污水处理规模，因此，目前厂区共建成了 4800m³/d 的污水处理规模，采用“格栅→沉砂→氧化一体沟→紫外线消毒→沉淀→过滤”的处理工艺，用于处理厂区的生活废水和生产废水。根据全厂水平衡图，目前一期工程、二期工程和三期工程一期项目（190 万条产能）投运期间，污水处理站实际处理规模稳定在 2000m³/d 左右，目前污水处理站运行规模为 2400m³/d，剩余 400m³/d 的接纳量，施工期生活污水产生量为 0.8m³/d，因此，污水处理站现有剩余接纳量能满足本项目施工期生活污水的处理需求，施工期生活污水进入污水处理站处理可行。

5.1.2 营运期地表水环境保护措施

（1）废水治理措施

建设项目排水采用雨污分流制，雨水经项目设置雨水沟收集后自然排放进入干河。建设项目排水主要为新增职工的生活污水，依托厂区现有污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2水污染物直接排放限值 and 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准限值后，通过加强厂区废水回收利用后，本项目不增加全厂排水量。

（2）项目废水依托现有污水处理站处理的可行性分析

根据调查，一期工程建有 2400m³/d 的污水处理规模，在三期工程建设时，已同步建成 2400m³/d 的污水处理规模，因此，厂区现已建成 4800m³/d 的污水处理规模，目前投运规模为 2400m³/d，用于处理厂区的生活废水和生产废水，采用“格栅→沉砂→氧化

一体沟→紫外线消毒→沉淀→过滤”的处理工艺，根据三期工程一期项目验收监测的污水处理站出水口数据：PH7.05~7.10，石油类 0.41mg/L，SS 8mg/L，BOD₅ 7.9mg/L，COD 27.6mg/L，TP 0.09mg/L，NH₃-N 0.165mg/L，锌 0.04mg/L，污水处理站出水满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 水污染物直接排放限值及《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准限值要求，因此，现有污水处理站能实现达标排放和工业用水回用要求。污水处理站位于厂区西部的最低处，厂区污水可自流进入，厂区污水管网布置图详见附图 12。

目前总项目一期工程、二期工程和三期工程一期项目（190 万条产能）投运期间，污水处理站实际处理量稳定在 2000m³/d 左右，污水处理站设计处理能力为 2400m³/d，剩余 400m³/d 的接纳量，巨胎项目运营期新增生活污水产生量为 2.45m³/d，“全钢中小型工程胎智能制造二期项目”新增排水 0.92m³/d，“农业子午胎智能制造一期项目”新增生活污水产生量为 1.86m³/d，“贵州轮胎股份有限公司 40 吨尾气锅炉综合利用项目”新增废水量 2.4m³/d，“贵州轮胎股份有限公司再生胶循环利用项目”新增排水量 1.32m³/d，接受贵州前进新材料有限责任公司“年产 5 万吨炭黑生产项目”委托轮胎厂污水处理站处理废水量为 9.15m³/d，本项目运营期新增生活污水产生量为 2.92m³/d，仍有 378.98m³/d 的处理余量，因此，污水处理站现有剩余接纳量能满足本项目运营期生活污水的处理需求，本项目新增生活污水进入污水处理站处理可行。

三期工程的 2 期项目建成投产后，全厂（一期+二期+三期）进入污水处理站处理的废水共 2551.59m³/d，其中 1244.25m³/d 经污水处理站处理达《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2（直接排放限值）及中水回用标准，中水回用于卫生设备冲洗用水、绿化及浇洒路面、洗车用水、车间地面冲洗用水、生产循环水补水，剩余 1307.34m³/d 达标排放，排入干河。

综上所述，本项目新增废水依托现有污水处理站处理可行。

5.2 地下水环境保护措施

5.2.1 施工期地下水环境保护措施

根据环境影响预测与评价，本项目施工期不会对区域地下水产生不良影响，因此，无需采取地下水保护措施。

5.2.2 运营期地下水环境保护措施

(1) 地下水污染控制措施

轮胎厂现有工程已按照源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应等方面进行控制。

①源头控制

现有工程已严格按照国家相关规范要求，对生产工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取相应的措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降低到最低程度；优化排水系统设计，工艺废水、地面冲洗废水、初期污染雨水等厂界内收集通过管线送轮胎厂污水处理站处理；管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成的地下水污染。

②防渗分区

现有工程已进行分区防渗并达到相应防渗技术要求，分区如下：

重点防渗区：除盐水处理站、净水站、污水处理站、危废暂存间、工艺油罐区等区域，防渗技术要求已达到等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；

一般防渗区：材料准备间、炼胶车间、轮胎生产车间、检测中心、废旧物资库等区域，防渗技术要求已达到等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ；

简单防渗区：办公、生活设施、轮胎库房等区域，防渗技术要求已达到一般地面硬化要求。

现有厂区分区防渗图见附图 13。

③污染监控

现有工程污染监控主要采取对周边地下水出露点水质进行定期监测，监测点有：高潮水井、龙王水井、四大冲水井等，监测频次为一年一次，每次采样 2 天，每天 2 次，监测指标有：水温、pH 值、氨氮、耗氧量、溶解性总固体、总硬度、六价铬、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、总大肠菌群。

④应急响应

为及时准确掌握厂址周围地下水环境污染控制状况，厂区已建立地下水监控体系，包括建立完善的监测制度、配备先进的检测仪器和设备、科学、合理设置地下水污染监控井，及时发现污染、及时控制。通过监测地下水监测井监测数据及反馈启动应急处置方案，及时发现地下水污染事故及其影响范围和程度，为启动地下水应急措施提供信息

保障。

(2) 本项目依托现有地下水防渗设施

经调查，厂区现有污水处理设施、生产车间、办公、仓储、生活等设施均采取了防渗措施，新厂区运行期间，未发生过废水渗漏问题污染地下水等环境问题，现有污水处理设施采取的防渗措施有效，本项目位于一期工程子午胎车间和二期工程特种胎车间，本项目依托该车间已采取的地下水防渗措施，本次评价不新增地下水保护措施。

5.3 环境空气保护措施及建议

5.3.1 施工期环境空气保护措施

(1) 扬尘

本项目厂区道路均已硬化，设备、材料运输产生的扬尘量较小，施工材料区和建筑垃圾堆存区采取集中堆放措施，并利用苫布遮盖，且施工过程中定期对场区路面及易产尘点进行洒水降尘，尽可能缩小施工范围，降低施工扬尘，采取洒水防尘措施后，对周边环境影响较小，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值（ $TSP \leq 1.0 \text{mg/m}^3$ ）。

(2) 机械废气

施工机械及车辆等因燃油产生的 NO_2 、CO、HC 排放量不大，且项目所在地较为开阔，环境空气容量较大，扩散能力较强，通过空气环境自然稀释；并使用合格燃油，加强机械的管理，减少怠速及空转后，施工机械燃油废气对环境空气的影响不大。评价要求建设单位选用尾气排放达到国家标准的机器设备，并加强检修，减少燃油废气排放。

(3) 焊接烟尘

本项目焊接烟尘采用自然通风方式，焊接产生的废气经自然通风稀释，对周围环境影响较小。同时焊接作业工人在焊接时采取佩戴口罩、眼罩等个人防护措施。

5.3.2 营运期环境空气保护措施

本项目依托总项目一期工程子午胎车间和二期工程特种胎车间生产。

1、本项目涉及废气治理措施

本项目所涉及废气治理措施见下表：

表 5.3-1 项目废气治理措施一览表

污染源				措施
一期工程	炼胶废气	上辅机投料口和密炼机卸料口	炼胶A区1#排放口 (25m)	集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO催化燃烧+25m排气筒
		下辅机和胶冷机	炼胶A区2#排放口 (25m)	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒
			炼胶A区3#排放口 (25m)	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒
	压延压出废气	工程胎1#压延排放口 (15m)		集气罩+注入式等离子净化装置+15m排气筒
		工程胎2#压延排放口 (15m)		集气罩+注入式等离子净化装置+15m排气筒
	硫化废气	工程子午胎7#硫化排放口 (15m)		围罩收集+注入式低温等离子+15m排气筒
	喷砂粉尘	1#成品库		布袋除尘器
二期工程	炼胶废气	部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气	炼胶C区1#排放口 (24m)	引入炼胶C区采用“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO催化燃烧+24m排气筒”处理
		部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气+下辅机和胶冷机废气	炼胶B区1#排放口 (25m)	集气罩+布袋除尘器+注入式等离子净化装置+25m排气筒
			炼胶B区2#排放口 (25m)	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒
			炼胶B区3#排放口 (25m)	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒
			炼胶B区4#排放口 (25m)	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒
	压延压出废气	特种胎1#压延排放口 (15m)		集气罩+UV光催化氧化处理系统+15m排气筒
	硫化废气	特种胎1#硫化排放口 (16.5m)		围罩收集+注入式低温等离子+16.5m排气筒

2、废气处理措施简介及其可行性分析

(1) “转轮浓缩+RTO”处理炼胶车间高浓度 VOCs

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（生态环境部，环大气〔2019〕53号）中对挥发性有机物的双重控制要求为：“实行重点排放源排放浓度与去除效率双重

控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行”。该文件中所指重点地区指：“京津冀及周边地区、长三角地区和汾渭平原”，重点行业指：“石化、煤化工、化工、工业涂装、包装印刷和油品储运销”等行业。本项目所在地不属于重点地区，且本项目不属于该方案中重点行业，因此，本项目挥发性有机物治理不需要执行《重点行业挥发性有机物综合治理方案》中的相关规定要求。

沸石分子筛转轮吸附浓缩系统利用吸附——脱附——冷却这一连续性过程，对 VOCs 废气进行吸附浓缩，沸石分子筛转轮分为吸附区、脱附区和冷却区三个功能区域。废气进入沸石分子筛转轮的吸附区，VOCs 被沸石分子筛吸附除去，被净化后排出。吸附在分子筛转轮中的 VOCs，在脱附区经过约 200℃ 小风量的热风处理而被脱附、浓缩。再生后的沸石分子筛转轮在冷却区被冷却，如此反复。脱附后的高浓度小风量废气进入 RTO 处理系统，首先进入 RTO 蓄热室 A 的陶瓷介质层，陶瓷释放热量，温度降低，而有机废气吸收热量，温度升高，废气离开蓄热室后以较高的温度进入氧化室。在氧化室中，有机废气由燃烧器加热升温至设定的氧化温度 800℃ 以上，使其中的 VOCs 分解成二氧化碳和水后排放。该工艺处理烟气为投、排料口和日料储罐的炼胶烟气。非甲烷总烃的去除效率为 85%，颗粒物的去除效率为 90%。

根据现有一期工程炼胶车间高浓度区域收集处理设施（“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO 催化燃烧”）进出口废气浓度开展的监测情况，计算出的非甲烷总烃的去除效率为 85.76%，颗粒物的去除效率为 90.05%，污染物的处理效果较好，炼胶车间高浓度炼胶废气使用“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO 催化燃烧”的处理工艺是可行的。

本项目位于一期工程内建设内容中炼胶工段废气依托炼胶 A 区内已建设的废气处理措施，炼胶工段不新增生产设施，通过精益化生产、提高生产效益增加产能；因此，本项目位于炼胶 A 区内废气治理措施是可行的。

（2）注入式等离子处理非甲烷总烃

低温等离子体技术处理污染物的原理为：在外加电场的作用下，介质放电产生的大量携能电子轰击污染物分子，产生氧原子、臭氧、羟基自由基，注入烟气管道，从而氧化分解有机废气中的非甲烷总烃，使废气污染物电离、解离和激发，使复杂大分子污染物转变为简单小分子安全物质，或使有毒有害物质转变成无毒无害或低毒低害的物质，

从而使污染物得以降解去除。低温等离子对非甲烷总烃的去除效率为 30%。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)中：“表 3 重点管理排污单位废气产污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表”，低温等离子体污染防治工艺为轮胎制品制造中治理硫化废气的可行技术。

炼胶车间胶冷工段排口、下辅机排口炼胶烟气、全钢载重子午胎车间(二)中压延挤出工段及硫化工段等烟气中主要污染物成分为非甲烷总烃，可采用“注入式低温等离子体净化装置”系统工艺对以上工段炼胶烟气中的非甲烷总烃进行处理，经过处理后统一引入排气筒达标排放。

建设单位现有的一期工程在炼胶工段下辅机排口和胶冷机排口产生的炼胶废气、压延废气和硫化废气均采用低温等离子体技术处理非甲烷总烃，根据对以上工段开展的监测情况，去除效率均能达到 30%以上。因此，本项目炼胶工段下辅机排口和胶冷机排口产生的炼胶废气、压延废气和硫化废气依托已建的“注入式低温等离子体净化装置”的处理工艺是可行的。

(3) UV 光催化氧化处理非甲烷总烃

该工艺用于处理特种胎分公司车间压延、压出工段产生的工艺废气，主要污染物成分为非甲烷总烃。

光催化氧化装置采用特有的紫外灯波长为 173nm、185nm 和 254nm，蜂窝孔板催化剂板。催化剂在受到波长小于或等于 387.5nm(紫外光)的光照射时候，价带的电子就会获得光子的能量而跃前至导电，形成光电子(e⁻)，而价带中则相应的形成光生空穴(h⁺)，而光生空穴(h⁺)则可氧化吸附在催化剂表面的有机物，从而形成光催化氧化的功能，达到去除有机物的效果。

本项目中光解净化设备采用不锈钢材质(304 户外型)制作，设置有 190 组灯管，一组催化触媒，2 组过滤吸附板。采用高能 UV 紫外线，在光解净化设备内，裂解氧化恶臭物质分子链，改变物质结构，将高分子污染物质裂解、氧化为低分子无害物质，能处理氨、硫化氢、甲硫醇、甲硫醚、苯、苯乙烯、二硫化碳、三甲胺、二甲基二硫醚等高浓度混合气体，净化技术可靠且非常稳定，净化设备无须日常维护，只需接通电源即可正常使用，且运行成本低，无二次污染。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)中：“表 3 重点管理排污单位废气产污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施一览表”，UV 光催化氧化污染防治工艺为轮胎制品制造中治理硫化废气的可行技术。

根据《炼胶 B 区、工程子午胎和特种胎压延烟气治理项目》（2020 年 9 月报批稿），该工艺对非甲烷总烃净化效率为 30%、对恶臭的处理效率为 80%。2020 年 12 月，贵州轮胎股份有限公司已对该项目进行自主验收，并出具《炼胶 B 区、工程子午胎和特种胎压延烟气治理项目竣工环境保护验收监测报告》，根据该验收监测报告，特种胎车间压延压出废气经“集气罩+UV 光催化氧化处理系统+15m 排气筒”处理后，非甲烷总烃排放浓度能够满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 车间限值（非甲烷总烃 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ ）。因此，本项目特种胎车间压延废气依托已建的“UV 光催化氧化”的处理工艺是可行的。

3、排气筒高度论证

根据《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011），产生大气污染物的生产工艺和装置必须设立局部或整体气体收集系统和集中净化处理装置，排气高度应不低于 15m。本项目生产废气经相应的治理措施处理后采用排气筒排放，本项目涉及排气筒最低高度为 15m，根据现场勘察，生产车间周边 200m 范围内最高建筑物高度为 10m，本项目废气治理措施排气筒高度最低为 15m，能满足高出最高建筑物 3m 以上，因此，排气筒高度设为 15m 可行。

4、大气防护距离

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）规定：“对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境防护区域，以确保大气环境防护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。”

