

贵州轮胎股份有限公司农业子午胎、中小型工程胎及 大型工程胎智能制造项目竣工环境保护验收意见

2023年1月5日，贵州轮胎股份有限公司根据《贵州轮胎股份有限公司农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）、本项目环境影响报告书和贵阳市生态环境局批复等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于贵阳市修文县扎佐工业园区贵州轮胎股份有限公司现有厂区内。项目属改扩建项目，项目实现扩能年产农业子午胎 3.8 万条（5300t）、中小型工程胎 6.3 万条（15370t）、大型工程胎 0.34 万条（1539t）。主要建设内容为：（1）总项目一期工程全钢工程子午胎车间（一）布局基本不变，将模具清洗区改造为 8#硫化地沟，原 2 台模具清洗机和 2 台模具试压机搬迁至 1#成品库，新增 8 台 88" 液压双模硫化机、1 条成品输送带，改造 1 台 2#成型机、2 台成型机胎面缠绕线。（2）总项目二期工程特种胎车间布局基本不变，改造 1#硫化地沟，在特种胎车间内新增 1 台纤维帘布裁断机、2 台 XK-450 开炼机、1 台小四鼓成型机、11 台 88" 液压双模硫化机、1 台气泡检查机、1 条成品皮带输送机和 1 套工装模具，改造 1 台线切割机，从载重子午胎车间迁入 3 台 $\Phi 90$ 挤出机、1 台 $\Phi 150$ 挤出机、1 台数控铣床、1 台螺旋包布机、1 台三角胶贴合机、1 台小角度钢丝帘布裁



断机。(3) 1#成品库部分区域改造为模具清洗区，从工程子午胎车间处迁入 2 台模具清洗机和 2 台模具试压机，新增 2 台起重机。(4) 公用工程、环保工程等。

2、建设过程及环保审批情况

2021 年 9 月，贵州柱成环保科技有限公司编制完成《农业子午胎、中小型工程胎及大型工程胎智能制造项目“三合一”环境影响报告书》。2021 年 10 月 11 日，贵阳市生态环境局以筑环审[2021]35 号文对该报告书予以批复。

项目（扩建项目）于 2021 年 11 月开工建设，2022 年 8 月建成投入试运行。

贵州轮胎股份有限公司 2021 年 2 月 25 日已取得贵阳市生态环境局颁发的排污许可证（证书编号：915200002144305326002R）。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

3、投资情况

本项目实际投资 13169.41 万元，其中环保投资 228.8 万元。

4、验收范围

与该建设项目有关的各项环保设施。

二、工程变动情况

本项目工程无重大变动。

三、环保设施及措施

1、废水

生活污水依托厂区现有污水处理站处理达标后全部回用于生产循环水补水、卫生设备冲洗用水、绿化及浇洒路面、洗车用水、车间



地面冲洗用水等。

2、废气

本项目在一期工程子午胎车间和二期工程特种胎车间内进行改扩建，依托一期工程和二期工程已建成的废气治理设施。

一期工程炼胶工段上辅机投料口和密炼机卸料口废气经“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO 催化燃烧”收集处理后经炼胶 A 区 1# 排放口（25m）排放。下辅机和胶冷机废气经 10 套“集气罩+注入式等离子净化装置”收集处理后分别经炼胶 A 区 2# 排放口（25m）和炼胶 A 区 3# 排放口（25m）排放。

一期工程压延压出工段废气经 2 套“集气罩+注入式等离子净化装置”收集处理后经工程胎 1# 压延排放口（15m）和工程胎 2# 压延排放口（15m）排放。

一期工程硫化工段硫化烟气经 1 套“围罩+注入式等离子净化装置”收集处理后经工程子午胎 7# 硫化排放口（15m）排放。

二期工程炼胶工段部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气收集后引入炼胶 C 区已建成的“集气罩+布袋除尘器+转轮浓缩+RTO 催化燃烧”收集处理，然后经炼胶 C 区 1# 排放口（25m）排放。部分上辅机投料口和密炼机卸料口废气以及下辅机和胶冷机废气经 9 套“集气罩+注入式等离子净化装置”收集处理后分别经 4 根排气筒排放，其中炼胶 B 区 1# 排放口（25m）废气处理措施为“集气罩+布袋除尘器+注入式等离子净化装置”，炼胶 B 区 2#~4# 排放口（25m）废气处理措施为“集气罩+注入式等离子净化装置”。

