

全钢子午巨型工程胎智能制造项目竣工环境保护验收审查意见

2022年11月16日贵州轮胎股份有限公司组织有关单位及专家对贵州轮胎股份有限公司全钢子午巨型工程胎智能制造项目进行了竣工环境保护验收。验收组查阅了相关资料并进行了现场查验后,根据《全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境影响报告书》及批复文件(筑环审[2019]24号)、《全钢子午巨型工程胎智能制造项目竣工环境保护验收监测报告》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》等内容及有关规定,经认真讨论后形成以下验收意见:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于贵州省贵阳市修文县扎佐镇丁官村贵州轮胎股份有限公司内,本项目不新增厂房和新增用地,利用该公司厂区二期工程的现有特种胎车间厂房、公用工程和辅助设施,在现有特种胎车间拆除部分旧设备,增加必要的新设备,并对相应的土建及管道进行改造,同时淘汰部分落后产能,新增全钢巨型工程子午胎产能,实现产能替换,以实现年产4968条全钢子午巨型工程胎。

本次工程利用二期工程的特种胎车间的6#地沟进行扩建。目前,公司已对特种胎车间的6#地沟拆除成型工段的3.5B成型生产线1条、3B成型生产线1条、2024A成型生产线1条、2B成型生产线1条和518/1720成型生产线3条及硫化工段的7台55"硫化机进行了拆除;成型工段已增加1台二段法49-51"成型机以及胎面基部胶挤出工段、胎圈工段、裁断工段等成型机配套设备(主要新增双复合挤出生产线、钢丝圈挤出缠绕生产线、钢丝圈包布机、三角胶挤出贴合生产线、钢丝带束层裁断机、钢丝胎体帘布裁断机等各1台/套;新增胎面缠绕生产线设备4台);硫化工段已增加2台170"单模定型硫化机;检测工段已增加1台49"~61"X光检验设备;同时配套设置硫化烟气处理设施(围挡收集+等离子净化装置+16.4m高排气筒)、其他公辅和环保设施均利用贵州轮胎股份有限公司现有设施。本项目实施后成型工段及硫化工段实施后产能分别为307.4968万条/年、296.6968万条/年,尚未突破原设计产能规模(设计均为325万条/年)。

(二) 建设过程及环保审批情况

该项目于2019年7月获得修文县工信局备案(编码:2019-520123-29-03-203347);2019年11月贵州轮胎股份有限公司委托贵州柱成环保科技有限公司编制了《全钢子午巨型工程胎智能制造项目环境影响报告书》;并于2019年12月31日取得了贵阳市生态环境局对该项目环境影响报告书的批复(筑环审[2019]24号);目前该项目排污许可已纳入贵州轮胎股份有限公司进行统一申报,并取得了贵阳市生态环境局固定污染源排污

许可证（证书编号：915200002144305326002R）；企业编制的突发环境事件应急预案已在贵阳市环境突发事件应急中心备案（备案号：520123-2021-468-M）；项目于2020年年初开工建设，2022年7月竣工调试；2022年7月委托贵州省华测检测技术有限公司进行竣工环境保护验收监测及相关工作。

（三）投资情况

项目工程实际总投资29187.43万元，其中环保投资193.8万元，环保投资占总投资的0.66%。

（四）验收范围及工况

本次验收监测范围仅为贵州轮胎股份有限公司全钢子午巨型工程胎智能制造项目中新增的非放射性设备设施、新增环境措施及该项目依托的污水处理设施，主要为该工程配套设施及营运过程中产生的废气、废水、噪声、固废运行调试达标排放情况，不含检测工段新增的1台49"~61"X光检验设备。

二、工程变动情况

与会专家和代表认真对照项目环境影响报告书及批复内容进行了现场核实，本项目实际工程建设内容和环保措施与环评结论和环评批复主要发生的变化有二。一是原环评提出成型工段增加2台二段法49-51"成型机以及胎面基部胶挤出工段、胎圈工段、裁断工段等成型机配套设备，硫化工段增加4台145"单模定型硫化机和2台170"单模定型硫化机，检测工段增加1台49"~61"X光检验，项目实际目前仅建成1台二段法49-51"成型机以及胎面基部胶挤出工段、胎圈工段、裁断工段等成型机配套设备，硫化工段2台170"单模定型硫化机，检测工段1台49"~61"X光检验设备（尚有成型工段1台二段法49-51"成型机、硫化工段4台145"单模定型硫化机未建；据公司介绍尚未建设设备拟纳入拟建的四期工程之中）；二是原环评提出硫化烟气采用围挡收集+等离子净化装置+15m高排气筒，项目实际为围挡收集+等离子净化装置+16.4m高排气筒（排气筒比原高1.4m）。