根据表 2.2-8，本项目建成后所在车间非甲烷总烃和炭黑粉尘厂界无组织排放浓度均能够满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 6 标准，故本项目生产废气对大气环境影响较小。故本项目不需设大气环境防护距离。

5、1#成品库喷砂粉尘

项目模具清洗采用喷砂清洗，喷砂粉尘经喷砂机自身配备的布袋除尘器（除尘率约 98%）后排放，喷砂清洗在密闭设备内完成，经布袋除尘器收尘后，无组织排放的粉尘量较少，厂界能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值，对周边大气环境影响较小。

6、油烟

本项目新增员工依托现有食堂就餐，新增油烟依托现有油烟净化器处理，能满足《饮

食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）。

5.4 声环境保护措施

5.4.1 施工期声环境保护措施

根据预测，本项目施工期昼间在距离施工场地 39.82m 之外，可以保证施工噪声在 70dB 内，夜间在距离施工场地 223m 之外，可以保证施工噪声在 50dB 内，满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的限值要求，因此，本项目在施工过程中在施工机械的放置和安装过程中，应尽量将产生噪声的设备安装在距施工场界 39.82m 以内的地方，减小昼间施工场界噪声，夜间不得施工。

此外，为避免运输施工材料的车辆对周围居民点的影响，应合理安排其作业时间，夜间（22:00～次日 6:00）不允许运输车辆进、出施工场地。

5.4.2 营运期声环境保护措施

建设项目噪声源主要有开炼机、挤出机、裁断机、成型机、硫化机和起重机等设备。采取的措施是：对所有设备的基础进行减震处理，消声利用厂房进行隔声。项目厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。各类产噪设备降噪措施详见表 5.4-1。

表 5.4-1 建设项目产噪设备降噪措施

一期工程子午胎车间	成型机	减震基座，消声，厂房进行隔声
	成型机胎面缠绕线	减震基座，消声，厂房进行隔声
	硫化机	减震基座，消声，厂房进行隔声
	输送带	减震基座，消声，厂房进行隔声
二期工程特种胎车间	开炼机	减震基座，消声，厂房进行隔声
	挤出机	减震基座，消声，厂房进行隔声
	线切割机	减震基座，消声，厂房进行隔声
	包布机	减震基座，消声，厂房进行隔声
	裁断机	减震基座，消声，厂房进行隔声
	输送带	减震基座，消声，厂房进行隔声
	成型机	减震基座，消声，厂房进行隔声
	硫化机	减震基座，消声，厂房进行隔声
1#成品库	模具清洗机	减震基座，消声，厂房进行隔声
	模具试压机	减震基座，消声，厂房进行隔声
	起重机	减震基座，消声，厂房进行隔声

5.5 固体废物治理措施

5.5.1 施工期固体废物治理措施

(1) 开挖土石方

项目在子午胎车间内改造硫化地沟开挖时会产生少量土石方，该部分土石方产生量较少，回用于设备基础填平，无弃方。

(2) 生活垃圾

本项目施工人员生活垃圾产生量为 10kg/d，生活垃圾依托厂区现有的生活垃圾箱收集后，交由当地环卫部门统一清运。

(3) 建筑垃圾

本项目施工期产生的固体废物主要为废包装纸、塑料、废水泥渣等。其中包装纸、塑料等包装材料等可利用固体废物统一收集后外售给废品公司回收利用；其余建筑垃圾经集中收集后交由当地环卫部门处理，其对周边环境影响较小。

5.5.2 运营期固体废物治理措施

(1) 固体废物的种类、产生量及防治措施

①生活垃圾

项目营运期间生活垃圾产生量为 11.88t/a，生活垃圾依托厂区现有的生活垃圾箱收集后，交由当地环卫部门统一清运。

②生产固废

本项目在生产过程中会产生一定量的废橡胶、不合格废轮胎、废纤维帘布以及废钢丝等固体废物，该部分废物产生量为 1091.75t/a，其属于一般固废，该部分固体废物经过集中收集后利用暂存于贵轮厂区设置的固体废物暂存场内，固体废物暂存场规模为 100m²，经过集中收集暂存后，后交由贵州亿帆商贸有限责任公司回收利用。

③废机油

项目在生产运营期间，机械维修及维护过程中会产生少量废机油，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），该部分废机油类别为“HW08 废矿物油和含矿物油废物”，产生量为 1.0t/a。经现场调查，贵轮新厂区在一期工程的全钢工程子午胎车间和二期工程的特种胎车间分别设有 1 处废旧机油库，用于收集暂存废机油，其规模均为 20m²，该危险废物收集暂存后交由危废处置资质单位毕节市绿源再生资源有限公司进行处理。

④废铅蓄电池

本项目叉车等使用的铅蓄电池需定期更换，废铅蓄电池产生量为 0.5t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），为危险废物，废物类别为：HW31 含铅废物，废物代码为：900-052-31，废铅蓄电池经收集至厂区现有的危险废物暂存间后，委托危废处置资质单位遵义富桥金属回收有限责任公司处理。

⑤实验废液

本项目产品化验过程中产生的实验废液量约为 0.02t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），为危险废物，废物类别为：HW49 其他废物，废物代码为：900-047-49，实验废液经收集至厂区实验中心已建成的危险废物暂存间后，委托危废处置资质单位贵州中佳环保有限公司处理。

④污水处理站污泥

污水处理站污泥运往水泥厂协同处置，处置协议详见附件 19。

（2）生产固废依托建设单位废旧物资库房暂存的可行性分析

贵州轮胎厂目前已设置有废旧物资库房 1 处，现场照片见图 5.5-1，其规模为 100m²，库房目前已采取防雨、防渗措施，同时厂区已设置分区堆放，根据现场核实，由于库房目前仍有富余空间用于暂存本项目产生废轮胎，且该库房已设有现有道路通行，故本项目废旧轮胎依托贵轮厂区现有废旧物资库房暂存可行。

（3）废机油和废铅蓄电池依托建设单位危险废物暂存间暂存的可行性分析

贵轮新厂区在一期工程的全钢工程子午胎车间西部及二期工程的特种胎车间西部分别设有 1 处废旧机油库，其规模均为 20m²，现场照片见图 5.5-2，本项目产生废旧机油经集中收集后暂存于该两处危险废物暂存间（废旧机油库）内。

项目厂区内已建成一个废铅蓄电池暂存间，其规模约为 10m²，本项目产生的废铅蓄电池经集中收集后暂存于该处危险废物暂存间（废铅蓄电池暂存间）内。

目前危险废物暂存间已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及 2013 修改单要求对地面进行硬化，并采取了“防风、防雨、防晒、防渗漏”等四防措施；明确标识同时建立危险废物安全管理制度并设置专人进行管理，危险废物暂存间目前已完善危险废物处置台账并委托具有危废资质的单位处置，废机油处置协议详见附件 16。

根据工程分析，本项目废机油产生量为 1.0t/a，经现场核实危险废物暂存间具有富余容量容纳本项目产生废机油，同时结合该两处废旧机油库分别位于位于贵轮新厂区在一期工程的全钢工程子午胎车间和二期工程的特种胎车间内，其运输距离较短，故本项目废机油依托特种胎车间现有的危险废物暂存间暂存可行。



图 5.5-1 贵州轮胎股份有限公司固体废物暂存场



图 5.5-2 危险废物暂存间现状

（4）实验废液依托建设单位里程试验站已建成危险废物暂存间暂存的可行性分析

建设单位里程试验站位于厂区南侧，实验废液经集中收集后暂存于试验站已建成的危废暂存间内，危废暂存间位于试验站2楼，共有两间，建设规模约100m²，经实地调查，该危废暂存间已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）（及2013修改单）要求对地面进行硬化，并采取了“防风、防雨、防晒、防渗漏”等四防措施；明确标识同时建立危险废物安全管理制度并设置专人进行管理。

（5）危险废物收集、贮存、运输要求

本项目产生的废机油等危险废物应严格按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）规定进行管理，具体如下：

①收集

A、危险废物产生单位进行的危险废物收集包括两个方面，一是在危险废物产生节点将危险废物集中到包装容器中或运输车辆上的活动；二是将已包装或装到运输车辆上的危险废物集中到危险废物产生单位内部临时贮存设施的内部转运。

B、危险废物的收集应根据危险废物产生的工艺特征、排放周期、危险废物特性、废物管理计划等因素制定收集计划。收集计划应包括收集任务概述、收集目标及原则、危险废物特性评估、危险废物收集量估算、收集作业范围和方法、收集设备与包装容器、安全生产与个人防护、工程防护与事故应急、进度安排与组织管理等。

C、危险废物的收集应制定详细的操作规程，内容至少应包括适用范围、操作程序和方法、专用设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等。危险废物收集和转运作业人员应根据工作需要配备必要的个人防护装备，如手套、防护镜、防护服、防毒面具或口罩等。

D、在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防感染、防泄漏、防飞扬、防雨或其他防止污染环境的措施。

E、危险废物收集时应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装形式、具体应符合如下要求：

- a、包装材质要与危险废物相容，可根据废物特性选择钢、铝、塑料等材质。
- b、性质类似的废物可收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不应混合包装。
- c、危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求。
- d、包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应完整翔实。
- e、盛装过危险废物的包装袋或包装容器破损后应按危险废物进行管理和处置。

f、危险废物还应根据 GB12463 的有关要求进行运输包装。

G、危险废物的收集作业应满足如下要求：

a、应根据收集设备、转运车辆以及现场人员等实际情况确定相应作业区域，同时要设置作业界线标志和警示牌。

b、作业区域应设置危险废物收集专用通道和人员避险通道。

c、收集时应配备必要的收集工具和包装物，以及必要的应急监测设备及应急装备。

d、危险废物收集应建立台账，并将台账作为危险废物管理的重要档案妥善保存。

e、收集结束后应清理和恢复收集作业区域，确保作业区域环境整洁安全。

f、收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其他物品专作它用时，应消除污染，确保其使用安全。

H、危险废物内部转运作业应满足如下要求：

a、危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区。

b、危险废物内部转运作业应采取专用的工具，危险废物内部转运应建立相应台账。

c、危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。

I、收集不具备运输包装条件的危险废物时，且危险特性不会对环境和操作人员造成重大危害，可在临时包装后进行暂时贮存，但正式运输前应按本标准要求包装。

②贮存

A、危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施和消防设施。

B、危险废物贮存期限应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关规定。

C、危险废物贮存单位应建立危险废物贮存的台账制度。

D、危险废物贮存设施应根据贮存的废物种类和特性设置标志。

E、危险废物贮存设施的关闭应按照危险废物贮存污染控制标准（2013 年修订）和《危险废物经营许可证管理办法》的有关规定执行。

③运输

A、危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得运输部门颁发的危险货物运输资质。

B、危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》（交通运输部令 2016

年第 36 号) 执行。

C、运输单位承运危险废物时,应在危险废物包装上按照 GB18597 附录 A 设置标示,其中医疗废物包装容器上的标志应按 HJ421 要求设置。

D、危险废物公路运输时,运输车辆应按 GB13392 设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按 GB190 规定悬挂要求设置。

E、危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求:

a、装卸区的工作人员应熟悉废物的危险特性,并配备适当的个人防护装备。

b、装卸区配备必要的消防设备和设施,并设置明显的指标标示。

c、危险废物装卸区应设置隔离设施,液态废物装载区应设置收集槽和缓冲罐。

在严格执行以上污染防治措施后,建设项目运营期废机油对环境的影响可降到最低,建设项目的建设可行。

(5) 危险废物暂存间升级改造

建设单位为进一步加强厂区环境保护治理工作,已对全厂危险废物暂存间进行原址升级改造,本项目依托的子午胎车间危险废物暂存间和特种胎车间危险废物暂存间也在此范围内,具体升级改造内容如下:

①危险废物暂存间门口张贴标准规范的危险废物警示标识、危废标签、危险废物管理制度、管理人员信息表。废机油暂存间需要增加禁止烟火警示牌。

②按照“双人双锁”制度管理,大门需设置双锁(两把钥匙分别由两个危废负责人管理,不得一人管理)。

③危险废物暂存间基础防渗结构从下到上依次为:压实粘土基础+聚乙烯高分子膜+10cm 厚 C30 混凝土地面。

④地面硬化要求无裂缝,涂刷高聚物改性环氧树脂漆防腐。墙壁防渗防腐裙脚高度约 100cm。

⑤危险废物暂存间门口设置硬化的圆弧形门坎,暂存间内暂存区设计收集渠及收集池,以收集渗滤液,防止废物外溢流失。收集渠延暂存区边界布置,收集渠宽 20cm,深 10cm。收集池位于门边,连接收集渠,特种胎车间危废暂存间收集池容积为 0.06m³。

⑥化学性质不相容的危废一律分隔堆放,其间隔应为完整的不渗透墙体,并在各区域醒目位置设该类危废的标志牌。废机油暂存间分废机油区、废油脂区,废油漆桶暂存间分为废油漆桶完整区和破损区。分区隔墙高 100cm,宽 12cm(一块标准砖),隔墙使用水泥抹面并涂高聚物改性环氧树脂漆防腐。

⑦液态危废需将盛装容器放至防泄漏托盘内并在容器粘贴危险废物标签，固态危废包装需完好无破损并系挂危险废物标签，并按要求填写。废机油盛装于标准圆形油桶内并密封，按容器容量的 90%盛装。

⑧暂存间必须有良好的通风装置或气体导出口。在暂存间靠室外的墙面上设置通风口+排风扇。排风扇外框尺寸 30.5cm*30.5cm。

⑨暂存间人行通道（搬运通道）与大门设置在同一直线上，人行通道（搬运通道）宽度要大于 1.4m。

⑩暂存间内配备棉纱及沙土，以便泄露情况下吸收废油，产生的带油棉纱或沙土送到废弃物指定地点按危险废物处置。暂存间外配备灭火器。消防沙池容积 0.2m^3 ($0.8*0.5*0.5$)。消防沙池墙壁上方设置工具柜存放棉纱。设置消防沙池，容积 0.2m^3 ($0.8*0.5*0.5$)，消防沙池位于暂存间进门口墙角处，与收集池相邻。