二期工程压延压出工段废气经 1 套“集气罩+UV 光催化氧化处



理系统”收集处理后经特种胎 1#压延排放口（15m）排放。

二期工程硫化工段硫化烟气经 1 套“围罩+注入式等离子净化装置”收集处理后经特种胎 1#硫化排放口（21.5m）排放。

3、噪声

选用低噪声设备。

设备减振。

厂房隔声。

4、固体废物

废橡胶、废轮胎、废纤维帘布以及废钢丝等集中收集后暂存于贵轮厂区设置的固体废物暂存场内，交综合利用单位回收利用。

废机油、废铅蓄电池、实验废液等危险废物收集后暂存于危废暂存间，交有资质单位处理。

废包装袋回收后由综合利用单位利用。

生活垃圾依托厂区现有的生活垃圾箱收集后交环卫部门运。

污水处理站污泥委托贵州炬鑫环保科技有限责任公司处置。

5、其他

分区防渗。

事故废水可转入现有事故池（800m³）暂存。

落实风险防控及贵州轮胎股份有限公司突发环境事件应急预案（备案编号：520123-2021-468-M）要求。

四、环保设施调试运行效果

根据贵州博联检测技术股份有限公司 2022 年 11 月 8 日至 2022 年 11 月 11 日、2022 年 11 月 14 日至 2022 年 11 月 19 日、2022 年 11



月 21 日至 2022 年 11 月 22 日现场监测结果：

1、生产工况

本项目验收监测期间，项目正常运行，环保设施运行正常，基本满足验收监测要求。

2、废气

工程胎 1#压延排放口、工程胎 2#压延排放口、特种胎 1#硫化排放口、特种胎 1#压延排放口、炼胶 A 区 2#排放口、炼胶 A 区 3#排放口、炼胶 B 区 4#排放口、工程子午胎 7#硫化排放口等非甲烷总烃监测结果均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 标准限值要求，臭气浓度、二硫化碳等监测结果均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准限值要求。

炼胶 A 区 1#排放口、炼胶 B 区 1#排放口、炼胶 B 区 2#排放口（DA014）、炼胶 B 区 3#排放口（DA015）、炼胶 C 区 1#排放口等颗粒物、非甲烷总烃等监测结果均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 标准限值的要求，臭气浓度和二硫化碳均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 标准限值要求。

工程子午胎车间、工程特种胎车间无组织排放非甲烷总烃浓度监测结果均满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 无组织排放限值要求。

厂界无组织排放非甲烷总烃、颗粒物等浓度监测结果均满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 标准限值要求。臭气浓度、二硫化碳等浓度监测结果均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 新扩改建二级厂界标准值要求。



3、噪声

厂界各监测点昼、夜间噪声监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类区排放限值要求。

五、验收结论

项目环保审批手续齐全,落实排污许可要求,总体满足环评及批复要求,基本符合竣工环保验收条件,项目自主验收基本合格。

六、后续要求

- 1、落实环境风险防控(突发环境事件应急预案)要求。
- 2、按建设项目竣工环境保护验收技术指南(污染影响类)相关要求完善验收监测报告,规范文本。
- 3、加强项目环保管理工作,完善环境保护管理规章制度。
- 4、加强环保设施的运行管理和日常维护,确保污染物长期稳定达标排放。
- 5、加强危险废物管理,建立健全相应管理制度和管理档案。

七、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息见验收签到表。



贵州轮胎股份有限公司农业子午胎、中小型工程胎及
大型工程胎智能制造项目竣工环境保护验收签到表

姓名	单位	职务/职称	电话
付何阳	贵州省环境工程研究院	主任	13595174473
王好斌	贵州省环境工程研究院	研究员	13985052689
陈来昇	贵州理工学院	副教授	18984385812
李思迪	贵州博联检测技术股份有限公司	评价员	18275029974
杨涛	贵州博联检测技术股份有限公司	技术员	18275268240
刘雷	贵州博联检测技术股份有限公司	技术员	1879896083
计明	贵州轮胎股份有限公司	处长助理	13585190251
唐静屏	贵州轮胎股份有限公司	专工	15985110450
姚顺平	贵州轮胎股份有限公司	专工	13648554680