三、环保设施建设情况

（一）污水

建设项目排水采用雨污分流制，雨水经项目设置雨水沟收集后自然排放进入干河；本项目污水主要为新增职工产生的生活污水，职工生活污水经化粪池收集进入贵州轮胎股份有限公司已建污水处理站处理达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2水污染物直接排放限值和《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准限值后，部分回用、部分外排。

验收监测期间，场界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。

五、验收结论

贵州轮胎股份有限公司全钢子午巨型工程胎智能制造项目较好的执行国家环境保护政策，建设过程中落实环保“三同时”制度，该项目在实施过程中，按照环境影响评价文件及其批复要求，配套建设了相应的环境保护设施，污染物排放对周围环境影响较小，工程建设内容及环境保护措施与环评及批复一致。

对照《关于污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函(2020)688号)，项目生产设施数量减少、排气筒高度增加均不属于重大变化。该项目验收资料基本齐全，项目基本符合环境保护验收合格条件，验收组成员一致同意通过竣工环保验收。

六、后续要求及建议

(一)加强环保设施的定期检查及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放；加强相关环保管理制度的落实，注意风险防范，提高全体员工的环保意识和安全意识，把环保工作落实到工作中。

(二)进一步按照国家环境保护验收相关文件要求，完善项目竣工环境保护验收监测报告。

七、验收人员信息

姓名	单位名称	职务/职称	电话
陈安立	贵州大学	教授	13608529099
张江	贵州科学院	研究员	13608511626
周智	贵州轮胎股份有限公司	主任	13985340239

验收单位：贵州轮胎股份有限公司

2022年11月16日

（二）废气

运营期硫化工段烟气采用围挡收集+等离子净化装置处理后经 16.4m 高排气筒排放；本次新增职工利用现有食堂就餐，食堂油烟依托现有食堂油烟净化器处理后专用排气筒屋顶排放；加强各车间管理、对各设备设施尽量密闭，以减少无组织恶臭、非甲烷总烃等对外环境影响。

（三）噪声

运营期噪声主要来源于成型机、裁断机、硫化机等设备运行时产生噪声。通过选用了低噪声设备；加强车间门、窗的密闭性，以增加对生产设备产生噪声的隔音作用；对高噪声设备采用钢弹簧与橡胶复合中联式隔振结构；加强厂区周围绿化等措施以有效降低噪声对外环境影响。

（四）固废

本项目生活垃圾经集中收集后定期由环卫部门清运处理；废矿物油临时贮存于公司现有危险暂存库内，定期交有资质的危废处理单位处理，并签订有危险废物处置协议；不合格产品、废包装材料等集中收集后暂存于厂区现有废旧物资库房，交由综合利用单位进行回收利用。

四、环保设施调试效果

根据贵州省华测检测技术有限公司《全钢子午巨型工程胎智能制造项目竣工环境保护验收监测报告》（华测黔环验字[2022]第 2 号），监测时本项目主体工程运行稳定、环境保护设施运行正常，所有产生废水、废气、噪声的设备运行正常，具备验收监测条件，监测数据有效。

验收监测期间，贵州轮胎股份有限公司废水总排口 pH、悬浮物、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、总氮、总磷、石油类排放浓度均满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 2 直接排放及《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准限值要求。

验收监测期间，硫化工段烟气（特种胎 6 号排气口）中非甲烷总烃（以碳计）排放浓度满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 轮胎企业及其他企业制品企业炼胶、硫化装置排放限值要求，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 要求；厂界监控点非甲烷总烃（以碳计）满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 标准要求、臭气浓度及二硫化碳满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新扩改建标准要求；厂区内监控点非甲烷总烃（以碳计）满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB27822-2019）附录 A 限值要求。

全钢子午巨型工程胎智能制造项目

竣工验收现场评审签到表

日期: 2022. 11. 16.

序号	姓名	单位	职称	电话
1	张 薇	贵州科学院	研究员	13608511611
2	陈 立	贵州大学	教授	13608529099
3	周 浩	贵州省环境工程评估中心	主任	13984345429
4	谢 丽	贵州轮胎	处长助理	13595190251
5	李 德 辉	贵州轮胎	副所长	14985042799
6	张 显 亮	贵州轮胎	副所长	13984333320
7	陈 川	贵州轮胎	主任	13007853057
8	王 强	贵州轮胎	主管	13885041314
9	杨 力	贵州轮胎	总工程师	15761669638
10	曹 小 英	贵州轮胎	/	18984551413
11				
12				
13				
14				
15				
16				