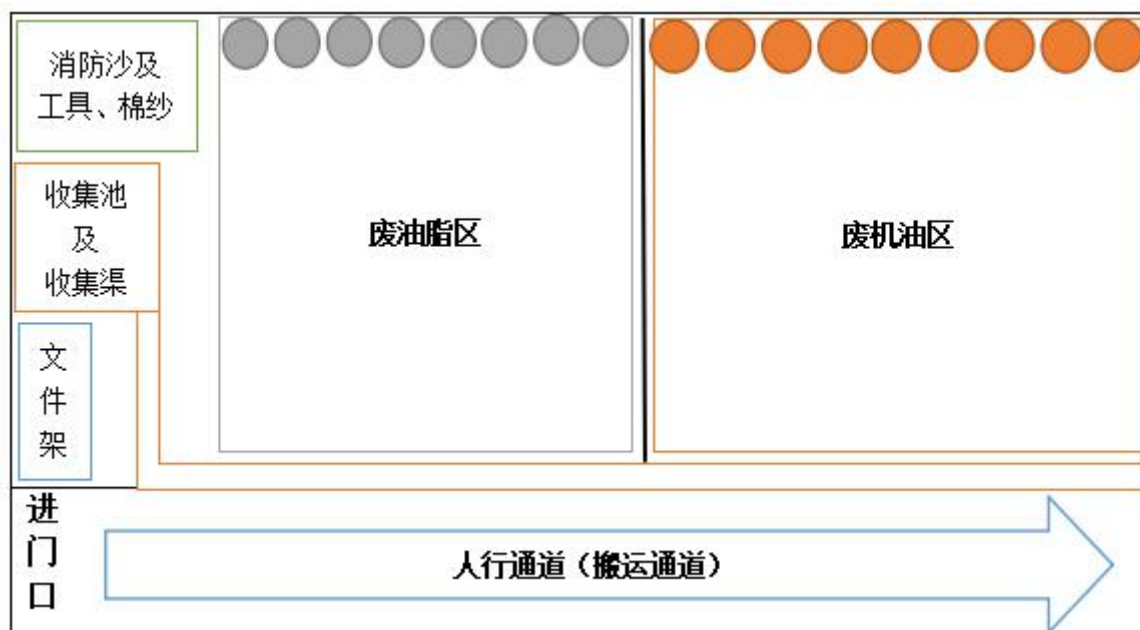


图 5.5-3 危险废物暂存间升级改造后内部布置图

对照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）规定，本次升级改造明确了废物管理要求、标识标牌、台账管理、分区堆放，并加强了防渗、通风、消防措施，满足技术规范要求，升级改造后增强了危险废物暂存间抵御环境危险的能力，更有利于建设单位开展危险废物暂存间的环境保护管理工作。

5.6 生态环境保护措施

5.6.1 施工期生态环境保护措施

由于本项目施工仅在车间内进行少量开挖及设备安装等，项目未涉及新增占地，施工期间设备运输有现有硬化道路通达，不涉及植被破坏，因此，施工期对周边生态环境影响较小，不新增生态保护措施。

5.6.2 运营期生态环境保护措施

本项目性质为改扩建，不涉及新增占地，目前厂区绿化较好，项目投运后对生态环境影响较小。本次评价仅对生态环境保护提出以下管理措施：

(1) 加强对绿化措施进行养护管理，对厂区护坡裸露区域及时补植、补种，对绿化植被及时进行抚育、补植、更新。在绿化树种的选择上，应尽量选取乡土树种，提高建筑物周边的绿化覆盖率。

(2) 设置环保宣传标牌，提醒游客爱护花木、禁止随意破坏植被等。

(3) 加强对野生动物的保护宣传，提高职工对野生动物的认识，提高保护意识。若遇鸟巢、雏鸟、蛇类、蛙类等野生动物进入厂区，需要在林业部门和环保部门专业人员的指导下进行妥善安置，不得进行对野生动物的追逐和其他行为伤害。

(4) 建设项目在充分利用当地温和、湿润的气候，在搞好建设项目区内部绿化的同时，加强厂区内道路周边的绿化，避免建设项目区道路上的汽车噪声对建设项目内声环境的影响，整个建设项目区的绿化要选择常绿、花期长的树种，注意平面绿化和垂直绿化相结合，结合构筑物造型，增加景观，努力建成质量较高景色更美的厂区环境。

5.7 土壤环境保护措施

5.7.1 施工期土壤环境保护措施

施工期对土壤的影响主要体现在施工过程中施工机械在使用过程中，而实际施工过程中仅在已建成的厂房内进行施工作业，厂房有墙面和屋顶遮挡，地面有硬化，不会对土壤环境产生影响。本项目施工期无需采取土壤环境保护措施。

5.7.2 运营期土壤环境保护措施

本项目土壤污染防治措施按照“源头控制、过程防控和跟踪监控”相结合的原则，从污染物的产生、入渗和扩散等方面进行控制。

（1）源头控制措施

本项目应严格规范废机油的管理工作，同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施，阻止其进入土壤。

（2）过程防控措施

①场地周围及空闲地加强绿化，种植具有较强吸附能力的树木，防止生产区非甲烷总烃外逸对周围土壤环境产生影响。

②项目应严格按重点污染防渗区、一般污染防渗区、简单防渗区分别采取不同等级的防渗措施；运营期加强管道及设备的日常检查和维护管理，确保管道及设备不出现跑、冒、滴、漏的现象出现，可减少事故情况下对土壤环境的影响。

（3）跟踪监测

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ 964-2018），本项目土壤环境评价等级为三级评价，目前建设单位未设置土壤定期监测点，由于本项目对土壤环境整体影响较小，本环评建议建设单位在改变土地用地性质前进行土壤环境监测，具体如下：

①监测布点

对厂区进行功能分区，重点对危废暂存间等进行布点，并结合全厂功能进行布点。

②监测指标

pH、镉、汞、砷、铜、铅、铬（六价）、锌、镍、四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒎、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒎、苯并[k]荧蒎、蒎、二苯并[a,h]蒎、茚并[1,2,3-cd]芘、萘。

（4）信息报告和信息公开

A、信息报告

建设单位应编写自行监测年度报告，年度报告至少应包含以下内容：

- a、跟踪监测计划的调整变化情况及变更原因；
- b、各监测点、各监测指标全年监测次数、超标情况、浓度分布及动态情况；
- c、按要求开展的周边环境质量影响状况监测结果；
- d、自行监测开展的其他情况说明；

e、排污单位实现达标排放所采取的主要措施。

B、信息公开

为维护公民、法人和其他组织依法享有获取环境信息的权利，推动公众参与环境保护工作。本项目责任主体应根据《企业事业单位信息公开办法》（环境保护部令第31号）中相关要求对项目运营期土壤跟踪监测信息进行公开。

5.8 污染物排放总量控制分析

5.8.1 排放总量削减措施

为减小各控制指标的排放总量，建议采取以下措施：

（1）推行清洁生产，开展清洁生产审计，将预防和治理污染贯穿整个过程，把全厂污染削减目标分解到各主要环节，最大限度减轻或消除项目对环境造成的负面影响。

（2）加强项目管理，提高职工环保意识，落实各项清洁生产内容，实现最佳生产状况和最大污染削减量的统一。

（3）加强项目环境管理及环境监测，确保各环保设施的正常运行及各污染物达标排放，并落实污染物排放去向的最终处理，避免造成二次环境污染。

5.8.2 总量控制因子及总量控制指标

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中，与本项目相关的规定如下：

4.1.5.2.5 排放口类型：轮胎制造、橡胶板管带制造、橡胶零件制造、运动场地用塑胶制造和其他橡胶制品制造排污单位涉及炼胶、硫化工艺废气的单根排气筒，非甲烷总烃排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 、重点地区非甲烷总烃排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 的废气排放口为主要排放口；日用及医用橡胶制品制造排污单位的浸渍、硫化工艺废气排放口为主要排放口；其他废气排放口均为一般排放口。

4.1.5.3.6 排放口类型：纳入重点管理的日用及医用橡胶制品排污单位的厂区综合废水处理设施排水口为主要排放口，其他废水排放口均为一般排放口。

4.2.2.1 对于水污染物，以排放口为单位确定主要排放口的许可排放浓度和许可排放量，各主要排放口许可排放量之和为排污单位的许可排放量。一般排放口仅许可排放浓度。单独排入市政污水处理厂的生活污水仅说明排放去向。

本项目生产过程中涉及的排放口非甲烷总烃排放速率均 $< 3\text{kg/h}$ ，故本项目废气排放

口为一般排放口，废水排放口为一般排放口，只许可排放浓度，不许可排放量。

贵轮新厂区办理的排污许可已于 2019 年 12 月 30 日到期,2021 年 2 月 25 日已取得新的排污许可证。

根据环境保护部关于总量控制的有关要求，并结合项目污染物排放及周围环境状况，本项目涉及新增排水和新增大气污染物，因此，本项目涉及的大气污染物总量控制因子为非甲烷总烃，为一般排放口，非甲烷总烃的许可排放浓度为 10mg/m^3 。本项目新增废水全部回用，不增加全厂排水量，本环评不建议水污染物总量。

第 6 章 排污许可及入河排污口设置论证

6.1 排污许可证申请

本项目为贵州轮胎股份有限公司扎佐厂区的子项目，扎佐厂区排污已于 2018 年 11 月 6 日取得排污许可证，该排污许可证已于 2019 年 12 月 30 日到期，2021 年 2 月 25 日已取得新的排污许可证。

根据《关于印发环评排污许可及入河排污口设置“三合一”行政审批改革试点工作实施方案的通知》（黔环通[2019]187 号），本项目环评需重新申请排污许可证，贵州轮胎股份有限公司于 2021 年 2 月申请并取得了排污许可证，因此，本环评仅附本项目排污许可变更部分内容。

本项目排水依托已有入河排污口排放，不新增水污染物排放口，本项目仅在子午胎车间 8 号硫化沟新增 1 个大气排放口。

6.1.1 排污许可证申请表

本项目为改扩建项目，位于贵阳市修文县扎佐工业园区贵州轮胎股份有限公司现有厂区内。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，“二十四、橡胶和塑料制品业 29”中“61、橡胶制品业 291”和“五十一、通用工序 109 锅炉”，实行重点管理。建设单位扎佐厂区需按照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）和《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）申请排污许可证。本项目建成后将重新申请排污许可证。

6.1.1.1 排污单位基本信息

（1）排污单位基本信息

排污单位基本信息见表 6.1-1。

表 6.1-1 排污单位基本信息表

是否需改正	否	排污许可证管理类别	重点管理
单位名称	贵州轮胎股份有限公司（扎佐厂区）	注册地址	贵州省贵阳市云岩区百花大道41号
生产经营场所地址	贵阳市修文县扎佐镇工业园区	邮政编码	550299
行业类别	轮胎制造	其他行业类别	锅炉
是否属于单台出力10吨/小时（7兆瓦）以下且合计出力20吨/小时（14兆瓦）以下的气体燃料锅炉排污单位	否	是否投产	是
投产时间	2014-04-10		
生产经营场所中心经度	106°44'16.19"	生产经营场所中心纬度	26°51'19.69"
统一社会信用代码	915200002144305326	法定代表人（主要负责人）	黄舸舸
技术负责人	谢丽	联系电话	13595190251
所在地是否属于大气重点控制区	否	所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	否	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	否
是否位于工业园区	是	所属工业园区名称	贵州修文工业园区（经济开发区）
是否有环评审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号（10）	筑环审【2021】16号
			筑环审【2020】27号
			筑环表【2020】415号
			筑环审【2012】105号
			筑环表【2019】81号
			筑环表【2021】160号
			筑环审【2019】16号
			筑环审【2015】7号
			筑环审【2019】24号
			筑环表【2021】215号
			筑环表【2021】214号
			筑环表【2020】306号
			筑环审【2018】9号

是否有地方政府对违规项目的认定或备案文件	否		
是否有主要污染物总量分配计划文件	是	总量分配计划文件文号	筑环审【2015】7号、筑环审【2018】9号

6.1.1.2 排污单位登记信息

本项目新增部分压延、成型和硫化工段设备。根据本环评工程分析，本项目实施后全厂原设计产能已发生改变，全厂主要产品及产能如下：

(1) 主要产品及产能

表 6.1-2 主要产品及产能信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	是否为备用锅炉	设施参数(3)				其他设施信息	产品(介质)名称(4)	生产能力(5)	计量单位(6)	设计年生产时间(h)(7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
1	热力生产单元	燃烧系统	燃煤锅炉	MF0001	否	锅炉额定出力	40	t/h	/	/	蒸汽	201	t/h	8520	/	/
			燃煤锅炉	MF0003	否	锅炉额定出力	63	t/h	/	/						
			燃煤锅炉	MF0004	是	锅炉额定出力	63	t/h	/	/						
	储运和制备单元	贮存系统	灰仓	MF0006	否	容积	350	m³	/	/						/
			燃料堆场	MF0005	否	占地面积	4400	m²	/	/						
			脱硫副产物库房	MF0009	否	面积	940	m²	/	/						
			脱硫剂料仓	MF0008	否	容积	100	m³	/	/						

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	是否为备用锅炉	设施参数(3)				其他设施信息	产品(介质)名称(4)	生产能力(5)	计量单位(6)	设计年生产时间(h)(7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
	储运和制备单元	制备系统	渣仓	MF0007	否	容积	200	m ³	/	/						
			筛煤机	MF0011	否					/						/
			碎煤机	MF0010	否					/						
	储运和制备单元	输送系统	皮带运输机	MF0012~MF0015	否					/						/
			全封闭称重给煤机	MF0016~MF0025	否					/						
			重力变量给煤机	MF0026、MF0027	否					/						
	辅助单元	软化水制备系统	除盐水箱	MF0028	否					除盐水处理系统						/
			反渗透除盐系统	MF0029	否					/						
	辅助	冷却	冷却塔	MF0030	否					/						/

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	是否为备用锅炉	设施参数（3）				其他设施信息	产品（介质）名称（4）	生产能力（5）	计量单位（6）	设计年生产时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
	单元	水系统														
序号		生产线名称		生产线编号		产品名称			生产能力		产品计量单位		设计年生产时间（d）		其他产品信息	
1		轮胎制造		SCX001		工程机械用橡胶轮胎			2194400		条/年		355		/	
2		轮胎制造		SCX002		工程机械用橡胶轮胎			3320000		条/年		355		/	
3		轮胎制造		SCX003		工程机械用橡胶轮胎			3000000		条/年		355		/	
注：本项目涉及的大型工程胎和部分中小型工程胎位于SCX001生产线内，SCX001线新增产能34400条/年；部分中小型工程胎和农业子午胎位于SCX002生产线内，SCX002线新增产能70000条/年。																

表 6.1-3 本项目新增主要产品及产能信息表

行业类别	生产线名称	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	是否涉及商业秘密	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
								参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
轮胎制造	轮胎制造	SCX001	工程机械用橡胶轮胎	成型	成型机	否	MF1802	/	/	/	/	2#	工程子午胎分公司
					成型机胎面缠绕线	否	MF1803	/	/	/	/	6#	
					成型机胎面缠绕线	否	MF1804	/	/	/	/	8#	
				硫化	硫化机	否	MF1805	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1806	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1807	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1808	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1809	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1810	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1811	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1812	/	/	/	/	88"硫化机	
		SCX002	工程机械用橡胶轮胎	压延	纤维帘布裁断机	否	MF1813	/	/	/	/	国产	特种胎分公司
					开炼机	否	MF1814	/	/	/	/	XK-450	
					开炼机	否	MF1815	/	/	/	/	XK-450	
				成型	成型机	否	MF1816	/	/	/	/	小四鼓成型机	
				硫化	硫化机	否	MF1817	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1818	/	/	/	/	88"硫化机	

					硫化机	否	MF1819	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1820	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1821	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1822	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1823	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1824	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1825	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1826	/	/	/	/	88"硫化机	
					硫化机	否	MF1827	/	/	/	/	88"硫化机	

6.1.1.3 主要原辅材料及燃料

表 6.1-4 全厂主要原辅材料信息表

行业类别	种类	类型	名称	具体物质名称	设计年使用量	计量单位	其他信息
轮胎制造	辅料	补强材料	白炭黑	白炭黑	5064	t/a	/
	辅料	补强材料	炭黑	炭黑	56138	t/a	/
	辅料	防老材料	6PPD	6PPD	1491	t/a	/
	辅料	防老材料	RD	RD	513	t/a	/
	辅料	硫化材料	硫化促进剂(CZ、DZ、NS、其他)	硫磺促进剂	245	t/a	/
	辅料	硫化材料	硫化剂(硫磺、其他)	硫磺	2378	t/a	/
	辅料	其他材料	加工助剂	加工助剂	495	t/a	/

	辅料	其他材料	胶浆	胶浆	166	t/a	/
	原料	橡胶材料	合成橡胶	合成胶	36107	t/a	/
	原料	橡胶材料	天然橡胶	天然胶	74253	t/a	/
	辅料	增塑材料	操作油	操作油	1195	t/a	/
	辅料	增塑材料	树脂	树脂	3447	t/a	/
	辅料	增塑材料	增塑剂	增塑剂	225	t/a	/

表 6.1-5 全厂主要燃料信息表

行业类别	主要生产单元名称	生产设施编号	生产设施名称	燃料名称	水分(%)	灰分(%)	挥发分(%)	固定碳(%)	碳(%)	氢(%)	氧(%)	氮(%)	硫(%)	低位发热量(MJ/kg)	汞含量(μg/g)	年燃料使用量(t/a)	是否涉及商业秘密	其他信息
锅炉	热力生产单元	MF1418	燃煤锅炉	无烟煤	/	/	/	/	/	/	/	/	/	23.47	/	73083.00	否	/

6.1.1.4 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 6.1-6 本项目新增废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

生产线名称及编号	主要生产单元	生产设施编号	生产设施名称	对应产污环节名称	污染物种类	排放形式	污染治理设施							有组织排放口编号	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	设计处理能力(%)	是否为可行技术	是否涉及商业秘密	污染治理设施其他信息					
轮胎制造, SCX001	工程机械用橡胶轮胎	MF1805	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX001	工程机械用橡胶轮胎	MF1806	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/

轮胎制造, SCX001	工程机械用橡胶轮胎	MF1807	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX001	工程机械用橡胶轮胎	MF1808	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX001	工程机械用橡胶轮胎	MF1809	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/

轮胎制造, SCX001	工程机械用橡胶轮胎	MF1810	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX001	工程机械用橡胶轮胎	MF1811	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA049	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA024	子午胎7#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1814	开炼机	压延废气	非甲烷总烃	有组织	TA035	其他	其他	/	是	否	UV光催	DA011	特种胎1#压延排放口	是	一般排放口	/
				压延废气	臭气浓度	有组织	TA035	其他	其他	/	是	否	UV光催	DA011	特种胎1#压延排放口	是	一般排放口	/

轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1815	开炼机	压延废气	非甲烷总烃	有组织	TA035	其他	其他	/	是	否	UV光催	DA011	特种胎1#压延排放口	是	一般排放口	/
				压延废气	臭气浓度	有组织	TA035	其他	其他	/	是	否	UV光催	DA011	特种胎1#压延排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1817	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1818	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/

轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1819	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1820	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1821	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/

轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1822	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1823	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1824	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/

轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1825	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1826	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
轮胎制造, SCX002	工程机械用橡胶轮胎	MF1827	硫化机	硫化废气	非甲烷总烃	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/
				硫化废气	臭气浓度	有组织	TA037	废气处理系统	低温等离子体法	/	是	否	注入式等离子	DA045	特种胎1#硫化排放口	是	一般排放口	/

6.1.2 大气污染物排放

6.1.2.1 排放口

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中 4.1.5.2.5 排放口类型：轮胎制造、橡胶板管带制造、橡胶零件制造、运动场地用塑胶制造和其他橡胶制品制造排污单位涉及炼胶、硫化工艺废气的单根排气筒，非甲烷总烃排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 、重点地区非甲烷总烃排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 的废气排放口为主要排放口；日用及医用橡胶制品制造排污单位的浸渍、硫化工艺废气排放口为主要排放口；其他废气排放口均为一般排放口。根据本环评工程分析计算，本项目所涉及排放口非甲烷排放速率均低于 3kg/h ，且不属于重点地区，因此，本项目大气排污口为一般排放口。

表 6.1-7 本项目涉及大气排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度（m）	排气筒出口内径（m）	排气温度（℃）	其他信息
			经度	纬度				
DA001	炼胶A区1#排放口	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	106°44'13.70"	26°51'30.67"	25	2.1	常温	/
DA002	炼胶A区2#排放口	非甲烷总烃、臭气浓度	106°44'23.71"	26°51'28.55"	25	3.2	常温	/
DA003	炼胶A区3#排放口	非甲烷总烃、臭气浓度	106°44'13.70"	26°51'31.72"	25	3.2	常温	/
DA004	工程胎1#压延排放口	非甲烷总烃、臭气浓度	106°44'12.70"	26°51'23.47"	15	1.9	常温	/
DA005	工程胎2#压延排放口	非甲烷总烃、臭气浓度	106°44'11.72"	26°51'20.30"	15	1.9	常温	/
DA024	子午胎7#硫化排放口	非甲烷总烃、臭气浓度	106°44'4.67"	26°51'12.96"	15	1.4	常温	/

DA025	炼胶C区1# 排放口	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	106°44'52.76"	26°51'5.50"	24	1.85	常温	/
DA008	炼胶B区1# 排放口	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	106°44'20.76"	26°51'33.44"	25	1.3	常温	/
DA010	炼胶B区2# 排放口	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	106°44'17.21"	26°51'30.10"	25	3	常温	/
DA009	炼胶B区4# 排放口	非甲烷总烃、臭气浓度	106°44'20.69"	26°51'28.80"	25	2.7	常温	/
DA007	炼胶B区3# 排放口	非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度	106°44'18.64"	26°51'29.30"	25	3	常温	/
DA011	特种胎1#压延排放口	非甲烷总烃、臭气浓度	106°44'20.08"	26°51'21.13"	15	1.7	常温	/
DA045	特种胎1#硫化排放口	非甲烷总烃、臭气浓度	106°44'12.01"	26°51'13.07"	16.5	1.4	常温	/

表 6.1-8 本项目废气污染物排放执行标准表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准			环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
			名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
DA001	炼胶A区1# 排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA001	炼胶A区1# 排放口	颗粒物	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	12mg/Nm ³	/	/	/	/

DA001	炼胶A区1# 排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	6000	/	/	/	/
DA002	炼胶A区2# 排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA002	炼胶A区2# 排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	6000	/	/	/	/
DA003	炼胶A区3# 排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA003	炼胶A区3# 排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	6000	/	/	/	/
DA004	工程胎1# 压延排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA004	工程胎1# 压延排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	2000	/	/	/	/
DA005	工程胎2# 压延排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA005	工程胎2# 压延排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	2000	/	/	/	/

DA024	子午胎7# 硫化排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA024	子午胎7# 硫化排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	2000	/	/	/	/
DA047	炼胶C区1# 排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA047	炼胶C区1# 排放口	颗粒物	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	12mg/Nm ³	/	/	/	/
DA047	炼胶C区1# 排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	5600	/	/	/	/
DA008	炼胶B区1# 排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA008	炼胶B区1# 排放口	颗粒物	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	12mg/Nm ³	/	/	/	/
DA008	炼胶B区1# 排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	6000	/	/	/	/
DA010	炼胶B区2# 排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB	10mg/Nm ³	/	/	/	/

			27632-2011					
DA010	炼胶B区2# 排放口	颗粒物	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	12mg/Nm ³	/	/	/	/
DA010	炼胶B区2# 排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	6000	/	/	/	/
DA007	炼胶B区3# 排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA007	炼胶B区3# 排放口	颗粒物	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	12mg/Nm ³	/	/	/	/
DA007	炼胶B区3# 排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	6000	/	/	/	/
DA009	炼胶B区4# 排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA009	炼胶B区4# 排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	6000	/	/	/	/
DA011	特种胎1# 压延排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA011	特种胎1# 压延排放	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	2000	/	/	/	/

	口							
DA045	特种胎1#硫化排放口	非甲烷总烃	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/Nm ³	/	/	/	/
DA045	特种胎1#硫化排放口	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	2600	/	/	/	/

6.1.2.2 有组织排放信息

表 6.1-9 本项目涉及排放口大气污染物有组织排放表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值（t/a）					申请特殊排放浓度限值	申请特殊时段许可排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
一般排放口											
DA001	炼胶A区1#排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm³	/
DA001	炼胶A区1#排放口	颗粒物	12mg/Nm³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm³	/
DA001	炼胶A区1#排放口	臭气浓度	6000	/	/	/	/	/	/	/	/
DA002	炼胶A区2#排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm³	/
DA002	炼胶A区2#排放口	臭气浓度	6000	/	/	/	/	/	/	/	/

排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值(kg/h)	申请年许可排放量限值(t/a)					申请特殊排放浓度限值	申请特殊时段许可排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
DA003	炼胶A区3#排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA003	炼胶A区3#排放口	臭气浓度	6000	/	/	/	/	/	/	/	/
DA004	工程胎1#压延排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA004	工程胎1#压延排放口	臭气浓度	2000	/	/	/	/	/	/	/	/
DA005	工程胎2#压延排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA005	工程胎2#压延排放口	臭气浓度	2000	/	/	/	/	/	/	/	/
DA024	子午胎7#硫化沟排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA024	子午胎7#硫化沟排放口	臭气浓度	2000	/	/	/	/	/	/	/	/
DA047	炼胶C区1#排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA047	炼胶C区1#排放口	颗粒物	12mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA047	炼胶C区1#排放口	臭气浓度	5600	/	/	/	/	/	/	/	/

排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值(kg/h)	申请年许可排放量限值(t/a)					申请特殊排放浓度限值	申请特殊时段许可排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
DA008	炼胶B区1#排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA008	炼胶B区1#排放口	颗粒物	12mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA008	炼胶B区1#排放口	臭气浓度	6000	/	/	/	/	/	/	/	/
DA010	炼胶B区2#排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA010	炼胶B区2#排放口	颗粒物	12mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA010	炼胶B区2#排放口	臭气浓度	6000	/	/	/	/	/	/	/	/
DA007	炼胶B区3#排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA007	炼胶B区3#排放口	颗粒物	12mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA007	炼胶B区3#排放口	臭气浓度	6000	/	/	/	/	/	/	/	/
DA009	炼胶B区4#排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA009	炼胶B区4#排放口	臭气浓度	6000	/	/	/	/	/	/	/	/

排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值(kg/h)	申请年许可排放量限值(t/a)					申请特殊排放浓度限值	申请特殊时段许可排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
DA011	特种胎1#压延排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
DA011	特种胎1#压延排放口	臭气浓度	2000	/	/	/	/	/	/	/	/
DA045	特种胎1#硫化排放口	臭气浓度	2600	/	/	/	/	/	/	/	/
DA045	特种胎1#硫化排放口	非甲烷总烃	10mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
一般排放口合计		颗粒物		/	/	/	/	/	/	/	/
		SO ₂		/	/	/	/	/	/	/	/
		NO _x		/	/	/	/	/	/	/	/
		VOCs		/	/	/	/	/	/	/	/

6.1.2.3 无组织排放信息

表 6.1-10 大气污染物无组织排放表

序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节 (1)	污染物种类	主要污染防 治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 (mg/Nm ³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		非甲烷总 烃	/	橡胶制品工业污染物排放 标准GB 27632-2011	4mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/
2	厂界		颗粒物	/	橡胶制品工业污染物排放 标准GB 27632-2011	1mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/
3	厂界		臭气浓度	/	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	20	/	/	/	/	/	/	/
4	厂界		臭气浓度	/	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	20	/	/	/	/	/	/	/
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计			颗粒物					/	/	/	/	/	/
			SO ₂					/	/	/	/	/	/
			NO _x					/	/	/	/	/	/
			VOCs					/	/	/	/	/	/

6.1.2.4 大气排放总许可量

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中 4.1.5.2.5 排放口类型：轮胎制造、橡胶板管带制造、橡胶零件制造、运动场地用塑胶制造和其他橡胶制品制造排污单位涉及炼胶、硫化工艺废气的单根排气筒，非甲烷总烃排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 、重点地区非甲烷总烃排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 的废气排放口为主要排放口；日用及医用橡胶制品制造排污单位的浸渍、硫化工艺废气排放口为主要排放口；其他废气排放口均为一般排放口。根据本环评工程分析计算，本项目非甲烷排放速率均低于 3kg/h ，且不属于重点地区，本项目大气排污口为一般排放口，因此，不需要许可总量。

表 6.1-11 企业全厂大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年（t/a）	第二年（t/a）	第三年（t/a）	第四年（t/a）	第五年（t/a）
1	颗粒物	61.7649	61.7649	61.7649	/	/
2	SO ₂	339.7069	339.7069	339.7069	/	/
3	NO _x	308.8245	308.8245	308.8245	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/

注：由于本项目排放口均为一般排污口，无需申请许可量。

6.1.3 水污染物排放

6.1.3.1 排放口

本项目排水依托现有污水排放口，本项目实施后排水全部回用，不增加全厂排水量，本项目不新增排放口，因此，废水排放口信息无变化，排放口情况如下。

表 6.1-12 废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标（1）		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标（4）		其他信息
			经度	纬度				名称（2）	受纳水体功能目标（3）	经度	纬度	
1	DW001	废水总排口	106°44'3.80"	26°51'19.69"	直接进入江河、湖、库等水环境	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	/	干河	III类	106°44'0.28"	26°51'20.84"	厂区生产废水、生活污水经污水处理站处理达标后部分回用，部分外排入干河

表 6.1-13 入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			名称	编号	批复文号	
1	DW001	废水总排口	干河	520123D01	筑环审【2012】105号	厂区生产废水、生活污水经污水处理站处理达标后部分回用，部分外排入干河

表 6.1-14 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
1	DW001	废水总排口	石油类	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	1mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表2(直接排放限值)
2	DW001	废水总排口	悬浮物	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	10mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	橡胶标准(GB27632-2011)表2(直接排放限值)
3	DW001	废水总排口	氨氮(NH ₃ -N)	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	5mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	橡胶标准(GB27632-2011)表2(直接排放限值)
4	DW001	废水总排口	pH值	橡胶制品工业污染物排放标准GB 27632-2011	6-9mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	橡胶标准(GB27632-2011)表2(直接排放限值)
5	DW001	废水总排口	总磷(以P计)	橡胶制品工业污染物排	0.5mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	橡胶标准(GB27632-2

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价 价批复要求	承诺更加严格 排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
				放标准GB 27632-2011					011)表2(直接 排放限值)
6	DW001	废水总排口	五日生化需 氧量	橡胶制品工 业污染物排 放标准GB 27632-2011	10mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	橡胶标准 (GB27632-2 011)表2(直 接排放限值)
7	DW001	废水总排口	化学需氧量	橡胶制品工 业污染物排 放标准GB 27632-2011	70mg/L	/mg/L	/mg/L	60/mg/L	橡胶标准 (GB27632-2 011)表2(直 接排放限值)
8	DW001	废水总排口	总氮(以N计)	橡胶制品工 业污染物排 放标准GB 27632-2011	10mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	橡胶标准 (GB27632-2 011)表2(直 接排放限值)

6.1.3.2 申请排放信息

表 6.1-15 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值（t/a）（1）					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
一般排放口										
1	DW001	废水总排口	pH值	6-9mg/L	/	/	/	/	/	/
2	DW001	废水总排口	石油类	1mg/L	/	/	/	/	/	/
3	DW001	废水总排口	氨氮（NH ₃ -N）	5mg/L	/	/	/	/	/	/
4	DW001	废水总排口	总氮（以N计）	10mg/L	/	/	/	/	/	/
5	DW001	废水总排口	总磷（以P计）	0.5mg/L	/	/	/	/	/	/
6	DW001	废水总排口	化学需氧量	60mg/L	/	/	/	/	/	/
7	DW001	废水总排口	悬浮物	10mg/L	/	/	/	/	/	/
8	DW001	废水总排口	五日生化需氧量	10mg/L	/	/	/	/	/	/

6.1.4 噪声排放信息

表 6.1-16 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间,dB(A)	夜间,dB(A)	
稳态噪声	06至22	22至06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准

6.1.5 固体废物排放信息

表 6.1-17 本项目涉及固体废物排放信息

固体废物排放信息														
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量（t/a）	处理方式	处理去向						其他信息
								自行贮存量（t/a）	自行利用（t/a）	自行处置（t/a）	转移量（t/a）		排放量（t/a）	
											委托利用量	委托处置量		
1	SCX001	工艺固废	工艺固废	一般工业固体废物	橡胶废料等	466.63	委托利用	0	0	0	466.63	0	0	/
2	SCX001	废机油	危险废物	危险废物	废机油	0.38	委托处置	0	0	0	0	0.38	0	/
3	SCX001	实验室废液	危险废物	危险废物	实验室废液	0.01	委托处置	0	0	0	0	0.01	0	/
4	SCX001	废铅蓄电池	危险废物	危险废物	废铅蓄电池	0.19	委托处置	0	0	0	0	0.19	0	/
5	SCX002	工艺固废	工艺固废	一般工业固体废物	橡胶废料等	625.12	委托利用	0	0	0	625.12	0	0	/
6	SCX002	废机油	危险废物	危险废物	废机油	0.62	委托处置	0	0	0	0	0.62	0	/
7	SCX002	实验室废液	危险废物	危险废物	实验室废液	0.01	委托处置	0	0	0	0	0.01	0	/
8	SCX002	废铅蓄电池	危险废物	危险废物	废铅蓄电池	0.31	委托处置	0	0	0	0	0.31	0	/

委托利用、委托处置					
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物类别	委托单位名称	危险废物利用和处置单位 危险废物经营许可证编号
1	SCX001	工艺固废	一般工业固体废物	贵州亿帆商贸有限责任公司	/
2	SCX001	废机油	危险废物	毕业市绿源再生资源有限公司	GZ52040
3	SCX001	实验室废液	危险废物	贵州中佳环保有限公司	GZ52009
4	SCX001	废铅蓄电池	危险废物	遵义富桥金属回收有限责任公司	GZ52042
5	SCX002	工艺固废	一般工业固体废物	贵州亿帆商贸有限责任公司	/
6	SCX002	废机油	危险废物	毕业市绿源再生资源有限公司	GZ52040
7	SCX001	实验室废液	危险废物	贵州中佳环保有限公司	GZ52009
8	SCX001	废铅蓄电池	危险废物	遵义富桥金属回收有限责任公司	GZ52042

6.1.6 环境管理要求

6.1.6.1 自行监测

本项目建成后，建设单位应在变更排污许可证时增加以下自行监测内容。

表 6.1-18 自行监测及记录信息表

污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
废气	DA001	炼胶A区1#排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法GBT 14675-1993	/
废气	DA001	炼胶A区1#排放口	温度、风速	颗粒物	自动	是	污染源挥发性有机物在线监测系统	炼胶A区1#排放口	是	非连续采样至少3个	监测周期间隔不大于6小时，数据报送明天不少于4次	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	在线系统因故障和维护等原因不能正常工作时，应及时向环保部门报告，必要时采取手工检测
废气	DA001	炼胶A区1#排放口	温度、风速	非甲烷总烃	自动	是	污染源挥发性有机物在线监	炼胶A区1#排放口	是	非连续采样至少3个	监测周期间隔不大于6小时，	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法HJ/T	在线系统因故障和维护等原因不能正

污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
							测系统				数据报送明天不少于4次	38-1999	常工作时，应及时向环保部门报告，必要时采取手工检测
废气	DA002	炼胶A区2#排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
废气	DA002	炼胶A区2#排放口	温度、风速	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999	/
废气	DA003	炼胶A区3#排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/

污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
废气	DA003	炼胶A区3#排放口	温度、风速	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999	/
废气	DA004	工程胎1#压延排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
废气	DA004	工程胎1#压延排放口	温度、风速	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999	/
废气	DA005	工程胎2#压延排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
废气	DA005	工程胎2#压延排放口	温度、风速	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999	/

污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
废气	DA024	子午胎7#硫化沟排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
废气	DA024	子午胎7#硫化沟排放口	温度、风速	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999	/
废气	DA025	炼胶C区1#排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法GB/T 14675-1993	/
废气	DA025	炼胶C区1#排放口	温度、风速	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999	/
废气	DA025	炼胶C区1#排放口	温度、风速	颗粒物	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T	/

污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
												16157-1996	
废气	DA008	炼胶B区1#排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
废气	DA008	炼胶B区1#排放口	温度、风速	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999	/
废气	DA008	炼胶B区1#排放口	温度、风速	颗粒物	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
废气	DA010	炼胶B区2#排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/

污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
废气	DA010	炼胶B区2#排放口	温度、风速	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999	/
废气	DA010	炼胶B区2#排放口	温度、风速	颗粒物	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
废气	DA007	炼胶B区3#排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GBT 14675- 1993	/
废气	DA007	炼胶B区3#排放口	温度、风速	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999	/
废气	DA007	炼胶B区3#排放口	温度、风速	颗粒物	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样	/

污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
												方法 GB/T 16157-1996	
废气	DA009	炼胶B区4#排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
废气	DA009	炼胶B区4#排放口	温度、风速	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999	/
废气	DA010	特种胎1#排放口	温度、风速	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法HJ/T 38-1999	/
废气	DA010	特种胎1#排放口	温度、风速	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/

污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
废气	DA045	特种胎1#硫化沟排放口	/	臭气浓度	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
废气	DA045	特种胎1#硫化沟排放口	/	非甲烷总烃	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	/

6.1.6.2 环境管理台账记录

表 6.1-19 环境管理台账信息表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	a)排污单位基本信息:单位名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、产品名称、生产工艺、生产规模、环保投资、环评批复文号、排污权交易文件及排污许可证编号等。 b)生产设施基本信息:生产设施(设备)名称、编码、型号、规格参数等。 c)污染治理设施基本信息:治理设施名称、编码、型号、规格参数等。	对于未发生变化的基本信息,按年记录,1次/年;对于发生变化的基本信息,在发生变化时记录1次。	电子台账+纸质台账	台账至少保存五年
2	监测记录信息	排污单位应建立污染防治设施自行监测记录。还应根据环境管理要求和排污单位自行监测内容需求,自行增补记录。	按照环保要求记录自动在线监测系统管理台账,做好自行检测手工报告的整理存档	电子台账+纸质台账	台账至少保存五年
3	生产设施运行管理信息	a)生产运行情况包括生产设施(设备)、公用单元和全厂运行情况,重点记录排污许可证中相关信息的实际情况及与污染物治理、排放相关的主要运行参数。正常情况各生产单元主要生产设施(设备)的累计生产时间,主要产品产量,原辅材料使用情况等数据。 b)产品产量:记录统计时段内主要产品产量。 c)原辅材料:记录名称、用量单位、用量、挥发性有机物含量	a)正常工况1)生产运行状况:按照排污单位生产日期记录2)产品产量:连续性生产,产品产量按照生产日期记录。3)原辅料、燃料用量:按照批次记录,每批次记录1次。b)非正常工况:按照工况期记录,每工况期记录1次。	电子台账+纸质台账	台账至少保存五年
4	污染防治设	a)正常情况:污染防治设施运行信息应按照设施类别分	a)正常情况	电子台账+纸质	台账至少保

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
	施运行管理 信息	别记录设施的实际运行相关参数和维护记录。有组织废气治理设施记录设施运行时间运行参数、污染排放情况 等。无组织废气排放控制记录措施执行情况。非正常情况:污染防治设施非正常信息按工况记录,每工况记录一次,内容应记录起止时段设施名称、编号、非正常起始时刻、非正常终止时刻、污染物排放量、排放浓度、 事件原因、是否报告、应对措施等。	1)污染防治设施运行状况:每日记录 1 次。 2)采取无组织废气污染控制措施的信息记录频次原则不小于 1日。 3)污染物产排污情况:连续排放污染物的,按日记录,每日记录1次。非连续排放污染物的,按照产排污阶段记录,每个产排污阶段记录 1次。安装自动监测设施的按照自动监测频率记录,DCS 原则上以7日为周期截屏。 b)非正常情况按照非正常情况期记录,每非正常情况期记录1次,包括起止间、污染物排放浓度、非正常原因、应对措施、是否报告等	台账	存五年
注:台账保存时间,根据《排污许可管理条例》第二十一条:环境管理台账记录保存期限不得少于五年。					

6.1.7 补充登记信息

无。

6.1.8 附图

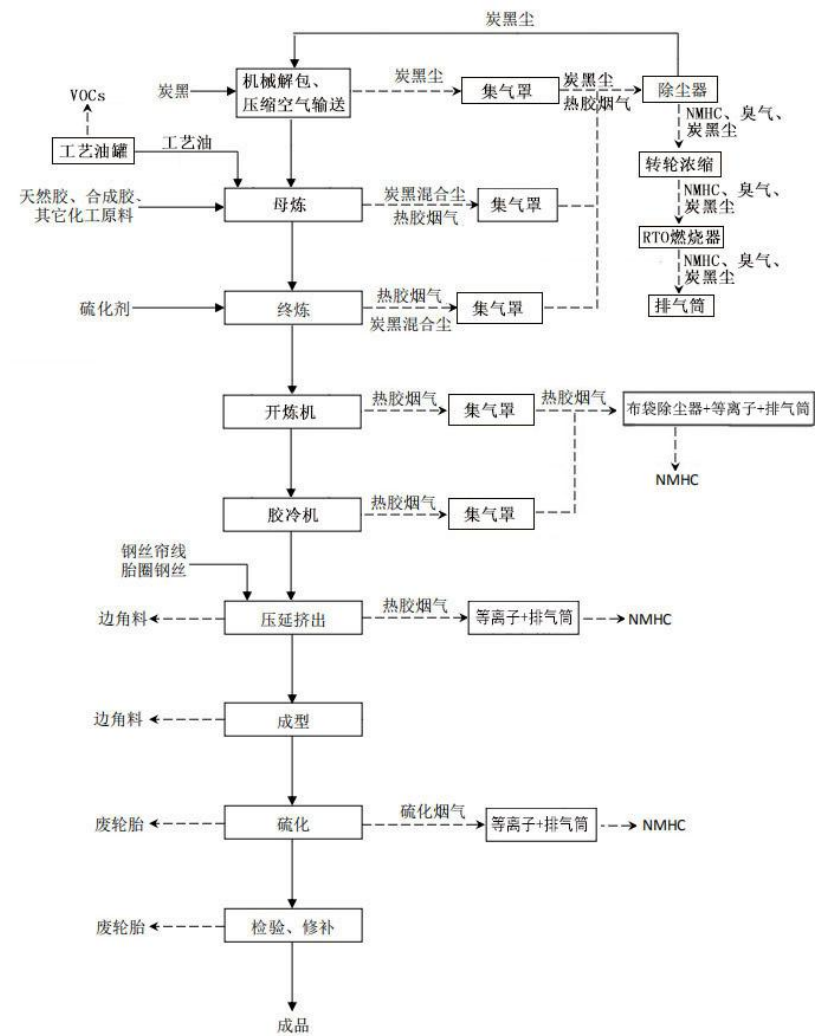
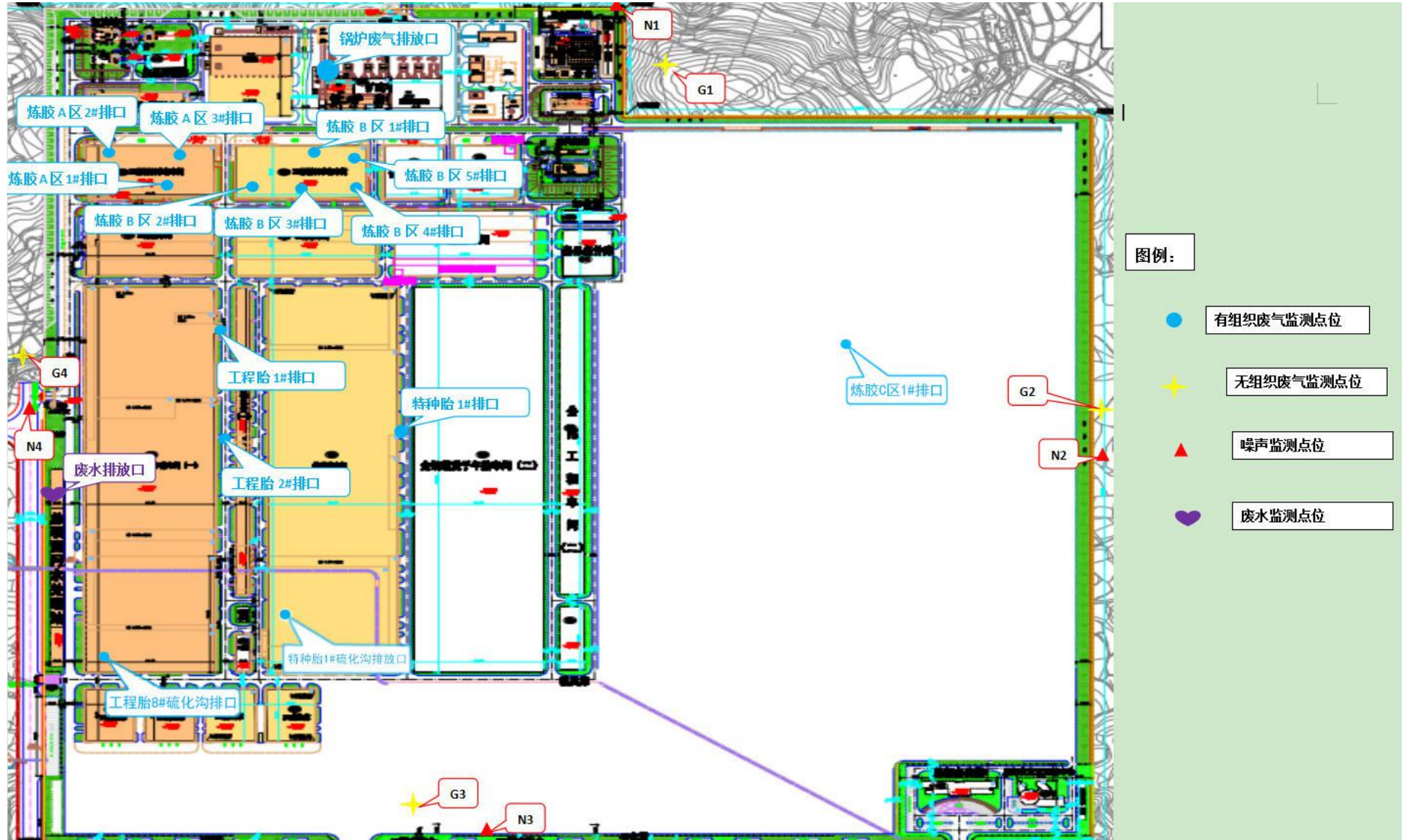


图 6.1-1 生产工艺流程图



6.2 入河排污口设置论证

本项目运营期产生的污水依托现有污水处理设施处理达标后，通过加强厂区回收利用后，本项目不增加全厂排水量。原有入河排污口位于干河，入河排污口编号为520123D01，地理位置坐标：106°44'3.80"，26°51'19.69"，鉴于本项目仅产生少量生活污水且经处理后不增加全厂排水量，且不改变入河排污口位置，不增加入河污染物排放量，故不再进行入河排污口论证。

第7章 环境影响经济损益分析

7.1 经济效益分析

本项目总投资 13169.41 万元，其中环保投资为 228.8 万元。所得税后财务内部收益率（FIRR）为 73.51%，财务净现值 FNPV（ic=12%）为 48671 万元。财务内部收益率大于行业基准收益率 12%，说明盈利能力满足了行业最低要求；FNPV 大于零，说明项目财务上可行；项目税后全部投资回收期 2.4 年（含建设期），项目投资回收期较短。项目经济效益显著，项目建设是可行的。

7.2 社会效益

（1）满足市场需要

农业子午胎、中小型工程胎和大型工程胎性能优异，在世界范围内发展迅速。我国轮胎产量已居世界首位，但子午化率仅为 80%，与世界水平（90%）有一定差距。因此，大力促进我国轮胎产品的更新换代势在必行。为适应日益激烈的市场竞争，各大轮胎公司纷纷投入巨资（一般为销售额的 3-5%）开发新一代子午胎。

贵州轮胎股份有限公司是我国西南地区生产能力最大、经济实力最强的国有大型一档轮胎生产企业，为了适应市场的需求，抓住企业发展的大好时机，实施本项目，以满足国内外用户的需要。

（2）促进当地经济发展

①项目建设及运营期各种材料的采购，有利于促进当地建材工业、运输业、建筑安装行业的发展。

②项目建成后，增加了当地的税收，直接支持了国家的改革与发展，有利于促进本地区的经济发展和社会事业发展。

③项目的建成将带动周边地区的商业、金融业、服务业、医疗机构等的发展，提供就业机会，提高人民生活质量。

（3）提供了很多长期的就业机会以及大量短期的劳动机会。

（4）施工期间对所经区域居民的交通、生活、工作和学习等产生一定的影响，但

这种影响是短期的、可恢复的。

(5) 对国家经济的贡献

农业子午胎、工程子午胎为国家汽车工业配套发展的必需产品，具有乘坐舒适、稳定性好、耐扎穿、行驶里程高、节油及节约车辆维修费用等优点，为汽车使用和运输部门带来可观的效益。

从总体上来说，上述的社会影响是很小的，相对其产生的社会效益来说，社会影响基本上可以忽略。综上分析，建设项目的建设总体上社会效益和经济效益明细大于社会影响。

7.3 环境损益分析

7.3.1 环境损失分析

项目建设时带来一定程度的废气、噪声、废水等影响。施工机械产生的噪声对邻近居民的日常生活、工作、学习带来干扰；施工扬尘对附近敏感点带来影响。施工人员的生活污水、生活垃圾对原有的处理设施增加一定压力，对附近卫生条件及景观带来一定影响。项目建成后，建设项目内的大气、噪声负荷等增加，使环境受到一定污染影响。

7.3.2 环境经济损益分析

(1) 环保投资估算

①施工阶段和运营阶段的主要环保措施及费用估算列于表 7.3-1。

表 7.3-1 主要环保措施及费用估算一览表

阶段	污染源	环境保护措施	数量	单位	投资 (万元)	备注
施工期	废水治理	生活污水依托现有污水处理站处理	---	---	0	依托
	废气治理	定时洒水	1	项	1.0	---
	噪声治理	无	---	---	---	---
	固废治理	垃圾清运	1	项	5.0	---
	生态环境	无	---	---	---	---
	土壤环境	无	---	---	---	---
	环境监理	施工期环境管理	1	项	2.0	---
运营期	废水治理	生活污水排入厂区现有污水处理站处理	---	---	---	依托

阶段	污染源				环境保护措施	数量	单位	投资 （万元）	备注	
	废气治理	一期工程	炼胶工段	上辅机投料口和密炼机卸料口废气	集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO催化燃烧+25m排气筒	1	套	---	依托	
				下辅机和胶冷机废气	集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒	1	套	---	依托	
			压延压出废气		集气罩+注入式等离子净化装置+15m排气筒	1	套	---	依托	
			硫化废气		围罩+注入式等离子净化装置+15m排气筒	1	套	120	已建成	
			1#成品库喷砂废气		集气罩+布袋除尘器	1	套	---	依托	
			二期工程	炼胶工段	上辅机投料口和密炼机卸料口废气	集气罩+布袋除尘器+沸石转轮浓缩吸附+RTO蓄热燃烧氧化+24m排气筒	1	套	---	依托
		下辅机和胶冷机废气			集气罩+注入式等离子净化装置+25m排气筒	1	套	---	依托	
		压延压出废气		集气罩+UV光催化氧化处理系统+15m排气筒	1	套	---	依托		
		硫化废气		围罩+注入式等离子净化装置+16.5m排气筒	1	套	---	依托		
		食堂油烟		油烟依托现有食堂油烟净化器处理	1	套	---	依托		
		噪声治理				设备置于安装减震基座	1	项	60.00	拟建
		固废治理				依托现有环卫设施、废旧物资库和危废暂存间	---	---	---	依托
		生态环境				加强绿化管理	---	---	---	---
	土壤环境				无	---	---	---	已满足防渗要求	

阶段	污染源	环境保护措施	数量	单位	投资 (万元)	备注
	风险防范	废水事故排放时转入 现有事故池暂存	---	---	---	依托
	环境监测	污染源和周边环境现状监测	1	项	20.0	---
未预见费用		以上*10%	1	项	20.8	---
总计		---	---	---	228.8	---

②营运期环保管理及费用估算见表 7.3-2。

表 7.3-2 营运期环保管理及营运费用估算一览表

建设项目	具体内容	运行费用 (万元/年)
环保管理	日常环保管理 (人员工资、办公费用等)	10.0
	固体废物收集、环境卫生费用	5.0
环境监测	营运期环境监测费用	20.0
环保工程	不可预见环保建设项目费用	5.8
合 计		40.8

(2) 建设项目总投资与环保投资比例

经上述环保投资分析，本工程环保费用估算统计结果为：建设项目总投资为 13169.41 万元，环保投资总额为 228.8 万元，约占工程总投资的 1.74%。

(3) 损益分析

建设项目环保投资 228.8 万元，年均环保运行费用 40.8 万元。环保投资占建设项目总投资比例及年均运行费用都是比较小的，因此建设项目的污染防治是具有资金保障的。

总体上说，建设项目将促进建设项目的环境变化，建设项目的建设对环境产生的负面影响主要在施工期，需要采取切实有效的保护环境、减缓污染影响的对策和措施。建设单位应严格执行建设项目建设“三同时”制度，将营运期环保设施与工程建设项目同时设计、同时施工、同时投入使用，使建设项目建成后确保环境、社会、经济协调发展，“三效益”达到统一。

第 8 章 环境管理及监测计划

8.1 环境保护管理计划

8.1.1 环境管理计划目标

通过制订系统的、科学的环境管理计划，使本报告书针对贵州轮胎股份有限公司农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目建设过程中所产生的负面环境影响提出防治或减缓措施，在该建设项目的设计、施工和营运中逐步得到落实，从而使得环保设施建设和项目建设符合国家同步设计、同步实施和同步投产使用的“三同时”制度要求。为环境保护措施得以有计划的落实和地方环保部门对其进行监督提供依据。

通过环境管理计划的实施，将建设项目对评价区环境带来的不利影响减缓到相应法规和标准限值要求之内，使工程建设的经济效益和环境效益得以协调、持续和稳定发展。

8.1.2 环境保护管理机构及职责

贵州轮胎股份有限公司具体负责贯彻、执行国家、贵州省、贵阳市和修文县各项环保方针、政策、法规和地方环境保护管理规定。目前贵州轮胎股份有限公司为建设项目的建设实施单位，并负责未来建设项目的运营管理。建设项目的环境管理、监督体系见图 8.1-1。

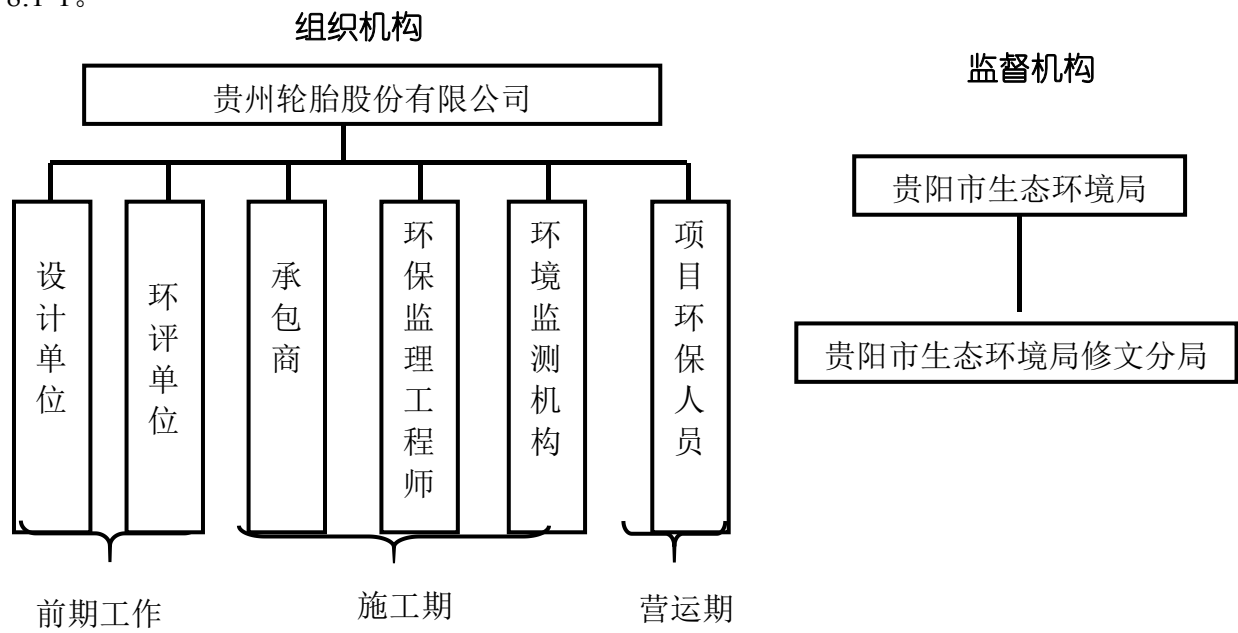


图 8.1-1 建设项目环保组织机构示意图

各级环境管理机构在建设项目环境保护管理工作中的具体职责见表 8.1-1。

表 8.1-1 建设项目环境管理机构及其职责

建设项目阶段	管理、执行单位	工作职责
可研阶段	贵州轮胎股份有限公司	具体负责贵州轮胎有限公司农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目项目的环境保护工作，委托环评单位承担建设项目环境影响评价，编制环评报告书。
设计阶段	贵州轮胎股份有限公司	协调环评报告书提出的措施、建议在设计中的落实工作，环保设计审查等。 委托污染防治处理设施工程等环保工程的设计工作。
施工期	贵州轮胎股份有限公司	负责建设项目施工期环境管理计划的实施与各项环境保护管理工作，编制建设项目施工期、营运期的环境保护规划及行动计划，监督环境影响报告书中提出的各项环境保护措施的落实情况，组织实施施工期环境监测计划。 施工期成立环保领导小组，具体负责施工期环境保护管理工作。 委托监理公司进行施工期工程环境监理工作，工程环境监理纳入工程监理开展。 委托监测单位承担建设项目评价区施工期的环境质量监测工作。
营运期	贵州轮胎股份有限公司	组织制定和实施污染事故的应急计划和处理计划，进行环保统计工作；组织实施营运期环境监测计划；营运期设立环保科，负责环保设备的使用维护，负责营运期环境保护管理工作。 委托监测单位承担建设项目营运期的环境质量监测工作。

8.1.3 环境管理制度

为了落实各项污染防治措施，加强环境保护工作管理，应当根据实际情况，制定各种类型的环保制度。

(1) 排污定期报告制度

定期向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。

(2) 污染处理设施的管理制度

对污染防治设施的管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，建立健全岗位责任制、操作制度，建立环境保护管理台账。

(3) 奖惩制度

企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者实施奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损害、环境污染和资源、能源浪费者予以重罚。

(4) 制定各类环保规章制度

制定公司的环境方针、环境管理手册及一系列作业指导书，促进全公司的环境保护工作，做到环境保护工作规范化和程序化；通过重要环境因素识别，提出持续改进措施。

制定各类环保规章制度包括：环境保护职责管理条例、建设项目“三同时”管理制度、污水排放管理制度、污水处理装置日常运行管理制度、排污情况报告制度、污染事故处理制度、固体废弃物的存放与处置管理制度等。

8.1.4 环境管理台账

编制主要生产设施和污染防治设施的环境管理台账，包括基本信息、污染治理措施运行管理信息、监测记录信息、其他环境管理信息等。

(1) 基本信息包括生产设施、治理设施的名称、工艺等排污许可证规定的各项排污单位基本信息的实际情况及与污染物排放相关的主要运行参数等。

(2) 监测记录信息包括：手工监测的记录和在线自动监测运维记录信息，以及在线监测记录相关的生产和污染治理设施运行状况记录信息等。

8.1.5 环境管理计划

建设项目环境管理计划见表 8.1-2。

表 8.1-2 建设项目环境管理计划

阶段	潜在的负影响	减缓措施	实施机构	负责机构
施工期	施工现场的粉尘、噪声污染	加强文明施工监理工作，安装责任标牌，定期洒水，在设备上安装和维护消声器，居民点禁止夜间施工。	建设单位	建设单位
	施工现场的废水、生产垃圾对土壤和水体污染	加强环境管理和监督，提供合适的卫生场所，生活污水要收集后排入现有污水处理站处理。		
	发现地下文物	立即停止挖掘，并上报当地文物保护部门。	设计单位	监理公司
	弃渣、泥浆、建筑垃圾处置、装修垃圾	加强监督管理，指定统一存放地点，统一处理。		
营运期	大气环境保护措施	详见表7.3-1	建设单位	建设单位运营机构
	声环境保护措施	对声环境影响较大的设备要求采用降噪措施		
	固体废物处置措施	加强对固体废物的分类收集和储存管理，妥善处置，避免污染环境		
	土壤环境保护措施	加强厂区废水处理系统的管理，避免事故排放造成的地面漫流等污染土壤，加强厂区大气污染防治措施的监督管理，避免事故排放引发的大气沉降等污染土壤问题发生		

8.1.6 人员培训计划

本项目建成后，应对有关从事环境保护的人员进行如下培训：

①公司领导

培训内容包括环境保护法律、法规；环境保护与经济可持续发展战略的意义及内容；清洁生产的作用和意义等。

②环保管理人员

培训内容包括环境保护法律法规；清洁生产审计的方法；环境监测方法；数据整理、汇集、编报。

③环保设施运行及维护人员

培训内容包括环保设施性能、作用，运行的标准化作业程序、维修方法，设备安全、作业人员健康保护，环境保护一般常识。

8.1.7 环境保护计划的执行

环境保护计划的制定主要是为了落实本环境影响报告书所提出的环境保护措施及建议；对建设项目的实施（设计、施工）期间的监督和营运期的监测等工作提出要求。

（1）设计阶段

设计单位应将环境影响报告书提出的环保措施落实到施工图设计中；建设单位、环境保护部门应负责环保措施的工程设计方案审查工作，并接受当地环保部门监督。

（2）招、投标阶段

建设单位按环评报告书所提出的环境保护措施和建议制定建设期环境保护实施行动计划和管理办法，并将其编入招标文件和承包建设项目的合同中；施工单位在投标书中应含有包括环境保护和文明施工的内容，在中标的合同中应有环境影响报告书提出的环境保护措施及建议的相应条文。

（3）施工期

建设单位组织开展环境保护宣传、教育和培训工作，组织实施工程的环境保护行动计划，及时处理环境污染事故和污染纠纷，接受环保管理部门的监督和指导。

在施工结束后，建设单位应组织全面检查工程环保措施落实和施工现场的环境恢复情况，督促施工单位及时撤出临时占用场地。

项目施工期产生的主要污染物排放清单见表 8.1-3。

表 8.1-3 施工期产生的主要污染物排放清单

序号	类型	污染物	污染因子
1	废气	扬尘	PM _{2.5} 、PM ₁₀
		燃油废气	CO、NO _x 、H _x C
		焊接烟尘	TSP
2	废水	生活废水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N
3	固体废物	建筑垃圾、生活垃圾	
4	噪声	施工噪声	

(4) 营运期

营运期的环保管理、监测和需补充的环境保护工程措施等由贵州轮胎股份有限公司会同建设项目工程运营管理机构实施。项目运营期产生的主要污染物排放清单见下表。

表 8.1-4 运营期产生的主要污染物排放清单

序号	类型	污染物	污染因子
1	废气	炼胶废气	非甲烷总烃（NMHC）、颗粒物和臭气浓度
		压延压出废气	非甲烷总烃（NMHC）和臭气浓度
		硫化烟气	非甲烷总烃（NMHC）和臭气浓度
		1#成品库喷砂废气	颗粒物
		油烟	油烟
2	废水	无	/
3	固体废物	生活垃圾、废轮胎、废机油、废铅蓄电池和实验废液等	
4	噪声	设备噪声	

8.2 环境监测计划

8.2.1 制订目的及原则

制订环境监测计划的目的是为了监督各项环保措施的落实执行情况，根据监测结果适时调整环境保护行动计划，为环保措施的实施时间和周期提供依据，为建设项目的环保竣工验收和后评价提供依据。

8.2.2 监测目标

本项目环境监测目的是为了项目建成后，防止污染事故发生，为环境管理提供依据，因此，本次评价主要针对运行期进行监测，主要包括污水处理出水水质、噪声、地表水环境和地下水环境的监测。

8.2.3 环境监测计划

建设项目环境监测计划主要为大气环境、声环境、地表水环境、地下水环境、土壤环境等的监测，具体见表 8.2-1~8.2-5。

表 8.2-1 地表水环境监测计划

时段	水域名称	测点位置	执行标准	监测项目	监测频次及历时
营运期	干河	污水处理站排放口上游1处断面和下游2处断面	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、LAS、总磷、硫化物、氟化物、石油类、粪大肠菌群数、水温	每年1次，每次采样2天，每天1次
	/	污水处理站排污口	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 表2水污染物直接排放限值	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、石油类	每年监测4次，每季度1次

表 8.2-2 地下水环境监测计划

时段	测点位置	监测项目	监测频次及历时	执行标准
营运期	高潮水井	水温、pH值、氨氮、耗氧量、溶解性总固体、总硬度、六价铬、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、总大肠菌群	每年1次，每次采样2天，每天1次	《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III类标准
	龙王水井			
	四大冲水井			

表 8.2-3 大气环境监测计划

时段	测点位置	监测项目	监测频次及历时	监测工况	执行标准
营运期	排放口处	非甲烷总烃、臭气浓度	非甲烷总烃每年监测4次，每季度1次；臭气浓度每年监测2次，每半年1次	达产75%以上	非甲烷总烃和颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表5限值，恶臭浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准
	厂界处	非甲烷总烃、臭气浓度	非甲烷总烃每年监测2次，每半年1次；臭气浓度每年监测2次，每半年1次		非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表6限值，恶臭浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1限值

表 8.2-4 声环境监测计划

时段	测点位置	监测项目	监测频次及历时	监测工况	执行标准
营运期	东、西、南、北4个边界	环境噪声、Leq	每年监测4次，每季度1次	达产75%以上	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准

表 8.2-5 土壤环境监测计划

阶段	监测地点	取样位置	监测项目	监测频次	执行标准
运营期	生产区	一期与二期之间的绿地内	pH、镉、汞、砷、铜、铅、铬（六价）、镍、四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-	改变用地性质前监测	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试

	进车站	进车站绿地上	二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a,h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘		行)》 (GB36600-2018)中第二类用地的筛选值和风险值
	三期用地	三期未建设用地内			

8.2.4 监测经费

营运期环境噪声、地表水环境、地下水环境、大气环境、土壤环境等监测费用为 20 万元/年。具体监测实施费用，由于建设项目在实施、营运过程中，点位有可能变更，应以负责实施机构与地方环境监测单位签订的正式合同为准。

8.2.5 监测报告制度

每次监测工作结束后，监测单位应提交正式监测报告，并按程序逐级上报。在营运期应有季报和年报。若遇有突发性事故发生时，必须立即上报。

8.2.6 厂区环境质量分析

根据环境监测资料，每年进行一次企业及周围地区的环境质量分析，及时了解企业生产对环境质量造成的影响；对其产生的一些不利因素，会同有关部门研究解决。同时，通过环境质量分析与历年分析结果的对比，探讨企业生产对外环境的影响趋势，并发现那些目前尚未被确认或尚未引起重视的环境问题，以及时调整监测计划，增加新的监测项目，为进一步控制这些环境影响提供依据。

8.3 工程环境监理计划

8.3.1 监理依据

建设项目开展工程环境监理的主要依据包括：

- (1) 国家、贵州省、贵阳市和修文县有关环境保护的法律、法规；
- (2) 国家有关标准、规范；
- (3) 建设项目的环境影响评价报告书相关批复；
- (4) 建设项目施工图设计文件和图纸；

(5) 《施工监理服务合同》和《施工承包合同》；

(6) 业主认可的有关工程环境保护会议决定、电函和文字记载。

8.3.2 施工期环境监理

工程施工实行监理制度，工程监理单位应根据与建设项目有关的环保规范和标准、工程设计图纸、设计说明及其它设计文件、工程施工合同及招投标文件、工程环境监理合同及招标文件等编制环境监理方案，并严格按照制定的环境监理方案执行监理工作。

(1) 设计阶段的环境管理

根据国家计委、国务院环境保护委员会(87)国环字第002号《建设项目环境保护设计规定》要求，设计单位在成立项目设计总体组时，环境保护专业设计人员应作为项目组的成员之一，参与项目各阶段的环境保护工程设计工作。

可行性研究阶段，结合区域环境特征和地方环保部门的要求，编制工程项目可行性研究报告中的环境简要分析。

初步设计阶段，根据批准项目的环境影响报告书，编制工程初步设计环境保护篇章，提出工程初步的环境保护措施对策。

技术设计和施工图设计阶段，依据项目环评报告书及其审查意见，落实工程各项环境保护治理措施的设计。

建设单位、设计单位及上级有关主管部门将直接监督项目设计总体组，贯彻落实环境影响报告书中提出的，并经省环保管理部门正式核准批复的各项环保措施，并将提出的环保投资列入工程概算中。在工程施工图设计阶段得到全面落实，以实现环保工程“三同时”中关于“同时设计”的要求。

为保护项目所在区域的环境质量，确保项目的环保设施得到有效的落实，在工程初步设计和技术设计阶段，对于重要排放源的环保设施需按环评报告书提出的标准和措施，设计好处理措施的工艺流程、设备配置，编制环保污染治理工程投资概算。所有的环保工程投资概算在技术设计阶段均须纳入工程总投资中，确保环保工程的有效实施。

(2) 施工期环境监理

①环境空气污染防治的监理

施工区域大气污染主要来源于施工和生产过程中产生的废气和粉尘，对污染源要求达标排放，对施工场地及其影响区域应达到规定的环境质量标准。环境监理工程师应明确施工期施工机械、运输车辆施工作业过程中大气污染源的排放情况，检查施工过程中各类机械设备是否依据有关法规控制粉尘及其它大气污染物污染，对施工现场200m之

内的大气环境保护目标的环境空气质量监测结果评定，如超标，环保监理工程师应通知承包方采取防范措施，保证环境空气质量达到标准限值以内。

②水污染防治的监理

环境监理应对施工期施工废水的来源、排放量、水质指标，处理设施的建设过程和处理效果等进行监理，检查和监测是否达到批准的排放标准，或是否采取措施控制污染物的产生。监督检查施工现场排水系统是否处于良好的使用状态，施工现场是否积水。

③噪声污染防治的监理

环境监理工程师应熟悉施工活动中施工机械作业场所、施工时间、交通噪声源（运输车辆）等各类噪声污染源，监督检查施工过程中各类机械设备是否依据有关法规控制噪声污染。为防止噪声危害，对产生强烈噪声或振动的污染源，应按设计要求进行防治，要求施工场地及施工噪声影响区域的声环境质量达到相应的标准，重点是检查靠近各声环境保护目标的施工点，必须避免噪声扰民。对施工场地 200m 之内的声环境敏感点进行噪声监测结果评定，如超标，环境监理工程师应通知承包方采取必要的减噪措施，或调整施工机械作业的时间，保证居民正常生活不受噪声影响。

④生态环境监理

重点做好的工作：施工场所各类施工废弃物、泥沙等要送往垃圾填埋场填埋。监测水土流失量。

⑤固体废物的监理

监督检查建筑工地建筑垃圾是否按规定进行妥善处理处置。固体废物生产废渣的处理要保证工程所在现场清洁整齐的要求。

⑥其它方面

施工期间对施工人员做好环境保护方面的培训工作，培养大家爱护环境、防止污染的意识，参与调查处理施工期的环境污染事故和环境污染纠纷。

施工期环境监理单位应定期向当地环保部门汇报环境保护工作执行情况。

8.3.3 施工后期环境监理

监督管理环境恢复监测和环境恢复计划的落实情况及环保处理设施运行情况。检查生态恢复和污染防治措施的落实情况。参与环境工程验收活动，协助建设单位组织人员的环境保护培训，负责工程环境监理工作计划和总结。

建设项目施工期环境监理要求详见表 8.3-1。

表 8.3-1 施工期环境监理一览表

环境要素	监理内容
大气环境	施工材料区和建筑垃圾堆存区采取集中堆放措施，并利用苫布遮盖，且施工过程中定期对场区路面及易产生尘点进行洒水降尘。
水环境	生活污水排入厂区现有污水处理站处理。
声环境	加强职工环保意识教育，提倡文明生产，采用低噪声设备和技术；
	施工机械均应设置减震机座、隔音罩、局部吸声及其他措施降低噪声值。定期维护保养保证设备正常运行，暂不使用的设备及时关闭；
	强化行车管理制度，设置降噪标准，运输汽车严禁鸣号，进入施工区低速行驶，最大限度减少流动噪声源；
	禁止在22:00~06:00进行产生强噪声污染的作业；
	因施工浇筑需要连续作业的施工前7天内，由施工单位报环保部门审批；
	修建2.5m高的围墙上减小对周围环境的声环境影响；
固废	生活垃圾、建筑垃圾及时处置。
	物料包装袋和设备包装箱回收利用。

8.4 环保竣工验收的建议

（1）竣工验收的目的

调查工程在施工、运行和管理等方面落实环境影响报告书、工程设计所提出的环保措施的情况，以及对各级环保行政管理部门批复要求的落实情况。调查本工程已采取的环境保护、水土保持及污染控制措施的有效性。

（2）验收建议

建设项目除按建设项目一般环保竣工验收条件执行外，重点进行水环境敏感目标的保护情况、环境风险防范设施落实情况、环保经费落实情况、验收以及前期项目遗留整改问题。环保竣工验收一览表见表 8.4-1。

表 8.4-1 建设项目主要环保措施验收一览表

污染源	环保设施名称	规格	数量	已建/拟建	验收内容	验收标准
废气	围罩收集+等离子净化装置+15m排气筒	/	1套	已建	废气达标情况，纳入本次验收	有组织废气中非甲烷总烃和颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5标准限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	围罩+注入式等离子净化装置+16.5m排气筒	/	1套	拟建	本次依托，纳入《农业子午胎智能制造一	

					期项目》验收， 本次不纳入验收	表2限值；无组织废气中非甲烷总烃和颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表6标准限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）无组织排放限值
噪声	设备安装减震基座	/	/	拟建	厂界噪声达标情况	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准

第9章 环境影响评价结论

9.1 工程建设内容

贵州轮胎股份有限公司本项目拟定建设规模为扩能年产大型工程胎 0.34 万条（1539t），年产中小型工程胎 6.3 万条（15370t），年产农业子午胎 3.8 万条（5300t）。

利用该厂区总项目一期工程现有的子午胎车间厂房、总项目二期工程现有的特种胎车间厂房和 1#成品库，利用原厂房的公用工程和辅助设施。在原有子午胎车间将模具清洗区改造为 8#硫化地沟，新增、改造和搬迁部分设备；原有特种胎车间新增、改造和搬迁部分设备，并对相应的土建及管道进行改造。增加农业子午胎、中小型工程胎和大型工程胎产能。

项目于 2021 年 7 月 12 日获修文县工信局的项目备案（项目编码：2107-520123-07-02-339233），项目总投资为 13169.41 万元。

9.2 环境现状评价结论

9.2.1 水环境

（1）地表水

干河 3 个监测断面所有监测因子的单因子指数 $S_{i,j}$ 均小于 1，各监测因子均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）的 III 类标准要求，说明本项目受纳水体干河水环境质量较好。

（2）地下水

高潮水井、龙王水井、黑石头水井、四大冲水井、长冲水井和鱼井坝水井等 6 个地下水监测点除总大肠菌群超标外，其余监测因子单因子指数 $S_{i,j}$ 均小于 1，说明总体上地下水环境质量良好，除总大肠菌群超标外均达到《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）的 III 类标准要求，总大肠菌群超标原因主要为：可能受到人类活动和动物活动等影响，带入菌群繁殖造成的污染。

9.2.2 环境空气

根据 2020 年修文县环境空气质量逐日数据，其统计了修文县 2020 年全年 366 天的环境空气质量，判定达标区的六项指标年平均质量浓度、百分位数日平均质量浓度和百分位数 8h 平均质量浓度均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准，故评价区域为环境空气质量达标区。

除此之外，本次评价引用的非甲烷总烃监测数据满足《大气污染物综合排放标准详解》（P244）质量浓度限值，说明项目所在区域环境空气质量较好。

9.2.3 声环境

本项目原有生产线正常生产时，4 处厂界噪声监测点的昼间、夜间监测值均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类环境功能区标准，1 处声环境敏感点（东北面农场居民点）能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类环境功能区标准。

9.2.4 生态环境

项目所在区域植被属亚热带常绿阔叶林带，按照贵州省植被分区属黔中山原常落林、常绿落叶混交林及马松林区。由于项目所在区域受人为活动影响较为频繁，故本项目评价范围内周边植被主要为厂区及周边道路旁绿化植被、厂区周边农田植被以及次生植被。

9.2.5 土壤环境

本项目 3 处建设用地监测点位所有监测因子均低于《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）风险筛选值，说明项目所在区地土壤环境质量较好。

9.3 污染物产生情况

9.3.1 水污染物

（1）施工期

施工期产生的废水为施工人员的生活污水，最大产生量为 0.8m³/d。

（2）运营期

本项目运营期新增生活污水 2.92m³/d。

9.3.2 大气污染物

（1）施工期

施工期间对大气环境的主要影响为硫化沟开挖、设备、材料运输、设备基础改造等产生的施工扬尘，使用机动车运送原材料、设备和建筑机械设备的运转产生的机械废气，以及设备安装过程中产生的焊接烟气等。

(2) 运营期

运营期大气污染物主要为炼胶废气、压延压出废气、硫化烟气、喷砂废气和食堂油烟，主要污染物为非甲烷总烃、颗粒物和臭气浓度。

9.3.3 噪声

(1) 施工期

施工期的噪声主要来源于施工现场的各类机械设备噪声，如电钻、电锤、手工钻等。

(2) 运营期

本项目建成运行后，机械设备噪声值为 80~85dB（A）。

9.3.4 固体废物

(1) 施工期

项目施工期产生的固体废弃物为开挖土石方、施工人员生活垃圾和施工现场的建筑垃圾。

(2) 运营期

本项目运营期产生固体废物主要有生活垃圾、生产固废、废机油、废铅蓄电池和实验废液。

9.4 主要环境影响评价

9.4.1 地表水

(1) 施工期

施工期生活污水依托现有污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 水污染物直接排放限值 and 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准限值后，部分回用，部分外排，对地表水环境影响较小。

(2) 运营期

本项目排水新增职工生活污水，依托现有污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 水污染物直接排放限值 and 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准限值后，本项目废水全部回用，对环境的影响较小。

(3) 废水类别、污染物及污染防治设施信息表

建设项目废水类别、污染物及污染防治设施信息表见表 9.4-1。

表 9.4-1 废水类别、污染物及污染防治设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放规律	排放去向	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生产废水和生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP、TN、石油类	连续	干河	TW001	污水处理站	格栅→沉砂→氧化一体沟→紫外线消毒→沉淀→过滤	DW001	符合	企业总排

(4) 地表水环境影响评价自查

建设项目地表水环境影响评价自查内容见附表 6。

9.4.2 地下水

(1) 施工期

厂区内地下水位埋藏深度 35~65m，本项目施工期主要为设备安装、基础填平等，项目施工不会扰动地下水，且项目施工中不涉及地下水使用，施工人员生活废水经化粪池收集处理后经厂区现有污水处理站处理达标排放，因此，本项目施工期不会对区域地下水产生不良影响。

(2) 运营期

由于本项目新增污水依托现有污水处理设施，厂区现有污水收集管网、污水处理站、事故池等废水收集处理设施均采取了防渗措施，本项目在已建成车间内改造，生产车间已采取防渗措施，运行期间，未发生过废水渗漏问题污染地下水等环境问题，现有污水处理设施采取的防渗措施有效，对环境的影响较小。

9.4.3 环境空气

(1) 施工期

根据工程分析，建设项目施工扬尘产生浓度约为 $3.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，产生量较小，且属低矮排放源，影响范围小，时间较短，随施工结束后消除。施工机械废气排放量小，且属间断性无组织排放，加之施工场地开阔，扩散条件良好，因此对环境空气影响较小。项目设备安装焊接烟尘产生量少，且项目所在地较开阔，对环境空气影响较小。

(2) 运营期

本项目运营期对大气环境影响主要为炼胶工段产生的非甲烷总烃和炭黑粉尘、压延压出工段和硫化工段产生的非甲烷总烃、1#成品库模具清洗产生的喷砂粉尘，各污染物经处理措施处理后，各污染物排放浓度均已达标，且本项目依托已建成或新建的废气处理措施均可行，则本项目废气对周围大气环境影响较小。

(3) 大气环境影响评价自查

大气环境影响评价自查表见附表 7。

9.4.4 噪声

(1) 施工期

施工噪声将对周边声环境质量产生一定的影响，这种噪声影响白天将主要出现在距施工场地 39.82m 范围内，夜间将主要出现在距施工场地 223m 范围内，但本项目在夜间禁止施工，夜间对环境无影响。从推算的结果看，声污染最严重的施工机械是电钻。从

现场情况来看，施工场地周围 39.82m 范围内无声环境敏感点，且项目夜间不施工，因此本项目在施工过程中对周边声环境影响较小。

(2) 营运期

本项目对各厂界的贡献值在 14.54~29.46dB(A)之间，厂界昼间噪声贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

在叠加厂区原有声源厂界贡献值后，本项目对各厂界的预测值昼间在 55.20~58.81dB(A)之间，夜间在 46.30~48.70dB(A)之间，厂界昼间、夜间噪声预测值可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准的要求。

9.4.5 固体废物

(1) 施工期

施工期生活垃圾依托厂区垃圾收集桶收集后交由当地环卫部门统一清运；废设备、包装纸、塑料等包装材料等可利用固体废物统一收集后外售给废品公司回收利用；其余建筑垃圾经集中收集后清运至当地政府指定地点堆存，其对周边环境影响较小。

(2) 运营期

生产固废集中收集后暂存于厂区现有废旧物资库房，交由综合利用单位进行回收利用；废机油、废铅蓄电池、实验废液等危险废物集中收集后暂存于厂区现有危险废物暂存间，交由资质单位处理；生活垃圾经过厂区垃圾桶收集后定期交由环卫部门处置；污水处理站污泥运往水泥厂协同处置。处置协议详见附件 19。

9.4.6 生态环境

本项目为改扩建项目，在贵轮新厂区已建成的子午胎车间和特种胎车间内新增压延压出、成型、硫化等工段设备，不新增占地，无新增占地影响，对植被无影响，对动物的影响主要表现为人为活动和噪声干扰影响，经现场核实，项目厂界周边 200m 范围内由于人类活动频繁，未发现野生动物栖息地，且动物活动较为稀少，因此，本项目建设对周边生态环境产生影响较小。

9.4.7 土壤环境

(1) 施工期

施工期对土壤的影响主要体现在施工过程中施工机械在使用过程中，施工人员在施工生活过程中，固体废物在临时储存过程中对土壤产生的影响等。由于施工期时间短，固体废物临时贮存对土壤的影响较小。

(2) 运营期

正常状况下，非甲烷总烃对评价区土壤 100 年的累计影响进入土壤的含量为 48.58mg/kg，仅占土壤质量的 0.0049%，且全厂生产区除绿化带外均已进行硬化，大气沉降对土壤环境的影响很小。厂区废水均设置管网收集至现有污水处理站处理，污水处理设施均采取了防渗措施，正常情况下，废水不涉及地面漫流、垂直入渗对土壤环境的影响。对于地上的循环冷却水系统等设施，在事故情况和降雨情况下产生的废水会发生地面漫流，可能污染土壤。本项目生产区已进行硬化，且雨季初期雨水可以通过自流方式进入污水处理站处理。可能产生的地面渗流沿途地面均进行硬化处理，可有效防止地面漫流进入土壤，历时较短，出现的地面漫流对土壤环境影响较小。

本项目运营期间设备检修时会产生废机油，经收集后暂存于现有的危险废物暂存间，危险废物暂存间已采取防渗措施，正常情况下，不涉及废机油泄露对土壤环境造成的垂直入渗影响。

土壤环境影响评价自查表见附表 8。

9.4.8 环境风险

废机油进入地表水环境，水生生物会遭受破坏，也有可能污染土壤和地下水，污染的土壤不仅会造成植物的死亡，而且土壤层吸附的油品还会随着下渗补充到地下水环境，对地下水水质造成影响。若污水处理站运行不正常，污水处理装置污染物去除率为 0% 时，即废水事故排放情况下，将对其排口下游干河及鱼梁河水质产生一定影响。

环境风险影响评价自查表见附表 9。

9.5 公众意见采纳情况

在进行环境影响评价的同时，建设单位进行了环境影响公众参与调查，2021 年 6 月 5 日，建设单位在委托我公司编制本环评后的 7 个工作日内在贵州轮胎网（建设单位网站）上公示了本项目名称、选址、建设内容等基本信息，并公开向受影响群众征求意见；在环境影响报告书征求意见稿形成后，建设单位在贵州轮胎网（建设单位网站）、贵阳日报、建设单位厂区大门公示栏等采用 3 种方式向公众公开了本项目环境影响报告书征求意见稿，公示期为 10 天，并在该公示期内完成 2 次登报公示，在完成本项目送审稿后，建设单位在贵州轮胎网（建设单位网站）进行了本项目全本公示。同时还在周边采用填写调查表等方式，调查周边公众对该项目建设的意见和要求，共收集到 10 份团体调查表和 30 份个人调查表，在公众参与调查期间和公示期间未收到公众提出的相

关意见。

9.6 环境保护措施

9.6.1 地表水环境

(1) 施工期

施工期生活污水依托现有污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表2水污染物直接排放限值 and 《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)标准限值后,部分回用,部分外排,对环境影影响较小。

(2) 运营期

建设项目排水采用雨污分流制,雨水经项目设置雨水沟收集后自然排放进入干河。建设项目排水主要为新增职工的生活污水,依托厂区现有污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表2水污染物直接排放限值 and 《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)标准限值后,通过加强厂区废水回收利用后,本项目不增加全厂排水量。

9.6.2 地下水环境

(1) 施工期

根据环境影响预测与评价,本项目施工期不会对区域地下水产生不良影响,因此,无需采取地下水保护措施。

(2) 运营期

经调查,厂区现有污水收集管网、污水处理站、事故池等废水收集处理设施均采取了防渗措施,新厂区运行期间,未发生过废水渗漏问题污染地下水等环境问题,现有污水处理设施采取的防渗措施有效,对环境影影响较小,本次评价无需采取地下水保护措施。

9.6.3 环境空气

(1) 施工期

本项目施工扬尘采取洒水防尘措施;机械废气通过空气环境自然稀释,选用尾气排放达到国家标准的机器设备,并加强检修,减少燃油废气排放;焊接烟尘采用自然通风方式,焊接产生的废气经自然通风稀释。

(2) 运营期

本项目位于总项目一期工程内的炼胶废气中上辅机投料口和密炼机卸料口废气采

用“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO 催化燃烧+25m 排气筒”治理措施，下辅机和胶冷机废气采用“集气罩+注入式等离子净化装置+25m 排气筒”治理措施，压延压出工段废气采用“集气罩+注入式等离子净化装置+15m 排气筒”治理措施，硫化工段废气采用“围罩+注入式等离子净化装置+15m 排气筒”治理措施。

总项目二期工程部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气引入炼胶 C 区采用“集气罩+布袋除尘器+沸石转轮浓缩吸附+RTO 蓄热燃烧氧化+24m 排气筒”治理措施，部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气和下辅机和胶冷机废气采用“集气罩+注入式等离子净化装置+25m 排气筒”治理措施，压延压出工段废气采用“集气罩+UV 光催化氧化处理系统+15m 排气筒”治理措施，硫化工段废气采用“围罩+注入式等离子净化装置+16.5m 排气筒”治理措施。

有组织排放非甲烷总烃和颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 限值；未收集的少量废气以无组织形式排放，无组织废气中非甲烷总烃和颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 标准限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）无组织排放限值。

9.6.4 噪声

（1）施工期

本项目在施工过程中施工机械的放置和安装过程中，应尽量将产生噪声的设备安装在距施工场界 39.82m 以内的地方，降低昼间施工场界噪声，运输车辆禁止在居民休息时间进、出施工场地，夜间禁止施工。

（2）运营期

本项目噪声源主要有挤出机、开炼机、成型机、裁断机和硫化机等设备，对所有设备的基础进行减震处理，消声利用厂房进行隔声，厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

9.6.5 固体废物

（1）施工期

施工期生活垃圾依托厂区垃圾收集桶收集后交由当地环卫部门统一清运；废设备、包装纸、塑料等包装材料等可利用固体废物统一收集后外售给废品公司回收利用，其余建筑垃圾经集中收集后清运至当地政府指定地点堆存，其对周边环境影响较小。

（2）运营期

生活垃圾依托厂区现有的生活垃圾箱收集后，交由当地环卫部门统一清运；废轮胎集中收集后暂存于厂区现有废旧物资库房，交由综合利用单位进行回收利用；废机油、废铅蓄电池和实验废液等危险废物集中收集后暂存于厂区现有危险废物暂存库，交有资质单位处理；污水处理站污泥运往水泥厂协同处置。处置协议详见附件 19。

9.6.6 土壤环境

（1）施工期

施工期对土壤的影响主要体现在施工过程中施工机械在使用过程中，而实际施工过程中，仅有机电安装，且在已有建成的厂房内，厂房有墙面和屋顶遮挡，地面有硬化，不会对土壤环境产生影响。

（2）运营期

本项目土壤污染防治措施按照“源头控制、过程防控和跟踪监控”相结合的原则，从污染物的产生、入渗和扩散等方面进行控制。

9.6.7 环境风险

本项目危险废物废机油等装入容器内暂存在危废暂存间内，对危废暂存间应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的要求，对地面及裙脚采取防渗措施等，确保暂存期不对环境产生影响，并应满足《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（H2025-2012）中有关危险废物收集、贮存要求。

对硫磺储存点采取局部通风，使硫磺粉尘不易积聚，降低硫磺粉尘在空气中的浓度；加强对硫磺拆包、投料、输送等区域的卫生清扫力度；硫磺储存点避免产生电气火花、电弧火花等火源。

加强建设项目建设区域内污水管道、处理设施设备的维护管理，定期检查排水管网，杜绝各类污染事故的发生。发现事故时，废水转入现有的 1 个事故池（800m³）暂存，产生污水的部门暂停运营，待事故消除后再运营。

9.7 排污许可证申请与排污口论证

（1）排污许可证申请

本项目为改扩建项目，位于贵阳市修文县扎佐工业园区贵州轮胎股份有限公司现有厂区内。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，“二十四、橡胶和塑料制品业 29”中“61、橡胶制品业 291”和“五十一、通用工序 109 锅炉”，实行重点管

理。建设单位扎佐厂区需按照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）和《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）申请排污许可证。本项目建成后将排污许可证进行重新申请。

（2）入河排污口设置论证

本项目运营期产生的污水排水依托现有污水处理设施处理达标后，通过加强厂区回收利用后，本项目不增加全厂排水量。原有入河排污口位于干河，入河排污口编号为520123D01，地理位置坐标：106°44′3.80″，26°51′19.69″，鉴于本项目仅产生少量生活污水且经处理后不增加全厂排水量，且不改变入河排污口位置，不增加入河污染物排放量，故不再进行入河排污口论证。

9.8 环境影响经济损益分析

建设项目环保投资总额为228.8万元，建设项目工程总投资为13169.41万元，约占工程总投资的1.74%。建设的环境效益明显高于建设之前的环境效益。

9.9 环境管理与监测计划

本项目环境监测目的是为了项目建成后，防止污染事故发生，为环境管理提供依据，因此，本次评价主要针对运行期进行监测，主要包括大气环境、声环境、地表水环境、地下水环境、土壤环境的监测。

9.10 结论

经调查与评价发现，该建设项目的社会效益、经济效益和环境效益极为显著，具有较强的抗风险能力。

本项目符合国家产业政策，与相关规划相符，选址可行；施工期、运营期采取的各项污染防治措施有效可行，污染物基本能够实现达标排放，对周围环境的影响较小。因此，本评价认为，在该项目建设过程中有效落实各项环境保护措施、风险防范措施及其它措施，并充分考虑环评提出的建议后，从环境保护角度分析，农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目的建设是可行的。